



- **KAUÇUK DERNEĞİ YÖNETİM KURULU YENİ GÖREV DAĞILIMI YAPILDI**
- **ALİ KUL MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ KİMYA BÖLÜMÜNE YÖNELİK KAUÇUK SEKTÖRÜ LANSMAN TOPLANTISINI YAPTIK**

- **ALİ KUL MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ KİMYA TEKNOLOJİSİ ALANINDA YETİŞTİRİLECEK ÖĞRENCİLER İÇİN KAUÇUK MÜFREDAT PROGRAMI HAZIRLANIYOR**
- **TATARİSTAN TİCARİ HEYETİ İLE TOPLANTI YAPILDI**

Rubber Turkey



ROTAKEM

Dış Ticaret Kauçuk ve Kimya San.Ltd.Şti.

Kauçuk işleme makinalarında yılların tecrübesiyle satış ve satış sonrası servis garantisinde lider olan ROTAKEM DIŞ TİCARET KAUÇUK VE KİMYA SAN. LTD. ŞTİ.

Çeşitli kapasite ve ölçülerde,

- BANBÜRİ MAKİNALARI
- HAMUR MAKİNALARI
- KNEADER
- KALENDER MAKİNALARI
- EKSTRUDERLER
- FİRİKSİYON MAKİNALARI
- KRAKER (KIRICI) MAKİNALARI
- BATCH OFF
- KAUÇUK PRESLERİ
- GİYOTİN / PRES
- BARWELL

her türlü kauçuk makinaları temin edilmektedir.

Stoklarımızda yeni ve 2. el makinalar her zaman vardır.

Bakım onarım hizmeti tecrübeli kadromuzla hizmet vermektedir.



Web Site : www.rotakem.com.tr



Mail : murat@rotakem.com.tr



Tel : +90 (212) 612 85 85



GSM : +90 (533) 491 07 77



ADNAN KAHVECİ,
GÖLBOYU CAD. NO:14
PK. :34528
BEYLİKDÜZÜ / İSTANBUL

Yayın Türü

Yaygın Süreli

İmtiyaz Sahibi

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi Adına
Ö. Doğu Kaya

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü

Nalan Kibar

Yayın Kurulu

Ö. Doğu Kaya
Yusuf Korkmaz
Gülşen Özkılıç

Yayın Danışma Kurulu

Satılmış Basan (Prof. Dr., Hitit Üniversitesi)
Bağdağül Karaağaç (Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Kemal Karadeniz (Yrd. Doç. Dr., Sakarya Üniversitesi)
Şeyda Polat (Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Murat Şen (Prof. Dr., Hacettepe Üniversitesi)
Teoman Tinçer (Prof. Dr., ODTÜ)
Nurhan Vatansever (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Ülkü Yilmazer (Prof. Dr., ODTÜ)

Grafik Tasarım

BUFALO REKLAM AJANSI LTD. ŞTİ.

Website: www.bufaloajans.com
Tel: +90 (545) 975 44 40

Basım

Türmatsan Org. Mat. Gid. İnş. Nak.

San. Tic. Ltd. Şti.

Davutpaşa Cad. 2. Mat. Sit. ZC25 Topkapı/İstanbul

İmtiyaz Sahibi-Sorumlu

Yazı İşleri Müdürü ve

Yönetim Adresi:

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi
Oruç Reis Mah. Vadi Cad. İstanbul Ticaret Sarayı
No:108 K:5 Ofis No: 298-299
Giyimkent Sit. 34235 Esenler-İstanbul
Tel : 0212 320 41 67 - 320 63 49
Faks : 0212 320 64 53

nalan@kauçuk.org.tr

kauçukderneği.org.tr

Dergimizin "makale" bölümü hakemlidir.
Gönderilen makaleler hakem denetiminden
(peer review) geçtikten sonra yayınlanmaktadır.

Dergide yayınlanan yazıların tamamı yazarın
düşüncelerini kapsamaktadır. Kaynak
gösterilmek şartıyla alıntı yapılabilir. Derneğe
doğrudan veya yayın kurulu üyeleri vasıtası ile
gönderilecek yazılar iade edilmez.
Yayınlanmayan yazılar için yayın kurulu
sorumlu tutulmaz. Verilen teknik bilgiler,
malzemelere ve çalışma şartlarına göre farklı
sonuçlar verebileceğinden, sadece tavsiye niteliğinde
olduğuna dikkatinizi çekeriz.

İNDEKS

Başkandan Mesaj/Message From The President 6

Dernekten Haberler

- Kauçuk Derneği Nisan Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı8
- Mayıs Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı 25 Mayıs'ta Yapıldı12
- Kauçuk Derneği Haziran Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı 15 Haziran'da Gerçekleşti14
- Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Yeni Görev Dağılımı Yapıldı16
- Ali Kul Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Kimya Bölümüne Yönelik Kauçuk Sektörü Lansman Toplantısını Yaptık20
- Ali Kul Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Kimya Teknolojisi Alanında Yetiştirilecek Öğrenciler İçin Kauçuk Müfredat Programı Hazırlanıyor28
- Tataristan Ticari Heyeti İle Toplantı Yapıldı
Sn. Radik Gimatdinov Türkiye Kauçuk Sektör Firmalarını Tataristan'da Üretim Tesisi Açmaya Davet Etti32
- K 2022 Uluslararası Kauçuk Plastik Fuarı Tanıtım Toplantısı İstanbul Radisson Blu Otelde Yapıldı48
- K 2022 Fuarı Ön Tanıtım Etkinliği İle Tanıtıldı50

Röportaj

- Ali Kul Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Müdürü Sn. İsa Özden İle Mesleki Eğitim Konusunda Röportaj56
- Okul Sanayi İş Birliği Projesi İle İlgili Sanayicilerimizin Görüşleri68

Makale

- Elastomerlerin Fizikomekanik Özelliklerinin Kullanılan Kauçuğun (Baz Polimer) Molekül Ağırlığına Göre Değişimi (MW Versus Ultimate Properties) 72

Sektörden Haberler

- 2023'ten Sonra REACH'i KKDİK'e Uygun Olmayan Ürünleri İthal Edemeyeceğinizi Biliyor Muydunuz? Türk REACH'i KKDİK Nedir?82
- Petkim Yarımcı Petrokimya Tesisleri86
- İSO'dan Kimya ve Plastik Sektörüne Yol Haritası94
- Başoğlu Kablo 600 Bin Euro Yatırım Gerçekleştirdi95
- Dünya Devi Otomobil Markalarının Parçaları Bursa'dan97
- Arsan Kauçuk'tan Festival Gibi Piknik97
- Sıvı Kauçuk Kaplama İle Üretilen Eldivenlerin Kullanım Alanları Yaygınlaşıyor98
- Eskiden Araba Lastiklerinde Neden Beyaz Renk Kullanılırdı? Ne Oldu da Tamamen Siyaha Geçildi?98
- Dünyanın İlk Kauçuk Karışımını Yapan Halk, Mayalar99
- Sanayi Plastik ve Kauçuk Makinelerinin Gövde Gösterisi Jakarta'da Gerçekleşecek99
- Belçika Hükümeti Kauçuk Toplamadıkları İçin Kongo'da Elleri Kesilen ve Öldürülen Afrikalılar İçin Özür Diledi100
- Michelin, Endonezya'da Sürdürülebilir Kauçuk Ağacı Tesisi Geliştirmek İçin Royal Lestari Utama'nın Yüzde 51'ini de Aldı100
- Kauçuk Ormanlarında Zorla Çalıştırılan Fil Cinnet Geçirdi, Bakıcısını Parçaladı102
- HD Kauçuk 10. Kez 'İhracatın Yıldızı' Ödülünün Sahibi Oldu102
- Bridgestone, Rusya'daki Hizmetlerini Durdurdu102
- Çorum'da 20 Semtin Park ve Yürüyüş Yolları 'Epdm Kauçuk Karolar İle Yenileniyor103
- Sırbistan'da Türk Kauçuk Fabrikası İçin Tören103
- Kauçuk Takı Sektörüne de Girdi103
- Söylemez Kauçuk Temel Atma Töreni Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank'ın İştirakleri İle Gerçekleşti105
- Evinizin Kolonları Altında da Olmasını İsteyeceğiniz Kauçuk Vibrasyon Takozları Tam Olarak Nasıl Çalışıyor?106
- Pirelli'den Dampirli Kamyonlara Özel: G02 Pro Multiaxle Plus
Pirelli Marka Endüstriyel ve Ticari Lastiklerin Lisanslı Üreticisi Prometeon'dan Yeni Lastik!107
- Kauçuk Köpüğü İle Teknik Yalıtımda Çin İle Almanya Arasındaki En Büyük Üretici Olacağız107
- Bursa Kauçuk Firmaları 800 Bin Euro'nun Üzerinde Kazanç Sağladı108
- Yerli Araç Lastiği Üreten Kolsan 310 Milyonluk Büyük Bir Yatırıma Hazırlanıyor108
- Türkiye'nin İlk Kimya İhtisas Organize Sanayi Bölgesinden İstihdam Atılımı110
- Türkiye'de İlk Kez GEBKİM'de Kurulacak, Petro-Kimya Devi Tatneft'in Yatırım Projesi Başladı110
- Michelin'den Sonra Goodyear'dan Ay Adımı!111
- Otomotivde Yeni Dönem: Patlayan Lastikler Tarihe Karşıyor112
- Rekor Kauçuk İSO İkinci 500 Listesinde 139 Basamak Birden Atladı114
- Alman Kauçuk Derneğinin (DKG), Düzenlediği DKT 2022 Fuarı Gerçekleşti114
- Schengen Vizesindeki Sıkıntı İş Seyahatlerini Engelliyor114
- K 2022 Fuarı 19 – 26 Ekim 2022 Tarihleri Arasında Yapılacak116
- Rekor Kauçuk, DKT Fuarında Kauçuk Sektörü İle Buluştu116

İstatistik

- Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret118

Kauçuk Derneği Web Sitesi & Sosyal Medya Hesapları 120

Üye Kayıt Formu 122

ASKILI BATCH OFF



www.agromot.com.tr

+90 224 441 00 48

agromot.tr

AGROMOT



Sıcak Kesme

Anti Tack

Wig Wag

Dokunmatik
Kontrol Ekranı



MINI BATCH OFF

Daha Az Alanda
Aynı Performans



YATAY BATCH OFF

Farkımız
Tecrübemiz



Hepsini
incelemek için

Başkandan Mesaj



Ö. Doğu KAYA

Message From The President

Değerli Okuyucumuz,

Kauçuk Derneğinin Başkanlığını, Mayıs 2022 Yönetim Kurulunda oybirliği ile alınan karar doğrultusunda heyecan ve sorumluluk bilinciyle devraldım. Akabinde Derneğimizin çıkarları için aldığımız kararlarla, organizasyonel bazı değişiklikler gerçekleştirdik. Derneğimize özveri ve bağlılıkla hizmet eden selefim Fahriye Yüksel'e, eski Yönetim Kurulu Üyemiz Kadri Yağan'a ve eski Genel Sekreterimiz Ganimet Genç'e, katkılarından dolayı sektörümüz adına teşekkür ederim.

Bundan sonraki süreçte Türkiye Kauçuk Sektörü'nün yetkinliği artırma misyonumuzu gerçekleştirmeye, yönetimimizin liyakat ve kararlılığı, üyelerimizin yönlendirme ve destekleri ile devam edeceğiz.

Çalışmalarımızı odaklayacağımız beş ana alan belirledik:

- İşgücü kalitesini artırmak için eğitimler ve kitaplar,
- Ulusal ve uluslararası aktörleri bir araya getirerek sektörel inovasyonu artırmak için Kauçuk Fuarı,
- Teknoloji seviyesini artırmak için uluslararası bilimsel IRC Kongresi,
- Hammadde girişinde kritik sorunlar yaşamamak için KKDİK (AB'deki REACH'in Çevre Bakanlığı tarafından ülkemize uyarlanmış versiyonu) ile ilgili faaliyetler,
- Derneğin verimliliğini artırmak için dijitalleşme çalışmaları.

Bu ana alanların haricinde, kauçuk sektörünün STK'lar, bakanlıklar ve Strateji ve Bütçe Başkanlığı, TÜBİTAK, üniversiteler, bakardışı kurumlar ve birlikler gibi paydaşlar nezdinde temsili, sektör sorunları hakkında lobi çalışmaları, sektörel yayınların sürdürülmesi gibi ek çalışmalarımız da sürdürülecektir.

Bu çalışmaların her biri çok değerli olmakla beraber, özellikle sektörel eğitim alanındaki yeniliklerin altını çizmek istiyorum. Türkiye'de ilk defa gerçekleştirilen örnek bir işbirliği sayesinde, İkitelli OSB ve Hadımköy OSB'ye yakın konumlanmış bir meslek lisemizde ikinci sınıf öğrencilerine detaylı bir kauçuk dersi veriliyor. Yönetim Kurulunun yetkilendirdiği, sanayicilerden oluşan bir komite olarak hem müfredatı oluşturuyor, hem de eğitimci eğitimleri veriyoruz. Henüz ilk dönemlerini tamamlamakta olan öğrencilerimiz, kauçuk fabrikalarında karşılırlarına çıkabilecek proseslerin ve makinelerin birçoğunu tanıyorlar ve şimdiden kauçuk formülasyonlarındaki malzeme tipleri hakkında sağlam bir altyapıya sahipler. Bu öğrenciler üçüncü sınıfta daha detaylı bir eğitime tabi tutulup, dördüncü sınıfta ise yıl boyu haftada üç gün kauçuk işletmelerinde staj yapacaklar. Kauçuk derslerinin diğer meslek liselerinde de adaptasyonunu sağlayarak, sektörümüzdeki aranan eleman ihtiyacına derman olacağını umduğumuz bu girişimimiz hakkındaki heyecanımı gizleyemiyorum. Bunun yanı sıra, bildiğiniz üzere Derneğimizde yıllardır çalışanlarımıza yönelik oluşturduğumuz eğitim programlarımız var. Bu programların modernleştirilmesi ve yeni eğitimlerin eklenilmesi çalışmalarımız sonucunda eğitim yelpazemizi genişletmeye başladık.

Değerli meslektaşlarım! Yeni bir yıla girerken 2022'yi kauçuk sektörü açısından değerlendirmek; hesaplama kriterlerimizin evrildiği ve geleceğe yönelik belirsizliklerin yoğun olduğu bu dönemde her zamankinden daha büyük bir ihtiyaç olarak ortaya çıkıyor. Yazımın bu kısmında, küresel perspektiften izlenimlerimi özetleyip genel durumu ülkemiz ve sektörümüz açılarından değerlendireceğim.

2022; enerji krizlerinin gündemden düşmediği, 21. yüzyılın en kanlı savaşının belirgin ticari etkileri ile yakın coğrafyamızda şekillendiği, uzun süredir sinyallerini vermekte olan küresel resesyonun

Dear Reader,

As of May 2022, I assumed the presidency of the Rubber Association following a unanimous decision by the Board of Directors. I am excited and feel a strong sense of responsibility in taking on this leadership role. Subsequently, we made some organizational changes with the decisions we took for the interests of our Association. On behalf of our industry, I would like to thank my predecessor Fahriye Yüksel, our former Board Member Kadri Yağan and our former Secretary General Ganimet Genç for their dedicated service and contributions.

During the upcoming period, we will persist in our mission to enhance the proficiency of the Turkish Rubber Industry through the competence and determination of our Board, and with the guidance and support of our members.

We have identified five main areas where we will focus our work:

- Improving workforce quality through vocational trainings,
- Increasing sectoral innovation through the Rubber Expo that brings together national and international actors,
- Helping raise the bar for elastomer technology through the International scientific IRC Congress,
- Avoiding critical problems in raw material entry through activities related to KKDİK (the version of REACH in the EU adapted to our country by the Ministry of Environment),
- Increasing the efficiency of the association through digitalization.

Additionally, we will also continue our supplementary activities, including representing the rubber industry before stakeholders such as other NGOs, ministries, the Presidency of Strategy and Budget, TUBITAK, universities and foreign institutions, as well as lobbying on sector-specific issues and maintaining our publications.

Although each of these activities is very valuable, I would like to underline the innovations in the field of vocational training. Thanks to an exemplary cooperation realized for the first time in Turkey, a vocational high school located close to İkitelli OIZ and Hadımköy OIZ offers a detailed rubber course to second grade students. As a committee of industrialists authorized by the Board of Directors, we are both creating the curriculum and providing instructor training. Our students, who are just completing their first semester, are familiar with many of the processes and machinery they will encounter in rubber factories and already have a solid background in the types of materials in rubber formulations. They will receive more detailed training in the third year, and in the fourth year they will do internships in rubber plants three days a week throughout the year. I can't hide my excitement about this initiative, which we hope will address the need for sought-after personnel in our sector by ensuring the adaptation of rubber courses in other vocational high schools. In addition, as you know, we have training programs that we have created for our employees in our Association for years. As a result of our efforts to modernize these programs and add new trainings, we started to expand our training range.

Dear colleagues! As we commence a new year, it is crucial to assess the developments in the rubber industry in 2022 - especially as our assessment metrics are changing and there are significant uncertainties about the future. In this section of my article, I will summarize my impressions from a global perspective and evaluate the general situation in terms of our country and our industry.

özellikle AB'de ve Çin'de gözlenebilir seviyeye ulaştığı bir sene oldu. Bütün bunların sonucunda, AB yeşil dönüşüm yol haritasında ivme kaybı yaşandığını görüyoruz. Yükselme beklentisine rağmen; ham petrol fiyatında kalıcı artışın gerçekleşmediği, yılı başlangıç seviyesine yakın bir noktada kapattığı görülüyor.

Ülkemiz ve sektörümüz açısından bu iki sonuç da olumlu değerlendirilebilir. Zira, AB'nin yeşil dönüşüm ile ilgili yaptırımlarına, özellikle de Sınırda Karbon Düzenlemesi'ne hazırlanmamız için daha fazla zamana ihtiyacımız var. Petrol fiyatının endişelenilen seviyelere çıkmaması ise, hızla artan enerji fiyatlarının daha da yukarı çıkmasının kısmen önünü kesmiştir. Çin, toleranssız bir şekilde uyguladığı Covid-19 önlemleri kapsamında özellikle senenin ikinci yarısında yaşadığı yavaşlama ile sanayicimizi rahatlatmıştır. Öte yandan, kauçuk mamül ihracatımızın %60'ının müşterisi olan AB'de ekonomik daralma, satış kanallarımızda tıkanıklıklara yol açmıştır. Ayrıca yılın sonuna doğru lojistikte aşağı yönlü fiyat hareketleri, Uzakdoğu'yu daha rekabetçi pozisyona getirmiştir.

Yurtiçinde ise 2022 enflasyon canavarının tekrar hayatımıza girdiği, artan işletme maliyetlerine rağmen finansmana erişimin daraldığı bir sene oldu. Firmaların fiktif karlarındaki ve bankacılık giderlerindeki artışlara ek olarak, işyerinde işveren ve çalışanın karşı karşıya geldiği, iş barışının zedelenmesine sebep olan süreçler yaşadık, yaşamaktaydık. Enerji maliyetlerindeki sert artışların yanı sıra, para birimimizin piyasa dinamiklerinin üzerinde bir değerde tutulması, ihracatta rekabetçiliğe olumsuz yansıdı.

Kauçuk sektöründe 2022 senesi hammadde fiyatlarının arttığı, fakat benzer artışın mamül fiyatlarına aynı oranda yansımadağı görülmektedir. İthal ettiğimiz ham kauçuk ve karbon siyahı ortalama fiyatları 2021'e kıyasla %20 artışla 2,10 \$/kg'a çıktı. Buna rağmen ihracatta birim fiyatlarımız lastik dışı ürünlerde %2,5 artış ile 5,72 \$/kg olarak, araç lastiklerinde de %12 artış ile 3,89 \$/kg olarak gerçekleşti. Bu fiyatların Türkiye ortalama ihracat fiyatlarının bir hayli üzerinde olması, sektörün gücünü ortaya koymaktadır. Öte yandan ithal ettiğimiz lastik mamüllere 8,72 \$/kg, araç lastiklerine de 4,88 \$/kg ödüyor olmamız, katma değerli ürünlere odaklanılırsa sektörün potansiyelini çıkartabileceğimiz seviyeyi gözler önüne seriyor.

Yaklaşık 4,3 milyar \$ sektörel ithalatın; 2,2 milyar \$'ı hammadde ve yarı mamül, 1,1 milyar \$'ı lastik dışı ürünler ve 1 milyar \$'ı araç lastikleri olarak gerçekleşti. 3,5 milyar dolar olarak gerçekleşen 2022 kauçuk direkt ihracatımızın 1,5 milyar \$'ını lastik dışı ürünler, 1,8 milyar \$'ını araç lastikleri ihracatı oluşturdu. Yaklaşık 2 milyon ton toplam ithalata karşılık 815 bin ton ihracat, ülkemizde kauçuk hammaddelerinin üretilmediğini göz önüne aldığımızda 2022 direkt ihracatımızın 1,5 katı kadar kauçuk ürünün ya araçlar, diğer makineler vs. içerisinde dolaylı olarak ihraç edildiğini, ya da yurtiçinde kullanılarak tüketildiğini göstermektedir. Bu ürünlerin de değeri ortalama ihracat fiyatımız üzerinden değerlendirildiğinde sektörün 4,3 milyar \$ ithalat ile 8,9 milyar \$ değerinde satış yaptığını, yani %100'ün üzerinde katma değer üretildiği görülüyor.

Son olarak, Rusya ile ticari ilişkilerin savaş sürecinde diğer birçok sektörde olduğu gibi arttığını da gözlemleyebiliyoruz. 2022'nin ikinci çeyreğine kadar kauçuk hammaddelerinin yaklaşık %10'u Rusya'dan ithal edilmekteyken, ikinci çeyrek sonrası bu oran %17 seviyelerine ulaşmıştır. Bununla beraber hem araç lastiği, hem de lastik dışı ürünlerde toplam ihracatımızın yaklaşık %2'si Rusya'ya yapılmaktayken, 2022'nin ikinci yarısı itibari ile bu oran da %6 seviyelerine çıkmıştır.

İçinde bulunduğumuz dönemin zorluklarını ve yapılması gereken işlerin ne denli çok olduğunu hepimiz biliyoruz. Bununla beraber, her türlü engeli aşabileceğimize ve Türkiye'deki kauçuk ürünleri imalat sanayiinin ülke kalkınmasındaki etkisinin her geçen sene artacağına inanıyorum. Tüm üyeleri katılımcı olmaya, birlikte çalışmaya davet ve teşvik ediyorum. Biz Sektörün yönetimi bayrağını devraldık, ancak üyelerimizin ve sektöre duyarlı paydaşlarımızın destekleri ile temsil ettiğimiz sektör için parlak bir gelecek sağlayabiliriz.

**Saygılarımla,
Ö. Doğu KAYA
Yönetim Kurulu Başkanı**

In 2022, the energy crises, the bloodiest war of the 21st century occurring right by our doorsteps, and the long-anticipated global recession with tangible effects in the EU and China remained at the forefront. As a consequence, we observe a slowdown in the EU's green transformation strategy. Although there was an expectation for crude oil prices to rise, they did not experience a persistent increase and finished the year near their initial level.

I consider both of these outcomes to be positive for our country and our industry. We now have more time to prepare for the EU sanctions related to green transformation, particularly the Border Carbon Regulation. The lack of a significant rise in oil prices prevented further increases in rapidly rising energy prices. Additionally, the slowdown experienced by China in the second half of the year due to their strict COVID-19 measures was beneficial for our industry. However, the economic contraction in the EU, which is the customer for 60% of our rubber product exports, resulted in bottlenecks in our sales channels, while downward price movements in logistics towards the end of the year gave the Far East a more competitive edge.

Domestically, 2022 was a year in which inflation has once again become a major issue and access to financing narrowed despite rising operating costs. As companies experienced a rise in banking expenses and taxes due to fictitious profits, new regulations brought conflicts between employers and employees which affected labor peace. Moreover, energy costs increased sharply and maintaining a currency value above market dynamics adversely impacted export competitiveness.

An increase in raw material prices was observed in the rubber sector in 2022, but this was not reflected in finished product prices at an equivalent rate. The average price of raw rubber and carbon black that we imported saw a 20% increase compared to 2021, bringing it to \$2.10/kg. Yet, the export unit prices for non-tire products increased by 2.5% to \$5.72/kg and for vehicle tires, they increased by 12% to \$3.89/kg. These values are both well above Turkey's average export prices, indicating the sector's strength. On the other hand, the imported tire products cost \$8.72/kg, and vehicle tires cost \$4.88/kg, highlighting the potential of the sector if more focus is placed on value-added products.

The total value of rubber-related imports in 2022 was approximately \$4.3 billion, of which \$2.2 billion was for raw materials and semi-finished products, \$1.1 billion was for non-tire products, and \$1 billion was for vehicle tires. Out of the total direct rubber exports of \$3.5 billion, \$1.5 billion was for non-tire products and \$1.8 billion was for vehicle tires. With approximately 2 million tons of rubber imports, only 815 thousand tons were directly exported. Considering that rubber raw materials are not produced in our country, 150% of our 2022 direct rubber exports can be seen to have been consumed domestically or exported indirectly, mostly in vehicles and other machines. When these goods are valued at our average export price, it is seen that the rubber industry generated sales worth \$8.9 billion with \$4.3 billion worth of imports resulting in over 100% added value.

Finally, we can observe an increase in trade relations with Russia during the war. Until the second quarter of 2022, around 10% of rubber raw materials were imported from Russia, while this rate reached 17% after the second quarter. In addition, while approximately 2% of our total exports in both vehicle tires and non-tire products were made to Russia, this ratio increased to 6% as of the second half of 2022.

Despite the challenges we face in the current period and the amount of work that needs to be done, I hold a strong conviction that we can overcome all obstacles. The impact of Turkey's rubber products manufacturing industry on the country's development will continue to grow each year. I invite and encourage all members to participate and collaborate. As the management of the Association, we can only ensure a bright future for the rubber industry with the support of our members.

**Best Regards,
Ö. Doğu KAYA
Chairman Of The Board**



175

YEARS
SAFIC ALCAN

Safic Alcan olarak tam 175 yıldır kendimizi mükemmellik ve inovasyona adadık!



Nalan KİBAR

KAUÇUK DERNEĞİ NISAN AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISI

Kauçuk Derneği Nisan Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı 13 Nisan 2022 Çarşamba günü Esenlerdeki Dernek Merkezinde gerçekleştirildi. Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Fahriye Yüksel Başkanlığında yürütülen toplantıda Derneğin mali bütçesi, gelirler, giderler ve üye aidatlarının tahsilatı durumu görüşüldü. Türkiye Kauçuk

Sektörünün ihracat ve ithalat rakamları konuşuldu. Kauçuk ürünlerin ihracat rakamlarında artış olurken, kilogram fiyatlarında bir miktar düşüş olmasının sebepleri tartışıldı. Önümüzdeki yıllarda yapılacak olan 2023 Kauçuk Fuarı ve 2024 IRCO Konferansının hazırlıkları konuşuldu.



**MELOS[®] A.Ş.**



KAUÇUK SEKTÖRÜNÜN GÜVENİLİR ÇÖZÜM ORTAĞI



Aktif Çinko Oksit - Çinko Borat - Çinko Karbonat - Metal Sabunları - Kükürt - Hızlandırıcılar



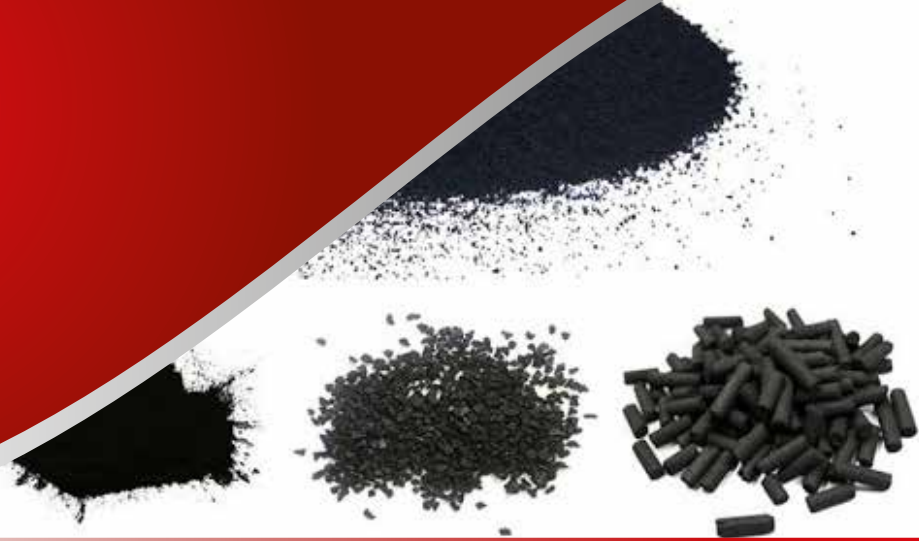
**The World's No. 1 Trade Fair
for Plastics and Rubber**

**19-26 OCTOBER 2022
Düsseldorf, Germany**

Hall 7 Level 1/C30



TGP A.Ş.



TG PETROL KİMYA INTERNATIONAL A.Ş.

ÜRÜNLERİMİZ:

**N-220, N-326, N-330, N-339,
N-375, N-550, N-660.**

(Paketlerimiz Smallbag ve Bigbag olarak mevcuttur.)

PBR, SBR

ürünlerini de tedarik edebiliyoruz.

**CARBON SIMORG MARKASININ TÜRKİYE'DEKİ VE
AVRUPA'DAKİ TEK RESMİ DİSTRİBÜTÖRÜ
VE FABRİKA SATIŞINI YAPAN TEK FİRMAYIZ.**



**TG PETROL A.Ş.
CARBON SIMORG
DİSTRİBÜTÖR**

Carbon Simorgh Ortadoğu'da PAH değerleri mevcut olan ve Türkiye'de INTERTEK laboratuvarından onaylanmış bir markadır.



www.tgpetrol.com



[tgpetrolkimya](https://www.instagram.com/tgpetrolkimya)



[TG Petrol Kimya](https://www.linkedin.com/company/tg-petrol-kimya)



TGP A.Ş

TG PETROL KİMYA INTERNATIONAL A.Ş.



Adres: 15 Temmuz Mah. Halkalı Cad. B Blok No:123 K:26 Apt.:300 Bağcılar - İSTANBUL
Tel.: +90 212 890 59 52 - +90 531 261 78 98 Mail: info@tgpetrol.com - export@tgpetrol.com

Dernekten Haberler



Nalan KİBAR

MAYIS AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISI 25 MAYIS'TA YAPILDI

Kauçuk Derneği Mayıs Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı 25 Mayıs 2022 günü Dernek Merkezinde gerçekleştirildi. Toplantının ana gündem konusu Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Fahriye Yüksel'in, coranadan dolayı yaşadığı sağlık problemleri sebebiyle istifası görüşüldü ve karara bağlandı. Toplantı, Başkan Yardımcısı Sn. Suphi Atlıhan Başkanlığında yapıldı. Yönetim Kurulu

Başkanının sağlık ve Başkan Yardımcısı Sn.Kadri Yağan'ın iş yükü sebebiyle istifası sonrasında, yeni dönem Yönetim Kurulunun belirlenmesi ve görev dağılımlarının görüşülmesi yapıldı. Kauçuk Fuarı için TÜYAP Yönetim Kurulu Başkanı Sn.Bülent Ünal'ın Derneğimizi ziyaret talebi değerlendirilerek kabul edildi. TG Petrol Kimya International A.Ş.'nin üyelik talebi görüşülerek kabul edildi.



2004'ten bugüne ,



Kauçuk Hamurhane Otomasyon Sistemleri

YARI OTOMATİK
REÇETE TARTIM

KARBON SİYAHİ / KALSİT
DOZAJLAMA

YAĞ DOZAJLAMA

DOĞRULAMA BANDI



BARKODLU İZLENEBİLİRLİK

HAMURHANE YÖNETİM YAZILIMI

ERP ENTEGRASYONU

HERŞEY KONTROL ALTINDA

Gücümüz referanslarımız.

www.gokdagmuhendislik.com



HOSAB 5.Cd. No:8
+90 224 484 24 60





Nalan KİBAR

KAUÇUK DERNEĞİ HAZİRAN AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISI 15 HAZİRAN'DA GERÇEKLEŞTİ

Kauçuk Derneği Haziran ayı Yönetim Kurulu Toplantısı 15 Haziran 2022 günü Esenler Giyimkent'te yer alan Dernek Merkezinde gerçekleştirildi. Toplantının ana gündem konusu Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Fahriye Yüksel'in coronadan dolayı yaşadığı sağlık problemleri sebebiyle istifasından sonra, yeni dönem Yönetim Kurulunun belirlenmesi ve görev dağılımlarının görüşülmesi oldu. Asil üyeliklerin tamamlanması için yedek üyelerin, sırası ile Sn. Ayhan Burak Öztimur ve Sn. Bora Gören'in asil üyeliğe atanması kararı alındı. İstifalardan

sonra yeni Başkan olarak, üyelerin tamamının görüş birliği ile Sn. Özcan Doğu Kaya'nın Yönetim Kurulu Başkanlığına, Sn. Behlül Metin ve Sn. Selahattin Algan'ın Yönetim Kurulu Başkan Yardımcılığına getirilmesi kararlaştırıldı. Yedek Yönetim Kurulu Üyesi Safic Alcan A.Ş. temsilcisinin de Sn. Özüm Lokman Sağlam olarak güncelleştirilmesi onaylandı. Kauçuk parça ihracatı artarken, ithalatın da artması tartışıldı. Elektrik fiyatlarındaki artışın üretime nasıl olumsuz yansıdığı, üretim maliyetini artırarak, uluslararası piyasalarda rekabet şansını azalttığı konuşuldu.



SHARED VALUES – SHARED SUCCESS

Ortak Değerler – Ortak Başarı

Brenntag Türkiye Polimer'in tecrübeli ekibi, ihtiyacınız olan her yerde ve zamanda sizlerle sektördeki tüm yenilikleri paylaşmaya hazırdır.

Yarının Ürünleri İçin Yaratıcı Çözümler

Brenntag Türkiye Polimer takımı; kendini, geleceğin trendlerini bugünden görerek, müşterilerini bu eğilim ve gelişmelerden maksimum faydayı sağlayabilmeleri adına yaratıcılık ve yenilik konularında cesaretlendirmeye adanmıştır. Uzmanlığımız, tecrübemiz ve uluslararası ağımız sayesinde, müşterilerimizin başarısına katkıda bulunmaktayız.

Polimerlerle Yaşar, Doğru Çözümler Üretiriz

En önemli amacımız, iş ortaklarımızın beklentilerini doğru ve eksiksiz analiz edip, küresel deneyimimiz ve uzmanlaşmış kadromuz ile bu beklentilerin ötesinde çözümler sunmaktır. Ortaklarımıza yaklaşırken bizi yönlendiren prensipler,

sadakat, güvenilirlik, müşteri samimiyetine olan saygı ve müşteri hizmetlerine olan yüksek inancımızdır. Hedefimiz plastik ve kauçuk mamul üreticileri ile hammadde tedarikçileri arasında köprü vazifesi görerek, müşterilerimizin büyümelerine ve başarılarına destek olmaktır.

Brenntag Türkiye Polimer olarak kauçuk endüstrisi için portföyümüz

- EPDM Kauçuklar
- Akşeleratörler (Toz ve Granül formda)
- Vulkanizasyon Kimyasalları
- Antioksidanlar
- Proses Kolaylaştırıcılar ve Kaydırıcı Grupları
- Peroksitler ve Peroksit Koajanları
- Metal oksitler
- Nem Çekiciler
- Reçineler

Brenntag Kimya Hakkında

Brenntag Türkiye'de, 2003 senesinde temsilci ofis olarak başladığı faaliyetlerine, 2005 senesi itibari ile Brenntag Kimya Tic. Ltd. Şti.

olarak devam etmektedir. 2010 yılı itibari ile başta gıda, yem, kauçuk, plastik, deterjan, endüstriyel temizlik, kişisel bakım ve kozmetik, su ve havuz suyu arıtma sektörleri olmak üzere özel ve genel kimyasallarda her türlü sektöre ulaşmayı hedefleyen bir ürün çeşitliliğine sahip konuma gelmiştir.

Brenntag Kimya Tic. Ltd.Şti.

Genel Müdürlük:
Kavacık Mah. Ekinciler Cad.
Muhtar Sok. No:1 Kat:1-6
34805 Beykoz / İstanbul
Tel: +90 216 331 3966
Fax: +90 216 331 3936
Ege Bölge Temsilciliği:
1456 Sok. Kristal-2 İş Merkezi
No:18 K:3 D:5 Alsancak / İzmir
Tel: +90 232 463 4888
Fax: +90 232 463 1888

plastikvepolimer@brenntag.com.tr
www.brenntag.com.tr

KAUÇUK DERNEĞİ YÖNETİM KURULU YENİ GÖREV DAĞILIMI YAPILDI

Kauçuk Derneğinin 15 Haziran 2022 günü Esenlerdeki Dernek Merkezinde, Başkan Yardımcısı Sn. Suphi ATLIHAN'ın yönetiminde gerçekleştirilen toplantısında sağlık, iş yükü, kurumsal olarak temsiliyetten kaynaklanan üyelik boşalmaları yerine, Yönetim Kurulu kararı ile yeni atamalar yapıldı. Asil üyeliklerin tamamlanması için yedek üyelerin, sırası ile Sn. Ayhan Burak ÖZTİMUR ve Sn. Bora GÖREN'in asil üyeliğe atanması kararlaştırıldı. İstifalardan sonra yeni Başkan olarak, üyelerin

tamamının görüş birliği ile Sn. Özcan Doğu KAYA'nın Yönetim Kurulu Başkanlığına, Sn. Behlül METİN ve Sn. Selahattin ALGAN'ın Yönetim Kurulu Başkan Yardımcılığına getirilmesi kararlaştırıldı. Yedek Kurumsal Üye Safic Alcan A.Ş. adına da Sn. Özüm LOKMAN SAĞLAM üye olarak atandı. Kauçuk Derneği Yönetim Kurulunun güncel üye dağılımı alttaki listede verilmiştir. Yeni görev ve üyelik atamaları yapılan Yönetim Kurulu Üyelerimize bundan sonraki çalışmalarında başarılar dileriz.

Nalan KİBAR

GÜNCEL 2021 -2023 YÖNETİM KURULU ASİL YÖNETİM KURULU ÜYELERİ

1. Derby Konveyör Bant San. Tic. A. Ş. - **Özcan Doğu KAYA** - BAŞKAN
2. **Behlül METİN** - BAŞKAN YARDIMCISI
3. Rekor Kauçuk San. ve Tic. A.Ş. - **Selahattin ALGAN** - BAŞKAN YARDIMCISI
4. Telas Lastik San. Tic. A.Ş. - **Suphi ATLIHAN** - BAŞKAN YARDIMCISI
5. Marara Dış Tic.Ltd. Şti. - **Abdalla Mbaruk ABDALLA** - MUHASİP ÜYE
6. Elkim Kauçuk ve Kimya San. Tic. Ltd. Şti. - **Gülşen ÖZKILIÇ**
7. Ergü Makina Lab.Test Ekipmanları San. Tic.Ltd.Şti. - **Gürsoy ÇAYIR**
8. Ray Kauçuk Ltd.Şti. - **Yusuf KORKMAZ**
9. Mpm Makine San. Tic.Ltd. Şti. - **Oğuz ADLI**
10. Arsan Kauçuk A.Ş.- **Ayhan Burak ÖZTİMUR**
11. Sentek Kauçuk San.Tic.Ltd.Şti. - **Bora GÖREN**

YEDEK YÖNETİM KURULU ÜYELERİ

1. Safic Alcan A.Ş. - **Özüm LOKMAN SAĞLAM**
2. Yetişen Kauçuk Eşya İmal.San.Tic.A.Ş.- **Dilber Sibel YETİŞEN**
3. Fkk Güney Oto Lastik Takoz San. ve Tic. A.Ş. - **Hasan Tayyip ALTUNCU**
4. Söylemez Kauçuk Otomotiv San.Tic.Ltd.Şti. - **Kerem SÖYLEMEZ**
5. Akça Grup Turizm İnşaat Tekstil San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. - **Halil POYRAZ**
6. Tümlas Lastik San.Tic.Ltd.Şti.- **Birhan ETİ**
7. Coşkun Kauçuk San. Tic.Ltd. Şti. - **Mustafa ALSAÇ**
8. Güvenal Lastik San. ve Tic.Ltd.Şti. - **A.Mithat ALBAYRAK**
9. Akçura Endüstriyel Kauçuk Ürünleri San.ve Tic.Ltd.Şti. - **Mustafa Baha AKÇURA**

ASİL DENETİM KURULU ÜYELERİ

1. Deniz Kauçuk ve Aksesuar San. Tic.Ltd. Şti. - **Osman GÜLER** - BAŞKAN
2. Eti Bant San. Ltd.Şti. - **Mustafa AĞAN**
3. Mega Kimyevi Maddeleri ve Gıda San. Tic. Ltd. Şti. - **Mete DAŞTAN**

YEDEK DENETİM KURULU ÜYELERİ

1. Aslan Kauçuk San.Tic.Ltd.Şti. - **Mehmet ASLAN**
2. Derunlas Kauçuk ve Metal Ürün.San.Tic.Ltd. Şti. - **Ahmet İÇÖZ**
3. Kahya Kauçuk Ltd.Şti. - **Çetin KAHYA**

KAUÇUK EKSTRÜZYON HATLARI VE ÜNİTELERİ

EPDM

Örgülü / Örgüsüz Hortum Hatları

NBR

Profil Hatları

SBR

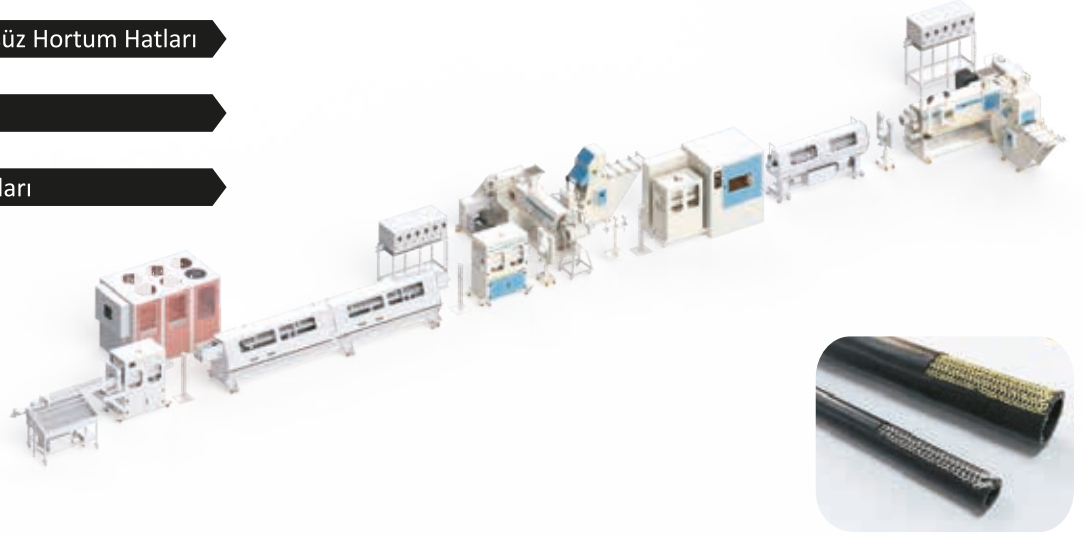
Conta-Fitul Hatları

FKM

AEM

ACM

SİLİKON



TERMOPLASTİK ELASTOMER HATLARI VE ÜNİTELERİ

TPE

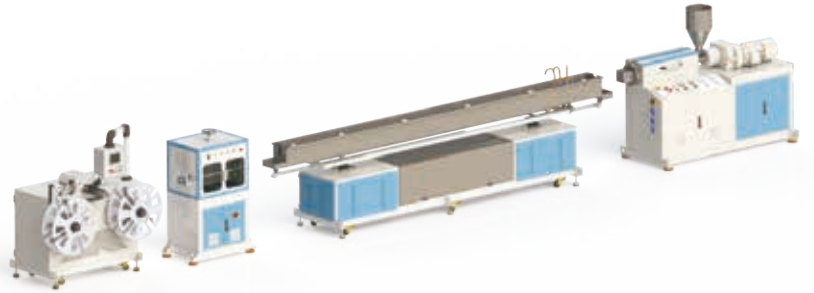
Hortum Hatları

TPV

Profil Hatları

TPU

Conta - Fitil Hatları



#novoma



Detaylı bilgi için; 212 879 09 30, novoma.com.tr



Özcan Doğu KAYA

Derby Konveyör Bant San. Tic. A.Ş. - Yönetim Kurulu Başkanı: 1983 Kastamonu doğumlu olan Kaya, liseyi Robert Koleji'nde bitirdikten sonra Carnegie Mellon University'de Bilgisayar Bilimleri ve Robotik çift dalı ile eğitimini tamamlamıştır. 4 sene yazılımcı olarak çalışmaya başladığı profesyonel hayatını, 2011 senesinde Türkiye'ye geri dönüşünün ardından Derby Konveyör Bant'da yönetici olarak devam ettirmektedir. İKMİB'de bir dönem Yönetim Kurulu Üyeliği ve bir dönem Başkan Yardımcılığı, Çerkezköy TSO'da da Meclis Üyeliği yapan Kaya, İstanbul Sanayi Odası'nda Meclis Üyeliği, TOBB'da Sanayi Odaları Konsey Üyeliği gibi görevlerini de iş hayatına paralel olarak yürütmektedir. Bir çocuk babası olan Kaya, iyi seviyede İngilizce bilmektedir.



Murat Selahattin ALGAN

Rekor Kauçuk San. ve Tic.A.Ş. - Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı: 1966 Konya doğumlu olan Algan, Kadıköy Anadolu Lisesinden sonra İTÜ Gemi Mühendisliğinde lisans ve Boğaziçi Üniversitesi Makine Mühendisliğinde lisansüstü eğitimlerini tamamladı. Aynı zamanda İÜ İşletme MBA sertifika programını da bitirdi. Isı ve beyaz eşya sektörlerinde iş hayatına başladı. Yaklaşık 24 yıldır kauçuk sektöründe hizmet vermekte olup, halen Rekor Kauçuk Sanayi ve Ticaret A.Ş' de İcra Kurulu Üyesi olarak görevini yürütmektedir. Evli ve bir çocuk babası olan Algan, iyi seviyede İngilizce ve orta seviyede Almanca bilmektedir.



Behlül METİN

Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı: 1962 İzmit doğumlu. İzmit Endüstri Meslek Lisesini ve Yıldız Teknik Üniversitesi'ni bitirdi. Halen İstanbul Üniversitesi'nde öğrenim hayatına devam etmektedir. 1983 yılından beri kauçuk sektörünün içinde yer almaktadır. Şuan Kocaeli'de faaliyet gösteren, O-ring Pres Lastik Sanayi isimli firmasının sahibi olup, otomotiv ağırlıklı lastik parça üretimi yapmaktadır. 2005 yılından bu yana, Kauçuk Dergisi'nde çok sayıda yayınlanmış röportaj ve yazısı bulunmaktadır. Fırsat buldukça yurtdışında seyahat etmektedir. Değişik dergi ve internet sitelerinde gezileri konusunda yazıları bulunmaktadır.

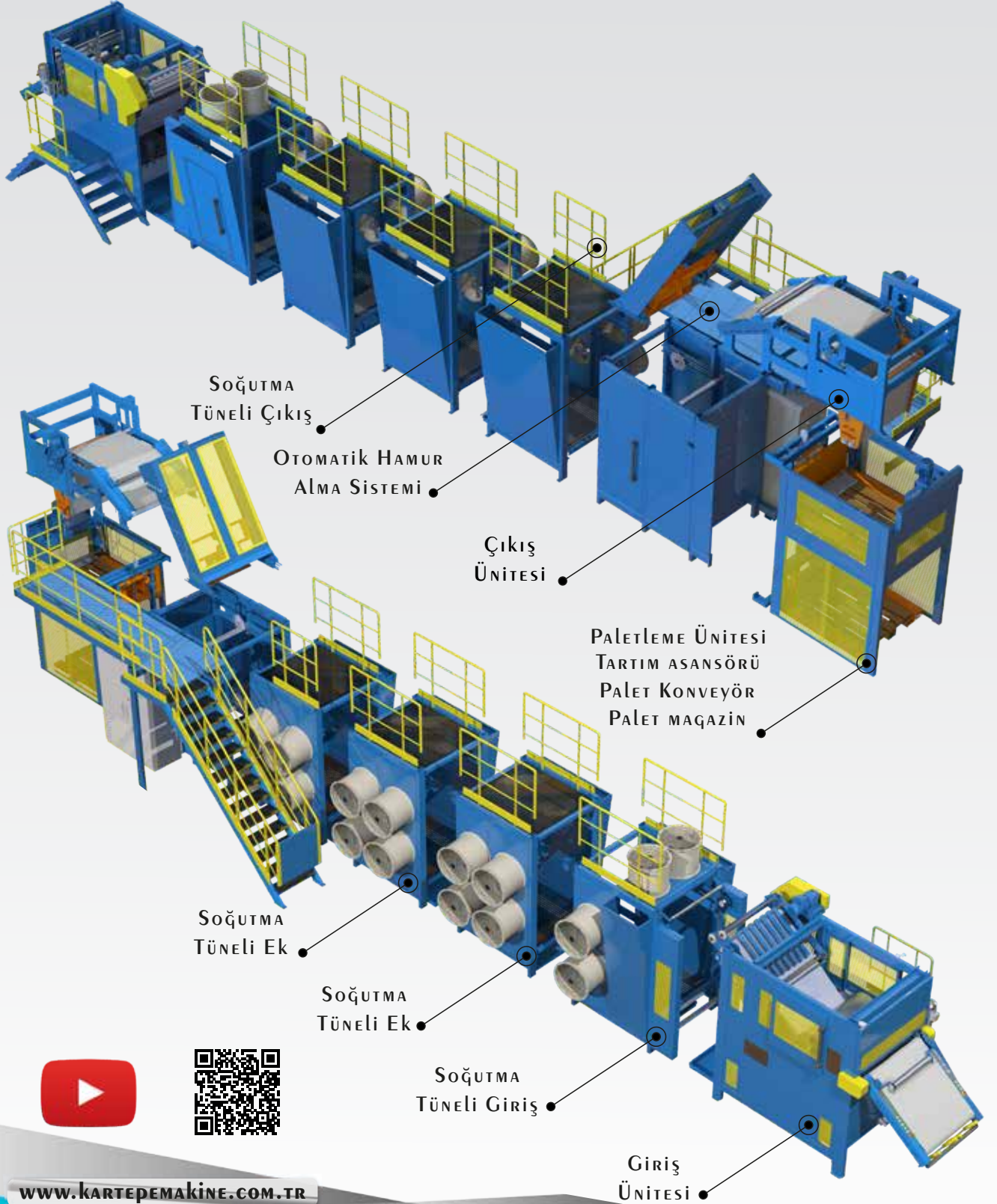


Suphi ATLIHAN

Telas Lastik San. Tic. A.Ş. - Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı: 1948 Urfa doğumlu olan Suphi Atlıhan, Şanlıurfa Lisesi'nden mezun olduktan sonra, Yıldız Teknik Üniversitesi Kimya Mühendisliği Bölümü'nü bitirmiştir. Kurucusu olduğu Telas Lastik San. ve Tic. A.Ş'nin halen Yönetim Kurulu Başkanlığını yürütmekte olan Atlıhan, aynı zamanda Kauçuk Derneği Başkan Yardımcılığı görevini de sürdürmektedir. Evli ve iki çocuk babası olan Atlıhan'ın özel zevkleri arasında masa tenisi önemli bir yer tutmakta olup, kendisi FB Veteran Masa Tenisi Kulübü'nün de kurucularındandır.

KARTEPE BATCH OFF

**MODÜLER SİSTEM
İHTİYACINIZA ÖZEL ÇÖZÜM SUNAR.**





Baha AKÇURA

ALİ KUL MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ KİMYA BÖLÜMÜNE YÖNELİK KAUÇUK SEKTÖRÜ LANSMAN TOPLANTISINI YAPTIK



Meslek Liselerinde “Kauçuk” dersinin okutulmasına yönelik olarak, 2019 yılından bu yana yürütülen Milli Eğitim Bakanlığı İSO MEİP (Mesleki Eğitim İşbirliği Projesi) kapsamında; İstanbul Sanayi Odası tarafından desteklenen, Kauçuk Derneği ile Ali Kul MTAL (Mesleki Teknik Anadolu Lisesi) işbirliği çerçevesinde yürütülen projenin tanıtımı için, Kimya bölümü 1. sınıf öğrencilerine “Kauçuk Sektörü Tanıtımı Toplantısı” 28 Mayıs 2022 tarihinde, Ali Kul MTAL’ inde gerçekleşti. Kauçuk Derneği Üyesi iş adamları tarafından kauçuk sektörü tanıtımı ve iş imkanları konusunda bilgilendirme yapıldı.



Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri ve Kauçuk Sektörü Sanayicileri olarak toplantıya biraz erken geldik ve Okul Müdürü Sn. İsa Özden ve okul personeli ile tanıştık. Kauçuk Derneğinden programa katılanlar;



1. Özcan Doğu Kaya - Başkan
2. Behlül Metin - Başkan Yardımcısı
3. Selahattin Algan - Başkan Yardımcısı
4. Suphi Atlıhan - Başkan Yardımcısı
5. Bora Gören - Yönetim Kurulu Üyesi
6. Gülşen Özkılıç - Yönetim Kurulu Üyesi
7. Oğuz Adlı - Yönetim Kurulu Üyesi
8. Yusuf Korkmaz - Yönetim Kurulu Üyesi
9. Baha Akçura - Yönetim Kurulu Üyesi
10. Ganimet Genç - Genel Sekreter
11. Nalan Kibar - Eğitim Koordinatörü
12. Haluk Kürkcü - Brisa Genel Müdürü
13. Kadri Yağan - Cmr Kimyevi Maddeler
14. Dilber Korkmaz - Gefa Gemi ve Fabrika Malzeme San. Tic.Ltd.Şti.
15. Merve Albayrak - Güvenal Lastik San. ve Tic. Ltd.Şti.
16. Murat Özkılıç - Rotakem Dış Tic. Kauçuk ve Kimya San. Ltd. Şti.
17. İsa Kayım - Sentek Kauçuk San. Tic. Ltd. Şti.



Dernekten Haberler



Bu önemli toplantıya Derneğimiz dışında önemli katılımlar oldu. Projemize gösterilen bu ilgi bizleri çok memnun etti ve olayın öneminin ne kadar büyük olduğunu ortaya koydu. Programa katılan bu değerli konuklarımız; İstanbul Sanayi Odası Yönetim Kurulu Üyesi Mustafa Tacir, İstanbul İl Milli Eğitim Müdürlüğü Mesleki ve Teknik Eğitim Şube Müdürü Aykut Akça, Esenyurt İlçe Milli Eğitim Müdürü Necati Yener, İSO Yönetim Kurulu Üyesi Mustafa Akçay, Kauçuk sektör temsilcileri, İSO Çalışma Hayatı ve Mesleki Gelişim Şubesinde Yönetici Meltem Arıoğlu, Okul Müdürü İsa Özden ve idari kadro oldu.



Okul bahçesindeki havuzlu çardakta önce bir tanışma faslı oldu. Okul Müdürümüz Sn. İsa Özden Bey ile tanıştık ve okul ile ilgili çalışmalarını dinledik. İlk bakışta çok sıradan gibi görünen kişiliği ve mütevazı davranışları, bize okul ile ilgili plan ve projelerini anlattıkça, Okul Müdürümüzü tanıdıkça, bu sıradan bir insan görünüşünün altında, hiç te sıradan olmayan, okul, eğitim camiası ve ülke için çok önemli gaye ve tasarımlar olduğunu anladık.

Projemiz gerçek olduğunda, Ali Kul MTAL kauçuk sektörü için bir ilk olacak. Bu proje başarılı olursa kauçuk dalında, sektörün gelişmiş olduğu diğer iller bunu takip edecek. Kauçuk sektörümüzde çalışan sanayicilerimiz sürekli yakını, "eleman bulamıyoruz, adam yok, yetişmiş insan yok!". Bu yakınmaların kime ne faydası var? Meşhur bir söz vardır, "karanlığa tepki vermek yerine elin ile bir kibrit yak".



Elbet bir kibrit ile karanlık aydınlanmaz ama sen üstüne düşen görevi yaparsın. Kauçuk sektörü yaklaşık yüz bin istihdamı ile ülke çapında büyük bir sektör. Yetişmiş eleman ihtiyacı çok fakat bu gözümüzü korkutmamalıydı. Bir yerlerden başlamak gerekiyordu. Bu hayırlı çalışma umarız daha sonra İstanbul'un diğer okullarına ve Türkiye'nin değişik illerine yayılacak.



Okul Müdürümüz Sn. İsa Özden okul ve geçmiş hakkında bilgi verdi. İstanbul'un göbeği sayılabilecek bir bölgede, Esenyurt'ta bulunan bu okul, geçmiş dönemlerde öğrencilerin arasında kötü alışkanlıkların, madde bağımlılığının had safhada olduğu ve bu işin ticaretini yapan birçok kişinin okuldaki öğrenciler ile her gün diyalog içinde olduğu bir eğitim kurumuymuş. Okul Müdürü anlattı, önce bu öğrenciler ile iyi diyalog kurarak, ön planda olanlardan 45 öğrenciye, bir sponsor sağlayarak, Avrupa turu gerçekleştirmiş. Çocukların yaşadıkları dünyadan farklı bir dünya görünce ufukları açılmış. Okulu düzenli, disiplinli bir eğitim kurumu haline getirmiş.



Okula devam ederken kötü alışkanlıklar edinerek ileride toplumun, adliyenin, sağlık sisteminin, ailesinin başına bela olabilecek çocukları topluma kazandırmak önemli bir toplumsal görev. Bu olay sadece bu gençleri kötü alışkanlıklardan arındırmak ile bitmiyor, bunun devamı da var. Bu insanlara bir meslek ve sonra iş sağlamalısınız. Bunun için Kauçuk Derneği, İstanbul İl Milli Eğitim Müdürlüğü, İSO ve Brisa'ya kadar birçok sanayicimiz heyecan ile bu işe katkı sağladı. Bu olaya verdikleri önemin, toplum ve sektör için hayırlı bir iş yapmanın heyecanı gözlemlerinden okunuyordu!

Dernekten Haberler



Projemiz uygulanmaya başladığında; kauçuk sektöründe çalışan işletmeler kimya bölümünde okuyan öğrencileri stajyer olarak, haftada 3 gün yetenek ve fiziksel durumlarına göre istihdam edecekler. Kız öğrenciler test laboratuvarı, erkek öğrenciler otomatik pres, hamur hazırlama gibi bölümlerde çalışacak. Mesleği burada öğrendikten sonra, aynı işyerlerinde çalışma hayatlarına devam edebilecekler.



Okullarda normal hayatta uygulamaya yönelik olmayan çok sayıda bilgi öğretiliyor. Kauçuk Derneği olarak, bundan sonra müfredat programlarının hazırlanmasına yardımcı olacağımız okullarda, kauçuk sanayinde çalışanların ihtiyacı olan bilgiler öğretilecek. Biz Dernek olarak bu konuda eğitim programları hazırlayıp öğrencilere uygulamada kullanılabileceği bilgiler vereceğiz. Öğrenciler teknik bilgi alt yapısı ve pratik becerileri ile iş imkanı garantili bir eğitim sisteminden mezun olacaklar.



İlk önce okul bahçesinde Kauçuk Sektörü Sanayicileri, Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri, eğitimciler, öğrenciler ve aileler ile birlikte kahvaltı yapıldı. Anne, baba ve öğrenciler sanayiciler ile kahvaltı yaparak tanışmış oldular. Daha sonra kauçuk sektöründe üretim yapan sanayiciler, eğitimciler ve konuklarla, program için okul toplantı salonuna geçildi.

Sunuculuğunu Sn. Hakan Bulut'un yaptığı programda, önce Okul Müdürü Sn. İsa Özden kısa bir konuşma yaparak, katılan haziruna, protokole, sanayici işadamlarına bu program ve etkinlikten dolayı kauçuk sektörüne ve katılımcılara teşekkür ederek, hayırlı olması temennisinde bulundu ve sözü diğer konuşmacılara verdi.



Söz alan Esenyurt İlçe Milli Eğitim Müdürü Sn. Necati Yener, Milli Eğitim sistemi içinde insan yetiştirmenin önemine değinerek: Hiçbir çocuğun ihmal edilmemesi gerektiğini, her çocuğun ülkenin geleceği olduğunu anlatan Yener, "Henüz öğrenciyken bile ihmal edilen bir çocuğun daha sonra aileye ve ülkeye

maliyeti hep yüksektir. Yani ben bütün çocuklara her fırsatta öğretmenlerin dokunmasını istiyorum.



Anne babaların yoğunluk nedeniyle ihmal ettiği çocuklara öğretmenlerin dokunmasının ileride ülkenin maliyetini düşüreceğini umuyorum. Çünkü okumamış her birey maliyettir. Art niyetli kişilerin eline geçebilir, yanlış alışkanlıklar edinebilir. Bunlara kaptırdığımız her çocuk ülke ve toplum için bir

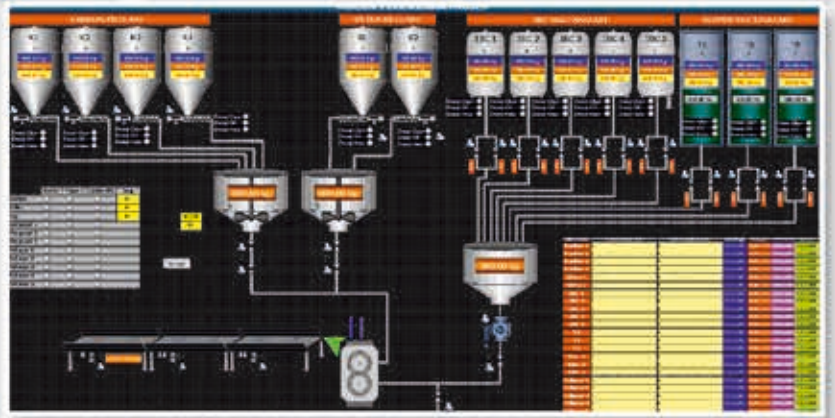
felakettir. Bizim çocuklarımıza yaptığımız hiçbir şey lütuf değildir. Toplumsal bir mecburiyettir.



Bir de her şey çocuklar için değildir. Aslında kendi geleceğimiz için de bunu yapıyoruz. Kendi geleceğimize yaptığımız en güzel yatırım çocuklarımızı eğitmektir. Biz aslında kendi avukatımızı, kendi doktorumuzu yetiştiriyoruz. Hatta kendi komşumuzu, gelinimizi, damadımızı geliştiriyoruz. Baktığınızda 1 milyonluk eğitim ordusunun kendi geleceğine yatırım yaptığını söyleyebiliriz." dedi.



- ▶ Otomatik Karbon Siyahı Tartım ve Yükleme Sistemi
- ▶ Otomatik Yağ Tartım ve Yükleme Sistemi
- ▶ Kimyasal Tartım Sistemi
- ▶ Tartım ve Besleme Konveyörleri
- ▶ Batch - Off
- ▶ Banbury Otomasyon
- ▶ Kauçuk Kesme Presi
- ▶ Extruder Çıkışı Soğutma Hattı



ORMAKSAN

Mühendislik Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

📍 Sakarya 2. Organize Sanayi Bölgesi
Uzuncaormanköy 9.Yol No:3 Hendek / SAKARYA

☎ 0264 654 51 97 - 98

☎ 0264 654 50 11

✉ bilgi@ormaksanmakina.com

Arge
Tasarım
İmalat



Dernekten Haberler



Daha sonra söz alan İstanbul Sanayi Odası Yönetim Kurulu Üyesi Mustafa Tacir, özet olarak, “Nitelikli Okul, Nitelikli Mezun, Nitelikli İstihdamın” öneminden bahsederek; “Okullara nitelikli öğrenci çekmek, öğrenciyi okulda ve işyerinde istihdam odaklı olarak yetiştirmek ve öğrenciyi mezun olduğu alanda sürdürülebilir nitelikli iş temin etmek gayesiyle çalıştığımız projemizde somut çıktılara adım adım ulaşarak gençlerimiz için nitelikli ve istihdam odaklı bir gelecek inşa ediyoruz. Bu minvalde 2019 yılından bu yana Milli Eğitim Bakanlığı İSO MEİP (Mesleki Eğitim İşbirliği Projesi) kapsamında İstanbul Sanayi Odası tarafından desteklenen bu proje kapsamında, Ali Kul MTAL ve Kauçuk Derneği işbirliği çerçevesinde Kimya Teknolojisi Alanı, Kauçuk Derneği Lansmanını başlatmış bulunuyoruz” dedi.



Kauçuk Derneği adına söz alan Eğitim Sorumlusu Kimya Müh. Sn. Bora Gören; “bu konuya çok önem verdiğimiz için çalıştığım firmanın sahibi Sn. İsa Kayım Bey ile beraber geldik. O da bu konuda emeği geçen herkese tek tek teşekkür etti. Geçmişimde mesleğe yeni atıldığım yıllarda çok zor şartlarda, kauçuk hamur reçetelerinin hazırlanmasında çalıştım. Kimyasallar, karbon siyahı, yoğun bir çalışma hızı, çok zorlandım fakat bunlar tecrübe olarak bana çok katkı yaptı. Bu çalışmalar sırasında edindiğim tecrübeleri Kauçuk Derneğinde sektör mensuplarına eğitim olarak sunuyorduk. Bundan sonra okulumuzda yetişecek öğrencilere sunacağız. Bu yapılan işlerin çok önemli olduğuna ve gençlere ışık tutacağına inanıyorum. Özel sektörün gerçek ihtiyaçlarını bu eğitim programı ile birlikte öğrencilerimize vereceğiz. Kimya çok zevkli bir iştir, yine dünyaya gelsem, yine kimya okurdum ve kauçuk sektörünü seçerdim” diyerek sözlerini sonlandırdı.

Çmr Kimyevi Maddeler firmasının sahibi Kimya Müh. ve Kauçuk Derneğinin eğitim çalışmalarına uzun yıllar eğitmen olarak katılan Sn. Kadri Yağan; “kimya hayatımızın her alanını kapsamıştır, kimyanın olmadığı

yer yoktur. Doğduğumuzdan itibaren karşılaştığımız ilk kimya öğretmenimiz annemizdir. Annemiz yemek yaparken, reçete uygularken, tuz, su, ısıtma, karıştırma, pişirme gibi proseslerin aslı kimya kökenlidir ve kimyanın hayatın her yerinde olduğunun kanıtıdır. Keşke biz okurken de bizi yönlendiren bu tip programlar olsaydı, gençlere siz şanslısınız” diyerek sözlerini tamamladı.



Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı, sn. Özcan Doğu Kaya da haziruna, protokole ve katılanlara teşekkür etti. Dernek olarak projenin istihdam için öneminden ve bu işte öncülük etmekten memnun olduğumuzu bildirdi. Sektörün nitelikli eleman ihtiyacından, gençlerin de doğru yerlere yönlendirilmesi gerektiğinden bahsetti.

İSO Çalışma Hayatı ve Mesleki Gelişim Şubesi Yöneticisi Meltem Arıoğlu da sunumu ile bu projenin grafiklerini gösterdi.



Son konuşmayı Telas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş. firmasının sahibi ve Kauçuk Derneği YK Başkan Yardımcısı Sn. Suphi Atlıhan yaptı; “Telas Lastik firması Yönetim Kurulu Başkanlığım, 500 kişi istihdam ediyorum. Yeni yerimizde üretime geçtik fakat yetişmiş insan gücü problemi yaşıyoruz. Bir işveren olarak ben 20 kişiyi istihdam etmeye hazırım” dedi. Sn. Suphi Atlıhan’ın istihdam sözü veli ve öğrencilerin ilgisini çekti ve konuşmasının ardından çok sayıda veli ile görüştü.

Kauçuklar ve yardımcı malzemeleri 1945 den beri.



Dernekten Haberler



Kauçuk Derneği, sektör üyelerinden oluşan gönüllü bir kuruluştur, Türkiye ve sektörümüz için çalışır. Zaman zaman etkinliklerimizden haberi olmayanlar konuşur, “Kauçuk Derneği ne iş yapar, neye yarar?”. Kauçuk Derneğinin gönüllü çalışanları olmasaydı, bu proje hayata geçemeyecekti. Sürekli olumsuzluklardan şikâyet edip, bunları çözmeyi devlete bırakan ve bu konuda gayret göstermeyen toplumlar, geri kalmaya mahkûmdurlar. Devlet her yere yetişemez ve bu tip uzmanlık isteyen konuları bilemez. Bu boşluğu bizlerin gönüllü çalışmalar ile kapatması gerekmektedir.



Türkiye kalabalık nüfusu ile büyük bir ülke ve milyonlarca öğrenci var. Biz özel gayretlerimiz ile bu sayının, ne kadarına yetişebiliriz, ne yapmamız gerekir, yük ağır diye hiç başlamamak mı, yoksa gücümüz oranında bir yerlerden başlamak mı? Bizim özel gayretlerimiz ve uzmanlık alanımız olan “Kauçuğu” eğitime yansıtmanız sonucunda, ekmeğini kauçuk sektöründe kazanıp, evine ekmek götüreceğiniz insanlar yetişecek.



Madde bağımlısı olarak, ailenin, toplumun, devletin başına bela olacak çocuklar, bizlerin bu gayretleri ile bir meslek sahibi ve evine ekmek götüren bir insana dönüşecek. Hayırlı işlerin bir ucundan tutmak önemlidir. Bu proje hayata geçip, sonuçlarını vermeye başladığı zaman, bizler de Kauçuk Derneği Mensupları, eğitim camiası, İSO ve diğer katkı sunanlar, bunun mutluluğunu yaşayacak...



Öğrenci sayısı göz önünde bulundurulursa, bu belki çok minik bir kesime hitap edecek pilot bir çalışma. Yazımızı halk arasında bilinen mimik bir hikaye ile bitirelim. Deniz kenarında sahile vuran deniz yıldızlarını, eli ile sahilten alarak tekrar denize fırlatan bir kişiye sorsalar; “ne yapıyorsun sen?”, cevap verir; “kıyıya vurduğu için ölmek üzere olan deniz yıldızlarını tekrar denize atarak hayata döndürüyorum”. Derler ki, “bu işle nasıl başa çıkacaksın, milyonlarca deniz yıldızı var, hepsine yetişemezsin, bunları denize atman ne fark ettirecek?”. Adam yerden bir deniz yıldızı daha alarak, tekrar denize fırlatır ve dönerek der ki “onun için fark etti !”.



TRECO

KAUÇUK ve KİMYASALLARI SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

teknik hamur üretimi



TRECO KAUÇUK ve KİMYASALLARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Dumlupınar Mah. Emirgan Cad. No:5 Görükle
Nilüfer / BURSA - TÜRKİYE

Tel: +90.224. 410 00 20 (pbx)

Fax: +90.224. 410 00 21

Info@treco.com.tr

treco.com.tr





Behlül METİN

ALİ KUL MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ KİMYA TEKNOLOJİSİ ALANINDA YETİŞTİRİLECEK ÖĞRENCİLER İÇİN KAUÇUK MÜFREDAT PROGRAMI HAZIRLANIYOR



Ali Kul MTAL ile Kauçuk Derneği iş birliğinde, İstanbul Sanayi Odası tarafından desteklenen, 2019 yılından bu yana Milli Eğitim Bakanlığı, İSO MEİP (Mesleki Eğitim İşbirliği Projesi) kapsamında verilecek eğitim için müfredat programları hazırlanmaya başlandı. 07 Temmuz 2022 tarihinde Kauçuk Derneğinde yapılan toplantıya, Başkan Sn. Ö.Doğu Kaya, Başkan Yrd. Sn. Behlül Metin, Eğitimden Sorumlu Yönetim Kurulu Üyesi Kimya Müh. Sn. Bora Gören ve Dernek personeli Sn. Ganimet Genç ile Sn. Nalan Kibar katıldı.

Bu çalışmadan gaye Meslek liselerinin kimya bölümünden, bir çok teorik bilgiye sahip fakat pratikte uygulama imkanı olmayan öğrenciler yetiştirmek yerine, tam tersi kauçuk sektöründe sanayinin ihtiyacı olan bilgilerle donanmış, kauçuk eğitimi almış eleman yetiştirmek. Sanayide istihdam edilecek öğrencilerin, sıra ile hangi konuları öğrenmesi gerekiyor? Bu uzmanlık isteyen bir konuydu. Okul, sanayi iş birliği projesi içinde öğrenci yetiştirilmesinde, verilecek derslerin içerdiği konular, Kauçuk Derneği Yön. Kur. Bşk. Sn. Ö.Doğu Kaya ve Eğitim Sorumlusu Kimya Müh. Sn. Bora Gören tarafından sıkı bir çalışma ile hazırlandı.



Müfredat programı hazırlama çalışmasına okulun Kimya bölüm öğretmenlerinden, Sn. Cenk Sarıtaş ve Sn. Nuray Akkoca katıldı. 30 haftalık müfredat programında bulunan dersler ve kauçuk makineler ile ilgili açıklama yapıldı. Hazırlanan 30 haftalık ders müfredat programı hakkında, Eğitim Sorumlumuz Sn. Bora Gören, her hafta için tek tek, her ders başlığı için kısa kısa açıklamalar ile öğretmenlerimize bilgi verdi.



YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER

İhtiyaca Özel Çözüm Sağlayıcı



**Kauçuk
Kompresyon Presi**



**Kauçuk Yağ Keçesi
Kompresyon Presi**



**Dik Kauçuk
Enjeksiyon Presi**



Yatay Kauçuk Enjeksiyon Presi



Hassas Kauçuk Dilimleme



**Otomatik Çapak Alma ve
Yay Takma Makinası**



Talaş



CNC Talaşı Balya Makinası



Balya

Dernekten Haberler

Kauçuk eğitimleri yapılırken, Kauçuk Derneğinin kurslarında ders kitabı olarak okutulan ve yakın zamanda Sn. Bora Gören tarafından elden geçirilip, günümüz şartlarına uyarlanan "Elastomer Teknolojisi 1" kitabından temel eser olarak faydalanılacak. Kitap ile ilgili bir açıklama yapan Sn. Ö.Doğu Kaya; "bu kitap lise seviyesinden öğrenciler için değil, aktif olarak kauçuk sektörünün içinde çalışan personel, ar-ge mühendisleri için hazırlanmış bir kitap. Üniversite öğrencileri bu kitaptan yararlanıyor, lise öğrencilerine de uyarlayacağız ve bu kitabı temel başvuru kaynağı olarak vereceğiz" dedi.



Eğitimci Sn. Cenk Sarıtaş; "bu kitaba göz attım, giriş kısmı güzel, hammaddelerden, kauçuk çeşitlerinden, kullanım alanlarından giriyor. Buradan başlar ve bunları çocuklara anlatırız fakat çok detaylara inmeyiz, böyle bir yol izleriz" dedi.



Eğitimci Sn. Nuray Akkoca; "kitap içinde bazı yerler ağır ele alınmış, fakat başvuru ve temel esasları belirleyen kitap olması açısından güzel hazırlanmış, konuları lise öğrencilerine basite indirgeyerek anlatırız" dedi.

Sn. Ö.Doğu Kaya, ortak bir iletişim grubu kurup, ders konularının bu iletişim ağı içinde aktarılacağını belirtti. Derslerin ilk başta basit bir anlatımla, Amerika'da kauçuğun bulunması, yerlilerin çocuklarına oyuncak yapmak için kullanmaları, sonra Charles Goodyear'ın tesadüf eseri pişmeyi bulması gibi konular ile basit bir giriş yapılarak çocuklara verilmesi gerektiğini, kauçuk kelimesinin bazen hammadde ile beraber son ürün içinde kullanıldığını, "kauçuktan mamul ürün" demek yerine, "kauçuk ürün" teriminin kısaltılarak kullanıldığını belirtti.

Sn. Ö.Doğu Kaya; "ikinci derste, elastomerin tanımı, elastomer diye adlandırılan ürünler nelerdir? Bunlar öğrencilere anlatılmalı. Elastomer nedir, esneyebilen, bastırıldıktan sonra basınç kalktığı zaman, eski hal ve şekline dönen malzemelere elastomer diyoruz. Metaller dayanıklıdır ama esnemez. Yay gibi malzemeler tek

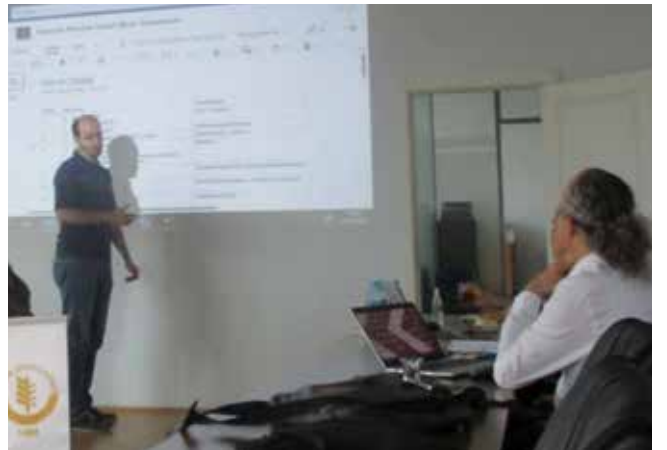


bir yönde esner. Tüm bu tip malzemelerden hareket özellikleri ile elastomer malzemeler ayrılır, ikinci derste de çocuklara bunları örnekler ile öğretiriz" dedi.

Sn. Bora Gören; "3. hafta üç aşamada kauçuk mamullerinin üretimi nasıl olur, bunu anlatacağız. Akabinde kauçuk makinelerinin çeşitlerine geçeceğiz. Karıştırmak için açık ve kapalı olmak üzere iki tür makine kullanılıyor" diyerek, resim ve videolar ile kauçuk karıştırma makinelerinin temel çalışma ilkelerini gösterdi. Makine aksamı, nasıl soğutulduğu konusunda video üstünden bilgi verildi. 3-4 toplu kalenderlerden ve ince hamura bez kaplanmasından bahsedildi. Bu makineler ile ilgili youtube da çok sayıda video olduğu belirtildi.

Eğitimci Sn. Nuray Akkoca; "her dersin sonunda veya aralarında anlatılan konu ile ilgili, konunun daha iyi anlaşılması için uygulamalı bir etkinlik olması gerekli, bu çok önemli, öğrenciler derisi teorik değil, görerek anlayabilmeli" dedi. Sn. Ö.Doğu Kaya "Brisa fabrikasında üretimi tanıtmak için program düzenlenebileceğini söyledi, bu ciddi bir imkan, çocuklar bir hafta araç lastiği üreten fabrikaya götürülüp gezdirilebilir" dedi.

Kimya meslek liselerinde normal kimya eğitimi veriliyor. Pilot okul olarak seçilen bu bölümde de programdaki kimya derslerinin yanı sıra Kauçuk Temel Eğitim dersleri de verilecek. Eğitimciler ile hangi derslerin yerine, Kauçuk Eğitimi verileceği ve haftalık süresinin ne olacağı tartışılarak, toplantı sona erdi. Kauçuk Derneği olarak, sektörümüzün yetişmiş eleman açığını kapatmak için böyle bir çalışmanın içinde olmaktan heyecan duyuyoruz. Gönüllü ve istekli olduklarını gördüğümüz, okuldan gelen eğitimci arkadaşlarımıza da, sektörümüze bulunacakları katkılardan dolayı, şimdiden teşekkür ederiz.



PROFESYONELLERİN TERCİHİ

SANAYİ

DENİZ

OTOMOTİV

İNŞAAT

MADEN





Behlül METİN

TATARİSTAN TİCARİ HEYETİ İLE TOPLANTI YAPILDI SN. RADİK GİMATDİNOV TÜRKİYE KAUÇUK SEKTÖR FİRMALARINI TATARİSTAN'DA ÜRETİM TESİSİ AÇMAYA DAVET ETTİ



Tataristan Özerk Cumhuriyeti Resmi Ticaret Heyeti ile Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri arasında, 5 Temmuz Salı günü, saat 09:30'da, Derneğin İstanbul Esenler'deki Merkezinde bir toplantı yapıldı. Toplantıya Tataristan Heyetinden;



TATNEFT Genel Müdür Başkanışmanı (Eski Tataristan Hükümeti Türkiye Temsilcisi) Sn. Radik Gimatdinov



Nizh Yug Firmasının Kauçuk Departman Müdürü Sn. Arzu Küçük

Kauçuk Departmanı Satış Sorumlusu Sn. Barkın Tornacıoğulları katıldı.



Kauçuk Derneğinden de toplantıya, Yönetim Kurulu Bşk. Sn. Doğu Kaya, Bşk. Yardımcıları, Sn. Behlül Metin ve Selahattin Algan, Yönetim Kurulu Üyeleri, Sn. Gülşen Özkılıç, Sn.Baha Akçura, Dernek Personelinden Sn. Ganimet Genç ve Sn. Nalan Kibar katıldı.

Giriş konuşmasını yapan Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Doğu Kaya; "Barkın Beyin girişimleri ile düzenlediğimiz bu toplantının, sektörümüz ve ülkeniz açısından işbirliği için güzel bir başlangıç olacağına



Dernekten Haberler

inaniyoruz. Dernek olarak bizim üç yüzü aşan sektörel üyemiz var. Derneğimiz vasıtasıyla onların problemlerini çözmeye çalışıyoruz, gerek kamu tarafında, gerek kendi işletmelerinde. Bu tür ilişkiler ile de ticaret hacimlerini artırmaya gayret ediyoruz.



Şu an içinde bulunduğumuz dönemde, Tataristan ile bu tür iş birliklerinin faydalı olacağına inanıyorum. Toplantımızı açmadan önce karşılıklı olarak tanışalım. Ben kendi aile şirketimde çalışıyorum, sekiz sene İKMİB'te Yönetim Kurulu Üyeliği ve Başkan Yardımcılığı yaptım, bugün görevi başka arkadaşlara devrettik, şu anda Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanlığını yürütüyorum” dedi.



Toplantıda hazır bulunan Yönetim Kurulu Üyeleri tek tek kendilerini tanıttılar. Konuklara hitap eden Sn. Selahattin Algan; “siz, bizim çok sık kullandığımız ürünleri üretiyorsunuz, sizin sektörümüze hammadde üreten firmalarınızdan ürün

teklifi almakta problem yaşıyoruz, bunların sebeplerini toplantının ilerleyen bölümünde konuşuruz” dedi.



Tataristan hakkında kısa bir bilgi vermek gerekirse, Rusya Federasyonu'ndaki ülkeler içinde ekonomi ve sanayisi en üst düzeyde olan ülkelerinden biridir. Bölge, içinde büyük endüstri kuruluşlarının, otoyolların, bağlantı yollarının bulunduğu bir konumda bulunur. Yakıt ve petrokimya endüstrisi (ham petrol, sentetik kauçuk, lastikler, polietilen ve petrol ürünleri) Tataristan'ın önemli endüstriyel ürünlerindedir.

Ülkede helikopter, uçak, uçak motoru, TIR, otomobil, kompresör ve petro-gaz pompalama donanımları,



yüksek teknolojiye sahip elektrikli cihaz üretimi yapan mühendislik girişimleri, şirketler bulunmaktadır. Tataristan Cumhuriyeti, yılda yaklaşık 32 milyon ton ham petrol üretmektedir. Kamaz markasının kamyon üretiminin % 24'ü Tataristan'a aittir. Ülkenin petrokimya şirketlerinin polietilen, sentetik kauçuk ve otomobil lastiği üretim miktarı Rusya Federasyonu içinde üçüncü sıradadır. Nüfusu yaklaşık 5 milyon civarındadır.

Daha sonra söz alan, Sn. Radik Gimatdinov bu toplantı için teşekkür ettikten sonra; “biz hem Tataristan, hem Türkiye olarak çalışıyoruz, ben senelerce Tataristan ve Türkiye'de çalıştım, 2020 den sonra Rusya adına çalışmaya başladım, son olarak Rusya İhracat Meclisi Türkiye Temsilcisi olarak üç sene İstanbul'da görev yaptım. Yeni bir gelişme oldu ve Tataristan'ın TATNEFT şirketinin temsilcisi olarak atandım. TATNEFT, Tataristan'ın en büyük şirketi, Rusya Federasyonu petrokimya şirketlerinin de beşincisi. Otuz milyon ton petrol üretiyoruz ve petrokimya sektörüne yönelik faaliyetlerimiz var.



Kauçuk sektörüne yönelik faaliyetlerimiz var, Kazakistan'da bir lastik fabrikası kuruyoruz. Öncelikle Kazakistan, Özbekistan ve Türkiye'de yeni projelerimiz var. Ben 3 sene Rusya Federasyonu İhracat Merkezini Türkiye'de temsil ederken, zaten burada da geniş bir kapsamda ilişkilerimiz vardı, cumhurbaşkanlarımız geliyordu. Bizim Sayın Cumhurbaşkanımız TATNEFT Yönetim Kurulu Başkanı. Yeni kurulan şirketin Genel Müdürü olarak atandım ve Şirket Başkanının Danışmanı oldum.

Dernekten Haberler



TATNEFT olarak ne düşünüyoruz, ilk önce onu anlatayım? Cumhurbaşkanımızın geçen sene Sn. Erdoğan ile görüşmesi sonrasında bir anlaşma imzalandı. Bu anlaşmaya göre TATNEFT, Türkiye’de ikiyüzelli milyon dolarlık bir yatırımda bulunacak. Kocaeli, Gebze’de bir kimyasal üreteceğiz, adı “Maleik Anhidrit”. Bu Maleik Anhidrit nedir? N Butan, temiz butandan üretilen bir kimyasal. Boyada hammadde olarak ve kompozit ürünlerde kullanılıyor. Uçak, araba gibi çok değişik kullanım alanları var kompozit olarak. 50 bin ton/yıl kapasiteli bir fabrika kurmaya başladık.



İki sene içinde bitirmeyi planlıyoruz. Yüzde yüz Tataristan sermayeli bir Türkiye şirketi kurduk. Biz bunu İsviçre şirketimiz üstünden kurduk. Bu üreteceğimiz hammadde %100 ithal ediliyor ve Çin’den getiriliyor. Bu yüzden Sanayi Bakanımız Sn. Varank ile görüştüğümüzde onlar da bunu istediler ve “bizim için kimyasalların üretimi çok önemli, özellikle en çok petrokimya kimyasal üretiminin burada, Türkiye’de yapılması bizim için önemli. Çünkü kimyasalların çoğunu yurt dışından getiriyoruz” diye söylediler.



Biz kimyasal üretmek amacıyla ilk projemiz olacak bu şirketi kurduk. Gebze’de 50 dönümlük bir arazi satın aldık. Bölgenin adı Gebze Organize Sanayi “Gebkim” diye geçiyor. Yukarı Dilovası tarafında, Gebkim Kimyasal Organize Sanayi adıyla anılıyor. Gama şirketi ile ortak satın alma yaptık, ekipmanlarımızı yüzde seksen

hazırladık. Tataristan Cumhurbaşkanlığından bir izin, onay belgesi alıp, inşaatımızı tamamlayıp üretime başlayacağız.



Türkiye’nin yıllık Maleik Anhidrit ihtiyacı 35 bin ton. Bunun yüzde seksen müşterisi de aynı bölgede. Müşteri olarak onlar da uzak değil, yakında. O yüzden bizim müşteriye yakın olmamız çok önemli, taşımacılık açısından. İki sene içerisinde de Türkiye’nin ihtiyacı iki kat büyüyecek, 70 bin tonu bulacak. Bizim fabrikamız faaliyete geçtiğinde zaten Türkiye’nin ihtiyacı 50 bin tonu aşacak. Sebebi de Turkuaz Kimya ve diğerlerinin yeni yatırımları var.



TATNEFT Türkiye, sadece bir projemiz. Sayın Bakanımız Varank ile görüştüğümüzde O anlattı. İhtiyaç olan, Türkiye’nin yol haritası, yani petrokimya konusunda onların bize sunduğu çok sayıda proje var.



Biz de bu projeleri inceliyoruz, bakıyoruz, başka ne olabilir? Çünkü biz normalde 1 milyar dolara kadar bir yatırım düşünüyoruz Türkiye’de. Çünkü zaten yurt dışında yatırım yapıyoruz, Libya olsun, Irak olsun, Kazakistan’da olsun, Türkmenistan olsun, Özbekistan olsun ama bugüne kadar Türkiye ile bir türlü yatırım gerçekleştiremedik.

Özerband®

Merkez : Hoca Ahmet Yesevi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Afyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Afyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Afyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



Ö Z E R B A N D

Dernekten Haberler



Neden olmadı onu da anlatayım, 2004'te hatırlarsınız bizim TATNEFT şirketimiz, Zorlu şirketi ile bir ortaklık kurmuştu. TÜPRAŞ ihalesini kazanmıştık fakat o ihale iptal edildi. Biz para ödemiştik, orada bulunan petrokimya tesislerini büyüterek yeni tesisler kurmayı planlamıştık. Bu iş askıya alınınca, Türkiye'de yatırım yapma noktasında biz çekingen davrandık. Her işte bir hayır vardır, bu paralar ile biz de Tataristan'da daha büyük bir petrokimya tesisi yaptık. Şimdi Rusya ve yurt dışına satış yapıyor.



Ülkemiz Tataristan'a Türkiye olarak çok yatırım yapıldı. İki buçuk milyar dolarlık yatırım oldu, nedir bunlar? Kastamonu Entegre iki fabrika kurdu, üçüncüsünü kurmaya başladı. Hayat Kimya iki fabrika kurdu, üçüncüsünü kurmaya başladı. Şişecam'ın iki fabrikası var. Coşkunöz'ün iki fabrikası var. Koluman var, Anadolu Grup var, Tırsan Grup var. Yatırım yapan Türk şirketleri ülkemizdeki yatırımdan memnun kaldı. Neden Türkiye Tataristan'a yatırım yapmaya davet edildi. Çünkü daha öncesinde 2.5 milyar dolarlık yatırım yapılmıştı. Bu resmi ziyaretlerde geçiyordu. Tataristan Cumhurbaşkanımız da en büyük şirketimizin Yönetim Kurulu Başkanı olduğu için geçen sene bir karar aldı ve dedi ki; "biz Türk şirketlerinden çok memnunuz. Çok iyi faaliyetlerde bulunuyorlar. Biz de Türkiye'de yatırım yapmaya başlayalım".



Sadece TATNEFT olarak değil, Kamaz Otomotiv Kamyon Fabrikamız var, Rusya'nın en büyük kamyon üreticisi biliyorsunuz. Karşılıklı yatırıma Kamaz Kamyon üstünden yatırım yapmaya karar verdik, burada birkaç firmayla da görüştük. Artık Kamaz Kamyon Şaseye üst ekipman yapılacak. Yapılan araçların sadece Türkiye'ye değil, üçüncü ülkelere de satışı olacak. Böyle büyük ölçekli projeler var, orta ölçekli projelerimiz de var.



Ben buraya yeni ve çok önemli bir konuyla geldim. Biz TATNEFT olarak anlattığım gibi daha çok petrol üretimine yönelik çalışıyor ve petrol üretiyoruz. Petrokimya ürünleri ile de ciddi bir şekilde ilgileniyoruz. Plastik olsun, kauçuk olsun. Kauçuk üreten fabrikalarımız var. Siz, Türkiyeli Kauçuk Sektörü Sanayicileri ile ortak bir yatırıma girebiliriz. Türkiye'de de kauçuk üretimi yapabiliriz, istenirse. Bu Tataristan'da da olabilir. Biz kauçuk ürünlerini size veriyoruz. Türkiye'nin ihtiyacı olan kauçuk hammaddeler neler? Tataristan olarak kauçuk sektörü sanayicileri ile bunları beraber üretebiliriz.



Biz Tataristan olarak Türkiyeli Kauçuk Sektörü Sanayicilerini Tataristan'a da davet ediyoruz. Şimdi bizim ürettiğimiz ve sizin de kullandığınız kauçuk çeşitlerimiz var. 2025'te üretime geçecek ve değişik kauçuklar üretecek bir fabrikamız

olacak. Üretime geçtiğimiz zaman bunların bilgilerini paylaşacağız, zaten 2-3 sene kaldı bu yeni ürünler çıkacak. Bu yeni çıkacak ürünleri Türkiye'ye satabiliriz.



Dernekten Haberler

Sizin yatırımlarınızı bekliyoruz. Türkiye’de ürettiğiniz ürünler olabilir. Başka ürünler olabilir, yani herhangi bir ürün. Çünkü Rusya piyasası şimdi açılıyor biliyorsunuz, geniş bir iş alanı açılıyor. Batılı firmalar Rusya pazarından çekildi. Çok büyük ve şimdi boş olan bir pazar var. Rusya 150 milyon nüfuslu bir ülke. Topluluk ülkeleri ile beraber 250 milyon nüfuslu bir pazar var.



Savaş dolayısıyla yollar kapandı, fakat batılı firmalar yol bulmaya çalışıyor. Bizim pazarımıza, Türkiye üstünden girmeye çalışıyorlar. Rus firmaları da batıya Türkiye üstünden çalışmaya başladılar. Bizim karşılıklı ticaretimiz büyüyor. Rusya’nın, 3. ülkeler ile Türkiye üstünden ticareti büyüyor. Biz Türkiye’ye teşekkür etmek istiyoruz. Türkiye sayesinde ticaretimizi devam ettirdik. Karşılıklı ülke ziyaretleri oldu, ticaretimiz gelişti. Bunu artırarak devam etmek istiyoruz.



Taşımacılık, yatırım, ticari para transferleri konusunda güzel gelişmeler var. TL ve Ruble ile mal alım satımları da başladı. Siz isterseniz, Tataristan’da fabrika da kurabilirsiniz. Bunu beraber de yapabiliriz. Hatta bize teknoloji de satabilirsiniz. Genel Müdürümüz bir ay içinde İstanbul ve Bursa’ya ziyarete gelecek. Davet ederseniz kauçuk fabrikalarını ziyarete gelebiliriz.



Neler üretiyorsunuz, konveyör bant, otomotiv conta, hortum ve körükleri, diğer kauçuk aksam, özellikle otomotive yönelik lastik aksama talep var. Kamaz Otomotiv Kamyon Fabrikası, daha çok batıdan satın alırdı bu ürünleri ama şimdi bir boşluk var ve conta aksamına ihtiyacı var. Serbest bölgemizde üretim yapan firmalar için ilk 5 yıl, % 2 gelir vergisi var. 5 seneden sonra yavaş yavaş artarak % 4 - % 6 olacak. Neden büyük yatırımlar serbest bölgede, çünkü vergi dilimleri düşük. Normalde gelir vergisi oranları % 24. Bu yüzden yurt dışından gelen yatırımcılar Alabuga’daki serbest bölgedeki, organize sanayi bölgesinde yatırımlarını hayata geçiriyor.



Yetişmiş insan gücümüz var. Rusya’nın başka bölgeleri göç verirken, biz iş sahaları olduğu için göç alıyoruz. Avrupa’nın en büyük petrokimya tesisleri, SIBUR (PJSC SIBUR Holding) Tataristan’da. Makine, gemi, uçak, helikopter gibi her tür üretimi de, Tataristan’da var. Sanayi kuruluşları çok olduğu için yetişmiş insan da bulabiliyorsunuz. Eğitim seviyesi de çok iyi. Eski köklü üniversitelere sahibiz. Kazan Devlet Üniversitesi olsun, Kimya Üniversitesi olsun, güçlü bir üniversite yapımız var. Ülke olarak 5 milyon nüfusa sahip olsak da, çevremizdeki yerleşimler ile bölgede yaklaşık 20 milyonluk bir nüfus yaşıyor. Moskova’ya yakın bir yerdedir. Taşımacılık açısından da Avrupa’nın en büyük nehri olan Volga nehri bizim topraklarımızdan geçerek İdil nehri ile birleşiyor.



Bu bölgede deniz ve nehir taşımacılığı ile altı ay çalışabilir. Bölgemiz, uçak, demiryolu, karayolu, her tür taşımacılığa açık. Türkiye ile bir karayolu bağlantısı var ama kapasitesi çok düşük. Bu ileride yavaş yavaş büyüyecek. Otoyol büyüyecek. Rusya ve Azerbaycan üzerinden geçen yol da büyüyecek. Demiryolu, Azerbaycan üzerinden, Gürcistan sonra Kars. Kapasite düşük olduğu için yatırım yapılıyor. Eski hatlar ile beraber yeni hatlar da kurulacak. Deniz yoluyla taşımacılığı geliştirmek için Rus firmaları da yatırım yapacak, Türkiyeli firmalar da yatırım yapacak.

Dernekten Haberler



Kastamonu MDF önce bir fabrika ile başladı, sonra ikinci fabrikayı kurdu ve şu anda Rusya'nın % 30 piyasasına hitap ediyor. Yurt dışına çıkmaya başladılar, Orta Asya'ya, Kazakistan'a ürün satıyorlar. Rus şirketi, Rus ihracatçısı oldu. Türk ihracatçı firmalar, Rus firmalar gibi teşviklerden yararlanır. Türkiye'deki gibi, biz de ihracata büyük destek veriyoruz. Şişecam'ın, Tataristan'da iki tip fabrikası var. Biri düz cam, birisi oto cam. Oto camı Almanya'ya ihraç ediyorlar, Rusya'da toplam yedi fabrikası var, çok memnunar.



Siz Rusya'da üretim yapmaya başlarsanız önce yatırım için olan teşvik programlarımızı kullanacaksınız, sonra ihracat için olan yatırım programlarımızı kullanacaksınız. Geçen Nisan ayından bu yana yeni bir gelişme oldu. Alabuga'daki serbest bölgede kurulan tesislerden yapılan ihracat, serbest bölge olmasına rağmen, bu bölgeden yurt dışına yapılan ihracat, teşvik kapsamında destekleniyor.



Eskiden, Rusya olarak yalnız kendi ihracatlarımızı destekliyorduk. Şimdi ülkeye gelen yabancı yatırımcıları da destekliyoruz. Rus Eximbank'ın uzun vadeli, düşük faizli kredilerinden faydalanabilirsiniz. Teşvikler ile ilgili sizi bilgilendirmek isteriz. Bu ilk görüşme ve ziyaretimiz, göreve yeni atandım, tam hazırlanamadık ama bundan sonra görüşmelerimiz olacak ve Alabuga'da serbest bölgedeki yetkilileri de getirip, sunulan imkanlar konusunda bir toplantı yapabiliriz" dedi.

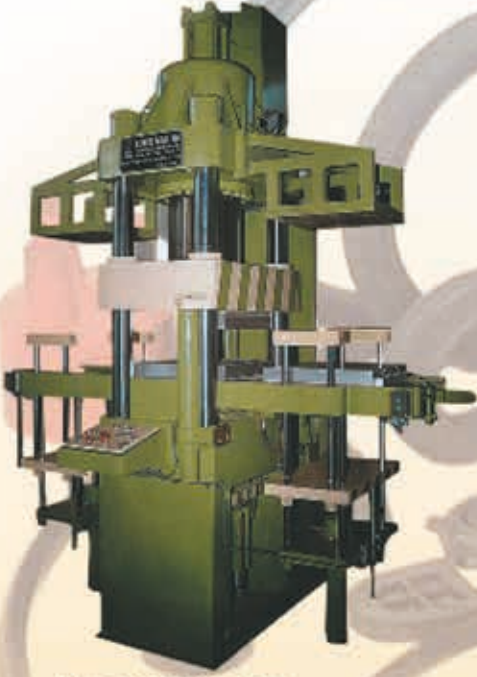
Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Doğu Kaya; "yapılabilecek çok şey var, bunları iki bölüme ayırabiliriz, Tataristan ile yıllar boyu süren, iyi ticari ilişkilerin olması güzel. Bunun dışında Türkiye'li şirketlerin Tataristan'a da yapabileceği yatırımlar ve sizin temsil ettiğiniz, TATNEFT'in Türkiye'de yapabileceği yatırımlar konusu var. Bizim bir heyet ile Tataristan'a gitmemiz, Tataristan'dan bir heyetin gelmesinden sonra ilişkilerimiz çok daha sağlıklı bir şekilde ilerleyebilecek. Öteki tarafta Türkiye'de yapılacak yatırımları konuştuğumuz zaman da, şu rakamı vermek istiyorum, Türkiye Kauçuk Sektörünün yıllık 3.5 milyar dolar olan bir ihracatı var.



Hammaddenin % 99.98'ini yurt dışından ithal etmememize rağmen bu seviyelere çıkabilmiş bir sektör. Bunun dışında Türkiye'de güçlü bir otomotiv, beyaz eşya, makine sektörü olmasından dolayı, bunlar içinde de görülmeyen bir kauçuk aksam ihracatı var. Ne kadar kauçuk aksam ihraç ediyoruz, bunun hesaplanması kolay. Türkiye'de hammadde üretimi olmadığı için, ihraç edilen tonaj ile ithal edilen tonaj arasındaki fark, Türkiye'deki üretim miktarını gösterir. Bizim ihracatımızın iki katı kadar, Türkiye içinde tüketilen ve dolaylı ihracat ile gönderilen kauçuk aksam var. Bu yüzden, katma değeri yüksek bir sektöür. 7 milyar dolarlık bir ticaret hacmimiz var. Türkiye, üretim olarak Almanya'dan sonra Avrupa'da 2. ülke" dedi.



Sn. Radik Gimatdinov; "nasıl Türkiye'nin bir Bursa'sı varsa, otomotiv üretiminde, Tataristan da Rusya'nın Bursa'sı. Otuz sene önce Bursa'ya otomotivin gelmesi ile yan sanayi nasıl geliştirse, Tataristan'da da aynı oldu. Biz TAYSAD ile de görüşüyoruz, onlar ile de ortak projelerimiz var. Biz onlar ile ilk 2012 yılında Sn. Cumhurbaşkanımızı da görüştük. Genel sanayi değil de, tek tek sektörlerle yönelik çalışmalar daha verimli oluyor. Bu görüşmelerden iki sene sonra, Bursa Coşkunöz Tataristan'da yatırım yaptı. Bu tip toplantılardan olumlu, güzel projeler çıkıyor. Şimdi otomotiv için demir profiller üretiyorlar, Kamaz



HLP 250/20+10+10 Ton
P.L.C. kontrollü, 2 istasyonlu
otomatik hidrolik lastik presi

HRP 250/20+10+10 Tons
Hydraulic rubber moulding press
2 station, P.L.C. control



HLP 250/20+20 Ton
2 ve 3 parçalı kalıplarla çalışmak için
2 maçalı çok amaçlı hidrolik lastik presi

HRP 250/20+20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with 2 ejektor and automatic degassing

Lastik Vulkanize Presleri

Lastik, kauçuk ve sentetik kauçuk gibi vulkanize malzemeler ile,

- Endüstriyel sanayide,
- Otomotiv sektöründe,
- Beyaz eşya sektöründe,
- İnşaat sektöründe,
- Uçak, Tank ve İş Makinaları aksamında kullanılan ürünlerin imalatında güvenle kullanılır.

Rubber Vulcanizing Presses

With vulcanizing materials such as rubber and synthetic rubber

- Industrial industry,
- Automotive industry,
- White goods sector,
- Construction industry,
- Airplane, Tank and Work Machine parts trustfully can be used in the production of these goods.



HLP 250/20 Ton
İtici otomatik gaz atmalı
hidrolik lastik presi

HRP 250/20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with ejektor and automatic degassing system



HLP 1000 Ton
Kalıp sürücülü hidrolik lastik presi

HRP 1000 Tons
Mould driver hydraulic rubber press

Dernekten Haberler

kamyonları için parça üretiyorlar. Bizim yeni araba modelimiz Aurus Senat için parça üretiyorlar. Lada ve Avtovaz modellerimiz için de parça üretiliyor” dedi.



Sn. Doğu Kaya'nın; “Rusya'dan birçok Avrupalı şirket çıkıyor fakat Türkiye ofisi üstünden mal vermeye devam ediyor. TATNEFT'in çalışma alanına baktığımız zaman, en çok doğalgaz ve petrol çıkarıyorsunuz. Doğal olarak petrokimya ürünlerinin üretimi ön planda. Hangi kauçukları üretiyorsunuz, polimer kauçuk üretiyor musunuz?” sorusuna, Nizh Yug firmasının Kauçuk Departman Müdürü - Sn. Arzu Küçük cevap verdi.



Sn. Arzu Küçük; “SIBUR, TATEX gibi büyük firmalarımız var. Polybutadien kauçuk, sentetik kauçuk ve karbon siyahı, Pirelli, Goodyear, Bridgestone gibi fabrikalara çok uzun yıllardan beri sabit tonajlar ile vermeye devam ediliyor. Nizh Yug'dan, Pirelli Grubu sadece Türkiye değil, Latin Amerika, Avrupa fabrikaları da kauçuk alıyor. Yıllık 150 bin ton bir kapasite var. Rusya'da, SIBUR tarafından polybutadien kauçuk, bromo bütül, bütül kauçuk ve SBR, Voronej fabrikamızda nitril üreteceğiz. TATNEFT olarak, Tolyatti firmasını satın aldık, bu firma tarafından nitril ve lateks üretilecek, bunlar 2025 yılına kadar devreye girmiş olacak. TATNEFT ve Nizh Yug olarak, Rusya'daki tüm kauçuk ve karbon siyahı hammaddelerinin Türkiye pazarında satışını yapıyoruz.



Öncelikli olarak sözleşme yaptığımız, alım taahhüdünde bulunan üreticiler var. Kontratlı kısım ayrıdır, spot kısım ayrıdır. Son gelişmelerden sonra Türkiye pazarına satışı artırmayı planlıyoruz. Eskiden 30-40 bin tonluk büyük ölçekli kontratlar yapılırken, son dönemlerde daha küçük ve orta ölçekli kontratlar yapmaya başladık, Petlas ile olsun, Brisa ile olsun. O günkü piyasa koşullarına göre hangi ülke daha cazip fiyat veriyorsa ona göre hareket ediliyor. Covid döneminde 2 ay kadar durakladık, sonrasında lastik fabrikalarına mal yetiştiremedik ve Türkiye pazarına mal veremedik” dedi.



Nizh Yug Kauçuk Departmanı Satış Sorumlusu. Sn. Barkın Tornacıoğulları;

“Gerek spot piyasa, gerek kontratlı satışlar olsun, hedefimiz Türkiye'ye satışı çoğaltmak. Hastalık gibi sıkıntılı dönemler olabiliyor, fakat bizim hedefimiz üretim tonajlarımızı yükseltmek. Bu

diyalog ile zamanla olacak. Biz sadece ürün satmıyoruz, servis de veriyoruz. Birçok firma için 6 aylık dönemlerde onlar için stok da tuttuğumuz oluyor. Yüksek tonajlı bağlantılar yaptığımız için bazen spot piyasaya mal veremediğimiz oluyor. Son bir sene içinde piyasaya artırarak mal veriyoruz. SBR ve SKD satışlarımız olmaya başladı. İran'dan da mal getirip satıyoruz. Bazı firmalar Rus ürünü değil de, İran ürünü istiyorlar” dedi.



Bşk. Yrd. Sn. Selahattin Algan; “biz daha evvel Rusya kauçuklarını kullandık. TATEX'in de mallarını çok aldık, uygun fiyatla da geliyordu, fakat bir eleştirim olacak, mal tedarikinde problem yaşıyorduk. Düzenli mal gelmiyordu, bazı ay mal buluyor, bazı ay bulamıyorduk. Bu konuda zorluklar yaşıyorduk, umarım bu durum düzeler. Türkiye'de kauçuk hammadde üretilmiyor ve büyük bir tüketici. Başkanımızın da söylediği gibi bu ihtiyacı karşılamak amacıyla, Türkiye'de bir tesis kurabilirsiniz. Dünyaya da Türkiye'den, daha seri ve hızlı bir şekilde sevkiyat yapabilirsiniz. Bizlerin kullandığı kauçuklar belli. SBR 1502, SKD, hemen hemen tüm üreticilerin kullandığı kauçuklar. Elkim firmasının sahibi Gülşen Hanım da burada, o da size söyler. TATNEFT ürünlerinin Avrupa'ya geçişi de Türkiye üzerinden olabilir” dedi.

Dernekten Haberler



Sn. Barkın Tornacıoğulları; “biz bu tip şikayetleri başka yerlerden de alınca şöyle bir yol çizdik. Önce onların tüketim kapasitelerini anlamaya çalıştık, onlar ile paralel ilerlemeye başladık. Sonra stok miktarlarını artırdık. Kontratlı veriyormuş gibi düzenli mal vermeye başladık. Kontratlı verseydik ancak bu kadar düzenli olurdu. Bu karşılıklı görüşme ve sizin çalışanlarınızın bize destek olmasından kaynaklanıyor. Bunu birçok firmada sağlamış olduk ki, bu bizim artımız. Tataristan’dan Türkiye’ye mal ulaşması, 14 - 22 gün arasında oluyor, çok hızlı geliyor.



Gemi yoluyla da gelebiliyor, Gürcistan’dan Samsun’a getirdiğimiz de oluyor. Novorossiysk Ticari Deniz Limanını kullandığımız zaman, İstanbul’a birkaç günde yanaşan gemiler de oluyor. Bu limanda çok büyük stok tutuyoruz ve kar, kış döneminde Türkiye, İtalya gibi ülkelere buradan sevkiyat yapıyoruz. Biz dünyanın her tarafına mal gönderdiğimiz için avantajlıyız, sürekli elimizin altında deniz taşımacılığı veya nakliye yapan arkadaşlarımız var” dedi.



Sn. Doğu Kaya’nın; “Avrupa’ya verdiğiniz hammadde tedariğinde bir daralma öngörüyor musunuz? Türkiye’ye hammadde sevkiyatında artış olacak mı, biz bunu üyelerimize nasıl anlatmalıyız?” sorusuna,

Sn. Arzu Küçük; “bizim Avrupa’ya sevkiyatımız azalmadı. Stoklu gitmeye devam ediyorlar. Stoklarını artırıyorlar. Bizim Polonya sınırında, Avrupa’da bir depomuz var, Litvanya üzerinden sevkiyatlarımızı bu vakte kadar herhangi bir aksaklık olmadan sürdürdük. Türkiye’de de malı stok tutmak konusunda hedeflerimiz var. Türkiye’den, Latin Amerika, Brezilya, Arjantin gibi ülkelere mal sevk etmeye çalışıyoruz. Türkiye taşımacılığına da büyük ölçüde yön verecek gelişmeler olmasını bekliyoruz” dedi.



Sn. Doğu Kaya; “bizim Derneğimizin kendi yapısında çok konuştuğumuz bir konu var. Ortak satın alma platformlarının oluşturulması. Bunun zorlukları da var, tabi ki faydaları da var. Kontratların yapılmasından bahsettiniz, belki bu olay, bizim üyelerimiz ile beraber değerlendirilmesi gereken konulardan bir tanesi. Büyük lastik fabrikaları yapıyor ama küçük üreticiler tek başına bir kontrat yapabilecek durumda olmayabilirler. Bu küçük üreticilerimiz ile ortak bir satın alma platformu kurup, daha düzenli ve uygun fiyatlı satın alma yapılabilir mi? Bu konularda karşılıklı adımlar atılması gerekiyor. Bizim Türkiyeli üreticilerimizin fiyat dalgalanmalarından korunması gerekiyor. Kontratlı satışlarda, fiyatın yıl boyu taahhüt edilen miktar için sabit kalması söz konusu. Bizim sanayicilerimiz de yıllık fiyat veriyorlar. Bizim üyelerimizden de, bu konuda gelen ortak talepler var, bunu da aramızda değerlendirmenin faydalı olacağını düşünüyorum” dedi.



Sn. Radik Gimatdinov; “Tataristan’ın, Trading Havuzu olarak tüm dünyaya sadece kauçuk petrokimya ürünleri satıyorlar, baz yağları, kimyasal sıvılar ve nafta. Bu bizim ticari temsilciliğimizin bir bölümü. Biz farklı farklı bölümler ile çalışıyoruz. Bizler ticari ilişkilerimizde zayıf kaldık, fazla gelip gitmedik. Trading Havuzun merkezi İstanbul. Rusya’yı temsil ediyorlar, Tataristan’ı temsil ediyorlar deyince, Sn. Kaya; “biz de Dernek olarak

Dernekten Haberler

toplu bir çalışma yapılması gerekiyorsa, Dernek olarak gerekli organizasyonu, üstümüze düşeni yaparız, bunu da söylemiş olayım. Üç konuda iş birliği içinde olabiliriz, Türkiye’de yapacağınız yatırımlar, bizlerin Tataristan’da yapacağı yatırımlar ve ürünlerinin Türkiye’de pazarlaması. Biz bu konuda üstümüze düşeni yaparız, beraber çalışmaya hazırız” dedi.



Sn. Radik Gimatdinov; “Biz Tataristan Ticaret Havuzu olarak, size en kısa zamanda bir sunum yapmak istiyoruz. Bunun yanı sıra TATNEFT’in ürettiği mevcut ürünleri, gelecekte üreteceği ürünleri ve Alabuga’daki serbest bölgedeki, organize sanayi bölgesi ile ilgili ayrıntılı bir sunum olarak hazırlayıp burada size ileticeğiz. Sizden de bir ricamız olacak, Kauçuk Derneği olarak nasıl faaliyette bulunuyorsunuz, üç yüzden fazla üye firmadan bahsettiniz, bunların listesi ve neler üretiyorlar, Kauçuk Derneğinin İngilizce tanıtımı ile ilgili dokümanları bizlere verin lütfen. Türkiye’de üretilen kauçuk aksamın tamamı ile ilgili bilgiyi bize özet olarak verin ki, ben de Rusya ve Tataristan’da ilgililer ile bu bilgileri paylaşmak istiyorum.



Doğu Bey istatistiklerden bahsetti, piyasanın durumu, tüketilen kauçuk ve çeşitleri yelpazesi, miktarları, üretilen ürünler ve çeşitleri ile ilgili gösterge ve dokümanlara biz sahip olmak istiyoruz. İhracatınız ne kadar, ithalatınız ne kadar? Bunların bilgileri ve bunun dışında, hammadde alımlarında ve ürün satışlarınızda bize yönelik hangi çalışma uygun olur? Bu konuda aydınlatıcı bilgi veren bir rapor hazırlanmasını istiyoruz. Bizler Türkiye’de hangi ihtiyaç duyulan hammaddeleri üretebiliriz, Türkiye’de üretim yapan firmalar, Rusya’da neler üretebilir? Bu konuda bizim bilgiye ihtiyacımız var” dedi.

Sn. Doğu Kaya; “Türkiye’nin 300 bin ton civarı SBR tüketimi var. 100 bin tondan fazla, yaklaşık söylüyorum NR tüketimi, 220 bin tondan fazla karbon siyahı



tüketimleri var, fakat bunlar Türkiye kauçuk hammadde tüketimi için yeterli bir gösterge değil. Türkiye’de çok yüksek miktarlarda off-spec dediğimiz, Avrupa’nın çıkma kauçuk hamurlarının tüketimi var. Türkiye Çin’den sonra dünyanın en büyük ikinci hurda demir ithalatçısı. Türkiye’de çok büyük ve ciddi bir demir çelik sektörü vardır fakat cevherden daha ziyade hurdadan üretilen bir demir çelik sektörü vardır.



Kauçuk sektöründe de Avrupa ve Amerika’dan gelen hurda hamurlardan üretim yapan veya orijinal hammaddenin içine belli oranlarda karıştıran çok sayıda firmamız var. Olay böyle olunca Türkiye’nin orijinal kauçuktan üretilen hamur tüketimi yanında çıkma hamur tüketimi olduğu için, kauçuk aksam satışlarından orijinal kauçuk tüketimini tam anlayabilmek mümkün değil. Türkiye’de dünyanın birçok ülkesine kıyasla bu hurda hamurun tüketimi daha yüksek. Bu konudaki bilgiler ile ilgili size bir yazı hazırlayalım” deyince, Sn. Radik Gimatdinov; “bu konuda sayılar ile beraber ne yapılabilir noktasında bir analize de ihtiyacımız var. Bu konudaki yorumlar bize yol gösterici olacak” dedi.



Sn. Doğu Kaya; “Sizin Türkiye’deki yapacağınız yatırım planınız hangi yönde? Hammadde üretimi noktasında mı yatırım düşünüyorsunuz? Yoksa mamul kauçuk aksam üretimi mi düşünüyorsunuz?” sorusuna, Sn.

WE ARE CATALYST FOR RUBBER INDUSTRY



EPDM Kauçuk
SBR Kauçuk
BR Kauçuk
SSBR Kauçuk
Yüksek Stirenli Kauçuk
Butil Kauçuk
CSM Kauçuk

CR Kauçuk
İzopren Kauçuk
EVA
Akseleratörler
Peroksitler
Kükürtler
Aktivatörler

Proses Kolaylaştırıcılar
Antioksidanlar
Geciktiriciler
Ozon vakslar
Koajanlar
Plastifiyanlar
Şişirici Ajanlar

Nem Çekiciler
Alev Geciktiriciler
Melamin Reçineler
Kalıp ve Mandrel Ayırıcılar
Batch-off Sıvıları

Eigenmann & Veronelli ürün grupları: POLYPLASTOL®, LINCOL, EVIPLAST ve ERSIL

 **EIGENMANN
& VERONELLI**

Kozyatağı Mah. Değirmen Sok. Nida Kule İş Merkezi No:18
K:15 D:24 34742 Kadıköy / İstanbul (Turkey)
Tel : +90 216 251 20 40
Fax : +90 216 251 20 59
infoturkey@eigver.com.tr
www.eigver.com.tr

 Eigenmann & Veronelli

Dernekten Haberler

Radik Gimatdinov; “biz daha çok petrokimya ürünleri düşünüyoruz, plastikler, kompozit malzemeler, polipropilen, polietilen, polistiren gibi hammaddeler üretmeyi düşünüyoruz ortaklaşa olarak. Bizim Rusya’da en yüksek kapasite ile hammadde üretimimiz ve tecrübemiz bu sahada. Türkiye’deki görüşmelerimizde bize tavsiye edilen alanlar bunlar. Plastik konusunda bir açık olduğu söylendi. Kauçuk da üretebiliriz fakat bunu sizin anlatmanız gerekir” dedi.



Sn. Selahattin Algan; “biz senelerce bu konuda bir açık olduğunu yetkililere, İzmir’de SOCAR’a anlattık fakat bu konuda bir ilerleme olmadı. Onlar da plastik hammadde üretiyor, sizler de plastik hammadde üretmeyi planlıyorsunuz, fakat bunun bizim kauçuk sektörüne faydası yok” deyince, Sn. Radik Gimatdinov; “Türkiye Kauçuk Sektörünün ihtiyaçları konusunda bizleri aydınlatır ve şu kadar ton, şu tip kauçuk ihtiyacımız var, bazen bunları getirmekte problem yaşıyoruz dersiniz, biz de bu alanlara yatırım yapmayı düşünebiliriz. Bu konuda tekliflere açığız. Bizim ilk yatırım hedefimiz plastik. Bu değişebilir de. Belki plastik konusunda fazla ihtiyaç yoktur, piyasa doymuştur, belki kauçuk ihtiyacı daha fazladır, biz de bu yola gideriz” dedi.



Sn. Doğu Kaya; “size kendimizi rakamlar ile doğru bir şekilde anlatmamız gerekiyor. Türkiye’nin şu tip kauçukta tüketimi şu kadardır, Türkiye’ye geliş fiyatları bu seviyelerdedir, şeklinde bir rapor ile size bunları sunmamız gerekiyor. Bunu hazırlayıp, size sunalım. Yer olarak nereyi

düşündünüz? Türkiye’de en önemli konulardan bir tanesi yerdir. Sizin baktığınız bir yer var mı?” diye sorunca, Sn. Radik Gimatdinov; “biz önce serbest bölgelere baktık. Piyasa olarak yurt dışını düşünüyorduk. Sonra gördük ki Türkiye’de hammaddeye çok ihtiyaç var. Bunun üzerine organize sanayilere yöneldik. En az on tane serbest bölge araştırdık. Yine en az on tane organize sanayi araştırdık. Sonunda GEBKİM Org. San. Bölgesine karar verdik, çünkü müşterilerimize çok yakın.

Gelecek projeler için de biz açığız. Adana, Mersin tarafında oluşturulacak serbest bölgeleri araştırıyoruz şimdi. Ege Bölgesi ve İzmir’e de baktık ama aklımız daha çok Adana, Mersin Serbest Bölgesine yattı. Bizim asıl



önceliğimiz Türkiye, Rusya’ya ne yatırım yapabilir, hangi alanlar cazip? Bunun araştırması. Kastamonu Entegre Tesisleri hammadde olarak ağaç kullanıyor. Ormanlar bol miktarda var. Coşkunöz Holdingin müşterileri orada. Kauçuk Rusya’dan Türkiye’ye gidiyor, siz üretiyor dünyaya dağıtılıyorsunuz. Neden bu üretim Rusya’da olmasın. Yanı başınızda bir kauçuk üreten fabrika var. Teşviklerinizi kullanın, 100 kilometre genişliğindeki serbest bölgede üretin ve dünyaya satın. Bu şekilde üretim yapmanız daha uygun olmaz mı?” dedi.

Sn. Doğu Kaya; “Bu konuları üyelerimize doğru bir şekilde anlatmamız açısından örneklemeler çok önemli. Coşkunöz Holding, Şişecam Fabrikaları dediniz bunlar birer örnek ve yüzde yüz kendi sermayeleri ile buralarda yatırım yapmışlar. Anlatırken bir seçenekten daha bahsettiniz TATNEFT ile ortak bir şekilde, aslında devlet ile ortak bir şirket kurulması gibi bir model olabilir. Şu anda böyle bir imkan var mı Tataristan’da? Biz konveyör bant üretiyoruz, devlet ile ortak bir fabrika kurarsak, bu konveyör bantları devletin maden ocaklarına verebilir miyiz? Üyelerimize bilgi vermek için bunu soruyorum” dedi.



Sn. Radik Gimatdinov; “yok biz daha çok Türk firmalarının kendi sermayesi ile yatırım yapmasını istiyoruz. Sizler bize ne ürettiğinizi söylerseniz, biz TATNEFT’e sorarız, Alabuga Serbest Bölgesinde araştırmasını yaparız, hangi kauçuk aksama ihtiyaç var, neyin fabrikası kurulursa doyurucu bir pazara hitap edebilir, gerekirse adreslerine kadar tek tek proje çalışabiliriz. Ben hepsi hakkında yeterli bilgiye sahip değilim, ancak araştırırız” dedi.

Dernekten Haberler



Bşk.Yrd. Behlül Metin; "Siz bize ne tip kauçuk ürünlere ihtiyaç var, bunun bilgilerini daha sonra araştırıp verirsiniz bize büyük yardımda bulunmuş olursunuz. Mesela bizim Kazakistan'da Dernek Üyemiz, plastik boru contaları üreten bir firmamız

var. Üretimini hem bu ülkeye, hem civardaki ülkelere satıyor. Demek ki, bu konuda bir açık, bir ihtiyaç vardı ki, araştırmasını yaparak böyle bir tesis kurdu. Tataristan'da, Rusya'da ne tip kauçuk contalara, ürünlere ihtiyaç var?"



Bunların bize iletilmesi önemli. Tataristan'a yatırım yapabilecek sanayicilerin bir ziyaretinden bahsettiniz. Önemli ve ihtiyaç olan kalemleri belirlerseniz, biz de o sahada üretim yapan firmalarımızın bu heyete katılmasını sağlarız. Gaye turistik bir gezi veya bir bilgilenme gezisi değil de, nokta atışı yapmak şeklinde, talep ile arzı bir araya getirme gezisi olsun" deyince, Sn. Radik Gimatdinov; "tamam bunu en kısa zamanda yaparız" deyince, Sn. Doğu Kaya; "eskiden Avrupa'dan tedarik ettiğiniz kauçuk aksamında problem çıktıysa, bunların Türkiye'den tedariki konusunda biz devreye girebilir miyiz" dedi.



Bşk.Yrd. Behlül Metin; "ben bir soru daha sormak istiyorum, Kazakistan, Kırgızistan, Rusya gibi eski SSCB ülkelerini ziyaret ettiğim zaman yolda birçok boş vaziyette fabrika görüyordum. Türkiye'deki yatırımcılar Tataristan'da yatırım yapmak istedikleri zaman, bir üretim hattı kurmaları gerekiyor. Sizlerin elinde SSCB'den kalma ve dönüştürülebilecek boş fabrikalar var mı, yoksa Türkiye'den yatırımcılar geldiği zaman yeni tesis mi kurmaları gerekiyor?" sorusuna, Sn. Radik Gimatdinov; "şu an böyle tesisler yok. Yeni yapabilirsiniz ama çalışan fabrikaların boş alanları var. İsterseniz satın alabilirsiniz, kiralayabilirsiniz, ortak olabilirsiniz. Mesela araç lastiği üreten Kumho Tires bir Rus firması ile ortaklaşa üretim yapıyor.



Otomotive yönelik conta üretimi yapacaksanız, serbest bölgede atölye var, işçiler var, her türlü imkan var, gerekirse ekipman da satın alabilirler. İsterseniz ortak olsun, yüzde yüz üretim sizin olsun. Onlar bu şekilde yaklaşımlara açıklar. Türkiye'deki bir firma, teknoloji, bilgi satabilir, Türkiye'de yaptığım üretimin aynısını Tataristan'da yapın, diyor olabilir. Her türlü işbirliğine açığız, üretim yapmak isteyenler için her türlü imkanı sağlarız" deyince, Bşk.Yrd. Behlül Metin; "bizim Türkiye'deki sanayicilerin en büyük problemi, üretim yapacak tesis kurmak. Türkiye'de çevre, altyapı, enerji birçok problemler çıkıyor. Bu şekilde bir yardımın olması Türkiye'den yatırım olayını çok daha fazla hızlandırır. Bunu açıkladığımız zaman, olay yatırımcıların daha fazla ilgisini çeker" dedi.

ARSA KİRALAMA VE SATIŞ ÜCRETLERİ

Ortalama kira ücreti: 8 000 /1 m² /yılıda

10 ha | \$ 5 000 /yılıda

Ortalama satış ücreti: 3 000 /1 m²

10 ha | \$ 15 000

FOR RENT

Bşk.Yrd. Sn. Selahattin Algan "Türkiye'den bir yatırımcı, yatırım yaparken nelere dikkat ediyor, sanırım yapacağınız sunumlarda bunlar olacak? Mesela arazi teşviği var mı, bölgedeki arsa fiyatları ne durumda, gelir vergisi ile ilgili güzel sözler sarf ettiniz, bunlar ne oranlarda, işçilik ücretleri ne kadar, enerji fiyatları ne durumda? Çünkü bizim kauçuk üretiminde elektrik enerjisi sarfiyatı yüksektir, sanayici bunu bilmek ister. Rusya'nın araç üretim kapasitesi senelik nedir, yollarda ne kadar araç var, bunların model ve tipleri nasıldır gibi temel bilgilerin sunum ile bizlere aktarılmasında fayda var? Sanayicilerimiz bunları bilmek ister. Sanayicilerimiz ana sanayi nerede ise onun yanına gidiyorlar. Bursa'nın sanayide bu kadar büyümesinin temel sebebi budur.

Dernekten Haberler

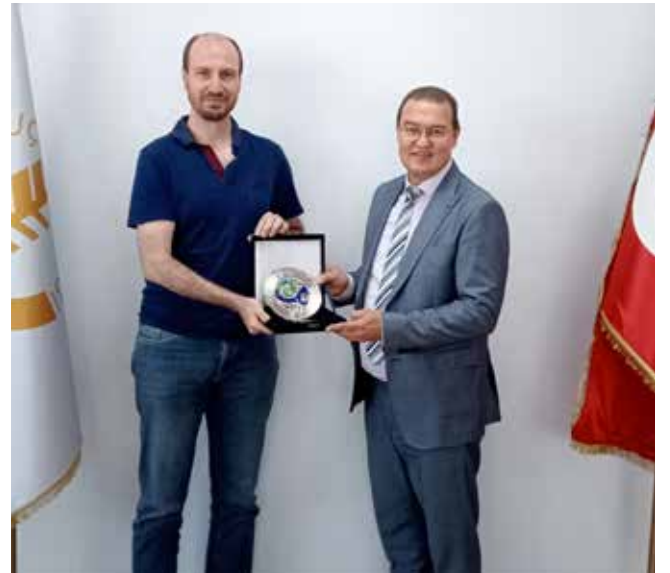


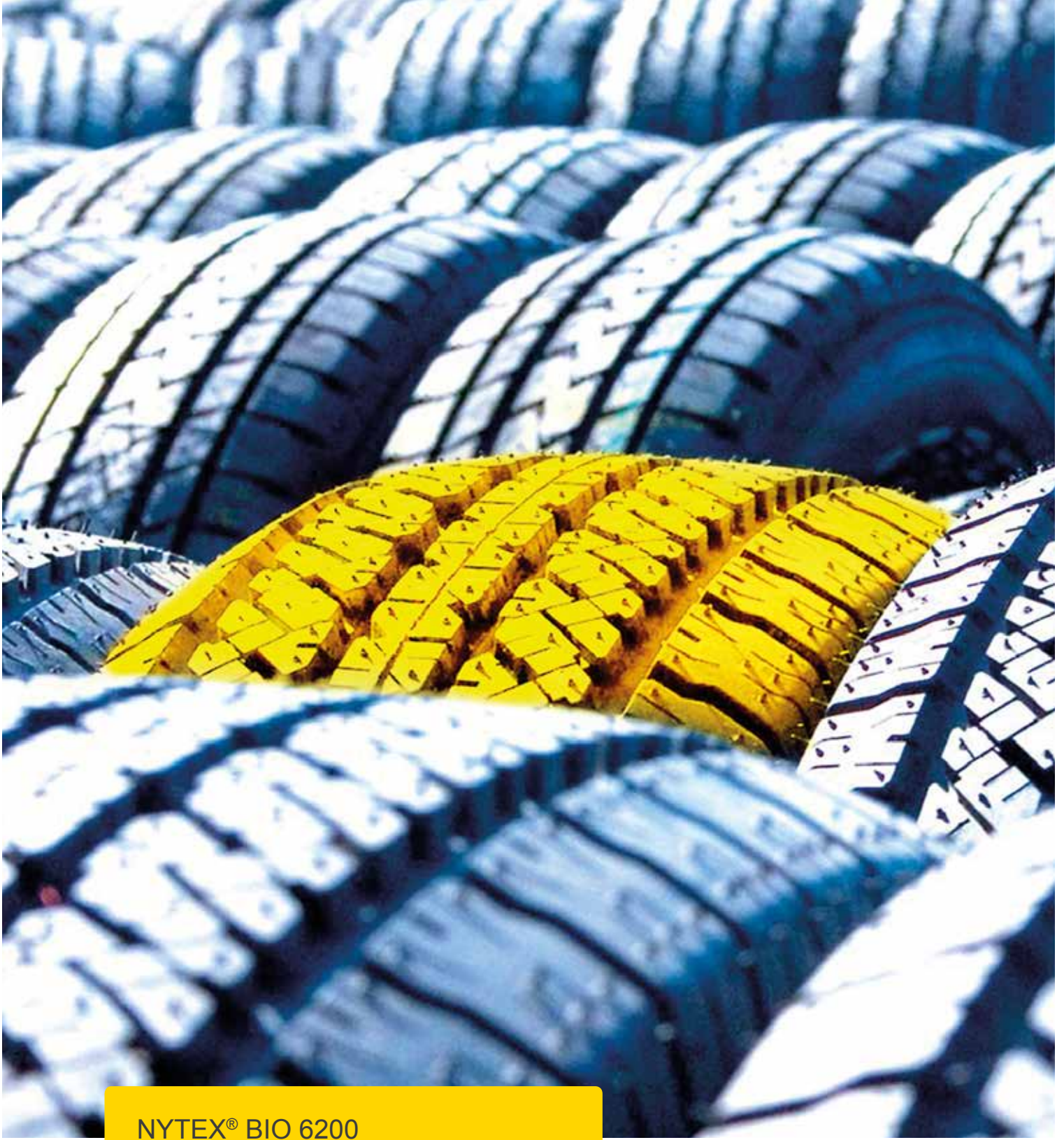
Şimdi Ford Kocaeli’de fabrika kurdu. Kauçuk ile ilgili ürün yapan firmalar Ford fabrikasının yanına gidiyorlar. Üyemiz Telas firması var, Romanya’ya gitti. Beyaz eşya üretimi orada yapılıyor. Arçelik’in Rusya’da büyük fabrikası var, yan sanayide onun ile beraber gidiyor. Sanayiciyi çekecek olan biraz bu oluyor. Türkiye’den bu kadar çok firmanın Rusya’da üretim yaptığını ben bilmiyordum. Bu büyük bir başarı. Büyük firmalar orada, bunun arkası da gelebilir. Bir konuyu merak ediyorum, Tataristan’a vize var mı?” deyince, Sn. Radik Gimatdinov; “Rusya vizesi ile giriliyor, vize alma noktasında bir zorluk yok, THY’nin her gün uçuşları var” dedi.



Sn. Doğu Kaya; “Bu toplantıyı yapmış olmaktan çok mutlu olduk. Konular çok ama bu konuda adım adım ilerlemek gerekiyor. Karşılıklı güzel bir potansiyel var, bu potansiyeli değerlendirebilirsek güzel sonuçlar ortaya çıkar. Bu toplantımıza iştirak ettiğiniz için çok teşekkür ediyoruz, bu ilk adım olmuş olacak. Siz ülkenizde bu görüşmenin sonuçlarını sunacaksınız. Biz de sizlerden aldığımız bilgiyi üyelerimize iletacağız.

Bunun sonrasında Tataristan ziyareti ile ülkenizde bir görüşme yapma ve Türkiye’de de bir görüşme yapmaktan çok memnun oluruz. Geldiğiniz için teşekkür ediyoruz” deyince, Sn. Radik Gimatdinov; “biz de bu toplantıyı tertip ederek bizi davet ettiğiniz için çok teşekkür ederiz” dedi. Daha sonra toplantı Sn. Radik Gimatdinov’a, Sn. Doğu Kaya tarafından plaket takdimi ve toplu fotoğraf çekimi ile bitti.





NYTEX® BIO 6200
Yağı bir adım ileriye taşıyoruz!

Mineral olmayan yağ bazlı ürünlere yönelik pazar talebi artmaya devam ederken Nynas, yenilenebilir ham madde kullanarak ürettiği, şirketin ilk lastik ve kauçuk proses yağı olan NYTEX® BIO 6200'ü piyasaya sürüyor. Bu yeni ürün, müşterilerin önemli teknik özelliklerden taviz vermeden sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşmasını sağlayacak. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret edin veya yerel Nynas satış ofisinizle iletişime geçin.

www.nynas.com > tyre & rubber oils





Behlül METİN

K 2022 ULUSLARARASI KAUKÇUK PLASTİK FUARI TANITIM TOPLANTISI İSTANBUL RADISSON BLU OTELDE YAPILDI



Almanya'nın Düsseldorf şehrinde, 3 yılda bir yapılan, kauçuk ve plastik sektörlerine hitap eden K 2022 Fuarının tanıtım toplantısı, 9 Haziran 2022 Perşembe günü, İstanbul Radisson Blu Otelde yapıldı. Türkiye'de faaliyet gösteren çok sayıda medya kuruluşu ile beraber tanıtım programına Kauçuk Derneği de davet edildi. Kauçuk Derneği adına toplantıya, Kauçuk Dergisinden Sorumlu Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Behlül Metin katıldı.

Radisson Blu Otelin toplantı salonunda yapılan etkinlik saat 10.00 da başladı. Toplantı organizasyonu K Fuarı temsilcisi, Tezulaş Fuar Danışmanlık Hizmetleri Ltd. Şti. tarafından yapıldı. Programın sunucu ve yürütücülüğünü de Tezulaş Fuar Danışmanlık Hizmetleri Ltd. Şti yetkilisi, Sn. Demet Tezulaş yaptı. Kauçuk sektöründen çok sayıda firma ve ziyaretçi bu fuar için Almanya'ya geliyor. Tanıtım ile ilgili Almanya'dan gelen Messe Düsseldorf Fuarı üst düzey yöneticisi Miss Petra Cullmann ve MDI Gmbh yöneticisi Mr. Dr. Christoph Hermanns, K Fuarı ve katılımcı firmalar hakkında bilgi verdi, medya mensuplarının sorularını cevapladı.



K 2022 Fuarı ile birlikte, cam ürün ve yan sanayi ürünlerinin sergilendiği, 20-23 Eylül 2022 tarihleri arasında yapılacak, Discover The World of Glass Fuarının tanıtımı da bir Japon firması olan MDI Gmbh'nin yöneticisi Mr. Dr. Christoph Hermanns tarafından yapıldı. Firmasının ürettiği ürünler ve cam teknolojilerinin son durumu hakkında bilgi veren Mr. Hermanns, yeni nesil camlarda, cep telefonlarına mikro frekans ulaşması için, göz ile görünmeyen çok ince deliklerin delinmesi gibi teknik detaylardan bahsetti.

Dernekten Haberler

Kauçuk Dergisi adına ben; “bu fuarın kauçuk sektörü ile ilgisi var mı?” sorusunu yönelttim. Mr. Hermanns bana, bu fuarda oto camlar ve diğer cam ürünlerin sergilendiğini ve bunlarda izolasyon amaçlı, ürün üreten kauçuk sektörü firmalarının katıldığı bilgisini verdi.



Daha önceki yıllarda Almanya’da K Fuarının tanıtımında görüştüğümüz ve İstanbul’deki fuar tanıtım etkinliğine gelen, üst düzey yöneticisi, Miss Petra Cullmann da fuarın tarihçesi hakkında bilgi verdi ve soruları cevapladı. Bu yıl 70. yıldönümünü kutlayacak olan K Fuarına, 61 ülkeden yaklaşık 3 bin firmanın katılacağını söyledi.



2019’den sonra gelen üç yılın ardından, Ekim ayında plastik ve kauçuk alanındaki yeniliklerini sunacak. Fuarın tarihçesi hakkında bilgi veren Miss Petra Cullmann, 1952 yılında, plastikle uğraşan şirketler ve sivil toplum kuruluşları, o zamanki adı “Nordwestdeutsche Ausstellungsgesellschaft – NOWEA”, bugünkü Messe Düsseldorf GmbH firması ile ortaklaşa, polimer malzemelerin performanslarının ve çok yönlülüklerinin kanıtlanması amacıyla tasarlanmış bir etkinlik yaratmaya karar vererek bu fuar organizasyonuna başladıklarını belirtti.



Düsseldorf’taki K Fuarı’nın, 1963 yılında profesyonellere yönelik özel bir ihtisas fuarı haline geldiğini, plastik ve kauçuk endüstrisi için dünyanın buluşma noktalarından biri olduğunu belirtti. Salondaki medya mensuplarının ilgi odağı da Rusya, Ukrayna savaşının Alman fuarcılık sektörünü nasıl etkilediği ve K organizasyonun bundan nasıl etkilendiği yönünde oldu.



Bu konuda cevap olarak; Rusya’da çok sayıda ihtisas fuarı düzenleyen Alman fuar organizasyonları, Rusya’nın Ukrayna’ya işgal girişimi ile tepki olarak faaliyetlerini durdurma kararı aldığı, aralarında Messe Duesseldorf Group ve Messe Frankfurt’un da olduğu şirketler yaptıkları açıklamada bir sonraki

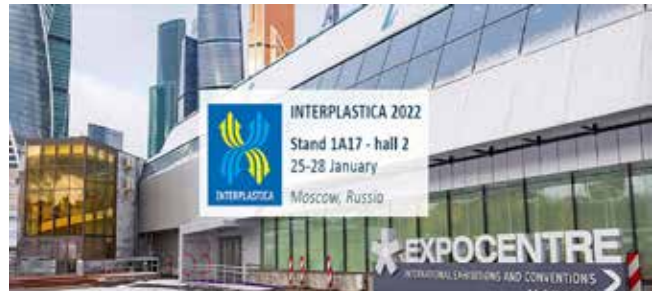
duyuruya kadar Rusya’daki ticari faaliyetlerini askıya alındığı, ifade edildi.

Rusya’nın Ukrayna’yı işgalinin, Avrupa’da barış içinde bir arada yaşama için görülmemiş bir tehdit olduğunu ifade eden Messe Frankfurt temsilcileri ise, Alman Federal Hükümetinin tüm yaptırımlarını desteklediğini belirtti. Messe Frankfurt yönetimi de yan kuruluşu Messe Frankfurt RUS’un etkinliklerini bir sonraki duyuruya kadar askıya almaya karar verdi.



Messe Düsseldorf tarafından Rusya’nın başkenti Moskova’da her yıl düzenlenen Interplastica Fuarı’nın 26-29 Ocak 2021

tarihleri arasında düzenlenmesi planlanan edisyonu mevcut coronavirus etkileri sebebiyle iptal edilmişti. K Messe tarafından düzenlenen ve geçtiğimiz 25-28 Ocak 2022 tarihlerinde Moskova’da yapılması gereken, 22.Uluslararası Plastik ve Kauçuk Fuarı, Interplastica 2022’nin savaş ve Avrupa Birliği’nin Rusya’ya uyguladığı ekonomik ambargo sebebiyle iptal edildiği belirtildi.



Toplantının ardından toplu olarak yemeğe geçildi. Sorularımızı cevaplayarak bizleri aydınlatan, Miss Petra Culmann, Mr. Dr. Christoph Hermanns ve bu organizasyonu düzenleyen Tezulaş Fuar Danışmanlık Hizmetleri Ltd. Şti.’ne kauçuk sektörü adına teşekkür ederiz.



Behlül METİN

K 2022 FUARI ÖN TANITIM ETKİNLİĞİ İLE TANITILDI



19-26 Ekim tarihleri arasında, 61 ülkeden yaklaşık 3.000 katılımcının beklendiği, K 2022 için bir ön tanıtım programı gerçekleşti. 19-22 Haziran 2022 tarihleri arasında Messe Düsseldorf'ta gerçekleşen bu tanıtım programına, dünyanın değişik ülkelerinden plastik ve kauçuk sektörlerine hitap eden dergi ve medya kuruluşlarının temsilcileri katıldı. Türkiye'den kauçuk sektörü adına önemli sayıda katılımcı ve ziyaretçi de fuara iştirak ediyor. Kauçuk Dergisi de bu programa davetliydi. Programın yapıldığı 3 gün boyunca, dünyanın her tarafından gelen konuklara, K Fuarının yapılacağı alan gezdirilerek tanıtılıyor. Fuara katılım gösteren ve alanlarında öne geçmiş sektör firmaları da, gelen konuklara ürünleri hakkında bilgi veriyor.



Petra Cullmann Erhard Wienkamp

Konukları, Messe Düsseldorf GmbH'de plastik ve kauçuk ticaret fuarları, uluslararası iş, ortak ve misafir etkinliklerinden oluşan küresel portföyden sorumlu, Erhard Wienkamp ve Messe Düsseldorf GmbH Operasyonel Ticaret Fuarı İşletme Direktörü Petra Cullmann karşıladı. 2019 yılı ön tanıtım etkinliğinde ve İstanbul'daki fuar tanıtım etkinliğinde beraber olmuştuk. 14 tane sektörel firma ve K 2022 Messe Duesseldorf organizasyonu, K Fuar alanında yapılan toplantılarda, 3 gün boyunca tanıtımlarını yaptılar. Fuara iştirak edecek, özellikle hammadde üretici firmalara, plastik ve kauçuk teknolojisi konusunda son yenilikler hakkında katılımcı medya mensuplarına bilgi verildi.



K Messe'nin ilk fuarı, 11-19 Ekim 1952 tarihleri arasında Düsseldorf'ta gerçekleşmiş. 2022 yılında yapacağı fuar ile bu yıl 70. yaşına giriyor. Bunun onuruna verilen gala yemeği ile 70. yıldönümü kutlandı. Covid 19 un K Fuarının 3 yıllık periyot arasına denk gelmesi, hastalıktan etkilenmesine engel oldu. Fakat hastalık ile beraber dünya ticaretinde bir yavaşlama oldu ve şimdi dünya yeniden toparlanma dönemine giriyor. 2019'daki son K Fuarına 3327 katılımcı iştirakte bulunurken, K 2022 fuarı için 14 Haziran 2022 tarihi itibarıyla 2842 katılımcı firmanın kayıt yaptırdığı bilgisi verildi.

Dernekten Haberler



İlk olarak Düsseldorf şehrinde 1952 yılında, “Wunder der Kunststoffe” (Plastik mucizeleri) etkinliği adıyla küçük bir fuar olarak başladı. Yalnızca Almanya’dan 270 katılımcı firma katıldı. Yaklaşık 14.000 metrekare civarı sergi alanı vardı. 2022 yılında düzenlenecek fuar, 63 ülkeden katılımcı ile 175 000 m²’lik geniş sergi alanında gerçekleşecek. Geniş bir makine, hammadde, yarı mamul ve plastik ürün yelpazesıyla, küresel plastik ve kauçuk endüstrisinin ürünlerini sunacak.



Son Duesseldorf K Fuarında toplam 63 ülkeden gelen toplam 3.300 fuar katılımcısı firmanın, 2.344’ü Avrupa, 828’i Asya, 143’ü Amerika, 11’i Afrika ve 4’ü Avustralya/Okyanusya’dan geldi. 169 ülkeden ziyaretçi ağırlandı. Ticari izleyicilerin % 73’ü Almanya dışından Düsseldorf’a seyahat etti. Tüm ziyaretçilerin %57’si Avrupa’dan, %25’i Asya’dan, %13’ü Amerika’dan, %4’ü Afrika’dan ve %1’i Avustralya/Okyanusya’dan geldi.



Rakamlardan da görüldüğü gibi fuara en büyük katılımcı grubu Avrupa’dan, özellikle Almanya, İtalya, Avusturya, İsviçre, Fransa ve Türkiye’den katılıyor. Bunlardan sonra ABD’li katılımcılar geliyor. Son yıllarda uzak doğudan katılımcıların sayısı artmış. Çin, Tayvan, Hindistan, Japonya ve Güney Kore ülkelerinden ziyaretçi ve stand açacakların sayısı artıyor. Yalnız hammadde ve makine dışında, enerji verimliliği, malzeme verimliliği konularında çalışan firmalar da fuara katılıyor.



Plastik ve kauçuk ürünler 18 sergi salonunda, şu şekilde sergilenecektir.

- Makine ve ekipman: Salon 1, 3, 4, 8a, 8b, 9, 17
- Hammaddeler, yardımcı maddeler: Salon 5, 6, 7, 7a, 8a, 8 b
- Yarı mamul ürünler, teknik bileşenler ve güçlendirilmiş plastik ürünler: Salon 5, 6, 7, 7a, 8a, 8b



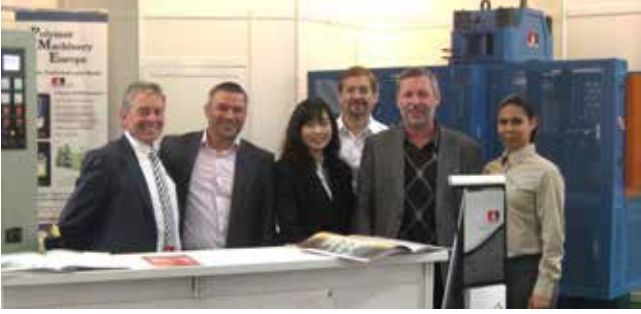
Ömrünü tamamlamış kauçuk ve plastik hammaddelerden mamul malzemelerin geri dönüşümü, çevre için önemli bir konudur. Bu atık malzemeler enerji üretimi ve daha başka mamul maddelere dönüştürülmektedir. Geri dönüşüm teknolojileri ile ilgili makineler, teknolojiler bu fuarda yer alacak. K Fuarı Özel “Plastikler Geleceği Şekillendiriyor” bilimsel tartışmaları Salon 6’da yer alacak ve endüstriyel ürünlerin geri dönüşümü ile ilgili temel konular konuşulacak. Panel tartışmaları, bilgi-eglençe ile birlikte hem temalı günleri, hem de hareketli görüntü sunumlarını içerecek.



Sektör uzmanları, plastiğin sürdürülebilir bir geleceği nasıl şekillendirebileceğini, bugün hangi gelişmelerin ortaya çıkmakta olduğunu ve gelecekte hangi vizyonların gerçekleşme şansına sahip olduğunu gösterecek. Panel tartışmalarında, siyasi temsilcilerin yanı sıra toplumsal ilgi

Dernekten Haberler

grupları ve STK'lar da yer alacaktır. Bu K Special, Alman Plastik Endüstrisi tarafından Plastics Europe Deutschland e.V himayesinde organize edilen bir proje olacak.



Döngüsel Ekonomi Forumu yine K 2022'de, 10 ve 16. salonlar arasındaki açık alanda yapılacaktır. VDMA'nın (Alman Mühendislik Federasyonu) 13 üye şirketi geri dönüşüm teknikleri ve endüstrisi ile ilgili etkinlik yapacaktır. K 2022 fuarında bilim adamları ve uzmanlar tarafından özel konulu sergiler ve sunumlar olacaktır. Bunları sıralayacak olursak;

- 1. Sürdürülebilir kalkınma ve dairesel ekonomi için plastikler, örneğin su yönetimi, yenilenebilir enerji ve sirküler ekonomi.**
- 2. Katma değer zinciri teknolojisinin sayısal kontrolü, platform ekonomisinin ve katma değer ağının bir yönü.**
- 3. Sistem entegrasyonu:** Materyal, süreç ve tasarım, yeni malzemeler içeren ve ilave üretimli, hafif mühendislik, mobilite (e-mobilite) ve biyopolimerler.
- 4. Genç profesyonellerin plastiklere yönelik stratejik endüstriye teşviki:** K 2022 fuarı boyunca genç girişimcilerin çalışmalarını tanıtmaya yönelik sunumlar yapılacaktır. Bu çalışmalarını yapan üniversiteler, enstitüler, dernekler ve tanıtım ajansları çalışmalarını sunacaktır. Konularla ilgili tartışmalar, konuşmalar yapıp sergiler açılacaktır.



Fuar boyunca oluşturulacak Bilim Kampüsünde plastik ve kauçuk konusundaki araştırmalarla ilgili sunumlar yapılacaktır, işletmelerin, üniversitelerin bilgi alışverişini yapması sağlanacaktır. Bu programlar ziyaretçiler ve katılımcılara açık olacaktır. Bu bilimsel faaliyetlere ve plastiklere ilişkin sonuçlara kapsamlı bakış ve kauçukla ilgili araştırmalar olacaktır. Biyoplastik işleme yöntemleri hakkında ziyaretçilere bilgi verecektir. Messe Düsseldorf'ta bu fuarın teması olan, "Bioplastics Magazine" konusu işlenecektir.



K 2022 Fuarı'nda polimerlerin tüm branşları kapsamlı ve ayrıntılı biçimde ele alınmaktadır. Bu bağlamda kauçuk konusu da belirleyici rol oynuyor. Yetkililer, kauçuk sektörü ile ilgili şu bilgileri verdiler: "Bu sektör plastik sanayiye kıyasla daha küçük bir bölüm oluştursa da, bu ürünleri kullanan bazı önemli branşlar için belirleyici rol oynuyor ve inovasyon gücüyle öne çıkıyor. Fuarın 6. salonunda yer alacak olan kauçuk yolu için ilgililer, K Fuarı'nın sektörün performans barometresini ve inovasyonlar açısından da sektörün küresel pazar meydanını oluşturduğunu belirtiyorlar.



Fuar yetkilileri de bu tespite vurgu yaparak, "Dünyanın çeşitli yerlerindeki plastik ve kauçuk sanayilerini temsilen gelecek uzmanlar, etkinlikte sektörlerinin performans gücünü ortaya koyacaklar. Gelen uzmanlar; otomotiv, ambalaj, elektroteknik, elektronik, iletişim, inşaat, tıp teknolojileri ve havacılık ile uzay sanayilerinden gelecek profesyonellere plastik ve kauçuk malzemelerin gerek güncel, gerekse geleceğe yönelik uygulama olanaklarını tanıtmayı amaçlıyorlar. K 2022'un özel konumu sadece sanayinin gösterdiği yoğun talepten kaynaklanmıyor; aynı zamanda, bu yıl da en güncel konuların, özellikle de sektörel konuların ele alınacak olması etkinliğin bu alandaki gücünü yansıtıyor" dediler.



Kalite ve performans bizim
hamurumuzda var!

Size özel kauçuk karışımları...

rekor.com

 **rekor®**
kauçuk

Dernekten Haberler

'Rubber& TPE Pocket Guide', kauçuk ve (TPE dahil) elastomerler üzerinde çalışan potansiyel ortaklara fuarda kolayca ulaşabilmesini sağlayacak bir rehber. Bu rehber, hammadde ve makine tedarikçilerinden üreticilere kadar uzanan katma değer zincirini kapsıyor. İhtisas ziyaretçileri olumlu buluyor. Fuar yetkilileri, etkinlikle ilgili değerlendirme ve yorumları yakından takip ediyorlar ve dikkate alıyorlar.



K Fuarı, internet üzerinde k-online.com ile temsil ediyor ve ayrı bir mobil uygulama da (iOS ve Android OS için) sunuyor. Böylelikle, sektörel bilgilere ve fuarla ilgili yararlı önerilere her zaman kolayca ulaşabiliyor. Tüm sektörden ilginç haberler ve ziyaretçilerin kalmasına yardımcı olacak ipuçları bu web sitesinde sunulmakta. Ayrıca K 2022'nin Twitter, Facebook ve LinkedIn'de fuar sayfası bulunuyor. Otel bulunmasına da yardımcı olan sayfada, çevrimci uygun fiyatlı bilet alabilmek mümkün.



7 kapıdan erişilebilecek ve tüm tavanlardaki süspansiyonlara ve ayrıca tesis tabanından stantlara tesislerin ulaşılmasına olanak sağlayacak. Yayalar, 1. kattaki köprüden salon ile CCD Süd arasında geçiş yapabilecek. Salon 3 ve 4'e bağlı olmasının yanı sıra, güney girişinden doğrudan tesisin geri kalanına kadar uzanan büyük bir rotaya sahip olacak. Bu şekilde Messe Duesseldorf, bu salonun kullanım seçeneklerini önemli ölçüde artırırken, iç tasarımının esnekliğini de artırıyor.



Eskiden talep çokluğundan K Messe Düsseldorf katılımcıların bir kısmını geri çevirmek durumunda kalıyordu. Fakat bu yenileme çalışmalarından sonra daha fazla katılımcıya yer verebilecek. Bu fuarın Türkiye'de bir temsilci kuruluşu bulunuyor. Fuar için Türkiye'den Tezulaş Fuar Danışmanlık Hizmetleri Ltd. Şti. ile iletişime geçebilirsiniz. Adres; Bağdat Cad. No: 181/6 34730 Çiftelavuzlar- Kadıköy/İstanbul. Telefon: +90 216 3856633 Faks: +90 216 3857400. info@tezulas-fuar.com, www.tezulas-fuar.com, https://www.k-globalgate.com/en/Team/Team Online davetiye fiyatları, fuarda alınıandan daha uygun. K Fuarı ile ilgili bilgi ve online davetiye alımı için aşağıdaki linki kullanabilirsiniz. <http://medianet.messe-duesseldorf.de/press/k-preview>



2004'ten bugüne ,



Kauçuk Hamurhane Otomasyon Sistemleri

KARBON SİYAHİ / KALSİT DOZAJLAMA SİSTEMİ



- Toz hammaddeler, bigbagten mikserle vakumla transfer edilir.
- Hammaddeler reçetede tanımlı miktarlarda ve zamanında otomatik olarak karışıma verilir.

Not: Eğer yerleşiminiz uygunsa vakumsuz, helezon sistemi ile de transfer edilebilir.

HASSAS VE TOZSUZ OTOMATİK DOZAJLAMA

Gücümüz referanslarımız.

www.gokdagmuhendislik.com



HOSAB 5.Cd. No:8
+90 224 484 24 60





Gayenur SABANCI

ALİ KUL MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ MÜDÜRÜ SN. İSA ÖZDEN İLE MESLEKİ EĞİTİM KONUSUNDA RÖPORTAJ

Kauçuk Derneği ile Ali Kul MTAL iş birliğiyle yürütülen ve kauçuk sektörüne meslek liselerinden yetişmiş eleman kazandırmaya yönelik projenin mimarlarından olan Ali Kul MTAL Müdürü Sn. İsa Özden ile Kauçuk Derneği adına bir röportaj gerçekleştirdik. Dernek olarak, sektörümüzün çok önemli gördüğü bu konu hakkında bilgilendirilmesi amacıyla bu röportajı yayınlıyoruz. Kauçuk sektörüne, kauçuk konusunda ders ve eğitim alarak eleman yetiştirmeye yönelik bu proje, okulun geçmişi, geleceği ve öğrenciler ile ilgili bilgi almak için Okul Müdürümüz Sn. İsa Özden'e sorularımızı yönelttik.



K.D.: Merhaba İsa Bey, ben Kauçuk Derneği Medya Sorumlusu Gayenur Sabancı. Kauçuk sektörümüzün heyecan ile beklediği bir projenin mimarlarından biri olarak, sektörümüzün sizi tanımak isteyeceği düşüncesi ile bu röportajı yapıyoruz. Önce bize kendinizi biraz tanıtır mısınız, İsa Bey?



İsa Özden (İ.Ö.): 1975 Kahramanmaraş doğumluyum. Niğde Üniversitesi Beden Eğitimi ve Spor Öğretmenliği Bölümü mezunuyum. 22 yıldır Esenyurt'ta görev yapıyorum. İlk atanma yerim Esenyurt'tu, 22 yıldır da aynı bölgede görev yapıyorum.



K.D.: Okulunuzu çok beğendik, gayet güzel, temiz, düzenli ve tertipli bir okul. Öğrenciler gayet disiplinli. Daha önce de okul bu şekilde miydi, bu duruma gelmesinde sizin ne gibi katkılarınız oldu?

İ.Ö.: Geçmiş dönemlerde, okul eğitim-öğretim yapılabilecek ortamda değilken şu an bölgenin en iyi okulu oldu. Bu yıl da Kauçuk Derneği ile yaptığımız iş birliği sonucunda, proje okulu oldu. Meslek liselerinde iki tür var. Biri normal meslek lisesi, diğeri de sınavlı meslek lisesi. Bu yıl biz ilk öğrencilerimizi aldık. Elektrik elektronik alanında iki sınıfı sınavla aldık. Kimya teknolojisi alanında da bir sınıf aldık. Bunun dışında okulumuzda güzellik ve saç bakım hizmetleri adı altında bir bölüm açtık. Bu bölümü açma amacımız, kız çocukları eğer üniversiteye gidemezlerse, buradan aldıkları eğitim ve belgeyle kendilerine küçük bir işletme açıp orada en azından kendi istihdamlarını da sağlayabilmelerine yönelik imkân tanıdık. Bu anlamda da ilk mezunlarımızı geçen sene verdik güzellik bölümünden. Onun dışında okulumuzda yine çocuk gelişimi eğitimi alanımız var. Yine

Röportaj

burada, Türkiye’de on bine yakın engelli olması nedeniyle çocuk gelişiminde iki alan vardır; birisi erken çocukluk dönemi eğitimi, bir diğeri öz eğitim dalı. Öz eğitim dalı dediğimiz, engellilere yönelik, yani hizmet üreten bir eğitim dalı. Bu alan burada yoktu, biz bu alanı buraya açtık ki, amacımız çocukların istihdamını sağlayabilmek.

Bunun dışında okulumuzda yine bilişim teknolojileri alanımız var, muhasebe ve finansman alanımız var ve aynı zamanda ana sınıfı 3-4-5-6 yaş okul öncesi eğitim gören öğrencilerimiz de var. Yine bunun dışında, ilginç bir bilgi, sadece İstanbul’da, okulumuzda olan lise düzeyinde engelli öğrenciler için sınıfımız var. Engelli öğrencilerimiz hafif-orta anlamında. Gelişimsel bir bozukluk olan otizmli gençlerimiz için de bir sınıfımız da var. Bunlar sadece bizim okulumuzda var. Ortaokulda özel sınıf dediğimiz engellilere yönelik, hafif, orta, zihinsel veya mental rahatsızlığı olan çocuklarımızın eğitim görme imkânı varken liselerde yoktu. Bu bölümler yalnız özel okullarda vardı. Onların da kapasiteleri çok dar olduğu için bu çocukların birçoğu evlerinde mahsur kalıyorlardı, annelerinin babalarının bakımlarına muhtaç olarak. Çocukların topluma kazandırılması, sosyal hayata uyum sağlaması, onların annelerinin bir nebze olsun, birkaç saat gün içerisinde nefes alabilmelerini sağlayabilmek için biz okulumuzda böyle bir yer açtık. Beş yıldır da devam ediyoruz bu hizmete.



Geçen sene kimya alanımızı açmadan önce arkadaşlarımızla görüştük. Günün şartlarında meslek liselerinde okuyan öğrencilerimizin gelecekte istihdamlarına yönelik, talep olan, az bilinen neler var dedik, bununla ilgili çalışma yaptık. Bunlardan bir tanesinin kauçuk sektörü olabileceği fikri aklımıza geldi.

Biz kauçuk sektörünü araştırdığımızda ciddi anlamda bir istihdam yaratabileceğini gördük ve bunun üzerine okulumuzda kimya alanını açmaya karar verdik.



Kauçuk sektörünü incelediğimizde genelde otomotivde kullanılan kauçuk parçalar, çamaşır makineleri, sanayinin değişik kolları, denizcilik, makine parçaları, savaş araçları, inşaat sektörü, hava araçları kısacası hayatın her alanında kullanılan parçalar olduğunu gördük. Sektörü araştırdığımız ve işverenler ile görüştüğümüzde de, insan kaynağı

anlamında da ciddi bir açık ve ihtiyaç olduğunu gördük. Bunun üzerine, okulumuza bu anlamda bölüm açmak için çalışmalarına başladık. İstanbul Sanayi Odası ile iş birliği sonrasında, bu konuda Türkiye’de tek sivil toplum kuruluşu olan Kauçuk Derneğine yönlendirildik. Kauçuk Derneği ile irtibata geçtik. Bu konuyu büyük bir heyecan ile gayet olumlu karşıladılar ve okulumuz ile Dernek arasında bir protokol yapıldı.

Burada amacımız, ülkemizde kauçuk sektörünün yıllar



boyunca üretim anlamında çalışmasını sağlayabilecek en önemli olay insan kaynağının sağlanmasına yönelik bir hazırlık oldu bizim yaptığımız. Fabrikalar bu ülkenin hepimizin. Doğal olarak fabrikalar bu ülkeye vergi veriyorlar, istihdam yaratıyorlar. Fabrikaların ayakta kalabilmesi için de en önemli güç insan kaynağı ve

Röportaj

bunlar da okullarımızda okuyan gençler. Biz gençleri buraya doğruca kanalize ettiğimiz zaman, bu fabrikalar her zaman çalışmaya devam edecektir. Kauçuk Derneği ile yapılan bu protokol kapsamında



çocuklarımız lise üçten itibaren işletmelerde staj görebilmeleri için yönlendirilecek. Burada amacımız çocukların, eğitim devam ederken, yaptıkları staj, burada bir ön hazırlıktır. Çocuklar mezun olduktan sonra o işletmelerde direkt işe başlayıp o sektörün bir elemanı olma noktasında ön hazırlık olayı bu. Staj bu alanda çok önemli, bunu önemsiyoruz. Burada amacımız dediğim gibi çocukların lise mezunu olmadan o işletmeye giderek, o işletmede çalışmalarını gözlemlemek, işlemleri takip etmek ve bunları takiben mezun olduktan sonra, işe girdikleri zaman hazırlıklı bir şekilde çalışmaya hazır olmalarını sağlayabilmektir. Biz bunu önemsiyoruz. Bunun için de kauçuk sektöründe çalışan işletmeler ile



protokol yaptık. İşletmeler ortalama iki-üç kişi alıyor, şu an bizim öğrencilerimiz fazla olduğu için bu da demek oluyor ki, bizim birçok işletmeyle iletişime geçmemiz gerekiyor. Çok şükür, işletme sahiplerimiz de sağ olsunlar bize her türlü desteği verdiler. Tabii burada mezun olduktan sonra iş bulma konusunda avantaj sağlayacak mı, diye kendimize sordumuz zaman tabii ki stajın amacı budur.



Bu işletmelerde haftada üç gün çalışma öğrencilerimize, çocuklarımıza ne sağlayacak? İşyerindeki gözlem

noktasında tecrübe edinecekler. Staj esnasında diyalog kurduğu fabrikadaki ustalar, diğer işçiler ve fabrika müdürüyle mezun olduktan sonra da iletişimi koparmadığı müddetçe orada çalışma imkanına sahip olacaktır. Tabii Türkiye'de bu staj, en önemlisi okul müdürünün işletmelerle olan protokolu iş birliği Türkiye'de birçok yerde yapıldığı takdirde Türk gençliğine, bu vatanın evlatlarına ciddi manada katkısı olacağına inanıyorum.



K.D.: Aklıma takıldığı için bu soruyu sormak istiyorum. Lise üçten itibaren stajdan bahsettiniz, benim zamanımda dördüncü sınıfta yapılıyordu. Tabii bazı okullar yaz stajı da yapıyor sanırım ama bu, bu okula özel bir durum mu, siz mi belirliyorsunuz, öğrenmek için soruyorum?

İ.Ö.: Şimdi lise üçüncü sınıfı bitiren öğrencimiz yazın staja başlayabiliyor otomatik olarak. Burada okul müdürleri çok önemli. Okul müdürleri sanayicilerle, iş yeri sahipleri ile protokol yaptığında bu imkân var. Bunun için de sanayicilerin okul müdürleri ile görüşmesi lazım. Bu çocuklara iş sahası açabilmek için. Çocuklar için iş sahası, işverenler için de insan kaynağı sorunu var. Aslında Türkiye'de işsizlik sorunu yok, iş beğenmeme sorunu var! Bir nokta daha var, bu da önemli. Burada İstanbul Sanayi Odası ve okullar, bu protokollerle şunu yapıyorlar; iş arayanlarla işçi arayanları bir araya getiriyorlar. Burada meslek liselerinin en büyük avantajı bu. Meslek liselerinde insan kaynağı var, doğal olarak biz eğitimlerimizde talep olan gerekli eğitimi vereceğiz ve talep olan noktada eleman yetiştireceğiz. Diğer tarafta da işçi arayan bir kurum var. Buradaki vazifemiz iş arayanlarla işçi arayanları bir araya getirmek.



Aslında burada dediğim gibi, tekrar söylüyorum, Türkiye'deki bütün fabrikalarda herkesin hakkı var. Fabrikalar sanki bizim gibi işyerlerine sahip çıkmamız gerekiyor. Çünkü fabrika çıkardıkça ülke ekonomimiz güçleniyor, ülkemiz kalkınıyor doğal olarak. Bunlar dediğim gibi tekrar devlete vergi veriyorlar,



Univar
Solutions

Rubber Chemicals

Discover world wide solutions
to your needs with a trusted partner
that understands your business

Univar Solutions Turkey

RüzgarlıBahçe Mah. Şehit Sinan
Eroğlu Cad. No:3/7
Kavacık-Beykoz Istanbul 34805

+90 216 425 40 30 (Direct)

+90 216 425 48 08 (Fax)

info.turkey@univarsolutions.com

www.univarsolutions.com

istihdam üretiliyorlar, ihracat yapıyorlar, ülkemize katkıda bulunuyorlar. Bu bağlamda birlik beraberlik içerisinde, her kurum irtibat halinde olmalı sıkı sıkıya. Lise üçteki stajlara bizim erken başlamamızın sebeplerinden bir tanesi de bu. Lise dörtteki stajımız biliyorsunuz ki üç gün oluyor ama yazın protokol kapsamında staja başladığı zaman çocuk üç ay, haftada beş gün işe gidiyor, daha çok öğreniyor ve gözlem yapıyor. Bu yüzden erken başlatıyoruz.



K.D.: Okulda veli ve öğrencilere yönelik kauçuk sektörünü, iş imkanlarını tanıtmaya amaçlı, Kauçuk Derneği yöneticileri, sanayici ve işadamlarının katıldığı bir toplantı düzenlendi. Veliler ve öğrenciler bu toplantıda kauçuk sektörü sanayicilerini dinlediler. Sonrasında nasıl geriye dönüşler oldu?

İ.Ö.: Bu konuda ilginç dönüşler oldu. İlginç derken, geri dönüşler bizi çok mutlu etti. Çünkü Esenyurt'taki velilerimiz, öğrencilerimiz Beşiktaş'taki, Avcılar'daki, Kadıköy'deki gibi hissetmiyorlar kendilerini. Burası Anadolu'dan genelde kırsal yerlerden göç alan bir ilçemiz. Buradaki insanlar da daha böyle içine kapanık, daha mazlum bir yaşantıları var doğal olarak. Şimdi, öncelikli olarak Kauçuk Derneği'miz burada velilerimize öğrencilerimize bir kahvaltı verdi, bahçede kahvaltı yaptık. Dernek üyelerimiz, İstanbul Sanayi Odası Yönetim Kurulu Üyesi Mustafa Tacir Bey, yine Kauçuk Derneği'nden Doğu Bey, Bora Bey ve şu an ismini hatırlayamadığım birçok firma yetkilisi okulumuza geldi. Kahvaltı esnasında velilerle sohbet ettiler iş adamlarımız, öğrencilerle sohbet ettiler ve hem öğrencilerin hem velilerimizin bir şaşkınlığı oluştu.



Kendilerine burada çok ciddi bir kıymet verildiğini gördüler. Birçok büyük kişinin ayaklarına kadar gelip çocuklarının ilerideki hayatlarında rahat bir yaşam sürmek için bunlara ön ayak olduklarını görünce, özellikle kahvaltıdan sonraki haftalarda velilerimizde değişik bir heyecan oluştu. Çocuklarımızda da bir heyecan oluştu. Okulda yürüyüşleri değişti çocukların, bakışları değişti.

Mülayimleştiler, mütevazileştiler, kimyayla ilgili, kauçuk ile ilgili derslerine daha çok yoğunlaştılar. Toplantıda da konuşan iş adamlarımızın sözlerinden öyle etkilendiler ki, mesela bana geldiler, "hocam" dediler, "çok teşekkür ediyoruz, bu bizim için çok kıymetli bir şey." Birçok insan geldi, çocuklarımızın hayatlarının ilerleyen kısımlarında daha rahat etmeleri için imkanlar sundular vb. müthiş mutluluk oluştu.



Okulun içerisinde bir sinerji oluştu ve neticede bu yılki eğitim öğretim yılı başlamadan iki aydan beri öyle duyulmuş ki birçok yerden, Avcılar'dan Beylikdüzü'nden, hatta Başakşehir'den dahi birçok öğrenci okulumuzun kimya alanına şu an nakil ile gelmek istiyor. Böyle bir yelpaze genişledi doğal olarak. Tabii bu bizim için mutluluk verici bir şey. Öğrenciler kendilerini özel hissediyorlar burada. Şu an kimya teknolojisi alanındaki öğrencilerimiz de, velilerimiz de onlara verilen o değer, o toplantıdaki tamamen öğrencilere yönelik o çalışmalar, bunlar çok mutlu etti. Bu da bizi mutlu etti.



K.D.: Geçmiş dönemlerde okulunuz nasıldı, siz geldikten sonra nasıl oldu, okulda, öğrencilerde bir değişim oldu mu? Görebildiğimiz kadarıyla insana ve öğrencilerinize çok önem ve değer veren bir eğitimcisiniz, bu konularda neler yaptınız, bize anlatır mısınız?

İ.Ö.: Okula ilk geldiğimde bu okulda, eğitim alanında herhangi bir olay yoktu. Burası eğitim kurumu olmasına rağmen, eğitim dışında her şey vardı. Çocuklar siyasi olarak burada bölünmüşlerdi. Gerek sıraları, gerek sınıf kapıları, gerek tuvaletler, gerek okul iç dizaynı anlamında velilerin gelmek istemediği daha doğrusu velilerin çocuklarını yollamak istemediği bir okuldu burası.



Okulumuz, birçok zeki öğrencinin gelmek istemediği bir okuldu. Biz burada ilk göreve başladığımızda şunu yaptık, okul içerisinde bulunan, özellikle madde kullanan, uyuşturucu kullanan, siyasi olarak terör örgütlerine sempati besleyen, geçimsiz, kavga yapan, kısacası olumsuz davranışları olan öğrencilerin tamamını aldık yanımıza. Bunlar okuldaki düzensizliğin, disiplinsizliğin elebaşları. Biz bu çocukları kazanmak ve topluma kazandırmak istedik. Bunu nasıl yapabiliydik?



Önce işe o çocuklara değer verildiğini hissettirip, diğer arkadaşlarına ön ayak olanları düzgün bir insan olmaya ikna edip, bunlar vasıtasıyla diğer öğrencilere de ulaşarak yola çıktık. Önce öğrenciler ile beraber bir Avrupa gezisini, yeni yerler görmenin, yeni yaşam tarzları görmenin, yeni insanlar tanımanın genç dimağlarında değişikliğe yol açabileceğini düşündük. Vatanını, insanını seven hayırsever insanlarımıza, bu çocukları topluma kazandırmak amacıyla, böyle bir organizasyonu gerçekleştirmek istediğimizi söyledik. Onlar da sağ olsunlar destek oldular ve öğrencilerin gezi masraflarının tamamını karşılayacaklarını söylediler.



Okulun disiplinini bozan bu çocukları biz yurtdışına götürdük. Burada amacımız çocuklara maddi bir yük yüklemeyen, devletin, okulun bu çocukların yanında olduğunu hissettirmek, onlara değer verdiğimiz onları görmesini sağlamaktı!.. Tabii geziye gittik, yaklaşık 10-12 ülke gezdik. 15 günlük bir geziydi. Yurda dönüşten sonra bahsetmiş olduğum davranış bozuklukları, davranış problemleri olan öğrencilerimizin tamamının ama tamamının davranışları değişti!.. Bu öğrenciler okulda etkili öğrencilerdi ve bunların diğer öğrenciler üstündeki etkisi sayesinde tüm öğrencileri kontrol altına aldık ve disiplini sağladık.



Altın gelen, yine potansiyel problem yaşanabilecek öğrencileri de biz bunlar vasıtasıyla pozitif anlamda yönlendirerek, dediğim gibi, okulda biz tamamen öğrencilerin tamamını eğitim öğretime kanalize etmek için attığımız ilk adımdı bu. Öğrenciler ile iletişim kurmak için bu yolla işe başladık ve etkili olduk. Çocuklarımız, öğrencilerimiz kötü alışkanlıkları terk ettiler, disiplinsiz, problemlerini yaşamalarını terk ettiler. Eğitimlerine yöneldiler ve çok şükür bu konuda başarılı olduk.

K.D.: Toplum için, çocuklarımız için çok güzel bir çalışma yapmışsınız, sizi kutluyorum, bu konu çok ilginç, bu hayırlı işe kimler yardımcı oldu, bunları tanımak isteriz, hangi ülkelere gittiniz, neler yaşadınız biraz anlatır mısınız İsa Bey?



İ.Ö.: Gezi giderlerini, Mersin Büyükşehir Belediye Başkanı benim yıllar önce öğretmenimdi. Kendisi yeni başkan olma hasebi ile buradan Mersin'e gittim. Mersin'e giderken de okulumuzun eski fotoğraflarını götürdüm. Belediye Başkanının öğretmen olması hasebi ile ona şunu dedim "Değerli hocam ben de senin öğrenciyim, şu an ben de bir okul müdürü oldum ve öğrencilerim benim gibi değil, istiyorum ki benim gibi olsunlar. Bunun için bana yardım lazım." Sağ olsun Mersin Büyükşehir Belediye Başkanımız kendisi bana her türlü imkânı sundu maddi manevi anlamda ve biz kaynağı oradan bulduk, Mersin Belediyesinin imkanları ile bu geziyi gerçekleştirdik.



Gezi organizasyonunu sağladık, otobüsü ayarladık, yola çıktık. Önce Bulgaristan'a gittik. Oradan Hırvatistan, Sırbistan, Slovenya, İtalya, İsviçre, Bosna Hersek, Karadağ, Arnavutluk, Yunanistan ziyaretleri ile biz çocuklarımızın 15 günlük gezisini tamamlayıp yurda döndük. Tabii bu gezi sırasında da çocuklarımızdan herhangi bir ücret alınmadı. Çünkü amacımız zaten çocuklara bir mesaj vermektir, onlara değerli olduğunu hissettirmekti.



Gençler benim için masumdur, gençler benim için günahsızdır, o çocukların tüm sorumluluğu önce annelerinde, sonra babalarında, sonra okul müdüründe, sonra öğretmenlerde. Şimdi bu anne, baba, okul müdürü ve öğretmen işlerini güzel yaptığı takdirde bu çocuğa karşı, yani davranışlarını kontrol ettiği takdirde, zaten genç insan bu!.. Biz işimizi iyi yaptığımız zaman çocuk da iyi öğreniyor. Biz işimizi umursamadığımız zaman, çocuk da doğal olarak davranışlarının kontrolünü kaybedip olumsuz davranışlar sergileyebiliyor. Dediğim gibi gençler masumdur, gençleri kazanmak lazım. Gençleri kurtarmak lazım, doğru yöne sevk etmek lazım. Bunun için de sosyal projeler yapmak lazım çocuklarımıza, değer verildiğini hissettirmek lazım.



İlginç bir şey daha size söyleyeyim ben. Bu önemli benim için, çok önemli. Bana dediler ki, Ali Kul Mesleki ve Anadolu Lisesi nasıl toparlandı, nasıl böyle artık herkesin gıpta ile baktığı bir okul haline geldi? Bunun sırrı şuydu, malum biliyorsunuz Pazartesi ve Cuma günleri okulumuzda açılış ve kapanış İstiklal Marşı törenleri yapılıyor. Bu törenlerin tamamına katıldım ve törenlerde iki sihirli kelime vardı çocuklara karşı kullandığım, bunlar şuydu, hep bunu dedim çocuklara "Sizler Ali Kul Okulunun şerefli, onurlu gençlerisiniz" dedim. Böyle hitap ettim gençlere. Burada amacımız şuydu, çocuklarda bir saygınlık kazandırmak. O çocukların, insan olma vasıflarından en önemlisi nedir? O insanın şerefidir, onurudur. Biz hep bunları yaptık çocuklarda. Dedik ki, sizler şerefli gençlerisiniz, onurlu gençlerisiniz diye hitap ettik biz gençlere ve aramızda bir ilişki oldu. Şimdi ben tabii yapınca, çocuklar şunu dediler, "biz şerefli insanlarız, onurlu insanlarız" demeye başladılar kendi içlerinde, kendi iç dünyalarında.



Bu da şunu getirdi, çocuk olumsuz bir şey yapacaksa artık aklına o geldi, "Müdür bana şerefli genç dedi, onurlu genç dedi. Ben bunu yapmamalıyım." demeye başladı öğrencilerimiz, gençlerimiz. Buradan bizim kazanımımız ne oldu? Artık o çocuklar bir şey yaparken düşünüyorlar, böyle yaparsam olumsuz olacak diye. Olumsuz olanları çocuklarımız artık yapmamaya başladılar ve bu okuldaki değişim dönüşüm tamamen çocuklara bizim iletişim kanallarında kullanmış olduğumuz "sizler şerefli, onurlu gençlerisiniz" demeyi biz haftanın ilk günü Pazartesi, Cuma da son gün söylemeye hiç aksatmadan devam ettik.



Bunları diye diye çocuklarımız arasında saygınlık ilişkisi kurduk biz. Çünkü saygınlığın olduğu yerde disiplinsizlik, başboşluk olmuyor. Saygınlığın olduğu yerde düzen oluyor. Saygınlığın olduğu yerde "bunu yaparsan sana bu yapılır, saygı duyulur" demeye gerek kalmıyor. Çünkü herkes işini biliyor. Ben işimi yapıyorum. Artık benim gençlerim de öğrenci olduklarının farkına varıp

Röportaj

odaklandıkları tek olay eğitim oluyor. Bu şekilde biz başıboş, uyuşturucu, çete, terör gibi kötü yollara yönelmiş gençlerimizin tarafımızdan kurtarılarak, topluma kazandırılacağına inanıyoruz.



K.D.: Gezide ilginç anılarınız oldu mu?

İ.Ö.: Biz çocukların Facebook'larında, Twitter'larında, Instagram'larında veya diğer sosyal medya gruplarında profil resimlerine genelde silahlı resim veren, bıçaklı resim veren öğrencilerimiz vardı! Biz buradan seçtik çocukları. Biz özellikle bunları aldık! Hatta biz bu çocuklardan halk oyunları ekibi kurduk, onlara sorumluluk verdik. Dedik ki "siz halk oyunları öğreneceksiniz, yurtdışına gideceğiz ve orada İtalya'da, İsviçre'de, Sırbistan'da, Bulgaristan'da, işte gittiğimiz ülkelerde meydanlarda Türk Kültürünü siz orada göstereceksiniz." Burada amacımız halk oyunları değildi, onlara sorumluluk vermektir. Bu çocuklara bir şeyi yapabildiklerini kendilerine anlatabilmektir, amacımız buydu.



Tabii ilk çıkışta çocukların birçoğu maddi olarak yetersiz aileden geliyorlar. Çok sevindiler, çok mutlu oldular. Bulgaristan'a çıkarken çok mutlu oldular. En ilginç olanı şuydu, bir öğrencimiz vardı biraz böyle siyasi olarak kendisini tamamen siyasete vermiş, eğitmeden kopmuş bir öğrencimizdi. Mesela o öğrencimiz en son yurda dönüşte "hocam bir an önce ülkemize gidelim," dedi. Normalde bu öğrencimiz sınır kapısından içeri girdiğimiz zaman, pasaport için kapı açıldı bu çocuk hemen kapıdan fırlayıp bizim görevimiz olan polis memurunun bacaklarına yapıştı. Polis dedi ki "ne yapıyorsun?" ben de gittim peşine, korktum bir şey mi var diye? Bize "Hocam bizim ülke gibi ülke yok, bizim insanımız gibi insan yok,

bizim polisimiz gibi polis yok. Ben polisliğe eskiden iyi bakmıyordum, artık her şey canım ciğerim bu ülkede" dedi.



Bu benim için ciddi bir kazançtı. Çocuk da terör örgütü sempatisini bir çocuktu. Bu 40 öğrenciden de 13 tanesi kız çocuğuydu. Bu 13 kızımızın 6 tanesi uyuşturucu kullanıyordu. Bir kızımızın da ahlaki olmayan davranışları vardı, baya kötüydü. Genç olduğu için, dediğim gibi gençler hata yapabilirler, bizim büyük olarak görevimiz, önemli olan o çocukların hata yapmalarını engellemek veya hata yapan varsa bu hataları yapmalarını sağlamak.



K.D.: Bu gezi çocuklar üzerinde nasıl bir etki yaptı?

İ.Ö.: Çocuklarda bir boşluk vardı. Aslında okullar çocuklar için var. Öğretmenler çocuklar için var. Okul müdürü, ben burada çocuklar için varım. Çocuklar olmasa ben zaten olmayacaktım. Onlar bunu bilmiyorlardı. Biz dedik ki çocuklara, "Devlet sizin yanınızda, siz olduğunuz için biz varız, yani siz kıymetlisiniz, devlet sizin için bizleri çalıştırıyor. Sizin geleceğinizi kurtarabilmemiz için, size hizmet etmemiz için." Çocuklar bunların farkında değillerdi, bu gezi onlara bu anlamda şunları kazandırdı. Çocuklar şunu dediler, "Evet hocam siz olmasaydınız biz buralara gelemezdik."



Ben de "evet çünkü ben sizin için varım, siz olmasaydınız ben burada olmayacaktım, devlet sizin her zaman yanınızda." dedim. Bizim burada en büyük kazanımımız özetle çocukların kendilerine devletin şefkatinin var olduğunu anlatabilmek, kendilerinin değerli olduğunu hissettirebilmektir. Biz devletin şefkatinin de, kendilerinin değerli olduğunu da hissettirebildik, en büyük kazanımımız bu

Röportaj

oldu. Tabii sonrasında o 40 kişilik geziden sonraki yıllarda Çekoslovakya'ya, Belçika'ya, yine Almanya'ya aynı şekilde okulumuza nakil yoluyla gelen davranışsal problemleri olan, tespit ettiğimiz öğrencileri götürdük yine üçerli beşerli. Çalışmam gerektiği için bu gezilere katılamadım. Bunun yerine okulumuzdaki rehber öğretmenleri yönlendirdim, onlarla gittiler. Onların sponsorluğunu biz sağladık.



Tabii burada tek amacımız var, yurtdışı gezilerinde tek amacımız sadece ve sadece çocuklara değerli olduklarını hissettirmek. Çünkü bir insana değerli olduğunu hissettirince o insanla iletişim kurabiliyorsunuz. O insanın dünyaya bakış açısı değişebiliyor. O insan kendisinin ne olduğunu farkına varıyor, kendisinin ne olacağı ile ilgili yapılan çalışmaların da farkına varıyor. Şimdi insan ne olduğunu bilecek, ne olacağını da tahmin etmesi lazım. Ne olacağıyla ilgili bir çalışma yapması lazım. Şimdi bu çocuklar bunları hesaplayamıyor. Bu iş eğitimlere, öğretmenlere düşüyor. Burada bizim devreye girmemiz lazım. Öğretmenlik nedir, öğretmenlik sadece, ben şuna dikkat ediyorum, öğretmenlik sadece derse girip matematiği çok iyi anlatmak değil, fiziği çok iyi anlatmak değil, kimyayı çok iyi anlatmak değil veya meslek derslerini çok iyi anlatmak değil!..



Öğretmenlik çocuğu veya genci davranış olarak kontrol altına almaktır, yani çocuğa doğruluk, ahlak, milli ve manevi değerler noktasında önce bu davranışları kazandırması lazım, daha sonra matematiği, fiziği, kimyayı öğretmesi lazım. Eğer biz gençlerimize davranışsal bozukluk olduğunu gördüğümüz halde ısrarla matematiği çok iyi öğretmeye kalktığımız zaman, biz o verimi alamayız. Bizim önce çocuğa hayata bakış açısını, ahlaki, dürüstlüğü, saygınlığı, çalışmayı, üretmeyi, devlete, millete sevgiyi anlatmamız lazım ki, sonra biz matematiği, fiziği, kimyayı anlatabilelim çocuğa.



K.D.: Pandemi döneminde neler yapıldı?

İ.Ö.: Pandemi dönemini biliyorsunuz malumunuz sokağa çıkma yasaklarının dışında, hem sokağa çıkma yasağı varken, hem yokken de okullar kapanmıştı. Bizim okul bahçemiz, tabii ben geldiğim zaman buraya okul bahçesinde bir ağaç bile yoktu. Buraya geldiğim ilk zaman okulun bahçesine 740 tane ağaç ektilim.



Okulun iç mekân kısmında görmüşsünüzdür tamamı canlı çiçek, oralar bomboştur. Tabii bu canlı çiçeklerin tamamı psikolojik bir harekettir. Can vardır. Çocuklarımız burada o güzelliği gördüler. Yani sınıftan çocuk çıktığı zaman, ne yapıyor? Karşısında yemyeşil bir alan var, tertemiz ve iç açıcı. Bu insanın, çocuklarımızın ruhunu dinlendiriyor doğal olarak. Mesela pandemi döneminde ilginçtir bizim içerideki o canlı çiçekleri sınıfta kendi aralarında nöbetçi yapmışlar, kendileri haftada buraya üç gün geldiler, gün aşırı. Pazartesi – Çarşamba – Cuma günleri, genellikle kız çocukları bu konuda çok duyarlılar, gelip burada çiçekleri kendileri suladılar. Kurumasın diye. Çünkü onlar, onları sahiplendiler.



Çok duygulandım mesela. Can olunca, canlı olunca insan olarak canlıya karşı merhametliyizdir, yani onu korumak isteriz, ondan keyif almak isteriz doğal olarak. Onu diyeceğim, pandemi döneminde biz uzaktan eğitim

Röportaj

yaptık okulumuzda. Bu sokağa çıkma yasağının olmadığı zamanlarda biz okulumuzu çocuklara açtık. Okulumuzda hali hazırda yaklaşık 200 adet yeni bilgisayarımız var son model. Biz bunları açtık çocuklarımızı.



Çocuklarımıza dedik ki; “gelin dersinizi burada yapın, evde oturmayın. Hem spor yapmış olursunuz, hem okulu özlememiş olursunuz, okulla bağınızı kopartmayın”. Sokağa çıkma yasağının olmadığı her gün açtık okulumuzu, buna cumartesi pazar dahil. Öğretmenlerimiz de geldiler. Dediğim gibi normalde bakanlık kararıyla uzaktan eğitim devam ederken, biz burada çoğu zaman yüz yüze, yani pandemi kurallarına uyararak eğitimimize devam ettik. Amacımız çocukların okuldan kopmasını engellemekti bir nevi. Pandemi tehlikeliydi, pandemi diyoruz yani dünyayı saran bir sıkıntıydı ona rağmen biz tedbirlerimizi alarak eğitime devam ettik okulumuzda.



K.D.: İsa Bey, sektörümüz bizlere yetişmiş eleman sağlayacak değerli öğretmenlerimizi de tanımak ister. Biraz da onları dinleyerek, bu Kauçuk Derneği ve Okulunuz arasında iş birliği sonucu verilecek kauçuk ağırlıklı kimya eğitimi konusunda onların da görüşlerini alabilir miyiz?

İ.Ö.: Hiçbir iş yalnız olmaz, siz, biz, Kauçuk Derneği, Okulumuz, öğretmenlerimiz, biz bir ekibiz ve çocuklarımızı eline ekmeğini alan, mesleki yeterlilik kazanmış, topluma faydalı insanlar haline beraber getireceğiz. Değerli öğretmenlerimiz de burada, sanayicilerimiz de bundan sonra kendileri ile görüşecekler, kendilerini tanıtınsınlar ve görüşlerini açıklasınlar. Önce Kimya Bölümü öğretmenlerimizden Nuray Hanımdan başlayalım, sonra sırayla devam etsinler.

Kimya Bölümü Öğretmeni Nuray Akçakoca

Merhaba, ismim Nuray Akçakoca. 1979'da Eskişehir'de doğdum. Merzifon Anadolu Lisesi mezunuyum, Yıldız Teknik Üniversitesi Kimya Bölümünü bitirdim. Yıldız Teknik Üniversitesi'nde organik kimya dalında, yüksek lisansımı tamamladım. Aynı zamanda İstanbul

Üniversitesi'nde tezsiz yüksek lisans yaptım. 17 yıldır öğretmenim. 10 yıl bir dershanede çalıştım, 2015 yılında da MEB bünyesinde çalışmaya başladım. 2015 yılından beri de Ali Kul'da görev yapıyorum.

Okulumuzun daha önceki durumu ile bugünkü durumu arasında tabii ki çok değişiklik oldu. Ben bu okula ilk geldiğimde bu okulda tuvaletlerin kapısı yoktu, bunun dışında bir disiplin yoktu. Tabii şimdi böyle konuşmak da istemiyorum ama ben gelmeden önce bu okul zaten daha da kötüymüş. Ben geldiğim zaman şu ana göre kıyaslayacak olursam gerçekten kötüydü. Öğretmenler odasında bizim oturabileceğimiz doğru düzgün sandalye yoktu, dolap yoktu. Duvarlar çizikti, öğrencilerde doğru düzgün forma kılık kıyafet yoktu ama sağ olsun Müdürümüz İsa Bey, geldiği zaman hem okulun fiziki yapısını değiştirdi, hem de okulda bir disiplin, bir düzen oluşturdu. Bu nedenle arada tabii dağlar kadar fark var.



Biz en çok Doğu Bey ve Bora Bey ile muhabız. Bunun dışında bu işin arka planında olan bir sürü insan var. İstanbul Sanayi Odası'ndan Tuğçe Hanım var benim bildiğim, bir kere tanıştığımız Behlül Bey var ama en çok tabii Doğu Bey ve Bora Bey ile muhabız ve onların çok özveri ile çalıştıklarını zaten görüyorum. Mesai kavramları zaten yok, onlarla beraber iyi bir iş çıkarmak için elimizi taşın altına koyduk. Sonu güzel olsun diye ellerinden geleni yapıyorlar. Bu nedenle buradan da yine onlara teşekkür etmiş olalım.



Röportaj

Öğrencilerin kauçuk işletmelerinde staj görmeleri onlara kesinlikle katkı sağlar. Meslek liselerinin mantığı aslında endüstrilerde, sanayide ihtiyaç doğrultusunda eleman ihtiyacını gidermek ama ne yazık ki bu sistem bizim ülkemizde tam oturmadı. Mesela yurtdışında benim akrabalarım var, hep meslek lisesinde okudular. Onlar hem işte belli eğitim kademelerinde, hem okula giderek, hem staj yaparak işi temelden öğrenerek daha iyi yerlere geldiler. Bu neden bizim ülkemizdeki meslek liselerinde bu şekilde olmasın?



Bu yüzden ben bizim yaptığımız bu işin bir örnek olacağını düşünüyorum. Şimdi kauçuk adı altında bakacak olursak kauçuk dersleri bizim ülkemizde ilk defa veriliyor. Hatta bir müfredat bile yok, bu müfredat bile ilk defa oluşturuluyor. Bu yüzden öğrencilerin oralarda staj görmelerinin onlara anlatılamayacak kadar katkı sağlayacağına zaten eminim. İnşallah güzel yerlere gidecek. İş bulma konusunda da zaten kimya iş alanı en geniş alanlardan bir tanesi. Çünkü kimyanın içine çok şey giriyor, ilaçtan tutun da boyaya, cama kadar.



Kauçuk ise yine kullanımı çok yaygın olan bir madde. Tam olarak görmesek de birçok cihazın, birçok elektronik cihazın, arabaların, gemilerin aklınıza gelebilecek o devasa şeylerin içinde bile onların çalışmalarını sağlayacak kauçuk malzemeler zaten var. O nedenle ben iş bulma konusunda bir sıkıntı yaşayacaklarını düşünmüyorum ama tabii ki de yeterli donanımına sahip oldukları takdirde. Uygulama başarılı olursa tüm Türkiye çapında yaygınlaşması da kesinlikle uygun olur. İnşallah çok başarılı oluruz ki, birçok okula da örnek olmuş oluruz.

Kimya Bölümü Öğretmeni Cenk Sarıtaş

Merhaba, benim adım Cenk Sarıtaş. Kimya Bölümü öğretmeniyim. Nuray Hocam gayet güzel bir şekilde özetledi. Bence bu çok özel bir çalışma. Kauçuk Derneği



Cenk Sarıtaş

tarafından, hem İstanbul Sanayi Odası tarafından desteklenmemiz, bizim okula böyle bir teklifle gelmeleri, yine kıymetli Müdürümüz İsa Beyin gelen bu talebe aynı şekilde iyi niyetle yaklaşması ve bu işi sahiplenmesi, bence ilerleyen süreçlerde tüm Türkiye'deki meslek liselerine örnek teşkil edebilecek güzel bir proje başlangıcında olduğumuzu düşünüyorum. Bu işin zorlukları var mı, var, kesinlikle ama bu süreçte hem okulumuz, hem öğrencilerimiz, hem de onların aileleri bence çok değerli bir adım attılar.



Bunun sonuçlarını da önümüzdeki yıllarda bence fazlasıyla görecektir. Kauçuk işletmelerinde staj görmeleri, bizim burada kauçuk eğitimi veriyor olmamız ki, tüm Türkiye'deki kimya eğitimi veren meslek liselerini düşündüğümüzde böyle bir kauçuk eğitimi veren lise yok. Bu yüzden çok bilinmese de kimya dalının en önemli ihracat sektörünü oluşturan paylarından biri de kauçuk. Hocamızın bahsettiği gibi pek çok malzemenin içerisinde hortum olarak, lastik ve türevleri olarak bu kauçuk malzemeler karşımıza çıkmakta. Türkiye'de hiçbir yerde uygulanmayan bir eğitimi biz vereceğiz. Buradan çıkan öğrenciler de stajlarını tamamladıktan sonra lise mezunu olur olmaz rahat bir şekilde kauçuk sektöründe iş bulabilecekler. Zaten meslek liselerinin hayata geçirilme amacı da bir anlamda bu. Buradaki öğrencileri üniversite sınavına hazırlamaktan ziyade mesleğe, teknisyenliğe, sektörlerin ihtiyaç duyduğu alanlara doğru yönlendirmek, onları yetiştirmek. Bu doğrultuda benim, hem Bora Beyin, hem Doğu Beyin, kıymetli Müdürümüz İsa Beyin iyi niyetinden, çabalarından hiç şüphem yok.



Biz ne kadar anlatsak da çocuk, iş sağlığı ve güvenliği kavramının ne olduğunu yaşayarak stajda bilfiil görüyor. Hangi kurallara uyulması gerektiğini, nerede, nasıl davranması gerektiğini yaşayarak orada görüyor. Eğer hocalarım bize bunları söylemişti, bunu böyle yapın, şunu şöyle yapın diye, bu bilgileriyle de orada kendini nasıl koruyabilir, nasıl davranması gerekir, nerede ne yapması gerektiğini daha da böyle pekiştirmiş, görmüş oluyor. Biz de onların bu iyi niyetlerini, çabalarını boşa çıkarmamak adına tüm kimya bölümündeki arkadaşlarımız olarak el birliği ile bu işin üstesinden kalkmak için ne gerekiyorsa yapmaya hazırız diyorum ve bu fırsatı bize sundukları için de Kauçuk Derneğine, Sanayi Odasına ve Müdürümüze teşekkür ediyorum.



K.D.: Kauçuk sektörü için yetiştirilmesi planlanan öğrenciler için nasıl bir ders programı hazırlamay düşünüyorsunuz? Kauçuk kimyanın bir alt dalı, fakat ders kitaplarında yer verilmez. Bunun için nasıl çalışmalar yapılıyor?

İ.Ö.: Kauçuk sektörüne yönelik verilecek derslerin içerik çalışmaları Dernek yardımı ile yapılıyor. Doğu Bey ve Bora Bey, ayrıca öğretmenlerimiz de bunları dönem dönem grup halinde çalışıp, konularla ilgili, müfredatla ilgili, şu an çalışmalar yapıyorlar. Bu ders içeriklerinin Millî Eğitim Bakanlığı Talim Terbiye Kurulu tarafından doğal olarak onaylanması gerekiyor. Biz tabii burada okul içerisinde kauçuk ile ilgili temel bilgiler noktasında çocuklarımıza bu bilgileri aktarmayı sağlamaya devam edeceğiz. En azından sektörde çocuklarımızın istihdam edilmesi planlaması doğrultusunda, çocuklarımızın sektörü tanıması için biz okul içerisinde de çocuklarımıza

kauçukla ilgili öğretmenlerimiz kanalıyla derslerimizde bilgi aktarımı yapmaya devam edeceğiz inşallah. Dediğim gibi burada amacımız sektörü ayakta tutmak. Sektörün ayakta kalabilmesi için de bize ne lazım? İnsan kaynağı lazım. Bu insan kaynağı da okullarımızda var. Bu tabii komplike bir olay. Burada sektör, öğrenci, öğretmen önemli fakat en önemli olay ders müfredatının kauçuk sanayicilerinin ihtiyaçlarını karşılayacak yeterlilikte olması. Okul olarak bu tip bir müfredat programımızın olması eğitimi hızlandıracaktır. Tabii bu müfredat olayı yarın olur, bugün olur ama dediğim gibi biz burada kauçuk sektörünü, kauçuk iş dizaynını çocuklarımıza aktarmaya devam edeceğiz inşallah.



K.D.: Değirmek istediğiniz, anlatmak istediğiniz bir başka konu var mıdır?

İ.Ö.: Meslek liselerindeki amacımız çocuklarımızın istihdamına yönelik, hep bunu söylüyoruz, teknik eleman yetiştirmek, aranan eleman yetiştirmek. Daha doğrusu sektöre aradıklarını göndermek. Bizim işimiz bu. Burada elektrik bölümünden, kimya bölümünden, güzellik bölümünden, çocuk gelişim bölümünden mezun olan çocuklarımızın gidip fast food satan yerlerde vatandaşa kola vermesini istemiyoruz!.. Çocuklarımızın burada almış oldukları eğitim doğrultusunda ilgili firmalarda çalışmasını istiyoruz. Çünkü tüketim devam edecektir ama üretimin de devam etmesi lazım. İnsan sabah kalktığı zaman kahvaltıyor, bu tüketim şarttır. Bir de bu kahvaltının üretiminin de sağlanması lazım. Bunun için ne lazım? İnsan kaynağı lazım. Meslek liseleri, Anadolu liseleri gibi akademik hedefe yönelik çalışma yapmıyor. Amacı sanayi için yetişmiş, nitelikli insan yetiştirmek.



Bizim buradaki amacımız üretime destek olmak, insan kaynağı anlamında. Bunun için çocuklarımıza üniversiteyi birincil hedef olarak değil, ikincil hedef olarak sunuyoruz. Çocuklarımıza önce burada bölümlerine yönelik, mezuniyetlerini takiben iş hayatına atılmalarını



tavsiye ediyoruz. Toplumda kendilerine yer edinmesi, maaşlarının olması, kimliklerinin olması, kendilerine bu ortaöğretimin bitiminden itibaren hayatlarının içerisinde rahat bir şekilde çalışma imkânı sağlamaları için biz onları yönlendiriyoruz.

K.D.: Bu konularda tanıtım için herhangi bir plan, programınız oluyor mu?

İ.Ö.: Geçtiğimiz yıllarda da yaptığımız ama bu yıl daha kapsamlı yapmayı planladığımız, ilçemizde bulunan, hatta gerekirse civar ilçelerde bulunan ortaokulların müdürleri ile irtibata geçeceğiz. Bu yıl daha kapsamlı yapacağız deyişimdeki kasıt, o ortaokuldaki rehber öğretmenlerle biz iş birliğine gireceğiz. Rehber öğretmenlere, okulumuzu tanıtacak broşür, afiş gibi okulumuzda bulunan meslekleri tanıtan dokümanlar vereceğiz. Bu mesleklerin çocuklara ne katacağına yönelik bir bilgi sunacağız. Ortaokuldaki rehber öğretmenlik kanalıyla akademik hedefi olmayan, üniversite hedefi olmayan daha doğrusu iş hayatına atılmak isteyen, çalışmaya ihtiyacı olan çocuklarımızın okulumuza kanalize edilmesine yönelik ciddi bir çalışma yapacağız.



K.D.: Staj süresi hakkında bilgi alabilir miyiz?

İ.Ö.: Biz yaz stajı için ilçeden onay alıyoruz. Ayrıca veliden de muvafakatname alıyoruz. Çocuğunuza yazın, okulumuzda okumuş olduğu bölüm için bir iş yeri bulduk deyip çalışmasına müsaade alıyoruz. Kaymakamlıktan da onay alıyoruz ve öğretmenlerimizle beraber iş yeriyle protokol yapıp, yaz döneminde çocuklara o işyerlerinde staj yaptırıyoruz. İlerleyen süreçte kimya alanında kauçuğun dışında da biz yine, kimyanın birçok alanı var boyası, kozmetiği, temizlik ürünleri var, biz bu sektörlerde de öğrenci yetiştirmek adına, özellikle Bakanlığın çıkarmış olduğu yasa kapsamında destek iznimiz var, okulun bünyesinde. Orada da muhtemelen bir yıl sonrasında kimyanın diğer alanlarında çocuklarımızı destekleyeceğiz. Teorik eğitim ve pratik eğitim farklıdır. Pratik eğitimde çocuk direkt hayatın içerisinde olabiliyor. Teorik eğitimde bunlar yoktur. Stajın amacı teoriği pratikle destekleyip çocuğun ufkunu geliştirmektir.



K.D.: Değerli Müdürümüz İsa Bey ve değerli Kimya Bölümü Öğretmenlerimiz, verdiğiniz bilgiler için ve gelecekte öğrencilerimizi yetiştirerek, sektörümüze sağlayacağınız katkılar için şimdiden size teşekkür ediyoruz. Sektörümüzün sizlerin değerli katkıları ile daha güçlü olacağına inanıyoruz.

MICRO-VU CORPORATION
PRECISION MEASUREMENT SYSTEMS SINCE 1959



Yeni fabrikasında;
bütçenize ve ihtiyaçlarınıza uyan yüksek teknoloji makineleri üretmeye devam ediyor...



"GÖREBİLİYORSANIZ
ÖLÇEBİLİRİZ"



3D ÖPTİK ÖLÇÜM VE KONTROL CİHAZLARI



Multisensor

- Vision
- Touch
- Laser

High Speed and Accuracy
Advanced Zoom and Lighting
Integrated Vision, Touch, and Laser
Measure Multiple Parts and Extra Large Parts

Hot
news
that will
make
you
shiver

AND MANY
OTHER
INSTRUMENTS
FOR

- RHEOLOGY
- PHYSICAL TESTING
- HARDNESS TESTING
- AGEING TESTING
- APPLICATIVE CHARACTERISTICS
- SAMPLE PREPARATION



NEW TENSILE TESTER
WITH ENVIRONMENTAL CHAMBER

TEMPERATURE BETWEEN -40°C AND + 250°C

FULL CONTROL OF THE TEMPERATURE INTEGRATED IN THE SOFTWARE

MECHANICAL EXTENSOMETER INSIDE THE CHAMBER

RAILS FOR EASY CHAMBER POSITIONING

POSSIBILITY TO ADD CHAMBER ON INSTALLED INSTRUMENTS



gibitre
INSTRUMENTS

Laboratory instruments
for rubber and plastic testing

www.gibitre.it info@gibitre.it

OKUL SANAYİ İŞBİRLİĞİ PROJESİ İLE İLGİLİ SANAYİCİLERİMİZİN GÖRÜŞLERİ

Kauçuk Derneği Üyesi Sanayicilerimize; "Ali Kul MTAL ile başlatılan okul-sanayi işbirliğinde stajyer öğrenci yetiştirilmesinin ileride kauçuk sektörü için yetişmiş insan potansiyeline katkısını nasıl değerlendiriyorsunuz?" sorusunu yönelttik. Sanayicilerimizin yorumlarını sizlerle paylaşmak istiyoruz.

Gayenur SABANCI



Haluk KÜRKCÜ - Brisa Bridgestone Sabancı Lastik A.Ş. - CEO

Türkiye'nin lastik sektörü lideri olarak, ülkemizde ve sektörümüzde ihtiyaç duyulan nitelikli, bilgi ve deneyimle donanmış teknik personelin yetiştirilmesini çok önemli buluyoruz. Bu kapsamda, özellikle Brisa Akademi çatısı altında okul-sanayi iş birliğine yönelik kapsamlı çalışmaları hayata geçiriyoruz. Meslek liseleri, sanayide teknik ve kalifiye eleman desteğini sağlamak adına çok değerli bir kaynak oluşturuyor. Hem sektörümüz, hem de öğrenciler için ortak bir fayda oluşturabilmek, bilgiyi beceriye dönüştürebilmek adına, Brisa olarak farklı kanallardan ve farklı projelerle meslek liselerini daima destekliyoruz. Kendi iş alanımızla ilgili teknik eğitimlerin yanı sıra, kişisel gelişim eğitimi, mentorluk gibi çalışmalarla da farklı bir değer sunmaya gayret ediyoruz.

Okul-sanayi iş birliği çerçevesinde, Kauçuk Derneği tarafından yürütülen çalışmaları da yakından takip ediyorum ve çok değerli buluyorum. Tüm bu çalışmaların, nitelikli insan gücünü artırarak sektörümüzün geleceğine de katkı sağlayacağına inancım tam.



Özgür ATLIHAN - Telas Lastik A.Ş. - Yönetim Kurulu Üyesi

Sektöre yönelik stajyer öğrenci yetiştirilmesi, kauçuk sektörü gibi bilinirliği çok fazla olmayan sanayilerin daha fazla tercih edilmesini ve buna bağlı olarak nitelikli istihdamı artıracaktır.

Nitelikli eleman ve yetişmiş stajyer sayısının artması, işe alım sonrasında oryantasyon sürecini kısaltacak, bu personellerin şirketlere daha kısa sürede adapte olmasını ve katkı vermesini sağlayacaktır.

Şirketlerde nitelikli personel artışı, birlikte çalıştıkları ve sektöre yabancı olan acemi personelin de işini daha çabuk öğrenmesini ve böylece verimlilik artışını beraberinde getirecektir.

Tüm bu değerlendirmelerin ışığında, özellikle ülke olarak endüstriyel otomasyon sistemleri konusunda birçok sanayi ülkesinin gerisinde kaldığımızı göz önünde bulundurursak, nitelikli personel sayısının artması,

Türkiye Kauçuk Sektörünün uluslararası pazarda rekabetçiliğini sürdürmesine katkıda bulunacaktır.



Merve ALBAYRAK - Güvenal Lastik Ltd. Şti. - Üretim ve Planlama Mühendisi

Böyle bir oluşumun başlamasına geç bile kalındığını düşünüyorum. Kauçuk alanı kullanım yeri bakımından geniş ancak teknik bilgili personel bakımından

bakir kalmış bir sektördür. Yeni nesli, gelecekte aktif olarak devam edecek ve sonu olmayan bir sektörü tanıyarak kariyerlerine başlamaları çoğu mühendisten daha avantajlı hale getirecektir. Bu iş birliği sayesinde firmalarımız daha bilinçli ve yeniliklere açık, yaptığı işin farkında genç bireylerle birlikte, daha sağlıklı çalışma ortamı olarak firmalarımıza katma değer katacaktır.



İsa KAYIM - Sentek Kauçuk Ltd. Şti. - Genel Müdür

Kauçuk sektöründe 37 yılını geçirmiş bir işveren ve sanayici olarak bu teşebbüse canı gönülden katılıyorum. Geç kalınmış bir teşebbüs olarak da geçmişimizi sorguluyorum. Ülkemizin önünü

açacak en önemli yatırım ara sınıf eleman dediğimiz bu evlatların yetişmesi ve Türkiye'nin belli yerlerinde pilot bölge ve okullar seçilerek daha hızlı bu konuya el atılmalıdır diye düşünüyor, şu anda bu konuyla ilgilenen ve hizmeti geçen arkadaşları da canı gönülden kutluyorum.



Baha AKÇURA - Akçura Endüstriyel Kauçuk Ürünleri Ltd. Şti. - Genel Koordinatör

Ali Kul Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi ile yapılan işleme alakalı şunları söyleyebiliriz, bu vizyoner bir projedir. Şu anda Türkiye'nin ihtiyacı olan kalifiye eleman bulma

sıkıntısını çözebilecek bir proje. Neden ki, şu anda ülkemizde çok fazla üniversite mezunu çıkıyor ama

bunların çoğu, sektörde herhangi bir iş koluna hitap etmeyen bölümlerden mezun oluyorlar, ihtiyaç yokken de birçok üniversite mezunu işsiz olarak karşımıza çıkıyor ya da üniversite mezunu olduğu için verilen işler ve maaşlar onlara yeterli gelmiyor. Oysaki biz sanayi bölgesinde çalışıyoruz ve üretici olduğumuz için kalifiye elemanın kıymetini çok daha iyi biliyoruz. Bir üniversite mezunu almak yerine bir yetişmiş tornacıyı elimizde tutmak bizim için çok daha kıymetli veya bir preshanede çalışan bir elemanın makineyi biliyor olması önemli. Kauçuk sektörüyle alakalı yetişmiş, bilgi sahibi olan, liseden itibaren bu konuya hâkim ya da bu konuyla alakalı bir şeyler görmüş olan birini elimizde tutmak, sektörün içerisinden almak çok daha kıymetli bizim için. Çünkü bunlar ağır sanayi sektörleri, olmazsa olmaz sektörler ve bu sebeple insanların çok fazla tercih etmekten imtina ettiği sektörler.

Bu projeye beraber bu sektöre hizmet edebilecek insanları yetiştirebilmek çok önemli olacak. Bununla beraber çıkan elemanları rahatlıkla istihdam edebilme, onların belki üç ay, belki altı aylık o staj sürelerinde yani ilk işe başladıktan sonra bu konuyla alakalı bilgi edinebilmek amaçlı üretimin belli aşamalarında çalışıp makinelerin ipuçlarını, makinelerin kullanım koşullarını, dikkat edilmesi gereken noktaları çok daha önceden görüp fikir sahibi olarak buraya gelecekler, bu çok önemli.

O yüzden ben vizyoner bir proje yaklaşımı olarak değerlendiriyorum. Tabii ki her sektörün büyüklüğü kendine has. Türkiye'deki bütün liselerin bu eğitimi alıp sektörde istihdam edilmesi düşünülemez ama pilot okullarda bu tür eğitimler verilerek, herkes kendi sektörüyle alakalı yetişmiş elemanları buradan çekip alırsa hem istihdam konusunda çok hızlı bir şekilde yol katedilmiş olur, hem de firmaların eleman bulması konusunda bir sıkıntı yaşamayız. Tabii sadece bu anlattıklarımız yurt içini de kapsamıyor. Yetişmiş, kauçuk ile alakalı bir elemanı yurt dışında da istihdam edebilmek çok kolay olacak. Çünkü gerek test cihazlarını tanıyor olacak, gerek hamurhanedeki makineleri tanıyor olacak. Gerek press yapılırkenki süreçlere hakim olacak, gerek test aşamalarından sonraki aşamalara da hakim, bunlarla alakalı fikir sahibi olacak. Kimyasallarla alakalı reaksiyonlar, bunların süreçleri, tedarikleri, bununla alakalı da fikir sahibi olacaklar. Hammaddenin değerlendirilmesiyle alakalı, gelen ürünün kokusu, işlenmesi, şekli, duruşu, saydamlığı, berraklığı, çekiş kapasitesi vs. gibi konularla alakalı bilgi sahibi olacaklar. Bitmiş ürünlerle alakalı bilgi sahibi olacaklar. Bunların test aşamaları ile çıkan grafiklerin okunmasıyla alakalı bilgi sahibi olacaklar ve farklı farklı...

Bunların her biri aslında bir iş kolu. Türkiye'de bu firmaların hepsi farklı farklı işler yapıyor ve bununla alakalı fikri olan kişi bunların hepsinde istihdam edilebilir bir pozisyona geliyor, bu da çok kıymetli. Aynı şekilde bunu yurt dışında da değerlendirebilir. Otomobil lastik fabrikasında da bu bilgileri kullanabilir, bir hortum üreten firmada da bunları kullanabilir, kauçuktan konveyör üreten makinede de çalışsa bu bilgileri kullanabilir.

Bunları geçtim, bir laboratuvar ortamında da kauçuk testi yapılıyorsa, bir laborant olarak da yine bu bilgileri kullanabilir. Yani ben sektöre, Türkiye ekonomisine fayda getirebilecek bir yaklaşım olarak düşünüyorum bunları. İhtiyaç olan bir durum. Benzer projeler, farklı sektörlerde de yapılabilir ama biz bu konuda en azından aksiyona geçip bir başlangıç yapmış oluyoruz. Türkiye'de üretici olmak zor ama bu kalifiye elemanları destekli bir şekilde hızlı bir şekilde sisteme katarsak, Türkiye her zaman büyümeye açık ve aç olduğu için bize çok fayda sağlayacaktır diye düşünüyorum.



Dilber KORKMAZ - Gefa Kauçuk Ltd. Şti. - Üretim Mühendisi

Günümüz Türkiye'sinde yaşanan en büyük sorunlardan biri mezunların işe alıma sürecidir. Alınan eğitimlerin sanayiden kopuk ve teori ağırlıklı olması işe adapte olma sürecinde sorunlar

oluşturmaktadır. Üniversite mezunlarının ve mesleki teknik anadolu lisesi mezunlarının aldıkları eğitimi sanayiye uyarlamak konusunda zorluklar yaşadığı bilinen bir gerçektir. Bu kopukluğun sonucu olarak birçok olumsuzluklar doğabilir. İlk olarak, kişiler kendini yetersiz hissedebilir, çalışma biçimini verimsiz olarak değerlendirebilir, iş hayatında bulunduğu sektörde görev tanımı ne ise bunu mutsuz bir şekilde sürdürebilir. Tam da bu noktada, okul sanayi iş birliğinde stajyer öğrenci yetiştirilmesinin önemi sektörler için büyüktür. Firmaların yaşadığı en büyük sorunlarından biri kendi bünyesi için yetiştirilmiş eleman bulma konusudur. Özellikle sektörümüz bu sorundan olumsuz etkilenmektedir.

Kauçuk sektörü dünyanın hangi ülkesine giderseniz gidin var olan ve canlılığını koruyan bir sektördür. Fakat kauçuk sektörünün, yetişmiş eleman ihtiyacı olduğunu günümüz şartları ve ekonomisinde söylemek doğru olacaktır. Bu sebeple Ali Kul Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi ile başlatılan okul sanayi iş birliğinde stajyer öğrenci yetiştirilmesinin kauçuk sektörüne yetişmiş insan potansiyelini olumlu bir şekilde etkileyeceğini düşünmekteyim. Bu güzel Lisenin öncü olmasıyla birlikte hem gençlerin istihdam edilmesi konusunun olumlu etkileneceğini, hem de sektörümüzden haberdar ve sektör için yetiştirilmiş gençlerimizin sanayimize pozitif yönde katkılar sağlayacağı fikrindeyim.



Burak ÖZTİMUR - Arsan Kauçuk A.Ş. - Satış Pazarlama Uzmanı / Şirket Ortağı

Bence kesinlikle katkısı olacaktır, çünkü daha önce böyle bir çalışma yapılmamıştı. Kalifiye eleman sıkıntısı çekiyor firmalarımız, bu girişim ile bir başlangıç yapıldı fakat

başka meslek liseleri ile de genişletilmesi lazım.

KAUÇUĞUN MOLEKÜL AĞIRLIĞI VE MOLEKÜL AĞIRLIĞI DAĞILIMININ ELASTOMERLERİN FİZİKOMEKANİK ÖZELLİKLERİNİN ÜZERİNDEKİ ETKİSİNİN İNCELENMESİ

Ebru Apaydın¹, Alya Savcı², Ezgi Çelik Güney³, Tuğba Köktürk¹

¹ADT Elastomer Çözümleri, Kocaeli

²Koç Lisesi, İstanbul

³Tekno Kauçuk, Kocaeli

Özet:

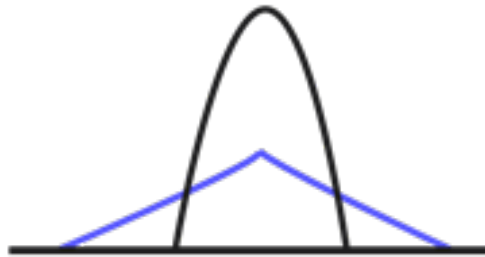
Polimerlerin molekül ağırlıkları, polimerlerin karakterizasyonu için önemli bir parametredir ve değişik tekniklerle belirlenebilir. Polimerlerin molekül ağırlığından söz ederken bir molekül için belli bir ağırlık değerinden söz edilmez, her zaman ortalama bir ağırlık değerinden söz edilir. Polimerlerin ortalama molekül ağırlığının yanında molekül ağırlığı dağılımı da önemlidir. Polimerlerin ortalama molekül ağırlığı ve molekül ağırlığı dağılımı polimer malzemenin özelliklerini etkilemesi ve doğrudan kullanım yerini belirlemesi açısından önem arz etmektedir.

Bu çalışmada Mooney ve RPA ile molekül ağırlığı ve molekül ağırlığı dağılımı (MWD / Molecular weight distribution) hakkında veriler elde edilmesi amaçlanmıştır. Öncelikli olarak hammadde (kauçuk) testleri gerçekleştirilmiştir. Hammadde özellikleri incelenen bu kauçuklar ile deneme reçeteleri yapılarak, bu reçeteler üzerinden fizikomekanik, reolojik, dinamik testler gerçekleştirilmiştir. Bu testlerin sonuçları ile hammadde karakterizasyonundan elde edilen sonuçlar kıyaslanarak, kauçuk karakterizasyon testindeki elde edilen verilerin kullanılabilirliği yorumlanmıştır.

1. GİRİŞ

Molekül ağırlığı, bilindiği gibi bazı malzemeler için sabit bir değerdir, o molekülü oluşturan atomların ağırlığının toplamıdır. Örneğin, su molekülünün ağırlığı sorulsa hidrojen ve oksijen atomlarının ağırlıklarını toplayarak bu molekülün ağırlığını hesaplayabiliriz. Ya da bir şeker numunesinde, şeker moleküllerinin hepsi aynı büyüklüktedir ve hepsinin mol ağırlığı 342'dir. Polimer yapısı ise böylesine basit ve tekdüze değildir. Polimer kütlesi içinde tek bir yapı bulundurmaz. Bir polimer, değişik büyüklükteki ve uzunluktaki zincirlerin karışımıdır. İçerdiği moleküllerin büyüklükleri bir dağılım gösterir, yani ortalama bir molekül ağırlığına sahiptir. Kesin bir molekül ağırlığına sahip olamama sebebi, her bir polimer zincirinin uzunluğunun bir değerinden farklı olmasından kaynaklanmaktadır [1-2].

Bir polimerin molekül ağırlığı dağılım eğrisini elde edebilmek için, polimer örneğinin öncelikle molekül ağırlığı açısından farklı kısımlara (fraksiyonlara) ayrılması gerekir. Daha sonra her bir fraksiyonun molekül ağırlığı belirlenir ve fraksiyonlarının toplam örnek içerisindeki sayısı ya da ağırlık kesirleri bulunur [2]. Şekil 1'de bazı tipik molekül ağırlığı dağılım eğrilerine örnekler verilmiştir.

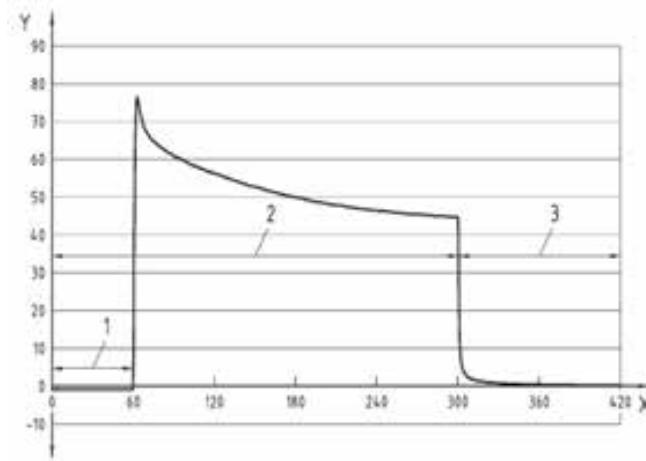


Şekil 1: Polimerlerde gözlenebilecek molekül ağırlığı dağılım eğrileri: geniş ve dar

Molekül ağırlığı dağılımı (MWD) 'Heterojenlik İndeksi' (polidispersite oranı) ile ifade edilir. Polimerin zincir uzunluklarının birbirine ne kadar yakın olduğunun ifadesidir [2]. Formül 1 şu şekildedir;

Heterojenlik İndeksi = H.I. = M_w / M_n (Formül 1: Heterojenlik indeksi formülü)

Kauçuk sektöründe moleküler ağırlığı dağılımı hakkında sonuç alabileceğimiz bazı cihazlar ve yöntemler mevcuttur. Bu yöntemler ozmotik basınç son grup analizi, ışık saçılması, jel geçirgenlik kromatografisi gibi farklı test parametrelerini içeren yöntemlerdir. Bizim bu çalışma için kullandığımız yöntemlerden birisi Mooney test cihazıdır. Mooney viskozite testi, kauçüğün viskozitesi hakkında bilgi verirken, Stres Gevşemesi testi kauçüğün gerilim gevşemesi hakkında bilgi verir. Bu çalışma için cihazı kullanım amacımız Mooney viskozitesinden molekül ağırlığı hakkında çıkarım yapmak, Mooney gerilim gevşemesi test sonuçlarından da moleküler ağırlığı dağılımı hakkında yorum yapmaktır. Gerilim gevşemesi testi şu şekilde yapılır. Money viskozitesi ölçümü yapıldıktan sonra rotor birden durur ve tork azalışı ölçümlenir. Şekil 2'de gerilim gevşemesi eğrisi ve parametreleri verilmiştir, aynı zamanda formül 2'de de hesaplanması hakkında bilgiler yer almaktadır. Yavaş gevşeme oranı kauçüğün elastikiyetinin yüksek olduğunu temsil eder [3-4].



Şekil 2: Gerilim gevşemesi testi eğrisi (1 ön ısıtma süresi, 2 Mooney viskozite kısmı, 3 stres gevşeme bölümü, X zaman, t, s) [3].

Gerilim gevşemesinde, gevşemenin altında kalan alan Formül 2'deki gibi hesaplanır;

$$A = k/(a+1) * (t^a - (t-a)^a) \quad (\text{Formül 2: Gevşeme alanı formülü}) \quad [3]$$

T, stres gevşeme testi sırasında Mooney birimlerini (torque) verir;

k, rotor durdurulduktan 1 s sonra Mooney birimlerindeki torca eşit bir sabittir;

t, rotorun durmasından sonraki saniye cinsinden süredir;

a, eğim

Dallanma kısmına geldiğimizde, uzun zincir dallanması önemlidir. Molekül zinciri uzunluğu polimerin pek çok özelliğini etkiler. Uzun zincir dallanması (LCB), ekstrüzyon, enjeksiyon kalıplama, sıkıştırma kalıplama ve şişirme kalıplama gibi prosesler üzerinde güçlü bir etkiye sahiptir. Dallanma, zincir dolaşmalarını artırır. Zincir yapısı çok uzun olan polimerlerin son derece büyük molekül ağırlıklarına sahip olduğu gözlenmiştir. Polimerizasyon reaksiyonu sırasında tüm zincirler aynı uzunlukta büyümeyebilir, bu zincir uzunluklarının ve molekül ağırlıklarının bir dağılım göstermesine neden olur.

Agrawal, S.Chatterjee, B.B Sharma ve Virendra Rathod Polibütadien(PBR) kauçuğun molekül ağırlığı dağılımı(MWD) ve uzun zincir dallanması(LCB) hakkında yorum yapabilmek için RPA ve Mooney cihazlarından yararlanarak farklı metotlar üzerinden bir çalışma başlatmışlardır. Bu çalışma sonucunda RPA cihazında uzun zincir dallanması için yazılmış metoda dayanarak düşük ve yüksek gerilimde kayıp torқта daha büyük bir fark, zincir dolaşıklıkları arasında daha fazla sayıda, düşük molekül ağırlıklı zincirlerin mevcut olduğu sonucuna varılmıştır. Yani fark büyükse dolaşıklık azdır. Fark küçükse daha fazla dallanmıştır [5].

Tianming Gao, Ruihong Xie, Linghong Zhang, Hongxing Gui, ve Maofang Huang, farklı molekül ağırlıklarına sahip NR kauçuğu farklı mil süreleri kullanarak hazırlamış ve molekül ağırlık parametreleriyle birlikte diğer molekül yapı parametrelerini karakterize etmişlerdir. Karakterizasyon çalışmasında RPA ve GPC-LLS kullanılarak kıyaslama yapılmıştır. Doğal kauçuk numuneleri 5-10-15-20-25-30 dk periyotlarda milden geçirilmiş ve Mil süresinin artmasının sayı ortalama molekül ağırlıkta (\bar{M}_n), ağırlık ortalama molekül ağırlıkta (\bar{M}_w) ve molekül ağırlık dağılımında (MWD) bir azalmaya yol açtığı doğrulanmıştır. Aynı zamanda dinamik ve reolojik özellikler, gerilim taraması, frekans taraması ve stres gevşemesi testleri RPA cihazı ile ölçülmüştür. Mil süresi ne kadar uzun olursa $M_L(1+4)$ de o kadar düşük olduğu gözlemlenmiştir. Ortalama molekül ağırlık ve MWD, farklı frekanslardaki G' ve G'' modüllerinden elde edilir. Sonuçlarda, düşük frekansın, daha yüksek molekül ağırlık anlamına geldiği ve daha yüksek modülün, daha düşük polidispersite anlamına geldiği, NR' ın dinamik özelliklerinin, reolojik özelliklerinin, molekül yapı parametrelerinin bağdaştığı sonucuna varılmıştır. Ayrıca sonuçların, GPC-LLS'den elde edilen sonuçlarla uyumlu olduğu gözlenmiştir [6].

2. MALZEME VE YÖNTEM

Çalışmada üç farklı kauçuk kullanılmıştır. Bunlar CV 60, SVR 3L, SMR 10 (NR10)' dur. İlgili kauçuklar üzerinden hammadde halinde RPA ve Mooney testleri gerçekleştirilerek molekül ağırlığı, molekül ağırlığı dağılımı ve dallanma hakkında bilgiler edilmesi hedeflenmiştir. Sonrasında bu kauçuklar kullanılarak üç ayrı reçete hazırlanmıştır. İlgili reçete temel karışım malzemelerini içermekte olup kauçukların etkisinin incelenmesi için yalın tasarlanmıştır.

Hazırlanan hamur formülasyonları aşağıdaki gibidir;

Tablo 1: Hamur Formülasyonları

| Hammadde Adı | SVR 3L (phr) | CV 60 (phr) | NR 10 (phr) |
|--------------------|--------------|-------------|-------------|
| CV 60 | | 100 | |
| SVR 3L | 100 | | |
| NR 10 | | | 100 |
| FEF N550 | 60 | 60 | 60 |
| NAFTENİK YAĞ | 15 | 15 | 15 |
| TMQ | 1 | 1 | 1 |
| IPPD | 1 | 1 | 1 |
| MİKROKRİSTALİN WAX | 2 | 2 | 2 |
| ÇİNKO OKSİT | 5 | 5 | 5 |
| STEARİK ASİT | 1 | 1 | 1 |
| CBS 80 | 1 | 1 | 1 |
| S 80 | 2,6 | 2,6 | 2,6 |

Karışım hazırlama için kullanılan cihazlar; mikser ve vals cihazlarıdır.

Kauçuk hamurları Werner & Pfeleiderer marka 1,5 L dahili karıştırıcı (banbury) ve açık mil yardımı ile hazırlanmıştır. Dahili karıştırıcıya önce kauçuklar beslenmiş, iki dakika karıştırma sonrasında koruyucu ve aktivatör olarak kullanılan kimyasallar eklenmiş ve düşürme sıcaklığına kadar karıştırmaya devam edilmiştir. 120°C’de açık mile aktarılan hamura pişirici kimyasallar ilave edilmiş ve homojenizasyon sağlanmıştır. Bu aşamada önce 2 mm mil açıklığında 1 dakika pişirici ilavesi yapılmıştır. Sonrasında 2 mm mil açıklığında 6 kez, 3 mm mil açıklığında 4 kez, 4,5 mm mil açıklığında 2 kez ve 5 mm mil açıklığında 2 kez toplanarak karıştırma işlemi gerçekleştirilmiştir. Tüm formülasyonlar Tablo 1’de verilmiştir.

Test plakalarının hazırlanması için kullanılan cihazlar; prestir.

Test plakaları test standartlarına uygun boyutlardaki kalıplarda Panstone marka hidrolik pres ile 150°C’de, basınç altında, 20 dakika vulkanize edilerek hazırlanmıştır. Standart kesme bıçakları yardımıyla, gerçekleştirilecek tüm testler için ilgili standarda uygun geometride test örnekleri kesilmiştir.

Reolojik özelliklerin karakterizasyonu için kullanılan cihazlar; mooney, rheometre ve RPA cihazlarıdır. Rheometre cihazı için, karışımların vulkanizasyon sırasındaki reolojik özelliklerini belirlemede Montech marka MDR 3000 Basic döner kalıp reometresi (Moving die rheometer, MDR) kullanılmıştır. Testler ISO 6502 standardına uygun olarak, 190°C’de gerçekleştirilmiş ve ML, MH, ts2, t50, t90 gibi özellikler ölçülmüştür. Mooney cihazı için, Alpha marka, MV2000 model Mooney viskozimetresi ile ISO ISO 289-4 standardına uygun olarak ML (1+4) @100°C gerilim gevşemesi değerleri ölçülmüştür. Gevşeme eğrisinin eğiminden yola çıkarak karışımların elastik ve viskoz içerikleri hakkında bilgi edinilmiştir. RPA cihazı için, karışımların belirli bir deformasyonda dinamik özelliklerinin belirlenmesi için ASTM D6204-12 standardı baz alınarak Alpha marka RPA2000 model RPA test cihazı kullanılmıştır. RPA test cihazı ile vulkanizasyon sırasında, öncesinde ve sonrasında kompleks modül, tan δ , elastik modül, kayıp modül gibi önemli dinamik özellikler ölçülmüştür. Fizikomekanik özelliklerin ölçülmesi için kullanılan cihazlar; kopma-uzama, yırtılma, sertlik, yoğunluk cihazlarıdır. Kopma-Uzama testi, Zwick marka çekme cihazı ile oda sıcaklığında ve 500 mm/dk çekme hızı ile ISO 37 standardına göre gerçekleştirilmiştir. Test sırasında S1 tipi numune kullanılmış ve kalınlıklar bir komparatör yardımı ile okunmuştur. Paket program yardımıyla karışımların kopma dayanımı, uzama ve modül değerleri hesaplanmıştır. Her bir karışımdan 5 numune test edilmiş ve ortalamaları test sonucu olarak kaydedilmiştir. Yırtılma testi, Zwick marka çekme cihazı ile oda sıcaklığında ve 100 mm/dk çekme hızı ile ISO 34-1 standardına göre gerçekleştirilmiştir. Test sırasında pantolon tipi numune kullanılmış ve kalınlıklar bir komparatör yardımı ile okunmuştur. Paket program yardımıyla karışımların yırtılma dayanımı hesaplanmıştır. Her bir karışımdan 5 numune test edilmiş ve ortalamaları test sonucu olarak kaydedilmiştir.

Sertlik testi, Zwick marka test cihazı ile oda sıcaklığında DIN ISO 7619-1 standardına göre gerçekleştirilmiştir. Ölçülen sertlik değerleri Shore A skalasındadır. Yoğunluk testi Sartorius marka yoğunluk kiti yardımı ile ISO 1183-1’e göre test edilmiştir. Dinamik özelliklerin incelenmesi için kullanılan cihazlar; RPA, goodrich, geri sekme cihazlarıdır. Goodrich testi için, numuneler ISO 4666/3 standardına göre hazırlanmış, DOLI GMBH marka cihazda ve ön yük 1 MPa, kabinin ilk sıcaklığı 55°C, test süresi 25 dk, ön ısıtma süresi 30 dk, soğutma süresi 1 saat, darbe 4,45 mm test şartları kullanılarak test gerçekleştirilmiştir.

3. BULGULAR VE TARTIŞMA

Bu çalışmada CV60, SVR 3L, NR 10 kauçukları için molekül ağırlığı dağılımının fizikomekanik özelliklere etkisi incelenmiştir. Ayrıca kauçukların karıştırma etkisinden kaynaklı oluşabilecek farklılıkları minimize etmek adına, sadece kauçuğun baz etkisini görebilmek için çift kademeli olarak da çalışılmıştır, Karışımların; reolojik özellikleri, fizikomekanik özellikleri, dinamik özellikleri karakterize edilmiştir.

3.1 Hammadde Sonuçlarının Değerlendirilmesi

3.1.1 Mooney ve Mooney Stress Relaxation (Gerilim Gevşemesi) Test Sonuçları

Mooney cihazında bakılmış olan mooney (viskozite), eğim, intercept(başlangıç noktası) değerlerinden yola çıkarak hesaplanmış olunan gevşeme alanı değeri için literatür araştırması yapıldığında;

Daha zor gevşeyen olan, yani daha büyük değere sahip olan dar molekül ağırlığına sahip olabilir. Dar molekül ağırlığına sahip olan malzemenin mekanik özellikleri daha iyidir sonucuna varılmıştır. [7]

Tablo 2: Mooney, eğim, intercept, gevşeme alanı sonuçları

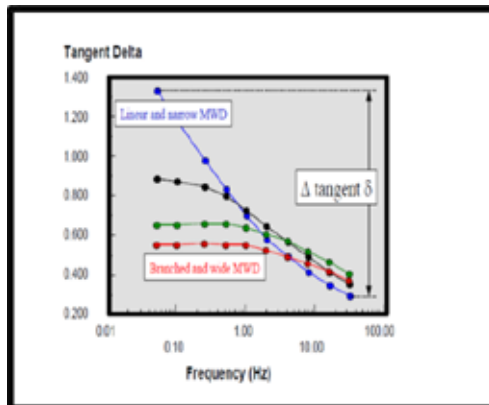
| | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|-------------------------|--------|--------|--------|
| Mooney (1+4)@100°C (MU) | 86,82 | 69 | 90,78 |
| Eğim | -0,204 | -0,284 | -0,235 |
| Intercept (MU) | 62,67 | 45,82 | 65,82 |
| Gevşeme alanı | 1970 | 1136 | 1886 |

Tablo 2'deki test sonuçlarına göre gerilim gevşemesine göre en büyük değere sahip olan kauçuklar sırasıyla SVR 3L, NR10, CV 60 şeklindedir.

Molekül ağırlığının değerlendirilmesi açısından mooney değerleri referans alınır buna göre, molekül ağırlığı olarak en yüksek NR 10, SVR 3L ve CV 60 şeklinde gelmesi beklenilmektedir. Fiziksel özelliklere etkisi olarak da molekül ağırlığı yüksek olanın mekanik özelliklerinin daha iyi gelmesi beklenilmektedir.

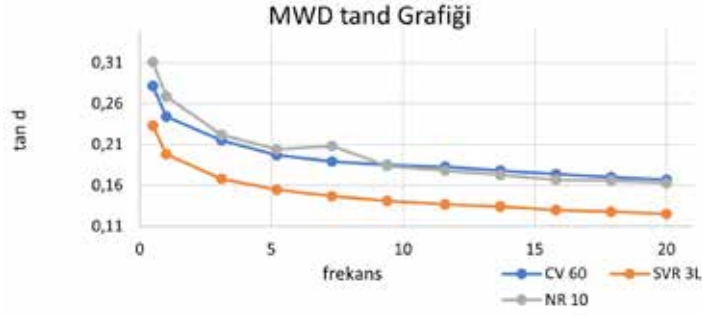
3.1.2 RPA Test Sonuçları

RPA test cihazında MWD'nin karakterize edilmesi için bir metot yazıldı. Bu metotta, karışım üzerinden 100°C sıcaklık ve %10 gerinimde 0.5 Hz, 1 Hz, 3.1 Hz, 5.2 Hz, 7.3 Hz, 9.4 Hz, 11.6 Hz, 13.7 Hz, 15.8 Hz, 17.9 Hz, 20 Hz frekanslarında kompleks modül ve tan d değerleri ölçüldü. Kauçuk analizinde yapılan MWD testi için, tan d arasındaki fark çoksa dallanma az ve MWD dardır. Tan d arasındaki fark azsa dallanma yüksek ve MWD geniştir. Grafik 1'de MWD test sonuçları grafiği görülmektedir.



Şekil 3: RPA ile moleküler ağırlık dağılımının değerlendirilmesi [3]

Şekil 3'te görüldüğü üzere, malzeme lineer gidiyorsa dar molekül ağırlığı ağırlığı dağılımına sahiptir diyebiliriz [3].



Grafik 1: MWD tand Grafiği

RPA test cihazında uzun zincir dallanması hakkında yorum yapabilmek için ise LCB (Long Chain Branching- Uzun zincir dallanması) olarak adlandırılan bir test methodu yazıldı. LCB testinde kayıp tork olan J'' nin farklı frekanslarda ölçümü yapılır. Bu metotta, karışım üzerinden 100°C sıcaklık ve 0,1 Hz frekansta %1, %2, %5, %10, %20, %50, %100, %200, %450, %1000 gerinimlerinde kompleks modül ve kayıp tork değerleri ölçülür. Düşük ve yüksek gerilimde J'' de daha büyük bir fark, zincir dolaşıklıkları arasında daha fazla sayıda, düşük molekül ağırlıklı zincirlerin mevcut olduğu anlamına gelir. (Daha az LCB) Fark büyükse dolaşıklık azdır. Fark küçükse daha fazla dallanmıştır [5].

Tablo 3'e bakıldığında, SVR 3L ve CV 60'ın tand sonuçları arasındaki fark NR 10'a göre daha azdır. Bu sonuçlar yorumlandığında SVR 3L ve CV60'ın yakın dallanma sergilemesini ancak NR 10'un onlara göre daha düşük dallanma sergilemesini bekleriz.

Tablo 3: LCB testi test sonuçları

| LCB Testi | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|----------------------|--------|-------|--------|
| $G''@1\%$ (kPa) | 29,87 | 31,6 | 29,68 |
| $G''@10000\%$ (kPa) | 15,25 | 13,91 | 12,74 |
| $G^*@1\%$ (kPa) | 121,96 | 85,62 | 101,76 |
| $G^*@10000\%$ (kPa) | 15,88 | 15,1 | 13,18 |
| $J''@1\%$ (kPa) | 2,01 | 4,35 | 2,85 |
| $J''@10000\%$ (kPa) | 60,52 | 61,12 | 73,41 |
| Fark($J''Y- J''D$) | 58,51 | 56,77 | 70,56 |

Tablo 3'teki LCB testi test sonuçları incelendiğinde, en yüksek farkı NR 10 vermektedir yani NR 10'nun daha az dallandığı düşünülmektedir.

Rheolojik Özelliklerin Değerlendirilmesi

3.1.3 Rheometre Sonuçları;

Tablo 4: Rheometre test sonuçları

| Rheometre | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|---------------|--------|-------|-------|
| ML (dNm) | 2,38 | 1,26 | 1,59 |
| MH (dNm) | 13,14 | 10,35 | 12,57 |
| ts2 (Min:Sec) | 0:26 | 0:26 | 0:23 |
| t50 (Min:Sec) | 0:32 | 0:32 | 0:30 |
| t90 (Min:Sec) | 0:46 | 0:47 | 0:47 |

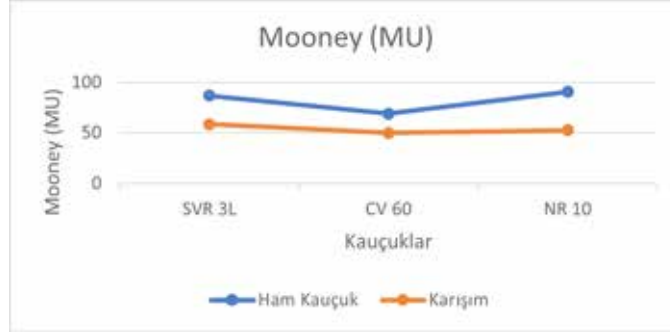
Tablo 4'deki Rheometre tablosuna bakıldığında kauçukların Mooney değerlerine istinaden en düşük ML değerini sırasıyla CV 60, sonrasında SVR 3L ve NR 10'nun şeklinde gelmesi beklenilmektedir. En düşük ML değerini CV 60 vermiştir ancak diğer iki kauçuk için sonuçlar beklenildiği gibi gelmemiştir. Reolojik sonuçlar incelendiğinde aynı zamanda NR10'un sürelerinde bir kısalma gözlemlenmektedir. Bunun da kauçuğun içerisinde var olan safsızlıklardan kaynaklı olabileceği düşünülmektedir.

3.1.4 Mooney Sonuçları;

Tablo 5: Mooney test sonuçları

| Mooney (MU) | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|-------------|--------|-------|-------|
| Karışım | 58,40 | 49,7 | 52,4 |

Tablo 5’ deki Mooney test sonuçlarına bakıldığında en düşük mooneyi içeren reçetenin CV 60 içeren reçete olması beklenilmektedir. Sonuçların reolojik sonuçlarla örtüştüğü görülmektedir. Grafik 2’ de ham kauçuklar ve karışımlar üzerinden yapılan test sonuçları görülmektedir.



Grafik 2: Mooney karışım ve kauçuk test sonuçları grafiği

3.1.5 RPA Karışım Dinamik Viskozite Testi Sonuçları;

RPA cihazında karışımın viskozitesine daha detaylı bakabilmek için bir test metodu yazıldı. Bu metoda göre farklı gerinim tarama yapılarak karışım dinamik viskozitesi ölçüldü. Farklı gerinim test sonuçları tabloda görüldüğü gibidir. Mooney değerleri ile RPA test sonuçları ile aynı gelmesi beklenilmektedir. Tablo 6’ daki sonuçlara bakıldığında sonuçlar beklenildiği gibi sırasıyla SVR 3L, NR 10, CV 60 şeklinde gelmiştir.

Tablo 6: Karışım Dinamik Viskozite testi sonuçları

| Karışım Dinamik Viskozite Testi | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|---------------------------------|--------|-------|-------|
| n*@1% (Pa.s) | 50295 | 28892 | 31130 |
| n*@10% (Pa.s) | 39951 | 25741 | 28662 |
| n*@100% (Pa.s) | 18062 | 12864 | 14117 |
| n*@500% (Pa.s) | 5727 | 4626 | 5032 |

3.2 Fizikomekanik Özelliklerin Değerlendirilmesi

3.2.1 Kopma Test Sonuçları;

Baz alınan mooney ve RPA test sonuçlarına göre molekül ağırlığının daha fazla olduğu düşünüldüğünden dolayı, SVR 3L ve NR 10 un yakın değerlerde kopma mukavemeti sonucunda gelmesi, CV 60’ın ise daha düşük kopma mukavemeti sonucunda gelmesi beklenilmektedir.

Tablo 7: Kopma test sonuçları

| | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|-----------------------------------|--------|-------|-------|
| Kopma (kgf/cm ²) | 204 | 186 | 203 |
| Uzama (%) | 496 | 516 | 496 |
| Modül 100% (kgf/cm ²) | 22,1 | 20,7 | 22,1 |
| Modül 300% (kgf/cm ²) | 108,7 | 92,5 | 107,9 |

Tablo 7’ deki test sonuçlarına bakıldığında, kopma ve modül değerlerinde sonuçların beklenildiği gibi SVR 3L ve NR 10 un, yakın değerlerde geldiği görülmektedir ve CV 60’ın onlardan daha düşük geldiği gözlemlenmiştir.

3.2.2 Yırtılma Test Sonuçları;

Tablo 8’deki test sonuçlarına bakıldığında incelendiğinde sonuçların SVR3L>CV > NR10 sıralamasıyla sonuçlandığı gözlemlenmiştir. Karışımların yakın yırtılma mukavemeti sonuçları sergiledikleri söylenebilir.

Tablo 8: Yırtılma test sonuçları

| | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|---------------------------------------|--------|-------|-------|
| Yırtılma (method A-pantolon) (kgf/cm) | 16,5 | 15,8 | 13,3 |

3.3 Dinamik Özelliklerin Değerlendirilmesi

3.3.1 RPA Testi Sonuçları;

Dinamik özellikler için bakılması gereken değerlerden biri tan d değeridir. Sönümleme faktörü (tan δ); viskoz özelliklerin elastik özelliklere oranıdır. Ayrıca Tan δ değeri ısı oluşum (histeresis) ile doğru, geri sekme ile ters orantılıdır.

3.3.1.1 Elastomer Frekans Tarama Testi

Elastomer frekans tarama testi için sabit gerinimde frekans tarama testi için, test numuneleri önce vulkanize edilir; ardından 40°C sıcaklık ve %7 gerinimde 20 Hz, 10 Hz, 5 Hz ve 1 Hz frekansta kompleks modül ve tan d değerleri ölçülür.

Tablo 9: Elastomer Frekans Tarama testi sonuçları

| Elastomer Frekans Tarama Testi | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|--------------------------------|--------|-------|-------|
| G*@20Hz (kPa) | 1113 | 1182 | 1224 |
| G*@10Hz (kPa) | 1079 | 1142 | 1184 |
| G*@5Hz (kPa) | 1050 | 1102 | 1155 |
| G*@1Hz (kPa) | 988 | 1022 | 1085 |
| tan del@20Hz | 0,160 | 0,175 | 0,154 |
| tan del@10Hz | 0,157 | 0,170 | 0,148 |
| tan del@5Hz | 0,151 | 0,166 | 0,144 |
| tan del@1Hz | 0,140 | 0,154 | 0,134 |

Tablo 9 ‘daki Elastomer frekans tarama testi tan d sonuçlarına bakıldığında, normal şartlarda dallanmasının yüksek olanın dinamik özelliklerinin iyi gelmesini beklenilmektedir, buna bağlı olarak tan d sinin düşük gelmesini beklenilmektedir. Kauçuklar üzerinden yapılan LCB testi sonuçlarına istinaden sonuçlarının büyükten küçüğe NR 10, SVR 3L, CV 60 şeklinde gelmesi beklenilmektedir. Ancak tablodan ve grafikten de görüleceği üzere tan d değerlerine bakıldığında, en düşük tan d nın sırasıyla NR 10, SVR 3L ve CV 60 şeklinde çıktığı görülmektedir. Beklenilenden farklı bir sırayla sonuçlanmıştır. Bu durumun karıştırma kaynaklı mı olup olmadığını anlayabilmek için karışımlar iki kademeli olarak yapıp, karıştırmadan kaynaklı gelebilecek farklılıkların elimine edilmesi üzerine aynı testler iki kademeli yapılan karışımlar içinde tekrar edilmiştir.

Karışımın kademe etkisi için Tablo 10’ a bakıldığında; Sonuçlar incelendiğinde SVR 3L ve NR 10 dinamik özellikleri yakın, CV 60’ın ise onlara göre daha kötü sonuçlandığı gözlemlenmiştir.

Tablo 10: Elastomer Frekans Tarama Testi sonuçları

| Elastomer Frekans Tarama Testi | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|--------------------------------|--------|-------|-------|
| G*@20Hz (kPa) | 1095 | 1113 | 1075 |
| G*@10Hz (kPa) | 1062 | 1073 | 1041 |
| G*@5Hz (kPa) | 1035 | 1034 | 1010 |
| G*@1Hz (kPa) | 977 | 961 | 946 |
| tan del@20Hz | 0,153 | 0,181 | 0,156 |
| tan del@10Hz | 0,149 | 0,176 | 0,152 |
| tan del@5Hz | 0,141 | 0,168 | 0,144 |
| tan del@1Hz | 0,128 | 0,155 | 0,129 |

LCB testi sonuçlarına istinaden tan d'ların büyükten küçüğe NR 10, SVR 3L, CV 60 şeklinde gelmesi beklenilmekteydi. Tek kademeli karışımın tan d ları sırasıyla küçükten büyüğe NR 10, SVR 3L, ve CV 60 şeklinde sonuçlanmıştır. Yapılan iki kademeli karışımların tan d'ları incelendiğinde ise SVR 3L ve NR 10 tand'leri yakın, CV 60'ın ise onlara göre daha yüksek sonuçlanmıştır. Yapılan kauçuk analizlerinden elde edilen veriler ile karakterizasyon verileri arasında uygun bir korelasyon yakalanamamıştır.

3.3.1.2 Elastomer Gerinim Tarama Testi

Sabit frekansta gerinim tarama testi için, test numuneleri önce vulkanize edilir; ardından 40°C sıcaklık ve 1,7 Hz frekansta, %40, %20, %10 ve %1 gerinimde kompleks modül ve tan d değerleri ölçülür.

Tablo 11: Elastomer Gerinim Tarama Testi sonuçları

| Elastomer Gerinim Tarama Testi | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|--------------------------------|--------|-------|-------|
| G*@1% (kPa) | 1357 | 1391 | 1391 |
| G*@10% (kPa) | 1003 | 1000 | 1058 |
| G*@20% (kPa) | 868 | 858 | 924 |
| G*@40% (kPa) | 708 | 694 | 759 |
| tan del@1% | 0,163 | 0,185 | 0,155 |
| tan del@10% | 0,135 | 0,154 | 0,134 |
| tan del@20% | 0,137 | 0,157 | 0,132 |
| tan del@40% | 0,142 | 0,167 | 0,137 |

Elastomer gerinim tarama testi tan d sonuçlarını LCB testi ile kıyasladığımızda sonuçların büyükten küçüğe NR 10, SVR 3L, CV 60 şeklinde gelmesi beklenilmektedir. Ancak Tablo 11'den görüleceği üzere tan d değerlerine bakıldığında, en yüksek tan d yi sırasıyla CV 60, SVR 3L ve NR 10 şeklinde geldiği görülmektedir. Sonuçlar yapılan kauçuk karakterizasyonuna korele çıkmamıştır.

Kademe sayısı artırılarak karıştırma kaynaklı belirsizlikler ortadan kaldırıldığında sonuçlar Tablo 12'de verildiği gibi elde edilmiştir.

Tablo 12: Elastomer Gerinim Tarama Testi sonuçları

| Elastomer Gerinim Tarama Testi | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|--------------------------------|--------|-------|-------|
| G*@1% (kPa) | 1346 | 1285 | 1257 |
| G*@10% (kPa) | 1008 | 931 | 958 |
| G*@20% (kPa) | 879 | 800 | 843 |
| G*@40% (kPa) | 734 | 651 | 707 |
| tan del@1% | 0,145 | 0,180 | 0,154 |
| tan del@10% | 0,124 | 0,151 | 0,131 |
| tan del@20% | 0,127 | 0,155 | 0,130 |
| tan del@40% | 0,128 | 0,160 | 0,131 |

Sonuçlar incelendiğinde SVR 3L ve NR 10 dinamik özellikleri yakın, CV 60'ın ise onlara göre daha kötü sonuçlandığı gözlemlenmektedir.

Elastomer frekans testinde olduğu gibi LCB testi sonuçlarına istinaden tan d'ların büyükten küçüğe NR 10, SVR 3L, CV 60 şeklinde gelmesi beklenilmekteydi. Bu bilgiye istinaden tek kademeli karışımın tan d ları sırasıyla küçükten büyüğe NR 10, SVR 3L, ve CV 60 şeklinde sonuçlanmıştır. Bu sonuçlara dayanarak yapılan iki kademeli karışımların tan d'ları incelendiğinde ise SVR 3L ve NR 10 dinamik özellikleri yakın, CV 60'ın ise onlara göre daha yüksek şekilde sonuçlandığı gözlemlenmiştir. Yapılan kauçuk analizlerinden elde edilen veriler ile karakterizasyon verileri arasında uygun bir korelasyon yakalanamamıştır.

3.3.2 Isı Oluşumu (Goodrich) Testi Sonuçları

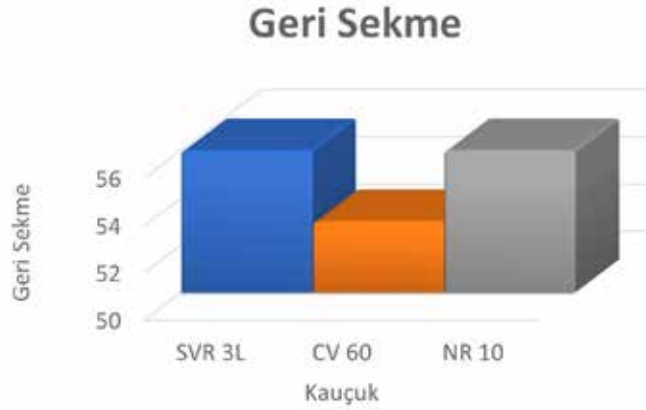
Tablo 13: Isı oluşumu testi sonuçları

| | SVR 3L | CV 60 | NR 10 |
|---------------------------------|--------|-------|-------|
| Goodrich Sıcaklık Artışı (°C) | 17,86 | 19,23 | 18,68 |
| Goodrich Creep (%) | 1,08 | 1,35 | 1,29 |
| Goodrich Kalıcı Deformasyon (%) | -2,6 | -3,33 | -2,53 |
| Goodrich İç Sıcaklık (°C) | 90,53 | 95,27 | 91,03 |

Isı oluşumu için dinamik özellikleri iyi olan karışımların ısı oluşumu test sonuçlarının da iyi olması beklenilir. Test sonuçları için Tablo 13'e bakıldığında, RPA frekans ve gerinim tarama testlerine benzer şekilde sıralandığı gözlemlenmiştir.

3.3.3 Geri Sekme Test Sonuçları;

Geri sekmede de test sonuçlarının tan d ile ters orantılı yani sıralamanın küçükten büyüğe CV 60, SVR 3L, NR 10 şeklinde gelmesi beklenilmektedir. Geri sekme test sonuçları için Grafik 3'e bakıldığında, karışımların RPA frekans ve gerinim tarama testlerine benzer şekilde sıralandığı gözlemlenmiştir.



Grafik 3: Geri sekme test sonuçları grafiği

4. SONUÇ

Bu çalışmada, üç farklı doğal kauçuk, ham ve karışım içerisindeki halleriyle; Mooney ve RPA cihazları kullanılarak molekül ağırlığı ve molekül ağırlığı dağılımı hakkında veriler elde edilmesi amaçlanmıştır. Bu kauçuklar ile hazırlanan karışımların fizikomekanik, reolojik, dinamik testleri gerçekleştirilmiştir. Bu testlerin sonuçları ile hammadde karakterizasyonundan elde edilen sonuçlar kıyaslanarak, kauçuk karakterizasyon testindeki elde edilen verilerin kullanılabilirliği yorumlanmıştır.

Mooney, MSR, LCB, MWD testleri karışımların yanında ham kauçuğa da yapılırken, fizikomekanik, dinamik ve reolojik testler sadece karışım özelinde yapılmıştır.

Ham kauçuk ve karışımların Mooney viskozitesi incelendiğinde, sonuçlar birbiri ile uyumlu gelmiştir. Sonuçlara göre; sıralama küçükten büyüğe olacak şekilde CV 60, NR 10 ve SVR 3L şeklindedir. RPA cihazında uygulanan dinamik viskozite testi verileri de bu sonucu desteklemiştir.

Reolojik sonuçlar incelendiğinde, Mooney değerlerine istinaden en düşük ML değerini küçükten büyüğe CV60, SVR 3L ve NR10 içeren karışımların vermesi beklenilmektedir. Rheometre test sonuçları incelendiğinde beklenilenin aksine SVR 3L, NR 10'dan yüksek gelmiştir.

Fizikomekanik özellikler incelendiğinde kopma mukavemeti değerlerinin beklenildiği gibi SVR 3L ve NR 10'un değerlerde çıktığı CV 60'm ise daha düşük değer gösterdiği görülmektedir. Yırtılma mukavemeti değerlerinde SVR 3L ve NR 10'un, yakın değerlerde sonuçlandığı görülmektedir. Ancak CV 60 daha düşük bir değer vermemiştir.

Dinamik özellikler için elastomer frekans tarama ve elastomer gerinim tarama test sonuçları incelendiğinde, kauçuklar üzerinden yapılan LCB test sonuçlarına istinaden sonuçların; SVR 3L, CV 60, NR 10 şeklinde gelmesi beklenilmektedir. Sonuçlar beklenildiği gibi çıkmamıştır. Kauçuk analizlerinden elde edilen veriler ile karakterizasyon verileri arasında uygun bir korelasyon yakalanamamıştır. Buna istinaden karışımın kademe sayısının artırılmasına karar verilmiş ve bu şekilde test sonuçlarının literatürle daha uyumlu gelebileceği düşünülmüştür. Karışımlar iki kademe yapılıncaya ve RPA testleri tekrarlandığında karıştırmaya etkisi, SVR 3L ve NR 10'un yakın sonuçlanması şeklinde görülmüştür.

Isı Oluşum ve Geri Sekme test sonuçlarına bakıldığında ise RPA ile aynı sonuçları verdiği görülmektedir.

Bu bağlamda hammadde testleri ve karışım testleri kendi içerisinde tutarlılık sergilerken; hammadde analizinden karışım analizini tahmin edebileceğimiz bir korelasyon gözlemlenmemiştir.

5. GELECEK ÇALIŞMALAR İÇİN ÖNERİLER

LCB ve MWD analizlerinin mekanik özelliklere etkisinin incelenmesi EPDM bazlı bir reçete üzerinden değerlendirilebilir. Doğal kauçuk türleri bu çalışmada fark gözlemlenecek yapıda olmayabilir. Dar, geniş ve CLCB tipi EPDM reçeteleri üzerinden çalışma tekrarlanabilir.

6. KAYNAKÇA

[1] Prof. Dr. Mehmet SAÇAK. (1998). Polimer Kimyasına Giriş

[2] Elastomer Teknolojisi 1.(2001). Kauçuk Derneği.

[3] Rheological Measurement & Control in the Rubber Factory -

[3] ISO/TS 289-4.(2017) Rubber, unvulcanized — Determinations using a shearing-disc viscometer — Part 4: Determination of the Mooney stress-relaxation rate

[4] JohnS. Dick. (2001). Rubber Technology Compounding and Testing for Performance

[5] S.L. Agrawal, S. Chatterjee, B.B. Sharma and Virendra Rathod.(2019).Cold flow index: An important processing parameter for polybutadiene rubbers.

[6] Tianming Gao.(2015).Ruihong Xie, Linghong Zhang, Hongxing Gui and Maofang Huang. Use of Rubber Process Analyzer for Characterizing the Molecular Weight Parameters of Natural Rubber

[7] Shaofen LiProfessor.(2017). Fundamentals of Polymerization Reaction Engineering



2023'TEN SONRA TÜRK REACH'İ KKDİK'E UYGUN OLMAYAN ÜRÜNLERİ İTHAL EDEMeyeCEĞİNİZİ BİLİYOR MUYDUNUZ? TÜRK REACH'İ KKDİK NEDİR?



TURKISH REACH KKDİK, Türkiye Çevre ve Şehircilik Bakanlığı (ÇŞB)'nin 23 Haziran 2017'de yayınlanan kimyasallar ve güvenli kullanımlarına ilişkin yönetmeliğidir. Kimyasal maddelerin Kaydı, Değerlendirilmesi, Yetkilendirilmesi ve Kısıtlanması ile ilgili yönetmeliklerdir. Kimyasal maddelerin kullanımı ve üretimi ile bunların hem çevre, hem de insan sağlığı üzerindeki olası etkilerini ele almaktadır. TURKREACH KKDİK, bugüne kadarki en kapsamlı ve katı Türk Kimya Mevzuatı olacak ve Türkiye'de kimyasal madde üreten veya yılda bir tonun üzerinde miktarlarda ithal eden tüm şirketlerin bu maddeleri Türkiye Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'na (ÇŞB) kaydettirmesini şart koşuyor. Kauçuk sektöründe çalışan firmamızın bu konuda hazırlıklarını tamamlamaları gerekiyor. Tescil, Yönetmelik, Değerlendirme ve Yetkilendirme/ Kısıtlamanın tamamlayıcı unsurlarından yalnızca biridir.



KKDİK YÖNETMELİĞİ KAYIT SÜRECİ

31/12/2023 tarihinden önce kendi halinde veya karışım içinde imal edilen veya ithal edilen maddeler için yıllık miktar bir ton ya da daha fazla ise 31/12/2020 ile 31/12/2023 tarihleri arasında kayıt hükümleri uygulanır.

Bu süreçte izlemeniz gereken yola ilişkin bazı önemli hususlar aşağıda listelenmiştir:

- 1.** Madde Bilgisi Değişim Forumuna (MBDF) katılmak isteyen firmaların ön- MBDF gönderimini en kısa sürede tamamlaması gerekir.
- 2.** KKDİK Yönetmeliği Madde 12 gereğince birden fazla imalatçı/ithalatçı tarafından imal/ithal edilen maddeler için ortak kayıt dosyası gönderilir. Bunun için; ön-MBDF'si gönderilmiş olan maddelerin MBDF sorgulaması yapılır. MBDF'de yer alan firmalarla iletişime geçilir.
- 3.** MBDF'de Lider Firmanın kim olacağı belirlenir.
- 4.** Lider Firma tarafından MBDF'de mevcut olan test verileri, veri paylaşımı, veriye erişim hakkı, maliyet paylaşımına ilişkin hususlar netleştirilir.
- 5.** Lider Firma; lider olduğunun beyanını KKS üzerinden Bakanlığa yapar. Bu konuyla ilgili bilgilendirme yakın zamanda yapılacaktır.
- 6.** Lider Firma Bakanlığa lider olduğunun beyanını bildirdikten sonra kayıt dosyası gönderimini yapabilir.
- 7.** Lider Firmalar belirlendikten sonra; maddenin MBDF sorgulamasında diğer firmalar tarafından Lider Firma bilgisi görülebilecektir.
- 8.** Lider Firma kayıt dosyasını gönderirken üye firmaları da dosyasında belirtir. Lider Firmanın kayıt dosyasını göndermesi akabinde üye firmalara söz konusu madde için üye olarak kayıt dosyasının ilgili

Sektörden Haberler

bölmelerini tamamlayarak gönderme yetkisi verilir.

9. Lider Firma kayıt türü şablonu olarak MBDF'deki en yüksek tonajı seçerek ilgili alanları doldurur. Kendi firmasına ait tonaj bilgisini 1.1 bölümünde verir ve kayıt ücretini kendi tonaj aralığı bazında öder.

10. Üye firmalar "KKDİK Kayıt Üye Başvuru Genel" kayıt türü şablonunu seçer. Kayıt ücretini kendi tonaj aralığı bazında öder.

11. Kimyasal Güvenlik Raporlama Aracı olan CHESAR en geç 2021'in son çeyreği itibariyle sisteme entegre edilecektir. Kimyasal Güvenlik Raporu hazırlama yükümlülüğü olan firmalar (yılda 10 ton ve üzeri miktarda imal/ithal edilen maddeler için) aracın sisteme entegrasyonu sürecinin tamamlanmasını bekleyebilirler. Bu süreçte KKS'deki bilgi gereklilikleriyle ilgili alanları doldurarak verilerini sistemde muhafaza edebilirler.

Alt Kullanıcılara ilişkin;

12. Süreçte tedarik zincirinde bilgi aktarımı son derece önemlidir. İmalatçı/ithalatçılar ve alt kullanıcılar arasında bu iletişim etkin olmalı, ticari ilişkilerde netleştirilmelidir. Alt kullanıcıların tedarikçilerinden; kendi kullandıklarına ilişkin detayları kayıt dosyasına ekleyeceği-ne ilişkin bir beyan almaları süreci etkin kılacaktır.

13. Alt kullanıcıların KKDİK Yönetmeliği 5. Kısım uyarınca KKS'ye giriş yapmalarını gerektiren durumlar için kullanılacak olan Alt Kullanıcı modülü 3 Ocak 2022 tarihinde açılacaktır.



KKDİK KAYIT SÜRECİ NASIL OLACAK?

1. MBDF sorgulamalarda ön MBDF gönderilirken girilen iletişim bilgileri gözükür. Birden fazla iletişim bilgisi girilecekse; iletişim bilgilerinden birinin MBDF sorgulamada gözükme üzere varsayılan olarak atanması zorunludur. Geçmişte gönderilen bildirimlerde;

● İletişim bilgisi doldurulmadıysa MBDF sorgulamada firma bilgileri (EÇBS'den alınan)

● Bir iletişim kişisi girilmişse, varsayılan olarak işaretlenmemiş olsa dahi, MBDF sorgulamada bu iletişim kişinin bilgileri

● Birden fazla iletişim kişisi girilmiş ancak hiçbir varsayılan olarak işaretlenmemişse sistem ilk girilen kaydı otomatik olarak varsayılan olarak işaretleyecek ve MBDF sorgulamada iletişim bilgilerinde bu kayıt iletişim bilgisi olarak gözükülecektir.

Bu doğrultuda gerekli görülmesi durumunda güncellemelerinizi Gönderilen Maddeler Modülünden yapabilirsiniz.

2. Oluşan MBDFlerde Lider Firmanın kim olacağına karar verildiğinde, Lider Firma MBDF Sorgulama bölümünden 'Madde İçin Lider Firmayım' beyanı yapar.

Yönetmelik gereği bir MBDF'de bir Lider firma atanabilir. 'Madde İçin Lider Firmayım' beyanı yapıldıktan sonra söz konusu MBDF'de başka bir Lider Firma daha atanamaz ve Liderlikten vazgeçilemez. Lider beyanı yapıldıktan sonra liderlikten vazgeçme ya da lider değişikliği zorunluluğu oluşursa, gerekçesiyle birlikte Bakanlığa durumun değerlendirilmesi yapılmak üzere resmi yolla başvurulur.

Lider Firma beyanlarına 15/02/2021 tarihinde başlanacaktır, daha önce yapılmış olan beyanlar geçerli sayılmayacaktır.

3. Lider Firmanın 'Madde İçin Lider Firmayım' beyanını yapmadan önce MBDF'deki tüm firmalarla iletişime geçmesi gereklidir. Beyan yapıldıktan sonra da iletişim devam etmeli, MBDF'ye yeni eklenen firmalar da sürece dahil edilmelidir.

4. Lideri seçilen maddelerin MBDF sorgulamasında diğer firmalar tarafından Lider Firma görülür.

5. Bir maddenin kayıt dosyası Lider Firma beyanı yapıldıktan sonra gönderime açılır (Tek başvurular hariç)

6. Müstakil kayıt (tek başvuru) yapmak isteyenler Bakanlığa resmi yolla gerekçesiyle birlikte tek kayıt yapma isteğini onaya sunar. Bakanlık gerekçe değerlendirmesi sonucunda, uygun bulunması durumunda, firma bazında ilgili referans madde için tek kayıt gönderebilme yetkisi açar.

Müstakil kayıt (tek başvuru) yapanların da yönetmelikte belirtilen verileri MBDF'de paylaşması gerekir. Paylaşmaması durumunda ilgili kurum tarafından gerekli yaptırım uygulanır.

7. Maddeye ilişkin olarak Bakanlığa ön-MBDF göndermiş olan tüm potansiyel kayıt ettirenler, alt kullanıcılar ve üçüncü taraflar veya maddeye ilişkin olarak belirtilen 31/12/2023 tarihinden önce bir kayıt başvurusunda bulunmuş olan kayıt ettirenler, MBDF katılımcıları olurlar (KKDİK Yönetmeliği Madde 25).

15/02/2021 tarihinden sonra gönderilen ön MBDF'lerde silme işlemi gerçekleştirilmeyecektir. 15/02/2021 tarihinden önce gönderilmiş olan ve

Sektörden Haberler

silinmesi gerekli olan ön MBDF'ler için gerekçesiyle birlikte Bakanlığa resmi yazı ile silme işlemi talebinin yapılması gereklidir (e-posta ile gelen talepler yerine getirilmemektedir).



KKDİK KAYIT SÜRECİNE İLİŞKİN AÇIKLAMA

Kimyasal Kayıt Sistemi'ne 01/03/2021 tarihi itibariyle yansıtacak fonksiyonlara ilişkin bilgilendirmeler:

1. Lider Firmanın 'Madde İçin Lider Firmayım' beyanını yapmadan önce MBDF'deki tüm firmalarla iletişime geçmesi son derece önemlidir. Bu doğrultuda MBDF sayfasına Lider Firma seçimine yönelik olarak bir oylama modülü entegre edilecektir. MBDF katılımcıları Lider Firma Adayı olan firmaları oylayabilecektir. Bu doğrultuda ilgili modülün entegrasyonu eş zamanlı olarak Lider Firma beyanlarına 01/03/2021 tarihinde başlanacaktır. Oylama zorunlu değildir. Ancak gerekli görüldüğü durumlarda Bakanlık oylama yapılmasını talep edebilir ya da oylama sonuçlarına başvurabilir.

2. Bir referans madde için sadece bir Lider Firma atanabilir. MBDF'de Lider Firma seçiminde bir anlaşmazlık olması durumunda (birden fazla firmanın Lider Firma olmak istemesi gibi) Bakanlığa başvuruda bulunulması gerekir. Bu gibi anlaşmazlık durumlarında Bakanlık söz konusu maddenin MBDF katılımcılarını bilgilendirerek oylamaya yönlendirir ve Lider Firmayı belirler.

3. Kayıt ücretlerine ilişkin olarak KKS'ye ücret hesaplayıcı fonksiyonu eklenmiştir.

Ücret Hesaplayıcı; firma büyüklüğü, seçilen tonaj aralığı ve ortak/tek başvuru durumuna göre ödenmesi gereken ücreti hesaplar (Bakanlığımız Döner Sermaye Birim Fiyat Listesinde yer alan ücret kodunu gösterir). Kayıt ücreti kayıt dosyasının gönderileceği ekranda gözükür. Bu aşamada izlenmesi gereken adımlar:

i. Firma Büyüklüğüne İlişkin Olarak: Eğer firmanız

"Küçük ve Orta Büyüklükteki İşletmelerin Tanımı, Nitelikleri Ve Sınıflandırılması Hakkında Yönetmelik"e göre mikro, küçük ya da orta ölçekte ise Bakanlığımız Döner Sermaye Birim Fiyat Listesinde belirlenen azaltılmış kayıt ücretlerinden faydalanırsınız. Duyuru yayın tarihinden itibaren bütün firmalar 'Büyük' firma olarak atanmıştır. Azaltılmış ücretlerden faydalanabilmeniz için 'Firma Bilgilerim' modülünden firma büyüklüğünüzü değiştirerek KOSGEB'in web sitesi aracılığıyla temin ettiğiniz KOBİ Beyannamesini sisteme yüklemeniz gereklidir.

Eğer tek temsilci iseniz temsilciliğini yaptığınız yurt dışı firmanın büyüklüğü "Küçük ve Orta Büyüklükteki İşletmelerin Tanımı, Nitelikleri ve Sınıflandırılması Hakkında Yönetmelik" e göre mikro, küçük ya da orta ölçekte ise yurt dışı firmadan alacağınız çalışan kişi sayısı ve yıllık cirosunu gösterir beyanı sisteme yüklemeniz gereklidir.

ii. Kayıt dosyası gönderirken seçtiğiniz tonaj aralığına göre zorunlu olan bilgi gerekliliklerini doldurduktan sonra Madde Gönderim Ekranında ödemeniz gereken ücret ve bu ücretin Bakanlığımız Döner Sermaye Birim Fiyat Listesindeki kodu gözükür.

iii. Kayıt dosyasını gönderdikten sonra sistemde gözükün ücreti Bakanlığımız Döner Sermaye Bütçesi hesabına yatırmanız gereklidir. KKS sistemi Bakanlığımız Döner Sermaye Bütçesi ile entegre edilmiştir. Kayıt ücreti ödeme işlemi tamamlandıktan sonra KKS'ye kayıt ücretinizin ödenmiş olduğu bilgisi düşer ve dosyanız Bakanlık değerlendirmesine alınır. Ayrıca dekont yükleme işlemi yapılmayacaktır.

KAYNAK: <https://kimyasallar.csb.gov.tr>



ÖZİPEK

Kauçuk ve Lastik Malzeme



Kauçuk sektöründe 35 yılı aşan deneyimimiz ve geniş ürün yelpazemizle, kauçuk alanında her türlü ihtiyacınız için çözümler üretiyoruz.

ATAŞEHİR (MERKEZ)

Barbaros mah. Evren cad. Tümer sok.

No: 13 Ataşehir / İstanbul

Tel: (216) 324 03 66 Fax: (216) 315 50 66

KARAKÖY (ŞUBE)

Tersane cad. Aslan Han

No: 1/16 Karaköy / İstanbul

Tel: (212) 256 52 17 Fax: (212) 256 82 27



Behlül METİN

PETKİM YARIMCA PETROKİMYA TESİSLERİ

“Bizimki bir petrokimya hikâyesi” adı ile Petkim Dergisinde yayınlanan Yarımca Petkim Tesislerinin hikâyesini alıntılıdık. Petkim’in yeterince karlı olmadığı iddiasıyla üretimine son verilmesi, Türkiye Kauçuk Sektörü Sanayicilerinin içinde kanayan bir yara. Gerçek sebep fabrika sahasının değerlendirilmesi ve başka amaçlar ile kullanılması. Pandemi döneminde sanayicilerimizin kauçuk bulamayınca ne kadar zor dönemler geçirdiğine şahit olduk. Petkim Yarımca Tesisleri ürettiği kauçuk ve karbon siyahı ile dünyada kauçuk alanında tedarik sıkıntısı olduğu dönemlerde dahi, kauçuk sanayimize hizmet vermişti. Petkim Dergisinden alıntılanan yazıyı, sizi biraz geçmiş günlere götürmesi amacıyla yayınlıyoruz;



Türkiye’de sanayileşme yolunda startın verildiği 1962 yılında uygulamaya konulan 1. Beş Yıllık Kalkınma Planı’nın en önemli kararıydı bir petrokimya tesisinin kurulması. Bu karar, petrokimya tesislerinin dünya genelinde boy gösterdiği bir döneme denk geldi.

Zamanlama açısından Türkiye petrokimya sektörüne birçok gelişmiş ülke ile birlikte girdi. Dünyanın petrokimya ile tanışmasına net bir tarih verilemiyor olsa bile petrokimya endüstrisinin tam anlamıyla doğuşu 2.

Dünya Savaşı sonrasında, yani 50’li yılların başlarına rastlıyor. Aslında bu tarih günümüzden çok da uzakta değil.

PVC ve PS gibi petrokimya



Yıl 1965... Türkiye petrokimya ile tanışıyor. Petrokimya sektörü, sanayinin çok genç bir kolu olarak anılırken Türkiye Sanayisine en büyük fırsatı sunuyor ve sanayiye petrokimyasal hammaddeyi üretecek olan Petkim projesini hayata geçiriyor. İşte Türkiye’nin petrokimya hikâyesi de böyle başlıyor.

Sektörden Haberler

ürünleri 19. yüzyılda bulunmuş olsalar bile yaygın olarak kullanılmamaları bu endüstriyelleşme sürecini insanlığın ikinci kez tecrübe ettiği dünya savaşı sonrasına erteledi. Öte yandan “petrokimya” kavramı doğal gaz ve petrolden petrokimya ürünleri üreten bazı üreticiler tarafından 1942 yılında kullanıldı. Tüketim kültürünün yaygınlaşmaya başladığı bu dönemde sonuç olarak petrokimya tesisleri ortaya çıktı.



Plastiklere, sentetik elyafa, lastiğe, kauçuğa, deterjana, boyaya, kimyasal çözücülere dönüşen petrokimya ürünleri artık günlük yaşamın vazgeçilmez bir parçası haline geldi. Sağlıktan tekstile, otomotivden inşaat sektörüne kadar her alanda kullanılan petrokimyasallar kısa sürede ciddi bir büyüme gösterdi. Hızla büyüyen bu sektör yarattığı katma değer bakımından da dünya ekonomisinin önemli bir üretim dinamiği haline geldi.



Türkiye'nin petrokimya ile tanışması, gelişmiş ülkelerle hemen hemen aynı tarihe rastlıyor. 1950'li yıllarda ABD'de büyük bir gelişme gösteren petrokimya sektörü, 50'li yılların sonlarında Batı Avrupa'da, 60'larda Japonya'da ve 70'li yıllarda az gelişmiş ve gelişmekte olan ülkelere varlığını gösterip geliştirdi. Özellikle 1951 yılında ABD'deki petrokimya tesislerinin sayısı 90'ın üzerindedir. Bu rakam, o tarihte dünya petrokimya üretiminin yüzde 25'inin ABD'de yapıldığı anlamına geliyordu.



Bundan tam elli yıl sonra yani 2001'de ise ABD'deki petrokimya üretimi dünyanın yüzde 50'sine ulaştı. Gelişmiş ülkelerde 1950-60 döneminde petrokimya sanayisi yılda yüzde 20-30 oranında büyüme gösterdi. Dünyada petrokimya sektörü bu şekilde gelişirken Türkiye de petrokimya endüstrisinin çok hızlı şekilde bir parçası haline geldi ve bugün Avrupa'nın ikinci büyük petrokimya tesisine sahip.



Her şey Yarımcı'da başladı Türkiye'de petrokimya konusunda ilk adım Petrokimya Anonim Şirketi'nin (Petkim) kuruluşu ile İzmit-Yarımcı'da atıldı. Resmi kuruluşu 3 Nisan 1964 olan Petkim'in ön projesi Fransız Petrol Enstitüsü (Li institut Français du Pétrole) tarafından 1963 yılında hazırlandı. 1964 yılında ise konu icra planına alınarak Petkim'in ortakları belirlendi. TPAO ve Emekli Sandığı ortaklığında 250 milyon TL sermaye ile kurulan Petkim'de üretim 1970 yılında Etilen, Polietilen, Klor Alkali, VCM ve PVC fabrikalarının işletmeye alınması ile başladı.



Böylece Türkiye'nin sanayileşme alanında geçtiği atağa en büyük girdiyi üretecek olan tesis, tarihi başlangıcını yapmış oldu. Bu dönemde yatırımlar çok hızlı bir şekilde artarken Etilen Fabrikası'nın kapasitesi yüzde 100 artırılarak 60 bin tona ulaştı. Sentetik kauçuk üretmek amacıyla da yatırımının tamamı Petkim'e ait olan Petkim Kauçuk A.Ş. kuruldu. Bu süreçte Petkim'in sermayesi de 700 milyon TL'ye çıkarıldı.

Sanayiye hammadde ve ara mal üreten Petkim'in büyümesiyle birlikte büyük bir yan sanayi de gelişmeye başladı. Ancak Petkim henüz yolun başındaydı ve yapacak çok iş vardı. Elbette o dönem Türkiye'nin makroekonomik

Sektörden Haberler



koşulları istenilen fırsatları kolayca Petkim'e sunmuyordu ama Petkim yılmadan ilerlemesini sürdürdü. Petkim, Çanakkale Plastik İşleme Fabrikası'nı devreye alırken sermayesini de 1,5 milyar TL'ye çıkardı. Öte yandan otomotiv sanayisindeki büyümeye paralel olarak 1976 yılında Petlas Lastik Sanayi A.Ş.'nin kurulmasına öncülük etti. İkinci tesisini Aliğa'da açma fikri ise Petkim için bir milat oldu.



Petkim, Aliğa'da devleşiyor.

Petkim, ikinci kompleksinin kurulması için lojistik açıdan çok ideal bir bölge olan Aliğa'yı seçerken buradaki kompleks 1985 yılında işletmeye alındı. O dönemde en ileri teknolojilerle ve optimum kapasiteyle kurulan işletmede zaman zaman kapasite artış yatırımları da gerçekleştirildi. Bir yandan Yarımca Kompleksi'ndeki bazı fabrikalar genişletilirken diğer yandan Aliğa gibi iklim, ulaşım ve coğrafi konum bakımından elverişli olan bu bölgeye yatırımlar hızla başladı.

Petkim'in sermayesi bu dönemden itibaren sırasıyla 8, 40 ve 100 milyar TL'ye çıktı. Aliğa'da tesisler de peşi sıra devreye alındı. Ayrıca Aliğa ve Yarımca Müesseseleri Alpet A.Ş. ve Yarpet A.Ş. adı altında bağlı ortaklık haline getirildi. Böylece petrokimya sektörünün Türkiye'deki tek yıldızı Petkim, Aliğa'da gün geçtikçe devleşeceği bir döneme girmiş oldu.



Petkim'in özelleştirilmesi için ilk adımlar atılıyor.

1986 yılının Mayıs ayında Petkim için yeni bir sayfa açıldı ve şirketin özelleştirilmesine karar verildi. O dönem Petkim; Alpet, Yarpet ve Petlas'tan oluşan üç anonim şirketli bir holdingdi. Petkim ve bağlı ortaklıkları bu karar çerçevesinde Toplu Konut ve Kamu Ortaklığı İdaresi'ne bağlandı.



Türk sanayinde stratejik öneme sahip Petkim'in özelleştirme serüveni böylece başladı. O dönem İngiliz Demir Çelik Endüstrisi Kurumunun (British Steel) özelleştirilmesine danışmanlık yapan Samuel Montegu firması ile birlikte Türkiye Ekonomi Bankası, Price Waterhouse, John Braun ve Ankon firmalarından oluşan bir konsorsiyum, bu sürece danışmanlık yapacak firmalar oldu.

Elbette özelleştirme sürecinde bazı aksaklıklar da yaşandı. Kurulduğu yıldan itibaren Petkim, Türkiye'de sanayileşme ve kalkınmanın itici gücü oldu. İlk olarak yüksek dış borç yüzünden sarsılan Petkim, bu süreçte bile ürün kalitesini



Arsan[®]

Precise Connections - since 1957

Güvenilir Çözümler

1957 yılında kauçuk ürünler imal etmek için kurulan ARSAN, Yapı Ürünleri ve Boru Contaları konusunda yılların verdiği tecrübe ile uzmanlaşmıştır. ARSAN, Köprü Mesnetleri ve Boru Contaları konusunda Türkiye’de sektörünün lideridir. Avrupada tek çatı altında en büyük üretim kapasitesine sahiptir ve toplam üretiminin %60’ını, 5 kıtada 30’dan fazla ülkeye ihraç etmektedir.

ARSAN, kuruluşundan bu yana en yüksek kalite standartları ile sürekli gelişime odaklı çalışmaktadır.

Ana ürünler;

- > Sismik İzolatörler
- > Yapısal Mesnetler
- > Genleşme Derzleri
- > İçme ve Atık Su Boru Contaları
- > Tünel Segment Contaları
- > Dilatasyon Profilleri

Arsan Kauçuk Plastik Makine Sanayi Ticaret A.Ş.

Ferizli Fabrika
Adapazarı-Karasu karayolu üzeri Karasu Caddesi
1. Cadde Ferizli Organize Sanayi Bölgesi Ferizli / Sakarya
T: +90 (264) 502 41 00

www.arsankaucuk.com.tr

Merkez Ofis
Şerifali Mh. Söyleşi Sk. Maysa Plaza
No: 15 / 2 Ümraniye / İstanbul
T: +90 (216) 365 83 06 F: +90 216 365 83 16

Sektörden Haberler

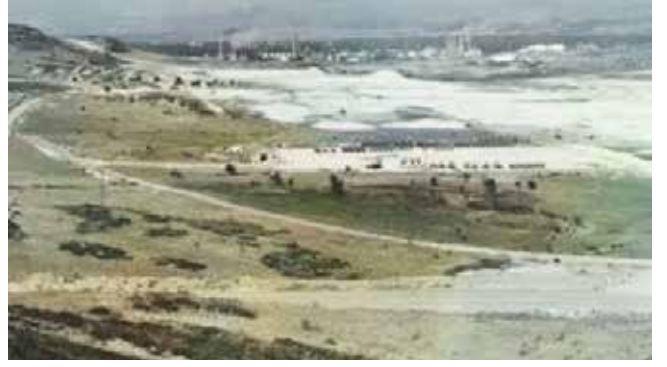
korumayı başardı. Petkim'in özelleştirme sürecine danışmanlık yapan firmaların da ilk üzerinde durduğu konu dış borçlar oldu.



Sürecin devamında 1987 yılı ve sonrasında dünya konjonktürünün de etkisiyle ihracatını artıran Petkim borçlarını hızla ödedi. Hatta özelleştirme sırasında TEB'de görev yapan Dünder Aytaç "Özelleştirmenin Hikâyesi" adlı kitabının Petkim bölümünde özelleştirme projesini çalışmaya başladıklarında dış borçların önemli bir etken olmadığını anladıklarını aktarır.



Böyle zor koşullar ancak dev bir kurumun atlayabileceği türdendi. Petkim varlığı ile ayakta kalan birçok kuruluş vardı ve Petkim'in ne olursa olsun hep çok sağlam durması gerekiyordu. Yani Petkim, tedarikçilerini ne özelleştirme döneminde üzdü, ne de gelecekte üzecektir. Petkim kurulduğu günden itibaren tedarikçileri için en güvenilir kaynak olmaya devam etti.



Aliağa, Petkim'in üssü haline geliyor.

90'lı yıllar ile birlikte Petkim, sermaye artırımına devam etti. Özelleştirme süreci devam ederken şirket sermayesi 1990 yılına gelindiğinde 2 trilyon TL'ye, 1991 yılında ise 3 trilyon TL'ye çıkarıldı. Ayrıca bağlı ortaklığı olan Alpet A.Ş. ve Yarpet A.Ş. Petkim tarafından devralındı. Bir önemli adım da Merkez Teşkilatı'nın Aliağa Kompleksi ile birleştirilmesiyle atıldı. Böylece muazzam bir coğrafi özelliğe sahip olan Aliağa, Petkim'in yeni üssü haline geldi. Yarımca Kompleksi ise Yarımca Kompleks Başkanlığı'na dönüştürüldü. Bu iki kompleksteki genişletme çalışmaları da hızla sürdü ve 1995 yılının sonlarına gelindiğinde Petkim'in üretim kapasitesi önemli oranda arttı.



Petkim'in katkısı ile çeşitli ölçeklerde kurulan plastik firmaları da hammaddelerini ucuz ve kolay temin etme imkanı bulurken, bu noktada Petkim'in Aliağa tercihi ön plana çıkıyor. Çünkü Petkim, lokasyon olarak ticaret merkezlerine ve yurt içi pazara ulaşımı sağlayacak karayolu, demiryolu ve denizyolu gibi çok alternatifli olanaklara Aliağa ile sahip oldu ve özellikle ticarete önemli bir maliyet kalemi olan lojistik, Petkim ve ürün sağladığı firmalar açısından bir avantaj olarak ortaya çıktı. Yani Petkim'in bu konumu, Türkiye petrokimya sanayisinin rekabet gücünü artıran önemli bir faktör haline dönüştü.



Sektörden Haberler

Petkim, Yarımca'ya elveda diyor.

TS-EN-ISO 9002 Kalite Güvence Belgesi olarak üretimden servise kadar bütün uygunsuzlukları önleyip müşteri memnuniyetini sağlamayı taahhüt eden Petkim, Genel Kurulun onayına ihtiyaç duyulan "Esas Sermaye Sistemi" nden çıkarak daha hızlı hareket edebileceği ve belli yasal çerçeveler dahilinde Genel Kurulun onayına ihtiyaç duymayacağı "Kayıtlı Sermaye Sistemi"ne geçti.



Buna paralel olarak sermayesi 114 trilyon artırılarak 117 trilyon TL'ye yükseltildi ve bir dizi yatırım da ardı sıra geldi. Klor Alkali Fabrikası'ndaki klor üretim kapasitesinin 100 bin ton/yıla çıkarılmasını amaçlayan tesis bitirildi ve 2. elektrik üretim ünitesi devreye alındı. Bu arada yeni bir artırım ile 117 trilyon TL'lik sermaye 204 trilyon 750 milyar TL'ye yükseltilirken Yarımca Kompleksi çalışır vaziyetteki 5 fabrikası ile birlikte Özelleştirme Yüksek Kurulu'nun (ÖYK) kararıyla TÜPRAŞ'a devredildi.



Kompleks, 60 milyon dolar ile TÜPRAŞ'a devredilirken 1000 kadar çalışan da hakları ile birlikte TÜPRAŞ'a aktarıldı. Geri kalan 500 çalışan ise Aliğa tesislerinde istihdam edildi. Böylece Aliğa'nın yıldızı, Petkim ile daha da parlamaya başladı. Çanakkale Plastik İşleme Fabrikası kapatılarak Aliğa Kompleksi'ne transfer edildi. Öte yandan yılda 10 bin ton üretim artışı sağlayan PVC Fabrikası'nın 17. reaktör ilavesi de 2001 yılında tamamlanarak Petkim'in üretim kapasitesinin artışına ivme kazandırdı.



2005-2007 yılları arasında ise son 18 yılın en büyük yatırımını gerçekleştiren Petkim'de Etilen Fabrikası'nın üretim kapasitesi yıllık olarak 400 bin tondan 520 bin tona; AYPE Fabrikası'nın üretim kapasitesi 190 bin tondan 310 bin tona ve PP Fabrikası'nınki 80 bin tondan 144 bin tona çıkarıldı. Bütün bunlar olurken Standard & Poor's ve Sabancı Üniversitesi'nin yürüttüğü Şeffaflık ve İfşa Araştırması kapsamında Petkim "En Şeffaf İlk 5 Kuruluş" arasında gösterildi.



Petkim ve SOCAR güçlerini birleştiriyor.

Özelleştirme sürecinde bile büyümesini sürdüren, kurulduğu ilk günden beri Türkiye'nin parlayan yıldızı olan Petkim'in yüzde 51 hissesi için 2007 yılında yeniden ihaleye çıkıldı ve Petkim'e yerli yabancı 8 firma talip oldu. 2008 yılında SOCAR & Turcas Ortak Girişim Grubu ihaleyi alarak Petkim'in uzun yıllara yayılan özelleştirme hikâyesine nokta koydu. 2,04 milyar dolara bu grup tarafından satın alınan Petkim, her geçen gün daha fazla büyümeye başladı.



Sektörden Haberler

10 milyar dolar tutarındaki Rafineri-Petrokimya-Enerji-Lojistik ve Dağıtım entegrasyonuna dayalı yatırımların en önemli ayağı olan SOCAR Türkiye Ege Rafinerisi'ne(STAR) de böylece start verildi. Rafineri-Petrokimya-Enerji-Lojistik entegrasyonunun yapıldığı ve çalışmaların hızla sürdürüldüğü Aliğa Kompleksi'nde bugün dev bir konteyner limanı inşa ediliyor. Bu limanın yatırımının ilk fazının bu yıl, ikinci fazının ise 2016'da tamamlanması planlanıyor. Böylece Aliğa, Türkiye'nin en büyük entegre lojistik merkezi olacak. Petkim bu entegrasyonu gerçekleştirirken rutin işleyişinde çevreci yaklaşımlar da benimsiyor.



Mesela buhar kazanlarında fuel-oil yerine doğalgaz kullanmaya başlayan Petkim, böylece çevreye olan duyarlılığını koruyor. Aynı zamanda Aliğa'da gerçekleştirilen entegrasyon sırasında Petkim Rüzgar Enerjisi Santrali (RES) yatırımıyla enerji ihtiyacını karşılama konusunda tercihinin yenilenebilir enerjiden yana yapan Petkim, çevreci hassasiyetini korudu. Petkim, 55 milyon Euro'luk RES yatırımıyla 2015'te elektrik üretmeyi planlıyor. Toplam kurulu gücü 51 MW olacak santralin ilk fazıyla Petkim elektrik üretim kapasitesini yüzde 12'ye çıkaracak.

Bu yatırım, bölgenin temiz enerjiye olan ihtiyacına katkıda bulunurken tesisin de enerji ihtiyacını karşılayacak.



Petkim'in altın çağı başlıyor.

Kurulduğundan beri dev bir şirket olan Petkim'in özelleştirme sonrası ortaklık yapısı değişti. Turcas

ortaklıktan ayrıldı ve Petkim'in yüzde 51 hissesi bir SOCAR şirketi olan SOCAR Turkey Enerji A.Ş.'ye devredildi. Bununla birlikte yatırımlar da hız kazandı.



Petkim'in özellikle 2014 yılında yaptığı yüzde 13'lük kapasite artışı ile birlikte yıllık brüt üretim kapasitesi 3,2 milyon tondan 3,6 milyon tona çıktı. Ülkemizin en gözde şirketlerinden olan Petkim, 50'yi aşan petrokimyasal ürün yelpazesıyla bugün Türkiye sanayisinin vazgeçilmez bir hammadde üreticisi durumunda yer alıyor. Petkim'in ürettiği petrokimyasal ürünler; inşaat, tarım, otomotiv, elektrik, elektronik, ambalaj, tekstil sektörlerinin önemli girdileridir. Yani Petkim, diğer sanayi kuruluşlarının da varlıklarını sürdürmesini sağlıyor.



Petrokimyasallar çok yakın geçmişte insanların yaşamına girmiş olsalar bile bugün binlerce ürün petrol ve doğalgazdan üretiliyor ve petrokimyasallar olmaksızın insanoğlu için yaşam oldukça zorlaşacakmış gibi gözüküyor. Petkim'in Türk sanayisine girmesi de koskocaman bir 50 yıl ediyor ve sanki Petkim olmasaydı Türk sanayisi için yaşam çok zor olacakmış gibi gözüküyor. Sen daha çok yaşa Petkim...



Kaynak; Petkim Vizyon Dergisi



Kauçuğun kullanıldığı her yerde,
bilgi, tecrübe ve güvenle
kırk iki yıldır beraberiz.

GIDA ENDÜSTRİ

BEYAZ EŞYA

AYAKKABI TABANI

ZEMİN KAPLAMA

KONVEYÖR BANT

KAYIŞ

MAKİNE SANAYİ

HAVACILIK

ENERJİ

ULAŞIM

MADENCİLİK

TECRÜBE

OTOMOTİV

LASTİK KAPLAMA

KABLO

HORTUM

YAPI

İNŞAAT

SIZDIRMAZLIK

BAĞLANTI ELEMANLARI

SAVUNMA SANAYİ

DEMİRYOLU

TARIM

S İ Z E Ö Z E L Ç Ö Z Ü M L E R

DOCTORS OF
RUBBER
COMPOUNDING

www.rubbercompounding.com

KAUÇUK SEKTÖRÜNDEN HABERLER

DERLEYEN: Behlül METİN



İSO'DAN KİMYA VE PLASTİK SEKTÖRÜNE YOL HARİTASI

İstanbul Sanayi Odası, sürdürülebilirlik yol haritalarının 5'incisini 'kimya ve plastik sektörü' için açıkladı. İstanbul Sanayi Odası'nın (İSO) bünyesindeki 55 meslek komitesinin gruplandığı 10 ayrı sektör için küresel pazarda yüksek katma değer üretmek ve sürdürülebilirlik yetkinliklerini artırmak amacıyla hazırladığı rehberlerden 5'incisini "Kimyasal Ürünler, Plastik ve Kauçuk Ürünleri Sanayi Grubu" için açıkladı. İSO'dan yapılan açıklamaya göre, İSO küresel iklim değişikliği ve Avrupa Yeşil Mutabakatı gibi sürdürülebilirlik çerçevesinde uluslararası ticarete yaşanan yeni sistemleri göz önünde bulundurarak belirlediği Sürdürülebilirlik Vizyonu kapsamında 10 sektör için hazırladığı yol haritalarını açıklamaya devam ediyor.

Rehber, İSO bünyesinde faaliyet gösteren ve temel ve muhtelif kimya sanayi, boya, vernik, reçine sanayi, temizlik ürünleri, kozmetik ve esans sanayi, ilaç, tıbbi cihaz ve araç-gereç sanayi, kauçuk ve kauçuk teknolojileri sanayi, plastik ambalaj sanayi, plastik inşaat malzemeleri sanayi ve plastik hammaddeleri ve plastik enjeksiyon mamulleri sanayi meslek komitelerini kapsayan "Kimyasal Ürünler, Plastik ve Kauçuk Ürünleri Sanayi Grubu" nun gelecek dönem sürdürülebilirlik çalışmaları için sektöre özel yol gösterici öncelikleri ve takip göstergeleri sunmak amacıyla hazırlandı.

Kimyasal Ürünler, Plastik ve Kauçuk Ürünleri Sanayi Sektörü Rehberinde, milyarlarca insanın hayatını kolaylaştırmaya devam eden kimyasal ürünler sektörünün, COVID-19 salgını gibi insanlığın direncini zorlayan krizlere hızlı cevap verebilme kapasitesi ve çevikliğinin sektör adına değer yaratmak için ne kadar kritik olduğunun görüldüğü vurgulandı.

"Toplum paketlemelerle bilinçlendirilmeli, KOBİ'ler harekete geçmeli"

Rehberde, kimyasal ürünler sektörünün öncelikleri

arasında hızla yürürlüğe giren çeşitli regülasyonlarla beraber toplumun bilinçlendirilmesi ve tüketim ürünlerinde yer alan kimyasallar konusunda paketlemeler, etiketler gibi çeşitli yollarla bilgilendirilmesi olduğu belirtildi. Rehberde, özellikle KOBİ tarafında toplum ile beraber şirketlerin değer zincirlerinde yer alan tedarikçilerinin sürdürülebilirlik performansının ölçülmesi ve bu doğrultuda iyileştirilmesi için harekete geçilmesi gerekiyor. Rehberde ayrıca tedarik zincirinin desteklenmesi ve gelişiminin de endüstriyi çeşitli yükümlülükler ile karşı karşıya getireceği belirtilirken, insan sağlığına zararlı kimyasalların kullanımına yönelik yasaklı ürün listelerinin genişlediği, Ar-Ge çalışmaları kapsamında mevcut çözümlere olumsuz çevresel etkisi düşük ve çalışan/tüketici sağlığına dikkat eden alternatiflerin geliştirilmesinin kaçınılmaz olduğu ve hayvanlar üzerinde gerçekleştirilen testlere yönelik yasal düzenlemelerin genişlemesi konusunda sorumlu adımlar atılması gerektiği vurgulandı.

Bu kapsamda sektörde yer alan çalışanlara güvenli ve sağlıklı çalışma koşulları sunmak, kapsayıcılığı ve çeşitliliği artırmak, sorumlu satın alma ve tedarik zinciri izlenebilirliği artırarak değer zincirindeki insan hakları ihlallerinin ve olumsuz çevresel etkinin önüne geçebilmek, toplumu kimyasallar konusunda bilinçlendirmek ve canlı yaşamına karşı sorumlu adımlar atmak gerektiği kaydedildi.

"AB'de kimyasalların toksik olmayan yeşil dönüşümü sağlanacak"

İSO Kimyasal Ürünler, Plastik ve Kauçuk Ürünleri Sanayi Rehberinde, Avrupa Yeşil Mutabakatı'nın (AYM), 2050 yılına kadar Avrupa Birliği'ni (AB) net sera gazı emisyonlarının olmadığı, kaynak açısından verimli ve rekabetçi bir ekonomiye sahip adil ve müreffeh bir topluma dönüştürme stratejisi olduğu ve Avrupa'nın 2050 yılına kadar dünyanın ilk iklim-nötr kıtasına dönüştürülmesi hedefini ortaya koyduğu hatırlatıldı. Rehberde, AB'nin, AYM çerçevesinde, bireysel tüketicilerin günlük hayatlarının büyük bir kısmında yer alan ve sanayinin çeşitli ihtiyaçlarına cevap veren kimyasalların topluma katkılarını en üst düzeye çıkaran, gezegene zarar vermeyen ve toksik olmayan yeşil dönüşümü sağlamak için bir çerçeve geliştirdiği belirtildi.

AB'de kullanımı temel olmayan kimyasallar kaldırılacak.

Rehberde yer alan bilgilere göre, Avrupa Yeşil Mutabakatı çağrısı kapsamında ortaya konulan Döngüsel Ekonomi Eylem Planı (Circular Economy Action Plan- CEAP) ve Sürdürülebilir Kimyasallar Stratejisi ile kullanımı temel olmayan zararlı kimyasalların aşamalı olarak kaldırılması ve sürdürülebilir, güvenli ürünlerin tüm paydaşlarca ortak perspektifte kullanımı hedefleniyor. Böylelikle, kimya endüstrisini uygulamada desteklemek için çeşitli yenilik ve yatırım önlemleri de yaratılıyor.

Rehberde, Döngüsel Ekonomi Eylem Planı'nın,

Sektörden Haberler

sürdürülebilir üretim yöntemlerinin geliştirilmesini ve kaynakların verimli kullanılmasını temel olarak döngüsellik yaklaşımını, özellikle kaynak kullanımı yoğun sektörlerle entegre etme hedefiyle oluşturulduğu, planda ambalaj ve plastik sektörlerinin de bu kapsamda etkilenecek sektörler arasında yer aldığı vurgulandı. Bu çerçevede CEAP'ta tek kullanımlık plastik ambalaj kullanımından çıkılarak yeniden kullanılabilir ürünlerle ikame konusunda yeni yasal girişimler ve ambalaj atıklarının azaltılmasına yönelik hedefler geliştirilmesi önerildiği belirtildi. Öte yandan, KOBİ'lerin daha güçlü politika ve mali desteğin yanı sıra tavsiye ve yardıma ihtiyacı olduğu, ek olarak AYM kapsamında yayımlanan "Eylem Planı: Hava, Su ve Toprakta Sıfır Kirliliğe Doğru" aksiyon planında, atıkları, denizdeki plastik çöpleri ve çevreye salınan mikroplastikleri azaltarak su kalitesini iyileştirme net hedefi belirlendiği vurgulandı.

Türkiye Kimya Sanayicileri Derneği koordinasyonunda çalışmalar yürütülüyor. Rehberde, olumsuz çevresel etkiyi azaltma yönünde 2015 Paris İklim Anlaşması'nın ardından çoğu devletin 2050 yılına kadar net sıfır salımlı bir ekonomiye ulaşmak için hedefler belirlemeye başladığı, bunu desteklemek için de AYM gibi düzenlemeler ve mevzuatların hayata geçirildiği ve aralarında kimyasal ürünler, plastik ve kauçuk ürünleri sanayi şirketlerinin de yer aldığı bazı büyük şirketlerin 2050 yılına kadar sektörde net sıfır salımlı ekonomiye geçişe öncülük etmek için yol haritalarını uygulamaya koyduğu belirtildi.

Bu doğrultuda, kaynakların sürdürülebilir şekilde kullanılmamasının doğa üzerinde baskı ve ekonomik faaliyetler üzerinde de tehdit oluşturacağı göz önünde bulundurulduğunda, kimyasal ürünler sektörünün olumsuz çevresel etkiyi en aza indirmek, yaşam kaynağı olan toprak, su ve biyoçeşitliliği korumak, enerji ve su verimliliğini artırmak, karbon salınımlarını azaltmak ve sıfır atık hedefiyle faaliyet göstermesinin büyük önem taşıdığı ifade edildi. Rehberde verilen örnekte, döngüsel bir ekonomiye geçişte plastik geri dönüşüm süreçlerinin zorunluluk haline gelmekte olduğu, AB'de plastik kullanımının istikrarlı bir şekilde arttığı, çalışmalara göre Avrupa'da her yıl yaklaşık 25,8 milyon ton plastik atık üretildiği ve bu atıkların yüzde 30'dan daha azının geri dönüşüm için toplandığı belirtildi. Küresel kimya endüstrisinde yürütülen çalışmalardan biri olan "Üçlü Sorumluluk (Responsible Care)" taahhüt programına göre, firma, STK ve paydaşların, kaynak verimliliği, döngüsel üretim yöntemleri, yeşil üretim teknolojileri kullanımı ve politika yapıcılar ile mevzuat geliştirilmesine destek sağlanması konularında işbirliği yapılması gibi çalışmaların yürütülmesinin taahhüt edildiği not düşüldü. Türkiye'de ise Türkiye Kimya Sanayicileri Derneği'nin (TKSD) koordinasyonluğunda çalışmalar yürütüldüğü ve çevresel önceliklerin, hızla değişen yasal mevzuatlara, müşteri ve yatırımcı taleplerine uyum ve küresel rekabet gücü açısından da büyük önem taşıdığı vurgulandı.

Kaynak; Dünya Haber Merkezi



BAŞOĞLU KABLO 600 BİN EURO YATIRIM GERÇEKLEŞTİRDİ

Ar-Ge süreçleri ve ürün sertifikalarıyla tüketicinin güvenini kazanan sayılı firmalardan olan Başoğlu Kablo, giderek yoğunlaşan solar kablo talebini karşılamak için 600 bin euro değerinde yatırım gerçekleştirdi. 1987 İstanbul doğumlu Tolga Başoğlu, Üsküdar Fen Lisesi'ni bitirdikten sonra Koç Üniversitesi'nden Makine Mühendisi olarak mezun oldu. Evli ve 3.5 yaşında bir kız babası olan genç sanayici, 2011 yılında Başoğlu Kablo'da çalışmaya başladı. Çalışma hayatının başlangıcında üretim ve ihracata odaklanarak tecrübe kazanan Tolga Başoğlu, sırasıyla Genel Müdür Yardımcısı ve Teknik Koordinatör olarak görev yaptı. Kablonun Duayeni lakabıyla tanınan ve 1980 yılında Başoğlu Kablo'yu kuran Halil İbrahim Başoğlu'nun ardından göreve gelen Tolga Başoğlu; son 5 yıldır ikinci jenerasyon yönetici olarak Genel Müdürlük görevini sürdürüyor.

● Kablo üretimi alanında faaliyet gösteriyorsunuz ve üretim çalışmalarınıza 5 fabrikanızda devam ediyorsunuz. Tesislerdeki çalışmalarınızı anlatabilir misiniz?

Bolu'da iki fabrikamız bulunuyor. Kablo grubu üretim hattı başta olmak üzere tesisimizde silikon profil gruplama, kauçuk enjeksiyon, silikon ekstrüzyon ve kompresyon hatlarımız yer alıyor. Ek olarak Polonya ve Tekirdağ'da yer alan fabrikalarımızda, özellikle beyaz eşya sektörüne yönelik çalıştığımız kablo gruplama hatlarımız bulunuyor. Manisa fabrikamızda ise kablo gruplama, kauçuk enjeksiyon ve kompresyon üretimlerimiz sürüyor. Tüm fabrikalarımız arasındaki koordinasyon ile müşterilerimizle kurumsal iletişimi ise İstanbul Anadolu yakasındaki binamızda sürdürüyoruz. Ürün gruplarımızı; yangına dayanıklı güç kabloları, yangın, alarm ve sinyal kabloları, solar ve marin kablolar olarak dört ana başlıkta toplamak mümkün.

● Yeşil enerji kapsamında solar ürünlere olan talep oldukça arttı. Siz de solar kablo üretim sertifikasına sahipsiniz. Bu alanda hayata geçirdiğiniz yeni yatırımlar

detaylarını anlatabilir misiniz?

Yenilenebilir enerji kaynaklarına yapılan yatırımlar arttıkça Türkiye’de solar ürünlerine olan rağbet yükseliyor. Solar kablo konusunda ciddi talepler alıyoruz. Bu durum böyle olmasına rağmen tüketicinin güvenerek tercih edebileceği solar sertifikasına sahip çok fazla üretici yok. Solar kablolarına olan yoğun talebi karşılamak için çalışıyoruz. Başoğlu Kablo olarak en geniş üretim kapasitesine sahip sanayicilerden biri olmamıza rağmen şu anda 2022’nin ilk aylarına kadar, tüm hat kapasitemizi doldurmuş durumdayız. Bu yoğun talep bizi yeni bir yatırım kararı almaya da itti ve Bolu’daki tesisimize 600 bin Euro değerinde düzenli bir hat ve ilave makine yatırımları yaptık. Bu proseslerin kurulumu da neredeyse tamamlandı.

● İhracata yönelik çalışmalarınızdan bahsedebilir misiniz? Hedeflediğiniz yeni pazarlar var mı?

Ciromuzun yaklaşık yüzde 35-40’ını ihracat çalışmaları oluşturuyor. Başta Avrupa ülkeleri olmak üzere 50’den fazla ülkeye ihracat gerçekleştiriyoruz. Polonya fabrikamızda kablo gruplama yapıyoruz ve Afrika pazarına hitap ediyoruz. Hedeflediğimiz yeni pazarlar arasında Türki Cumhuriyetler bulunuyor. Yeni pazarlarla ilgili de sürekli araştırma yapıyor ve değerlendirmeye alıyoruz. Ancak şunun da altını çizmeliyim ki; Başoğlu Kablo ürünlerine kendiliğinden oluşan talepler de oldukça fazla. Bu ülkeler arasında; İspanya, Portekiz, Ukrayna, Almanya, Amerika ve Çin yer alıyor.

● Ar-Ge çalışmalarınızla ilgili bilgi verebilir misiniz?

Akredite Ar-Ge merkezlerimizde 70’i aşkın araştırmacı ve teknik personel görev yapıyor. Sektörde ilkleri başarmak için profesyonel ekibimizle çalışmalarımıza devam ediyoruz. Bu projeleri hayata geçirirken TAI, TÜBİTAK, TUSAŞ gibi Türkiye’nin önde gelen kuruluşlarıyla birlikte hareket ediyoruz. Hedefimiz katma değeri yüksek olan ürünleri geliştirmek. Örnek olarak son dönemde Türkiye’de ilk kez yapılan, silikon materyal ile UL onaylı ortam gerilim kablo üretimi yaptık. Bir diğer örneğimiz ise Türk Patent Buluş tarafından onaylı, Amerika, Kanada ve Avrupa’da buluş patent süreci devam eden alev, lazer ve darbeye dayanıklı kompozit malzememiz. Savunma sanayine yönelik geliştirdiğimiz ürünlerden ise, gizlilik sözleşmemiz kapsamında şimdilik bilgi veremiyorum ancak çok önemli çalışmalar olduğunu söyleyebilirim. Tüm bunlara ek olarak, müşterilerimizle ortak geliştirdiğimiz projelerimiz de var. Eğer müşteri de Ar-Ge merkezi ise hem maddi anlamda verilen teşvikler, hem de sinerjiden doğan güçlü katma değerli ürün yaratma noktasında çok büyük, çok değerli avantajlar ortaya çıkabiliyor. Geliştirdiğimiz ürünlerin birçoğu, spesifik özellikleri sebebiyle derhal patentleniyor.

Buluş ve patent süreçleri Başoğlu Kablo’da hiç bitmez, kesintisiz ve doğal bir süreç olarak daima işler. Çünkü bir sanayici olarak Ar-Ge yapmaz, kendinizi geliştirmesenz kendinizi survive edemezsiniz. “Ben bunu böyle üretiyorum, hep böyle üretmeye devam

edeyim” diyemezsiniz. Müşteri de, piyasa da sizden daima iyileştirme bekler. Bu, fiyat anlamında da, kalite anlamında da bir piyasa realitesidir. Aslında son yıllarda dünya çapında yaşananlar, bunu gayet açık biçimde gözler önüne serdi. Alternatif yöntemler yaratmamız lazım. Malzeme gelmiyor diye üretim duramaz. Ekonomiyi döndürmek zorundasınız. Dolayısıyla Başoğlu Kablo; iç ve dış pazarda satışı önemseydiğimiz kadar, kurumsal bir marka çizgisi hedefiyle hareket etmeyi ve inovasyonu da bir var olma biçimi olarak görür ve önemser. Bu nedenle ciromuzun yaklaşık %5’ini daima Ar-Ge çalışmalarına ayırıyoruz.

● Son yıllarda yaşanan zorlu piyasa koşulları Başoğlu Kablo’yu nasıl etkiledi?

Bir süre önce yaşanan silikon krizi ve hammadde sorunları dolayısıyla sektörde tatsız dönemler seyretmiş olsa da Başoğlu Kablo olarak pandemide full kapasite ile 7/24 çalıştık. Bunun başlıca sebebi; ürün tedariki sağladığımız beyaz eşya sektörünün hız kesmeden üretimini sürdürüyor oluşuydu. Fakat bu alanda da durum, özellikle Rusya Ukrayna savaşının ardından negatif yönlü bir seyre girdi.

Beyaz eşya, tekstil, otomotiv gibi lokomotif sektörlerdeki bu tablo sanayinin tüm alanlarını direkt olarak etkiledi. Bu etmenlere bağlı olarak ortaya çıkan sorunlar sebebiyle, bugün tüm dünyada da tedarik zincirinin bozulduğunu, arz talep dengesizliği oluştuğunu görüyoruz. Hatta kimi uzmanların görüşleri bir resesyon yaşanabileceği yönünde. Yine de ekonomi ve dolayısıyla sanayi için iyi ya da kötü bir tabloyu net olarak öngörmenin çok zor olduğu bir süreç yaşanıyor. Zaten asıl mesele de bu öngörülemez piyasa hali. Başoğlu Kablo için özel bir değerlendirme yapacak olursam; tüm bu zorlu sürece rağmen hedeflerimize ulaşma noktasında herhangi bir sapma yaşanmadı. Bugün itibariyle tüm ürün gruplarımızda, bölümden bölüme göre değişmekle beraber neredeyse üç vardiya çalışıyor, full kapasite gidiyoruz. Yaptığımız son yatırım ile de yaklaşık %25-30’luk bir kapasite artışı sağlamış olacağız ki; gittikçe öne çıkan yeşil enerji kavramının sanayiye bir yansımaları olarak, özellikle solar kablolarla bu kapasite artışının avantaj yaratacağını düşünüyoruz. İç pazardaki talep biraz daha doygunluğa ulaştığında, 75 milyon Euro ‘luk yıl sonu hedefimize ulaştıktan sonra yapacağımız değerlendirmeyi takiben, hangi alanda gerekiyorsa yatırım yaparız. İşimize, üretim bandımıza, markamıza yaptığımız yatırımlar bizim için olağan ve kesintisiz bir süreci ifade ediyor.

Kaynak; Endüstri Forum



DÜNYA DEVİ OTOMOBİL MARKALARININ PARÇALARI BURSA'DAN

Dünya devi otomotiv üreticileri ile geliştirici tedarikçi olarak çalışan Bursalı firma; yıllık 20 milyon adetden fazla akışkan sistem parçası, 4 bin ton kauçuk karışım üretim kapasitesi ile 30'dan fazla ülkeye ihracat gerçekleştiriyor. Bursa'da 1965 yılından beri hizmet veren Elatek, otomotiv ana sanayine kauçuk hortum, plastik hortum ve sistem parçaları tasarlayıp üretiyor. Şirketin Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Yakup Değirmencioğlu, başarı yolculuğunu anlattı. Elatek elektrikli araçlar için ürün geliştiriyor. Motor Soğutma Sistemleri, Hava Tahliye Sistemleri, Hava Emiş Sistemleri, DPF Sistemleri, SCR Sistemleri ve Formlu Enjeksiyon ürünler başta olmak üzere üretim yaptıklarını aktaran Değirmencioğlu, "son 3 yıldan fazla süredir elektrikli araçlar için yeni ürünler geliştirdik ve geliştirmeye devam ediyoruz. Özellikle elektrik motorlarının soğutma sistemleri ve batarya soğutma sistemleri için geliştirici tedarikçi olmaya devam ediyoruz. Hybrid, Plug-in ve BEV araçlar için halı hazırda birçok otomotiv üreticisi firmalara çözümlerimiz var." ifadelerini kullandı.

30'a yakın ülkeye ihracat gerçekleştirdiklerinin altını çizen Değirmencioğlu, "bunların büyük bir çoğunluğunu Avrupa ülkeleri oluştururken, yeni projelerimizle birlikte Amerika, Meksika ve bazı Orta Doğu ülkelerine de ihracat yapmaya başladık. Üretim gamımız ve bulunduğumuz sektör itibarıyla ithalata çok bağlı bir firmayız. Bu bağlılığımızı yapmış olduğumuz %50'ye yakın direk ihracatla ve otomotiv üreticileri üzerinden gerçekleşen dolaylı ihracatla ülke ekonomisine ciddi bir katkı veriyoruz" diye konuştu. Dünyanın önde gelen birçok otomobil markasıyla işbirliği gerçekleştiren Elatek'in önemli referanslarından bahseden Değirmencioğlu, "VW Group firmaları (Audi, Bentley, Porsche, Seat, Skoda, Lamborghini, MAN, Volkswagen), Stellantis Group, Reno, Ferrari, Tesla, Ford, Toyota, Mercedes, McLaren, Otocar, Isuzu gibi birçok büyük otomobil markasıyla direk ve dolaylı olarak işbirliği yapıyoruz." ifadelerini kullandı.

Kaynak; İHA



ARSAN KAUÇUK'TAN FESTİVAL GİBİ PİKNIK

Ferizli OSB'de faaliyet gösteren Arsan Kauçuk çalışanlarına görkemli bir etkinlik düzenledi. Kerpe Ömerağzı'nda gerçekleşen organizasyonda çalışanlar gönüllü olarak eğlendi. Açık büfe yiyecek içecek servisinin yapıldığı organizasyonda canlı müzik ve eğlenceyle coşku zirve yaptı.

Çocuklara özel eğlence

Ferizli OSB'de faaliyet gösteren Arsan Kauçuk Plastik ve Makine Sanayi Fabrikası aile günü etkinliği adeta festivale dönüştü. Kerpe Ömerağzı'nda gerçekleşen etkinliğe katılan çalışanlar trio ekibinin müzik ziyafetiyle karşılandı. Arsan Kauçuk İK Ekibi tarafından girişte karşılanan misafirler, piknik alanında oluşturulan eğlence dünyasına adım attı. Çocuklar kendileri için kurulan oyun parkurunda maskot ve animasyon ekibiyle keyifli vakit geçirirken veliler canlı müzik ve yarışmalarla coştular.

Canlı müzik ve yarışmalar

Arsan çalışanları servislerle geldikleri piknik alanında canlı müzik ve organizasyon ekibi tarafından hazırlanan yarışmalarla stres attı. Arsan Ailesi her yöreden oyun havalarıyla coşarken canlı performans kemeçle adeta çimenlerin tozunu attırdı. Lingo, halat çekme, sarhoş kafası şut yarışması, ortada kuyu var, koca ayak piknikte en çok ilgi gören yarışmalar oldu. Bölümler arası yarışmalarla adrenalin zirve yaptı. Pres bölümü yarışmaların büyük bölümüne ambargo koyarken, Arsan Ailesinin kadınları da farkını ortaya koydu.

Yönetim yalnız bırakmadı

Arsan Aile Günü Etkinliğine sadece çalışanlar değil Fabrika yönetimi de katıldı. Yönetim Kurulu Üyesi Ayhan Burak Öztimur, Fabrika Direktörü Harun Peynirci, Genel Koordinatör Ümit Kaplan ve Mali İşler Direktörü Mahmut Kılıç şölene dönüşen etkinlikte çalışanlarla yoğun tempo mesainin stresini attılar. Büyük Arsan Ailesi günün finalinde hatıra fotoğrafı çektirerek bir sonraki organizasyonda tekrar görüşme temennisiyle alandan ayrıldı.

Kaynak; haberlisin.com



SIVI KAÜÇUK KAPLAMA İLE ÜRETİLEN ELDİVENLERİN KULLANIM ALANLARI YAYGINLAŞIYOR

Eldiven, dışarıdan gelebilecek etkenlerden korunmak veya çeşitli amaçlar için ele takılan farklı malzemelerden üretilen el giysisi olarak tanımlanır. Eldivenler kullanım amaçlarına göre hijyenik açıdan ve soğuktan korunabilmek için kullanılmaktadır. Eldiven üretiminde kullanılan malzemeler genellikle kumaş, deri, kauçuk ya da diğer malzemelerden üretilmektedir. Özellikle kış mevsimini zor geçiren ülkelerde özel yapım eldivenler tercih edilmektedir. Bu tür eldivenler içi tüylü ve deriden yapılan malzemelerden üretilir. Eldiven giyimindeki temel amaç ellerin korunması ya da aksesuar olarak kullanılmaktır.

Eldivenlerin Kullanım Alanları.

Eldivenler kullanım amaçlarına göre çok çeşitli türde ve modelde eldiven çeşitleri bulunmaktadır. Mutfak sektöründe, sağlık sektöründe, inşaat sektöründe gibi çok çeşitli alanlarda eldiven kullanımları bulunur. Buralardaki kullanım amaçları elleri mikrop veya sert etkenlerden korumaktır. Ayrıca eldivenler aksesuar olarak da çok fazla kullanılmaktadır. Bu tür kullanımlar ise örneğin; gelinliklerde kullanılan dantel eldivenler bu aksesuarlar arasındadır. Kışın elleri soğuktan korumak için kullanılan örgü veya deri eldivenler ise kıyafetlerle kombin yapılarak kullanılır.

Kaynak; gaziantephaberler.com

ESKİDEN ARABA LASTİKLERİNDE NEDEN BEYAZ RENK KULLANILIRDI? NE OLDU DA TAMAMEN SİYAHA GEÇİLDİ?

1900'lü yılların başlarında araçlarda beyaz lastikler kullanılıyordu. Peki, bunun zaman içinde hangi aşamalardan geçip günümüzdeki tamamen siyah hali aldığını biliyor muydunuz? Özellikle mafya kültürünün yaygın olduğu

eski zamanları anlatan filmlerde oldukça çekici görünen klasik otomobiller bulunuyor. Söz konusu filmler mafya çevresinde dönse de bu arabaların güzelliğinden en az bir kere bahsedildiğini görürüz. Bugüne baktığımızda da aslında pek bir şey değişmiyor. Hâlâ çok sayıda kişinin hayallerini süsleyen klasik modeller bulunuyor. Burada elbette en büyük rolü oynayan kısım görünüşleri. Uzun bir yapıda olan bu araçlar, estetik dokunuşlardan geçip çekici renklerle satışa sunuluyordu. Kısa süre içinde beyaz lastikler pazara girince de her zamankinden daha çekici hâle geldiler. Peki, lastiklerin beyazla başlayan serüveni nasıl oldu da günümüzdeki siyah renge ulaştı? Gelin birlikte bakalım. Bildiğimiz şekilde olan ilk arabaların üretildiği zamana gidiyoruz: 1900'lerin başı olarak kabaca belirleyebileceğimiz bu dönemlerde otomobil sektörü daha emekleme döneminde bile değildi doğrusu. Onun yerine yeni doğdu diyebiliriz. Araçların menzili azdı ve rahat değillerdi. Özellikle de (sadece ülkemizde değil, her yerde) yolların durumu, parçaların çabuk aşınmasına sebep oluyordu. Bu dönemde lastiklerde ise kauçuk kullanılıyordu. Başlarda bir süre kauçuk karışımıyla ilerlendi. Fakat bahsettiğimiz yollar sebebiyle bu lastikler hızlı şekilde zarar görüyordu. Bu yüzden de çok geçmeden, sağlamlığı artırmak adına lastik karışımının içine çinko oksit katıldı. Bu madde beyaz renkli olunca da lastiklerde filmlerden alışıktığımız parlak beyaz rengi ortaya çıktı. Bu maddenin eklenmesiyle birlikte yol tutuşu artmış oldu. Durum böylece önceki sade kauçukta olduğundan daha iyi hâle geldi. Fakat bununla birlikte lastikler tamamen parlak beyaz olmuştu. Elbette sorumuz bu değil. Asıl sorun çinko oksit karışımı lastiklerin pek de uzun ömürlü olmaması:

Bu sebeple de insanları sürekli masrafa sokan bu lastiklerden kurtulmak için yeni bir yöntem bulmak gerekiyordu. Aranan kan, 'karbon siyahındaymış'. 1910'lu yıllarda B.F. Goodrich tarafından lastik karışımına katılan bu madde, lastiği güçlendirmiş ve kullanım ömrünü uzatmıştı. Aynı zamanda lastiklerdeki ısı birikiminin kontrol altına alınması da bu maddeyle sağlandı. Fakat bununla birlikte lastikler siyaha döndü (yani büyük kısmı). Lastiklerin zemine temas eden kısmı siyah kalırken yanlarını beyaz bıraktılar: Tarz olsun diye değil (en azından başta). Lastiklerin kullanımını daha verimli hâle getirmek için yapılan bu hesaplı hamle, 1900'lü yılların ortalarına kadar devam ettirildi. Öyle ki



Sektörden Haberler

lastiklerin artık daha uzun ömürlü olması bir yana, araca estetik bir görünüm kazandırdığı da biliniyordu. Ama keşke her şey görünüşte kalmasaydı. İyi de her şey güzel giderken ne oldu bu kenarları beyaz lastiklere?

Zamanla beyaz alanlar yukarıdaki Corvette üzerinde görebileceğiniz gibi incelmişti. 1900'lü yıllar, neredeyse her ülke için zor geçmişti. Savaşlar, kıtlıklar, krizler ve daha niceleri insanlara farklı dönemlerde farklı zorluklar yaşattı. Fiyatların artmasıyla birlikte bu lastiklerin büyümesi de kaybolmaya başladı. Çünkü sürekli bakım yapmak gerekiyordu, fiyatları artmıştı ve bu gibi farklı sebepler yüzünden artık sadece Cadillac gibi lüks otomobil üreticilerinde görülmeye başladılar. Hem üretici, hem de alıcı için oldukça pahalıydı ve çabuk kirleniyorlardı. Bunun yanında lastiklerin uzun ve sancılı bir üretim süreci vardı. Üretiminde zaman zaman hatalar olduğunda ise otomobil üreticileri bu lastikleri kabul etmiyor ve lastik üreticileri de zarar ediyordu.

Başta maliyet olmak üzere birçok farklı sebep yüzünden alıcıların ilgisi azaldı. Bu sırada tanıdık bir yüz yükselişe geçti. Evet, hepimizin aşına olduğu siyah lastiklerden bahsediyoruz. Beyaz kenarlı lastikler kadar bakım gerektirmeyen ve kirlendiğinde onlar kadar kirlenmeyecek kadar temizliği için özel malzemeler gerekmiyordu. Bunlara nazaran beyaz olanlar için birbirinden farklı temizlik malzemesi edinmek şarttı. Yani özetle başta karbon siyahının maliyetinden ötürü siyah lastik sahibi olmak lükstü. Daha sonra da anlattığımız gibi beyaz lastikler öne geçti ve lüks araçların o havalı görünüşlerine katkı sağladılar. Bu sırada yaşanan kıtlıklar ve krizler sebebiyle de siyah lastikler yükselişe geçti. Günümüzde hâlâ klasik araçlar üzerinde onlarla karşılaşabilirsiniz. Fakat otomobil üreticileri ellerinde daha dayanıklı bir formül olmadıkça, sırf güzel görüldüğü için (ki o da göreceli) daha dayanıksız bir modele dönmeyecektir. Gelişen teknoloji bize bu konuda hangi kapıları açacak bakalım. Düşüncelerinizi yorum kısmında paylaşabilirsiniz.

Kaynak; Emirhan Keleşoğlu, webtekno.com



DÜNYANIN İLK KAUÇUK KARIŞIMINI YAPAN HALK, MAYALAR

Lateksin içine ölen krallarının küllerini karbon siyahı diye karıştırmışlar sonra ölen krallarının külleri ile top oynamışlar. Meksika'daki Maya mezarlığında keşfedilen yeni arkeolojik kanıtlara göre, Mayalar önemli insanlar öldükten sonra küllerini kauçuk ve bitki kökleriyle

karıştırarak top yapmış, ardından bu topları spor oyunları gibi bir ritüelde kullanmış olduklarına dair tezler güç kazandı. Meksika'daki Maya mezarlığındaki yeni arkeolojik kanıtlara göre, Mayalar önemli insanları öldükten sonra toplara dönüştürerek, spor oyunları gibi bir ritüelde kullanmış olabilir. Meksika'nın güneyindeki Chiapas yaylalarında, Ocosingo kasabasının doğusunda Maya kalıntılarının yer aldığı Toniná, Tzeltal dilinde "taş ev" anlamına gelen, klasik Maya metinlerinde Po'p, Po veya Popo olarak adlandırılan tarihe gömülmüş bir kent. Toniná, merkezi bir plazanın yaklaşık 71 metre üzerinde yükselen teraslara yerleştirilmiş tapınak ve piramit grupları, iki spor sahası ve çoğunlukla 6. yüzyıldan 9. yüzyıla kadar yapıldığına inanılan 100'den fazla oyma anıttan müteşekkil. Tonina antik kentinin kalıntılarının piramitlerinde çalışan arkeologlar, bir bodrumda ilginç bir keşif gerçekleşti. 2020'de keşfedilen odanın içinde arkeologlar bir dizi küçük tonoz ve merdivenlerle birbirine bağlanan odalar içeren bir labirent fark ettiler. Odalarda kauçuk ve bitki kökleriyle karıştırılmış insan külleri içeren 400 kap vardı. Araştırma ekibinden Arkeolog Juan Yadeun Angulo bu kalıntıları, daha önce de Mayaların elit kişilerin ölülerine bu ritüeli gerçekleştirdiği varsayımını destekleyen somut deliller olarak yorumladı. Varsayımına göre; Mayalar, insan külleriyle top yapıp oynayarak, dini bir ritüel gerçekleştiriyorlardı. Muhtemelen yüksek rütbeli insanların veya Maya hükümdarlarının kalıntıları olan insan küllerinin mikroskopik bir analizi yapıldı. Yapılan araştırmada, antik sahalarda oynanan spor müsabakalarında insan küllerinin toplarını yapmak ve kullanılan kauçuğu sertleştirmek için vulkanizasyon (kauçuk zenginleştirme ve sağlamlaştırma operasyonlarının genel adı) işleminde kullanıldığını ortaya çıkardı.

Kaynak; Akit



SANAYİ PLASTİK VE KAUÇUK MAKİNELERİNİN GÖVDE GÖSTERİSİ JAKARTA'DA GERÇEKLEŞECEK

Her yıl düzenlenen Plastics&Rubber Indonesia – Uluslararası Plastik ve Kauçuk Makineleri, İşleme ve Malzemeleri Fuarı, bu yıl 16-19 Kasım 2022 tarihleri arasında Endonezya'nın Jakarta şehrinde gerçekleşecektir. Uluslararası Plastik ve Kauçuk Makineleri ve Malzemeleri Fuarı, bir kez daha

Jakarta'da gerçekleşecek. Plastics&Rubber Indonesia – Uluslararası Plastik ve Kauçuk Makineleri, İşleme ve Malzemeleri Fuarı, bir önceki edisyonunda ortaya koyduğu dikkat çekici başarısının ardından bu yıl da 16-19 Kasım 2022 tarihleri arasında Endonezya'nın Jakarta şehrinde 33. kez gerçekleştirilecek. Fuarı 2019 yılında 6 ülke katılımı (Almanya, İtalya, Güney Kore, Çin, Singapur, Tayvan), 22 ülkeden 557 firma ve 11.150 profesyonel yer almıştı. Fuarın genel profili ise plastik hammaddeler, katkı ve dolgu maddeleri, plastik makine ve yardımcı ekipmanları, kontrol ve test ekipmanları, ambalajlar, kauçuk-sentetik elyaflar, yarı mamul ürünler üreten firmalardan oluşuyor.

Kaynak; sanayigazetesi.com.tr

BELÇİKA HÜKÜMETİ KAUÇUK TOPLAMADIKLARI İÇİN KONGO'DA ELLERİ KESİLEN VE ÖLDÜRÜLEN AFRİKALILAR İÇİN ÖZÜR DİLEDİ

Medeniyet Getirmek İçin Milyonlarca Afrikalıyı Köleleştiren ve Acımasızca Öldüren Kralın Dehşet Dolu Hikayesi

Sizlere korkunç bir sömürü, baskı, zorla çalıştırma ve kölelik hikayesi anlatacağız. Sömürü ülkesi olan Kongo halkı neler yaşamış gelin birlikte öğrenelim. 19. yüzyılın sonlarında ve 20. yüzyılın başlarında, Belçika Kralı II. Leopold, Kongo Özgür Devleti'ni yönetti. Leopold'un Kongo'daki saltanatı

çok acımasız, sert ve ırkçıydı. Kongo halkının onuru hiçe sayıldı ve büyük acılar yaşadılar. Dünya, şimdi Demokratik Kongo Cumhuriyeti olarak bilinen Kongo Özgür Devleti'nin vatandaşlarına yardım etmek için adım atmadan önce, II. Leopold ülkenin milyonlarca sakini kauçuk toplamadıkları için sakatlamış ve öldürmüştü. Bazı kaynaklar, Leopold'un kendisini batı medeniyetinin, Hıristiyanlığın ve ticaretin faydalarını Afrikalılara getirmeye hevesli bir hayırsever olarak tanıttığını ortaya koydu. Leopold yaptığı işleri gizledi ve insancıl bir profil çizdi. Oysa uğursuz amaçları vardı ve Kongo kaynaklarını taşımak için zorunlu işçi çalıştırıyordu. II. Leopold, Kongo'nun mülkiyetini aldı



ve 1885'ten 1908'e kadar Kongo'ya kişisel mülkü gibi davrandı. Kendisinden "sahip" olarak bahsetti. Halkı ve topraklarını yönetmek için her türlü insanlık dışı ve akıl almaz yöntemler kullanıldı. Kongo, fildişi ve kauçuk açısından zengindi ve bu doğal kaynakları yağmalandı. Kauçuk toplamayı ret eden veya ağır kalan halk, elleri kesilerek cezalandırılıyordu.

Kaynak; Esmâ Çetin, onedio.com



MICHELIN, ENDONEZYA'DA SÜRDÜRÜLEBİLİR KAUÇUK AĞACI TESİSİ GELİŞTİRMEK İÇİN ROYAL LESTARI UTAMA'NIN YÜZDE 51'İNİ DE ALDI

Michelin, Endonezya'da sürdürülebilir kauçuk ağacı tesisi geliştirmek için Barito Pacific Group ile ortak yürüttüğü girişim şirketi Royal Lestari Utama'nın (RLU) yüzde 51'lik hissesini de satın alarak girişimin tek sahibi oldu. Michelin, daha önce hisselerinin yüzde 49'una sahip olduğu Barito Pacific Group ile ortak yürüttüğü bir girişim olan Royal Lestari Utama (RLU) hisselerinin yüzde 51'ini de satın alarak girişimin tek sahibi oldu. RLU, Sumatra'da Jambi kentinde yaklaşık 70 bin hektarı ve Borneo'da Doğu Kalimantan kentinde ise 18 bin hektarı kapsayan geniş bir alanda sürdürülebilir doğal kauçuk üretimi için doğru koşulları oluşturmayı hedefliyor.

Satın alma ile Michelin Grubu, projeye güvenini ve ihtiyaç duyduğu uzun vadeli vizyonu tazelerken, 2015'ten beri sürdürülen çalışmalar, söz konusu bölgede sosyal ve çevresel gelişime de ön ayak oldu. Yaklaşık altı yıl boyunca, kayda değer hazırlık çalışmalarından sonra, 23 bin hektardan daha geniş bir alana kauçuk ağaçları dikildi ve 39 bin hektarlık alan tarım ve ormancılık aktiviteleri ve geçimlik tarım işlerinin geliştirilmesi için özellikle korundu. Proje ile ayrıca yaklaşık 4 bin kişilik iş yaratarak, çiftçileri kauçuk ağacı yetiştirme ve ürünleri çeşitlendirme konusunda eğiterek 50 bin bölge insanının yaşam standartlarının iyileştirilmesi de amaçlıyor.

Grup, Endonezya'da 2015'ten beri çeşitli sektörler 1 milyon Euro'dan fazla yatırım yaptı. Michelin için bu proje doğal kauçuk sektörünü daha sürdürülebilir hale getirmeye aktif şekilde katkı sağlamak üzere oluşturulmuş uzun vadeli bir proje özelliği taşıyor. Konuyla ilgili olarak Michelin Group Satın Alma Direktörü Vincent Rousset-Rouvière şunları kaydetti: "RLU'nun tek sahibi haline gelmek, Michelin'in sosyal boyut,



1984'TEN BUGÜNE TECRÜBE, KALİTE VE HİZMET ANLAYIŞI

30 YILI AŞKIN DENEYİMİN SONUCUNDA **DERBY** EN ZORLU ÇALIŞMA ŞARTLARINDA KALİTESİNİ KANITLAMIS KONVEYÖR BANT ÜRETİMİ İLE, SEKTÖRÜNÜZE GÜÇ VERİYOR.



Sektörden Haberler

çevresel koruma ve ekonomik performansı birleştiren zorlu ama kayda değer bir uzun vadeli projeye yatırım yapmaya devam etmesi anlamına geliyor. 2015'teki başlangıcından bu yana projeye katkıları için minnet duyduğumuz Endonezyalı ortağımız Barito Pacific ile atılan adımlardan gurur duyuyoruz. Ayrıca, RLU'nun bir yandan Endonezya'da doğal kauçuk sektörünün dönüşümünü desteklerken, bir yandan da yaşam standartlarını iyileştirip ormanları ve ekosistemleri koruma konusundaki gelecek yetkinliğine güveniyoruz.”

Kaynak; Dünya Gazetesi



KAUÇUK ORMANLARINDA ZORLA ÇALIŞTIRILAN FİL CİNNET GEÇİRDİ, BAKICISINI PARÇALADI

Tayland'da kauçuk plantasyonunda zorla çalıştırılan bir fil, aşırı sıcaklardan dolayı cinnet geçirerek bakıcısını parçalara ayırdı. Tayland'ın güneyindeki Phang Nga Eyaletinde meydana gelen olayla ilgili polis, filin sıcak havada plantasyonda kauçuk ağacı taşımaya zorlayan sahibine “kızgın olduğu”, sıcakların da fili “çıldırtdığı” değerlendirmesini yaptı. Polis açıklamasında 20 yaşındaki Pom Pam isimli filin dişlerini defalarca geçirmesi sonucu 32 yaşındaki Supachai Wongfaed'in bedeninin ikiye bölündüğü aktarıldı. Olay yerine çağrılan hayvancılık görevlilerinin fili 500 metre uzaklıktan sakinleştirici okla vurması sayesinde, kurtarma görevlileri, Supachai'nin cesedini alabildi. Supachai'nin Khok Charoen ilçesinin eski belediye başkanının oğlu olduğu kaydedildi. Newsweek'e konuşan insanvahişi yaşam çatışması konusunda uzman çevreci sosyal bilimci Niki Rust ise fillerin sıcak havada daha saldırganlaşmadığını söyleyerek polis yorumuna itiraz etti. Ancak değişen iklim, azalan yiyecek ve su kaynağı gibi baskıların filleri gerginleştirebileceğini belirtti. Sputnik'te yer alan habere göre geçen ay Tayland'ın Nakhon Sri Thammarat Eyaletinde bir fil yine dişleriyle bıçaklayarak öldürdüğü bakıcısının cesedini saatlerce izlemişti. Yerel halk polise filin zorla çalıştırılmaktan dolayı stresli olduğundan şüphelendiklerini söylemişti. Uzmanlara göre nazik tabiatlarıyla tanınan filler, taciz edildiklerinde veya tehdit altında hissettiklerinde saldırganlaşabiliyor.

Kaynak; Halk TV



HD KAUÇUK 10. KEZ 'İHRACATIN YILDIZI' ÖDÜLÜNÜN SAHİBİ OLDU

Pandemi nedeniyle gerçekleştirilemeyen 2020 'İhracatın Yıldızı' ödülleri sahipleri ile buluşmaya başladı. Denizli ve Türkiye'nin önde gelen ihracat firmalarından HD Kauçuk 10. Kez 'İhracatın Yıldızı' ödülü ile buluştu. HD Kauçuk CEO'su Ekrem Ateş ödül hakkında, “Bu ödül gayretlerimiz için bir hediyedir. Bizler daha çok çalışarak Denizli'mize, ülkemize katkı sunmaya devam edeceğiz. HD Kauçuk üretecek, ürettikçe milletimiz ve ülkemiz kazanacak.” dedi.

Kaynak; Denizli24haber.com



BRIDGESTONE, RUSYA'DAKİ HİZMETLERİNİ DURDURDU

Japon lastik ve kauçuk mamul üreticisi Bridgestone, Rusya'da faaliyetlerini durdurduğunu bildirdi. Ukrayna'ya askeri müdahalesi nedeniyle finans, hava yolu, telekom dahil birçok sektördeki Japon firmaları, Rusya'daki hizmetlerini durdurmaya devam ediyor.

Bridgestone, hafta sonundan itibaren Rusya içindeki imalat faaliyetlerini durdurduğunu açıkladı. Rusya'ya yönelik ihracat ile yeni yatırımlarını donduran firma, bünyesindeki personelini finansal olarak desteklemeyi sürdüreceğini duyurdu. Lojistik aksaklıkların, parça tedarikini sıkıntıya düşüreceğini bildiren firma, ürün talebinin de düştüğünü kaydetti.

Üretici firmanın, Rusya'nın Ulyanovsk kentindeki fabrikasında yaklaşık 1000 kişiyi istihdam ettiği biliniyor. Teikoku Databank, Şubat 2022 itibarıyla 347 Japon firmasının, Rusya'da aktif faaliyet gösterdiğini aktarmıştı.

Kaynak; Dünya Gazetesi



ÇORUM'DA 20 SEMTİN PARK VE YÜRÜYÜŞ YOLLARI 'EPDM KAUÇUK KAROLAR İLE YENİLENİYOR

Belediye Park ve Bahçeler Müdürlüğüne bağlı ekipler, şehir genelindeki parklarda yıpranan oyun grupları, kauçuk zemin ve koşu yollarını yeniliyor. Belediye Başkanı Dr. Halil İbrahim Aşgın'ın yakından takip ettiği çalışmalar özellikle parklarda spor yapan vatandaşlar ve çocuklar tarafından büyük ilgi görüyor. Başkan Aşgın, "Hemşerilerimizin en çok vakit geçirdikleri yerler olan parklarımızda geniş çaplı bir yenileme çalışması başlattık. Çocuk oyun grupları, kauçuk zemin ve koşu yollarını yeniden yapıyoruz." dedi.

20 semt parkına yeni oyun grubu ve kauçuk zemin.

Belediye Başkanı Aşgın "bir yandan semt parkı olmayan bölgelerimize semt parkları yapıyor, bir yandan da zamanla yıpranan ve ekonomik ömrünü tamamlayan parklardaki oyun gruplarını tespit ederek yenilenmesi gereken yerlerde çalışmalarımızı sürdürüyoruz. Başta büyük parklarımızdan olan Rüstem Eren ve Yunus Emre Parkları olmak üzere 20 semt parkımızdaki oyun gruplarında yenileme çalışmamız bitmek üzere. Ayrıca oyun gruplarının kauçuk zeminlerini de yeniliyoruz. Semt parklarımızda toplamda 7 bin 200 metre karelik alanda kauçuk zemin çalışması yapmış olacağız. Yeni oyun grupları ve yenilenmiş kauçuk zeminleri ile yavrularımız eğlencelerine kaldıkları yerden doyasıya devam edecekler." ifadelerini kullandı.

EPDM yürüyüş yolları yenileniyor.

Parklarda sadece oyun grupları ve kauçuk zemin değil EPDM çalışması ile koşu yollarının da yenilendiğini belirten Belediye Başkanı Halil İbrahim Aşgın "Hemşerilerimizin sporlarını daha konforlu yapabilmeleri için zamanla yıpranmış koşu yollarını da yeniliyoruz. Ekiplerimizin tespit ettiği 12 parkımızın büyük bir bölümünde çalışmalarımızı tamamladık. Kalan parklarımızı da kısa sürede tamamlayarak toplam 14 bin 816 metre karelik alanda EPDM çalışması yapmış olacağız. Yenilenen koşu yolları hemşerilerimize hayırlı olsun" şeklinde konuştu.

Kaynak; İHA



SIRBİSTAN'DA TÜRK KAUÇUK FABRİKASI İÇİN TÖREN

Sırbistan Cumhurbaşkanı Aleksandar Vucic ile Türkiye'nin Belgrad Büyükelçisi Hami Aksoy, Sırbistan'ın Leskovac şehrindeki kauçuk fabrikasının ilk etabının tamamlanma törenine katıldı. Cumhurbaşkanı Vucic, burada yaptığı konuşmada, Türkiye ile Sırbistan arasındaki ekonomik ve politik iş birliğinin büyüdüğüne dikkati çekerek, "iki gün önce Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan ile telefonda konuştum. İki ülke arasındaki ticari yatırımlar son 10 yılda 10 kat arttı. Yabancı yatırımcılar sayesinde istihdam giderek artıyor." ifadesini kullandı.

Büyükelçi Aksoy da Sırbistan'da toplam 23 Türk firmasının bulunduğunu belirterek, "bu firmaların büyük bölümü, Sırbistan'ın güney bölümünde yer almaktadır." dedi.

Cumhurbaşkanı Vucic'in Türk yatırımlarına büyük ilgi gösterdiğini vurgulayan Aksoy, "Erenli firması, ilk yurt dışı yatırımını Sırbistan'da gerçekleştirdi. Bu seçimin gayet iyi olduğunu düşünüyorum zira Sırbistan, yabancı yatırımcılara büyük kolaylıklar ve fırsatlar sağlıyor. Erenli, ilk etapta 338 kişiyi istihdam edecek. Önümüzdeki birkaç yılda bu sayı 1000'lere, 1500'lere çıkacak." diye konuştu. Leskovac'da 16 milyon 500 bin Euro'luk yatırım bütçesiyle Sırbistan'ın güneyindeki Leskovac şehrinde hizmet verecek Erenli şirketinin söz konusu fabrikasındaki ürünlerin İtalya, İspanya, Portekiz ve Almanya pazarlarında satılacağı belirtildi.

Kaynak; Dünya Haber Merkezi

KAUÇUK TAKI SEKTÖRÜNE DE GİRDİ

E-ticaretteki yükseliş, modada en yeni trendlerin belirleyicisi kişiye özel zamansız tasarımlara odaklanan mücevher sektörünü de etkisi altına aldı. Statista'nın verilerine göre 228 milyar dolara ulaşan küresel mücevher pazarının 2026'da 307 milyar dolar olması bekleniyor. Kişiyi özel tasarımlar erkekleri de mücevhere yakınlaştırdı. Pazar araştırma şirketi NPD Group'a



göre, yüzükler erkekler için açık ara en büyük mücevher kategorisi olma ünvanını taşıyor. Zamansız ve özgün tasarımların son dönemde erkeklerin odak noktasında yer aldığını belirten Divvesa Kurucu Ortağı ve CEO'su Aslı Kumcular, "Erkekler kişiye özel tasarımları kendi ruhlarını yansıtabilecekleri, farklılıklarını ortaya koyabilecekleri bir simge olarak görüyor. Deri, makrome ve kauçuk malzeme ile gümüş ve renkli taşlarla tasarlanan bileklikler, iri taşlı gümüş yüzükler ile gücü, yaşamı ve mücadeleyi simgeleyen motiflere sahip kolyeler son dönemin yükselen trendleri arasında yer alıyor. Erkekler takıyı kendilerini simgelerle ifade edebilecekleri bir araç, aynı zamanda şıklığın tamamlayıcısı olarak tanımlanıyor." dedi.

İlhamını doğadan alan tasarımların erkek takı modasında söz sahibi olmaya başladığına değinen Aslı Kumcular, "kartal, aslan gibi doğanın gücünü simgeleyen; kalkan, hançer gibi savaşı ve mücadeleyi çağrıştıran figürlere sahip yüzükler oldukça popüler. Yüzüklerin tamamlayıcısı olan karakteristik kolyeler, zincir bir forma sahip renkli taşlı gümüş bileklikler ile yüzüklerle uyumlu figürlü bileklikler de güç teması etrafında birleşiyor" dedi.

Divvesa'nın İzmir'de butik bir mağazada başlayan yolculuğunu e-ticaret üzerinden uluslararası pazara taşımaya hedeflediklerini söyleyen Divvesa Kurucu Ortağı ve CEO'su Aslı Kumcular, "Mücevher sektöründeki köklü tecrübemizi tasarım gücümüzle birleştirerek erkek takı kategorisinde yerimizi aldık. Kişiyeye özel zamansız tasarımlarımızla erkek takı modasında en yeni trendlerin belirlenmesinde öncü adımlar atıyoruz. Yıllardır kuyumculuk ve mücevherat sektöründe edindiğimiz tecrübemizi atölyemizden direkt müşterilerimizin hayatına dahil ediyoruz. Kusursuz bir işçilikle şekillendirdiğimiz tasarımlarımız ustalarımızın zanaati ile birleşerek bu iddiamızın temsilciliğini üstleniyor. Her biri ustalık eseri olan tasarımlarımızı işçiliğin inceliğiyle harmanlayarak kaliteyi zirveye çıkarıyoruz." ifadelerini kullandı.

Kaynak; Dünya Haber Merkezi



SÖYLEMEZ KAUÇUK TEMEL ATMA TÖRENİ SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANI MUSTAFA VARANK'IN İŞTİRAKLERİ İLE GERÇEKLEŞTİ

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, "kritik teknolojilerin yerli ve milli imkanlarla üretilmesi, sanayimizin dijital dönüşümünün hızlandırılması ve yenilikçi girişimciliğin geliştirilmesi konularında tüm imkanlarımızı şu anda seferber etmiş durumdayız." dedi.

Bakan Varank, Bartın Kültür Merkezi'nde düzenlenen Sosyal Gelişmeyi Destekleme Programı (SOGEP) Projeleri Toplu Açılış ve İmza Töreni'nde yaptığı konuşmada, Batı Karadeniz Kalkınma Ajansı'nın (BAKKA) destekleriyle hayata geçen 28 milyon Liranın üzerinde değere sahip 12 projenin resmi açılışı için şehre geldiklerini belirtti. SOGEP eliyle toplumun görece dezavantajlı kesimlerini sosyal ve ekonomik hayata dahil etmeyi kolaylaştıracak işler yaptıklarını aktaran Varank, program kapsamında bu yıl toplam bütçesi yaklaşık 18 milyon Lira olan 7 projeyi Zonguldak, Karabük ve Bartın'da destekleme kararı aldıklarını kaydetti.

Varank, bu projelerle yeni istihdam imkanları oluşturacaklarını, laf değil icraat ürettiklerini vurgulayarak, bölgenin sanayisini, turizmini yapılan yatırımlarla hep beraber kalkındıracağını söyledi. Son 20 yılda Bartın'a ulaştırma, tarım, şehircilik ve sosyal hizmetler başta olmak üzere birçok alanda 10 milyar Lirayı aşan yatırımların yapıldığını aktaran Varank, içeriden ve dışarıdan tüm engellemelere rağmen Türkiye'nin üretim, yatırım ve istihdam gündemini canlı tuttuklarını, tüm şehirleri potansiyellerini harekete geçirecek, kalkınmalarını hızlandıracak sayısız proje ve yatırımla buluşturdıklarını kaydetti.

"Sanayideki kayıtlı istihdam 5 milyona yaklaştı".

Varank, kentlerin, ülke ekonomisine katkısını maksimum seviyeye çıkarmayı ve böylece topyekun kalkınmış bir Türkiye oluşturmayı hedeflediklerini vurgulayarak, şöyle konuştu: "Bölgesel kalkınma politikalarının yanında ulusal seviyede sanayinin gelişmesi için de büyük çaba harcadık. Milli Teknoloji Hamlesi vizyonu ile hazırladığımız 2023 Sanayi ve Teknoloji Stratejisi çerçevesinde ülkemizin her yönden dışa bağımlılığını azaltacak politikalar uyguluyoruz. Kritik teknolojilerin yerli ve milli imkanlarla üretilmesi, sanayimizin dijital dönüşümünün hızlandırılması ve yenilikçi girişimciliğin geliştirilmesi konularında tüm imkanlarımızı şu anda seferber etmiş durumdayız. Hamdolsun tüm bu yoğun çalışmalarımız meyvelerini vermeye devam ediyor. Bakınız, salgın şartlarına rağmen son açıklanan verilere göre, sanayideki kayıtlı istihdam 5 milyona yaklaştı. "Türkiye'de 2009 yılında sanayide kayıtlı çalışanların sayısının 2 milyon 890 bin olduğu bilgisini paylaşan Varank, "bugün 5 milyon, 2009'da bu ülkenin nüfusu kaçtı 72 milyon, şimdi kaç 85 milyon. Nüfusumuz yüzde 17 civarında artmış. Peki, biz sanayideki istihdamı ne kadar artırmışız? Yüzde 75 artırmışız. İşte bu, yaptığımız işlerin nasıl meyve verdiğinin bir göstergesi. Emin olun, bu rakam tüm zamanların rekorudur. 12 aylık ihracata baktığımızda 250 milyar doları geçtiğimizi görüyoruz. Sanayi üretimimiz artmaya devam ediyor." değerlendirmesinde bulundu.

Bakan Varank, Türkiye'nin sanayi üretiminin artmaya devam ettiğini belirterek, "Haziran ayında geçen yıla kıyasla yüzde 8,5'lik önemli artış söz konusu. Teknoloji tabanlı girişimcilik alanında da doludizgin giden bir tabloyla karşı karşıyayız. 2022 yılının ilk 6 ayında ülkemizdeki girişimciler, 1,4 milyar dolarlık yeni yatırım çekmeyi başardı." dedi.



Mukavemet Tekstilleri

Ny66 Kord Bezleri
Polyester Kord Bezleri
Polypropilen Servis Bezleri
Membran Bezleri
Aramid Bezler



Rejenereler

Çok İnce %100 Tabii Kauçuk (T1010)
Standard Rejenere Kauçuklar
GRP NRM35A(GR444)

Yüksek mukavemetli rejenereler

EPDM Rejeneresi GRP EPS60E (EP101)
Butyl Rejeneresi GRP BR175R (BT 999)



Silikalar

Precipitated Silica (Toz ve Granül Halde)
Dust Free Silica (Tozuma Yapmayan)



İplikler

Aramid, KEVLAR
HMLS Polyester
Amerikan menşeli Beaverloc
dipli, dipsiz iplikler



Su Bazlı Kalıp Ayırıcılar

Yüksek Performanslı Kalıp Ayırıcılar Silicon
HNBR, AEM, ACM, FKM, NR, NBR
Performanslı Antitack (Batch-off sabunu)



Kimyasallar

Resorsinol Reçine
Silan
Çinko Oksit
Hidrokarbon Reçine
Melamin Reçine
Fenolik Reçine



www.marara.com.tr

Dudullu Organize Sanayi Bölgesi
3. Cadde Saraçoğlu İş Merkezi
Kat: 2 No: 40 Yukarı Dudullu / İSTANBUL
Tel : +90 216 313 44 80 / 81
sales@marara.com.tr

“Büyüme trendi 2022’de de devam ediyor”.

Türkiye’nin etrafındaki ateş çemberine rağmen hedeflerine doğru emin adımlarla ilerlediğini dile getiren Varank, Kovid-19 salgın döneminde birçok ülke çok ciddi sorunlarla boğuşurken, Türkiye’nin güçlü sanayi altyapısı, kaliteli ulaşım imkanları ve jeopolitik konumu sayesinde alternatif bir küresel üretim merkezi olma iddiasını ciddi şekilde ortaya koyduğunu kaydetti. Geçen yıl kaydedilen yüzde 11’lik büyüme performansının bu iddianın en somut kanıtı olduğunu ifade eden Varank, bu performansla Türkiye’nin G-20 ve Avrupa Birliği (AB) ülkeleri arasında ilk sırada yer aldığını, 2022’de de bu trendin devam ettiğini söyledi.

“Daha müreffeh bir Türkiye’yi inşa edeceğiz”.

Varank, enflasyondaki sorunun çok büyük kısmının küresel piyasalardaki dalgalanmalardan meydana geldiğine dikkati çekerek, Türkiye’nin petrol, doğal gaz ve petrokimyada dışa bağımlı ülke olduğunu, geçen sene petrol ve doğal gaz için ödenen 45 milyar dolarlık enerji faturasının bu yıl 100 milyar dolara çıktığını aktardı. Enflasyonun büyük kısmının buradaki farklılıklardan geldiğinin altını çizen Bakan Varank, bu sıkıntıları en hafif şekilde atlatabilmek için vatandaşların imkanlarını artırma gayreti içerisinde olduklarını dile getirdi. Varank, “çok daha rahat ve müreffeh bir Türkiye’yi inşa edeceğiz. Biz bunu zamanında başardık. Yüzde 180 enflasyonlardan bu ülkeyi tek haneli enflasyonlara getirdik mi, getirdik. Yine başaracağız. Yeter ki bir olalım, beraber olalım, hep birlikte bu ülke için çalışmaya devam edelim. Biz yatırım, üretim, istihdam ve ihracatı artırmaya odaklı politikalarımızla büyük ve güçlü Türkiye’yi inşa edeceğimize inanıyoruz.” diye konuştu.

“Çocuklarımızın geleceğini hiçbir ülkeye ipotek ettirmeyiz”.

Türkiye’nin kendi doğal gazını Filyos Limanı’ndan karaya çıkaracağına işaret eden Varank, şöyle devam etti: “Şimdi bize inanmayanlar, ‘orada gaz mı varmış?’ diyenler, emin olun onlar da bu imkanlardan faydalanacaklar. Biz büyük ve güçlü Türkiye’yi inşa etmek için büyük mücadeleler verdik. Bugün Abdülhamid Han gemisini Akdeniz’den yola çıkarıyorsak ve bütün Batı’nın engellemelerine, itirazlarına rağmen Akdeniz’de sondaj araması yapıyorsak, bunun bedeli o kadar ucuz değil. Biz 21 yıldır bunun mücadelesini, tam bağımsız Türkiye’yi inşa etmenin mücadelesini veriyoruz. İşte o kararlılığımızı yapabildiğimiz için kendi gemimize Abdülhamid Han ismini koyup Akdeniz’de sondaj arama faaliyetlerine gönderebiliyoruz. Karadeniz’de yaptıklarımız getirisini getiriyor, emin olun müthiş projeden bahsediyoruz. Belki yarın öbür gün Akdeniz’de de bunu bulacak ve tüm dünyaya şunu ilan edeceğiz: Bizim nasıl 780 bin kilometrekarelik vatanımız varsa, Akdeniz’de de Mavi Vatan’ımız var. Torunlarımızın, çocuklarımızın geleceğini hiçbir ülkeye ipotek ettirmeyiz. Batı’ya ipotek ettirmeyiz, kendi hükümlerimizde kendi çalışmalarımızı yaparız ve Mavi Vatan’da da çok güzel gelişmeleri başarmış oluruz.”

Bartın Valisi Nurtaç Arslan ile AK Parti Grup Başkanve-

kili ve Bartın Milletvekili Yılmaz Tunç da konuşma yaptı. Konuşmaların ardından BAKKA tarafından onaylanan 12 projenin açılışı ile SOGEP kapsamında destek almaya hak kazanan 7 projenin imza töreni yapıldı. Törende, TEKNO-FEST 2022 Robotaksi ve Efficiency Challenge yarışmasına katılan öğrenciler, araçlarında kullandıkları gömülü sistem elektronik kartını Bakan Varank’a takdim etti.

Zonguldak Valisi Mustafa Tutulmaz, Karabük Valisi Fuat Gürel, Bartın Belediye Başkanı Cemal Akın, Zonguldak Belediye Başkanı Ömer Selim Alan ve girişimciler de törende yer aldı.

Daha sonra Bartın Organize Sanayi Bölgesi (OSB) İlave Alan Altyapısı ve Söylemez Kauçuk Temel Atma Töreni’ne iştirak eden Varank, beraberindeki heyetle Bartın Üniversitesi Kutlubey Yerleşkesi’nde incelemelerde bulundu.

Kaynak; AA/ Ömer Faruk Cebeci – Ekonomi



EVİNİZİN KOLONLARI ALTINDA DA OLMASINI İSTEYECEĞİNİZ KAUÇUK VİBRASYON TAKOZLARI TAM OLARAK NASIL ÇALIŞIYOR?

Bazı binalarda temelin altına yerleştirilen ve çok sayıda hayat kurtaran bu teknolojinin ülke ve dünya genelinde daha yaygın kullanılması gerekiyor. Yapıları depreme dayanıklı yapan bu teknoloji, eğer yıllar önce ülkemizde daha sık kullanılmış olsaydı bugün depremin acıları bu kadar yoğun olmayacaktı. Yıllardır dünyada kullanılan, ülkemizde bazı yapılara yerleştirilen “sismik izolatörler” depremin yarattığı sarsıntıyı sönmüleme özelliğine sahip. Betonarme perdelelerin ve taşıyıcı kolonların altına yerleştirilen sismik izolatörler, deprem sırasında sağa ve sola doğru kayarak depremin etkisini azaltıyor. Sismik izolatör yük altındaki izolatör sistemi, üst katların hissedeceği sarsıntıyı %80’e kadar azaltabiliyor. Böylece binalarda hasar oluşmasının önüne geçiliyor. Depremin yarattığı enerjiyi sönmüleyerek binanın hasar görmesini engellemesinin yanı sıra mobilyaların ve armatürlerin düşmesi sebebiyle oluşabilecek tehlikeleri de minimuma indiriyor. İzolatörler, kolonlara yerleştirilmeden önce iki aşamada kontrol ediliyor.

Çok zorlu yüklemelere tabi tutulan prototiplerin; düşeyde 2.000 ton, yatayda 200 ton yüklemeye kapasitesi bulunuyor. İnce kauçuk tabakaların ve çelik plakaların katmanlanmasıyla üretiliyorlar. Kauçuk tabakalar sayesinde

Sektörden Haberler

ozon, zararlı ultraviyole ışınlar, çeşitli kirlenmeler, kimyasallar, pas ve neme karşı dayanıklılığı bulunuyor. Böylece zamanla oluşabilecek malzeme bozulmaları önlenmiş oluyor. 60 yıla kadar dayanabilme özelliği de bulunuyor.

Türkiye’de 100 ve daha üzeri yataklı hastanelerde bu sistemin kullanılması 2013 yılından beri zorunludur. Üstelik bu konuda dünyada tekiz. 1. ve 2. deprem bölgelerinde inşa edilen hastanelerin altında bu sismik izolasyonlar bulunuyor. Maliyetine gelecek olursak... Çok katlı binalar için neredeyse %5 -%10 arasında değişiyor. Kullanılan izolatör sayısına, boyutuna ve çeşitli parametrelere göre farklılık gösterebiliyor.

Kaynak; webtekno.com

PIRELLI’DEN DAMPERLİ KAMYONLARA ÖZEL: G02 PRO MULTIAXLE PLUS

PIRELLI MARKA ENDÜSTRİYEL VE TİCARİ LASTİKLERİN LİSANSLI ÜRETİCİSİ PROMETEON’DAN YENİ LASTİK!

Tüm dünyada endüstriyel ve ticari lastik odaklı tek şirket olan Prometeon Tyre Group, G02 PRO MultiAxle Plus (çoklu aks) serisi ile damperli kamyonları yeni bir düzeye taşıyor. Üstün Prometeon teknolojisi ile geliştirilen G02 PRO MultiAxle Plus, hem yolda, hem de şantiye alanında kullanıma uygun tasarımı sayesinde, zorlu çalışma koşullarında bile maksimum dayanıklılık ve yüksek kilometre ömrünü garanti ediyor. Direksiyon ve treyler akslarında kullanıma uygun şekilde yaratılan G02 PRO MultiAxle Plus, verimlilik ve performans açısından mükemmel bir denge oluştururken sahip olduğu pek çok özellikle düşük işletme maliyeti ve uzun lastik ömrü vaat ediyor. G02 PRO MultiAxle Plus’ın yeni güçlendirilmiş karkas yapısı, 10 tona kadar artırılmış yük kapasitesi sağlarken daha geniş sırtı, daha derin kanalları ve yeni kauçuk formülasyonu, kesiklere ve yırtılmalara karşı yüksek direnç sunuyor. Her koşulda yüksek düzeyde çekiş gücü, kavrama ve güvenlik elde etmek üzere dizayn edilen G02 PRO MultiAxle Plus’ta kullanılan yenilikçi taban teknolojisi, düzenli aşınmayı artırıyor. Orta ve yan kanallardaki taş iticiler ise taşların sıkışmasını önleyerek daha iyi dayanıklılık ve kaplanabilirlik imkanı yaratıyor. Profesyoneller için lastik çözümleri sunan Prometeon, önceki seriye göre G02 PRO MultiAxle Plus’ın dayanıklılığında %20, kilometre performansında %20, yırtılmaya karşı direncinde %15 ve düzenli aşınmada %10 iyileşme yaratarak sürdürülebilirliğe de katkıda bulunuyor.



Kaynak; Mert Gökhan tr.motor1.com

KAUÇUK KÖPÜĞÜ İLE TEKNİK YALITIMDA ÇİN İLE ALMANYA ARASINDAKİ EN BÜYÜK ÜRETİCİ OLACAĞIZ

Teknik yalıtımda kauçuk köpüğü, cam yünü ve taş yünü olmak üzere üç ürün grubunu da üreten tek firma olduklarını belirten ODE Yalıtım Pazarlama Direktörü Ozan Turan, “R-Flex ürünü üretimimizi Çorlu’nun yanı sıra Eskişehir’de de üretmek üzere bir tesis kuruyoruz” dedi. Türkiye’de ve ihracat yaptığı altı kıta-



daki 75’in üzerinde ülkede yalıtım sektörünün önde gelen şirketlerinden biri olan ODE Yalıtım, Ar-Ge ve inovasyon odağında geliştirdiği yenilikçi ürünleriyle katıldığı fuarlara damga vurmaya devam ediyor. Son olarak İtalya’nın Milano kentinde düzenlenen ve ısıtma-soğutma, iklimlendirme sektöründe dünyanın önde gelen fuarları arasında yer alan Mostra Convegno ExpoComfort’a (MCE) katılan ODE Yalıtım, 51 metrekarelik standında çok sayıda ziyaretçi ağırladı.

Ozan Turan: Fuar, mevcut pazarlarda derinleşmemizi sağlayacak.

Fuar hakkında bilgi veren ODE Yalıtım Pazarlama Direktörü Ozan Turan, “Dünya genelinde sektörün en önemli fuarlarından biri olan MCE, bu yıl Türkiye’nin partner ülke olması dolayısıyla her zamankinden daha büyük önem taşıyordu. Biz de sektörümüzü, ülkemizi en iyi şekilde temsil etmek için fuara özel bir hazırlık yaptık ve bunun neticesinde dünyanın dört bir yanından gelen ziyaretçilerden büyük ilgi gördük. Bu yıl fuara teknik yalıtım ürünlerimizle katılım gösterdik. Isı-ses-yangın yalıtımında kullanılan cam yünü ürünlerimiz (Starflex), taş yünü ürünlerimiz (Rockflex) ve elastomerik kauçuk köpüğü tesisat yalıtım malzemelerimiz (R-Flex) ile farkımızı ortaya koyduğumuz fuar bizlere yeni pazarların kapılarını açarken, mevcut pazarlarda da daha fazla derinleşmemize olanak tanıyacak” dedi.

“Kauçuk köpüğü üretimimizi 18 bin tona çıkarıyoruz”

Teknik yalıtımda kauçuk köpüğü, cam yünü ve taş yünü olmak üzere üç ürün grubunu da üreten tek firmalarına dikkat çeken Turan şöyle devam etti; “bu alanda Avrupa’nın ilk üç teknik yalıtım şirketinden biriyiz. Öte yandan şu anda R-Flex ürünü üretimimizi Çorlu’nun yanı sıra Eskişehir’de de üretmek üzere bir tesis kuruyoruz. Kısa bir süre içerisinde devreye alacağımız yeni tesisimiz ile birlikte bu ürünlerdeki kapasitemizi yaklaşık dört kat artırarak, toplam yıllık 18 bin ton kapasiteye çıkaracağız. Böylece Çin ile Almanya arasındaki coğrafyada teknik yalıtımdaki en büyük üretici konumuna geleceğiz. Diğer taraftan bu tesiste üreteceğimiz üst segment ürünlerimizle Türkiye’de ve ihracat gerçekleştirdiğimiz bazı ülkelerde pazar liderliğimizi pekiştirirken, bazı ülkelerde de pazar lideri konumuna yükseleceğiz.”

Kaynak; İnşaat Yapı ve Malzeme



BURSA KAUÇUK FİRMALARI 800 BİN EURO’NUN ÜZERİNDE KAZANÇ SAĞLADI

Bursa’da kauçuk sektörü firmalarına “Üretim ve İşletme Verimliliği Danışmanlığı” verildi.

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası (BTSO) tarafından Ticaret Bakanlığı destekleriyle kauçuk sektörüne yönelik yürütülen Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin Desteklenmesi (UR-GE) Projesi kapsamında “Üretim ve İşletme Verimliliği Danışmanlığı” faaliyeti tamamlandı. Proje üyesi 16 firmanın faydalandığı 8 ay süren danışmanlık faaliyeti ile yapılan iyileştirmeler sonucunda işletmeler yıllık toplam 800 bin Euro’nun üzerinde kazanç elde etti.

BTSO, UR-GE projeleri ile sektörlere özgü eğitim ve danışmanlık faaliyetleri düzenlemeye devam ediyor. “Bursa Kauçuk Sektörü UR-GE ile Dünyaya Açılıyor” projesi kapsamında düzenlenen istişare toplantısında, tamamlanan “Üretim ve İşletme Verimliliği Danışmanlığı” faaliyetinin sonuçları değerlendirildi. BTSO ev sahipliğindeki toplantıya BTSO Yönetim Kurulu Üyesi İbrahim Gülmez ve proje üyesi firmaların temsilcilerinin yanı sıra Bursa Model Fabrika ve BTSO Enerji Verimliliği Merkezi’nden yetkililer de katıldı.

“Yüzde 75 Bakanlık Desteği”

Toplantıda konuşan BTSO Yönetim Kurulu Üyesi İbrahim Gülmez, BTSO olarak UR-GE projeleri ile Türkiye’nin ihracata dayalı kalkınma hedeflerine destek verdiklerini ifade etti. Proje kapsamında gerçekleştirilen eğitim, danışmanlık, alım heyeti ve yurt dışı pazarlama faaliyetleriyle firmaların uluslararası alanda çok daha güçlü bir konuma ulaştıklarını belirten Gülmez, “Ürettiği katma değer ve cari fazla vermesi açısından kent ve ülke ekonomimizde stratejik bir yere sahip olan kauçuk sektörü UR-GE projemizde ‘Üretim ve İşletme Verimliliği Danışmanlığı’ faaliyetini Ticaret Bakanlığımızın yüzde 75’lik desteği ile başarıyla tamamladık. Geçtiğimiz yıl Ekim ayında başladığımız danışmanlık faaliyetinden, proje üyesi 16 firmamız faydalandı.” dedi.

72 iyileştirme ile yıllık toplam 810 bin Euro kazanç

Danışmanlık sonucunda firmaların önemli kazanımlar elde ettiğini belirten Gülmez, konuşmasını şöyle sürdürdü: “Yaklaşık 8 ay süren danışmanlık faaliyetimizde oldukça çarpıcı sonuçlar elde ettik. Firmalarımızda verimlilik, kapasite, teslimat süresi ve ürün maliyeti gibi farklı konularda toplam 72 adet iyileştirme sağladık. Bunların 48’i hiçbir şey gerektirmeyen, sadece üretim

tekniki ile alakalı iyileştirmelerdi. Bu iyileştirmeler sonucu firmalarımızın elde ettiği yıllık kazanç ise 810 bin Euro olarak tespit edildi. Bunların yanında firmalarımızda yalın üretim teknikleri konusunda önemli bir farkındalık oluşturduk. Ticaret Bakanlığımıza, Bursa Model Fabrika ve BTSO Enerji Verimliliği Merkezimize firmalarımıza destekleri için çok teşekkür ediyorum”. Bursa Model Fabrika ve BTSO EVM’nin danışmanlık ve diğer hizmetlerine ilişkin yapılan sunumların ardından toplantı soru-cevap bölümü ile sona erdi.

Kaynak; İGF Haber



YERLİ ARAÇ LASTİĞİ ÜRETEK KOLSAN 310 MİLYONLUK BÜYÜK BİR YATIRIMA HAZIRLANIYOR

Kocaeli Lastik Sanayi Anonim Şirketi, Kartepe’de 310 milyonluk büyük bir yatırıma hazırlanıyor. Kartepe Arslanbey OSB’de faaliyet gösteren Kocaeli Lastik Sanayi Anonim Şirketi (KOLSAN) mevcut alanının yeterli olmaması sebebiyle kapasite artışına gidecek. Mevcutta 36 bin 347 metrekarelik alan üzerinde kurulu bulunan ve 18 bin 244 metrekarelik kapalı alanda tekerlek lastiği üreten KOLSAN, bu alanı büyütme istiyor.

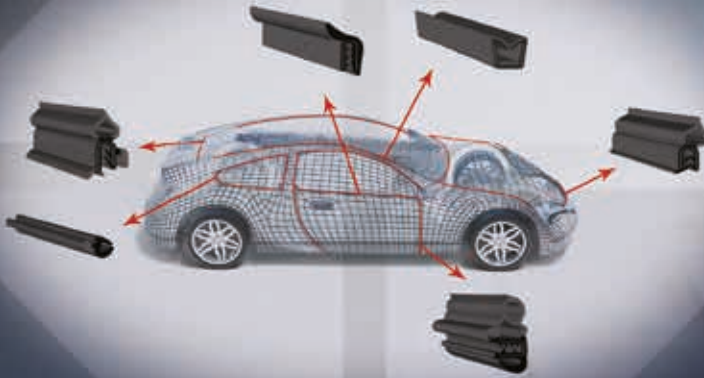
Kapasitesi Artacak

Söz konusu kapasite artışı için faaliyet alanının yeterli olmaması sebebiyle, projenin ilgili parselini satın alan KOLSAN, 15 bin 277 metrekarelik alanda 19 bin 984 metrekarelik kapalı alan inşa edecek. Halihazırda radyal oto lastiği, traktör ve kamyon lastiği, kauçuk hamuru üretiminin gerçekleştirildiği fabrikada, lastik üretim kapasitesinin yılda 32 bin tondan 83 bin 600 tona, kauçuk hamuru üretim kapasitesinin ise yılda 58 bin tondan 84 bin tona çıkarılması planlanıyor. Öte yandan, yılda 50 bin ton vulkanize olmamış atık kauçuk hamuru geri kazanımının yapılacağı fabrikada bu geri kazanım ise hammadde olarak kullanılacak.



TAN KAUÇUK

SIZDIRMAZLIK GÜVENCENİZ



SIZDIRMAZLIK PROFİLLERİ
IMPERMEABLE PROFILES



HORTUMLAR
HOSES



- BIO-DIESEL-FUEL Hortumlar
BIO-DIESEL-FUEL Hoses
- LPG-CNG Hortumlar
LPG-CNG Hoses
- ADBLUE Hortumlar
ADBLUE Hoses
- KİMYASAL Hortumlar
CHEMISTRY Hoses



- Sıcak Su Hortumları
Hot Water Hoses
- Yağ & Hava Hortumları
Oil & Air Hoses



TAN KAUÇUK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Tuzla Deri Organize San. Böl. 7. Yol F4 Parsel Tuzla / İstanbul

Tel. +90 216 394 07 02 (6 hat) Fax. +90 216 394 07 09 www.tankaucuk.com.tr info@tankaucuk.com.tr

310 Milyon 750 Bin TL

KOLSAN'ın söz konusu projesi kapsamında, konfeksiyon üretimi ve idari bina, lastik depolama, yemekhane, soyunma odaları ve konfeksiyon üretiminin de bir kısmının yeni proje alanına taşınması planlanıyor. Mevcut durumda 800 personelin çalıştığı KOLSAN'da, 310 milyon 750 bin Liraya mal edilecek söz konusu yatırımla birlikte bu sayının 1.000'e yükselmesi hedefleniyor. Proje ömrü 30 yıl olarak planlanan yatırımın inşaat aşamasında ise 25 kişinin çalıştırılması planlanıyor.

Kaynak; En Kocaeli



TÜRKİYE'NİN İLK KİMYA İHTİSAS ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİNDEN İSTİHDAM ATILIMI

GEBKİM OSB bünyesinde firmaların iş gücü ihtiyacını karşılamak ve bölgedeki işsizlik probleminin önüne geçmek amacıyla İŞKUR ofisinin açılışı gerçekleştirildi. Açılıştaki konuşan GEBKİM OSB Yönetim Kurulu Başkanı Vefa İbrahim Aracı, "GEBKİM OSB olarak bölgemizdeki istihdamı artıracak faaliyetlere her zaman öncelik veriyoruz." açıklamasında bulundu.

Türkiye'nin ilk kimya ihtisas OSB'si GEBKİM, istihdamı artırmaya yönelik faaliyetlerine devam ediyor. GEBKİM bünyesinde kurulan Teknoloji Geliştirme ve Çözüm Merkezi (GEBTEK) tarafından yürütülen çalışmalar sonucunda GEBKİM OSB içerisinde yer alacak İŞKUR şubesinin açılışı gerçekleştirildi. Açılışa, GEBKİM OSB Yönetim Kurulu Başkanı Vefa İbrahim Aracı, Dilovası Kaymakamı Dr. Metin Kubilay, Dilovası Belediye Başkanı Hamza Şayir, İŞKUR İl Müdürü Ulvi Yılmaz, İŞKUR İl Yöneticileri, GEBKİM Yönetim Kurulu Üyeleri ve davetliler katıldı.

Çalışanlar ve firmalar arasında köprü kuracak.

Bölgenin kalkınmasına ve yeni istihdam yaratılmasına verdiği önemle bilinen GEBKİM OSB'nin İŞKUR işbirliği ile hayata geçen ofis ile birlikte bölgede çalışanlar ile firmalar arasında köprü kurulacak.

"Bölgemizde artı istihdam oluşturacağız"

Açılıştaki konuşan GEBKİM OSB Yönetim Kurulu Başkanı Vefa İbrahim Aracı istihdamı destekleyici adımlara her zaman öncelik verdiklerini belirterek, "GEBKİM içerisinde faaliyet gösteren Teknoloji Geliştirme Merkezimiz koordinasyonu da bu süreci yürütüyoruz. Bu kapsamda daha önce de Kocaeli Büyükşehir

Belediyesi İstihdam Ofisimiz, kaymakamlığımız ve İŞKUR ile işbirliğine gitmiştik. Kısa bir süre önce yine burada OSB Mesleki Eğitim Merkezi İrtibat Büromuzun açılışını gerçekleştirmiştik. Kimya üreticilerini tek bir adreste bir araya getiren örnek ekosistemimizin rolü burada çok etkilidir. Kurulacak bu tesis ve inşaatı devam eden bunun gibi yatırımlar sayesinde bölgemizde artı istihdam oluşturacağız" ifadelerini kullandı.

"Diğer OSB'lerde de yaygınlaşmasını sağlayacağız"

GEBKİM OSB bünyesinde kurulan İŞKUR şubesinin büyük önem taşıdığını ve bu şubelerin diğer OSB'lerde de yaygınlaşmasını sağlayacaklarını belirten Dilovası Kaymakamı Dr. Metin Kubilay ise açıklamasında, "GEBKİM'in eğitime verdiği önemi biliyoruz. Biz de Kocaeli'de Halk Eğitim Merkezi açarak burada yürütülecek eğitimlerle birlikte istihdama katkı sağlayacağız" açıklamasında bulundu.

"Yılda 60 binin üzerinde kişiye istihdam sağlıyoruz"

İŞKUR İl Müdürü Ulvi Yılmaz açılan ofisin bölgedeki firmaların istihdam sağlaması için hızlı adım atmasına olanak sağlayacağını vurgulayarak, "Dünyanın en büyük sorunlarından biri işsizlik. Kocaeli'de 4 tane hizmet merkezimiz var. Yılda 25 bin iş yeri ziyareti yapıyoruz. Yılda 60 binin üzerinde kişiye istihdam sağlıyoruz." şeklinde konuştu.

"İlçemizin buna ihtiyacı var"

Açılan ofisin iş arayanlar ve işverenler için bir buluşma noktası olduğunu belirten Dilovası Belediye Başkanı Hamza Şayir de yaptığı açıklamada, "Ülkemizin ekonomisine, istihdama yapmış oldukları katkılardan dolayı çok değerli sanayicilerimize teşekkür ediyoruz. İlçemizin buna ihtiyacı var. Bu hizmetlerin başında da İŞKUR hizmet noktaları geliyor. Bir taraftan insanlar iş arıyor, bir taraftan da sanayicilerimiz çalışan arıyor. Gerçekten güzel bir hizmet. Bölgemize hayırlı olmasını diliyorum" temennisinde bulundu. Açıklamaların ardından protokol üyeleri birlikte kurdele kesim törenini gerçekleştirdi.

Kaynak; Brandistanbul PR İletişim Danışmanlığı

TÜRKİYE'DE İLK KEZ GEBKİM'DE KURULACAK, PETRO-KİMYA DEVİ TATNEFT'İN YATIRIM PROJESİ BAŞLADI

Rusya'nın önde gelen petro-kimya şirketlerinden Tatneft, Türkiye'de ilk kez GEBKİM'de kurulacak tesis için Cumhurbaşkanlığı himayesinde 24 Haziran 2021 tarihinde imzalanan ön protokol anlaşması sonrası GEBKİM'e yatırım ziyaretinde bulundu. GEBKİM OSB Yönetim Kurulu Başkanı Vefa İbrahim Aracı ev sahipliğinde gerçekleştirilen son toplantıda dışa bağımlılığı azaltacak hammaddenin ve atılacak adımların son detayları görüşüldü. Toplantıyla ilgili değerlendirmede bulunan Başkan Aracı, "İsrarlı takibimiz sonunda Türkiye'de hiç üretilmeyen, tamamen ithal olarak karşılanan bir ürünün üretilmesi için Tatneft



yatırım kararını aldı. Maleik anhidrit kimya sanayinde önemli bir hammadde ve yan ürün. 100 milyon dolarlık ithalatın önüne geçmeyi hedefliyoruz.” ifadelerini kullandı. Türkiye'nin ilk kimya ihtisas OSB'si GEBKİM ile Rusya'nın en büyük petro-kimya üreticilerinden biri olarak gösterilen Tatneft arasında maleik anhidrit projesi için beklenen yatırım başladı. 12 Mayıs Perşembe günü GEBKİM'i ziyaret eden Tatneft'in üst düzey yöneticileri ile GEBKİM OSB Yönetim Kurulu Başkanı Vefa İbrahim Aracı atılacak adımları konuştu.

“ISRARLI TAKİBİMİZ SONUNDA TATNEFT YATIRIM KARARI ALDI”

Ziyaret ile ilgili açıklamada bulunan Başkan Aracı, yaklaşık 1 yıl süren ön görüşmeler, yapılan ziyaretler, toplantılar ve imzalanan protokol neticesinde Tatneft'e bölgede tahsis edilen arazi üzerinde kurulacak tesis ve faaliyet alanları ile ilgili tüm detayların netleştirildiğini ve Tatneft yatırımının başladığını belirtti. GEBKİM Yönetim Kurulu Başkanı Vefa İbrahim Aracı şu ifadeleri kullandı: “Tatneft ile yapılan görüşmeler ve ısrarlı takibimiz sonunda Türkiye'de hiç üretilmeyen, tamamen ithal olarak karşılanan bir ürünün üretilmesi için Tatneft yatırım kararını aldı. Bu yatırım kararını GEBKİM'de uyguluyor. Bunun için yer tahsisi yapıldı ve Tatneft'in teknik ekipleri Türkiye'ye geldi. Mühendislik firmalarıyla anlaşma ve görüşmeler yapıldı. İnşallah Temmuz ayından itibaren makine ve ekipmanların sevkiyatı başlayacak. İnşaat için gerekli izinlerin başvurusu da yapılmak üzere. Teknik çalışmalar başlatıldı.

“GEBKİM'İN SEÇİLMESİ BİR TESADÜF DEĞİLDİR”

Cari açığın kapanmasına katkı sağlayacak ve dışa bağımlılığı azaltacak hammadde için Tatneft'in GEBKİM'e yapacağı yatırım çok önemli. Kimya üreticilerini tek bir adreste bir araya getiren örnek ekosistemimizle yatırım için GEBKİM'in seçilmesi bir tesadüf değildir.

“100 MİLYON DOLARLIK İTHALATIN ÖNÜNE GEÇMEYİ HEDEFLİYORUZ”

Maleik anhidrit kimya sanayinde önemli bir hammadde ve yan ürün. Türkiye'de daha önce üretilmemiş olan

maleik anhidrit ilk kez GEBKİM'de kurulacak olan Tatneft tesislerinde kullanıma sunulacak. Böylece hammaddede dışa bağımlılık azalacak. Maleik anhidritin Türkiye'de üretilmesiyle 100 milyon dolarlık ithalatın önüne geçmeyi hedefliyoruz. Bu ürünün Türkiye'de üretilmesiyle Türkiye'nin ihracatı güçlenecek. Yurtdışı pazarlarda rekabet gücü artacak. Ülkemiz ve her iki taraf için de hayırlı olmasını dilerim.”

ÖN PROTOKOL ANLAŞMASI İMZALANMIŞTI

Türkiye'nin ilk kimya ihtisas OSB'si GEBKİM ile Rusya'nın en büyük petro-kimya üreticilerinden biri olarak gösterilen Tatneft arasında tesis yatırımı için 24 Haziran 2021 tarihinde ön protokol anlaşması imzalanmıştı. Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay ve Rusya Federasyonu Tataristan Cumhuriyeti Cumhurbaşkanı Rüstem Minnihanov'un başkanlığında imzalanan anlaşma GEBKİM OSB'de hammadde üretimi için tesis kurulmasını öngörüyordu.

MALEİK ANHİDRİT GÜNLÜK HAYATTA KULLANDIĞIMIZ ÜRÜNLERİN HAMMADESİ

Tatneft'in Türkiye'nin ilk kimya ihtisas OSB'si GEBKİM ile ön anlaşmasını imzalayarak üretimini planladığı maleik anhidrit, hayatımızın birçok alanında kullandığımız doymamış polyester reçinenin çok önemli hammadde girdilerinden biridir. Maleik anhidrit ayrıca farmasötik, kaplama, tarımsal ürünler, yüzey aktif kimyasalları ve plastik katkı maddesi imalatında yer alıyor ve motor yağlayıcıları, yakıt katkıları, endüstriyel reçinelerin üretiminde kullanılıyor.

Kaynak; Brandistanbul PR İletişim Danışmanlığı



MICHELIN'DEN SONRA GOODYEAR'DAN AY ADIMI!

The Goodyear Tire & Rubber Company, NASA'nın 53 yıl önce bugün Ay'a iniş yapan Apollo 11 görevini de içeren Apollo programı için ürün desteği sağlamıştı. Bu geleneği sürdürmeyi amaçlayan şirket, Lockheed Martin ve General Motors'un Ay mobilite aracı projesine katılarak çalışmalarını Ay araçlarının lastikleri üzerinde yoğunlaştıracak.

Goodyear, Apollo görevinden bu yana NASA ile iş

birliği içinde kalarak Ay araçları için lastik tasarımları konusunda inovasyonlarını sürdürüyor. Şirket, Ay yüzeyindeki görev için en önemli ekipmanlardan biri olan lastikler konusunda önemli ölçüde uzmanlık sağlayacak.

Goodyear Küresel Operasyonlar Kıdemli Başkan Yardımcısı ve Teknoloji Baş Sorumlusu Chris Helsel, bu konuda şunları söyledi: "Ay'ın son derece zorlu çalışma ortamına uygun lastik üretirken öğrendiğimiz her tecrübe, Dünya'da daha iyi havasız lastik üretmemize ve geliştirmemize yardımcı olacak. Böylece, mobiliteyi her yerde sağlama hedefimize bir adım daha yaklaşmış olacağız. En az bunun kadar önemli diğer bir konu da keşif ve mobilite konusunda dev adımlar atabilen bu iki prestijli şirketle birlikte tarih yazma onurunu yaşamamız olacak." Apollo Ay Araçları, iniş yapacağı noktanın 8 km çevresi içerisinde yalnızca birkaç günlük süreyle kullanılmak için özel olarak geliştirildi. Goodyear'ın geliştireceği lastikler, uzun yıllar kullanıma izin verecek ve -155 °C'ye ulaşan gece, 120 °C'ye ulaşan gündüz sıcaklıkları gibi zorlu koşullarda tam performans göstermek için performansları artırılacak. Şirketler, projeyi geliştirmek için tüm uzmanlıklarını ve gelişmiş sanal testleri uygulamaya şimdiden başladılar. Bu kapsamda Ay toprağı test ortamında lastik testleri de yürütülüyor. General Motors'un geliştirdiği GMC Hummer EV kamyonet ve Chevrolet Corvette gibi araçlar, mühendislere Ay yüzeyi aracının ve gelişmiş lastiklerinin Ay yüzeyinde nasıl çalışacağı konusunda iç görü sağlayacak.

Kaynak; Lastik Türk Haber



OTOMOTİVDE YENİ DÖNEM: PATLAYAN LASTİKLER TARİHE KARIŞIYOR

Dünya çapında her yıl yaklaşık 200 milyon lastiğin patladığı tahmin ediliyor. Ancak otomotiv dünyasının yaşadığı hızlı değişimle, patlayan lastikler de tarihe karışmak üzere. İnsanlık tarihinin ateşle birlikte en önemli keşiflerinden biri de tekerlek. Tarihin tüm dönüm noktalarında önemli rol oynadı.

Bugün yollarda gördüğümüz araçların tekerleri, çok uzun yıllardır bizimle. Şimdiye kadar gösterdiği performans ise şüphesiz tatmin edici. Ancak her şey gibi tekerler de yeni bir dönüşüm sürecine giriyor. Yolculuğun seyri değişiyor: Geleceğin otomobil teknolojileri

Ulaşım ve taşıma için kullanılan tekerlekler ilk dönemlerinde tahtadan ve kauçuktan üretilmekteydi. Fakat arabaların hacmi arttı ve üzerine yüklenen yük de ağırlaştı. Bu nedenle tahta tekerler işlevini yerine getirememeye başladı.

Otomotivde yeni dönem: Patlayan lastikler tarihe karışıyor.

İlerleyen yıllarda tahtanın yerini demir aldı. 18'inci yüzyılda kauçuğun Avrupa'ya ulaşmasıyla, lastik kaplı tekerlerin üretimi başladı. Önce havasız, daha sonra havalı lastiklerle, tekerler sanayinin ve ulaşımın can damarı haline geldi.

Endüstri devriminin parlayan yıldızı: Elektrikli otomobiller.

Teknoloji dünyasında en büyük yenilikler hiç kuşkusuz otomotiv dünyasında yaşandı. Hepimiz bir yandan sabırsızlıkla sürücüsüz ya da uçan araçları beklerken; diğer yandan yolda lastiği patlamış araçlara denk geliyoruz. Dünya çapında her yıl yaklaşık 200 milyon lastiğin patladığı tahmin ediliyor. Ancak bu görüntüler de tarihe karışmak üzere. Yeni nesil lastikler nasıl olacak? 1890'larda araçlarda ilk kez kullanılan siyah kauçuk hava dolgululu tekerler mutlaka o dönemin yıldızı olmuştu. Bugün de varlığını sürdürüyor. Ancak gelecekteki arabaların ihtiyaçlarını karşılamak için yeterli olmaya yakın dahi değil. Büyük lastik üreticileri, yakında seri üretime geçebilecek tamamen havasız tekerlekleri test etmeye başladı. Yeni nesil lastiklerin az bakım gerektiren, delinmez, geri dönüştürülebilir ve yol koşullarını haritalayan sensörlere sahip ürünler olması için uğraşılıyor. Havasız lastikler, esnek bir omurga sistemi kullanıyor ve havasız oldukları için kolayca delinmiyor. Göbek kısmı çelik veya alüminyum alaşım malzemeden imal ediliyor.

Bisiklet tellerine benzeyen iç kısım poliüretan malzemeden üretiliyor ve kullanılacak zemin şartlarına göre yumuşak veya sert, sık veya seyrek üretiliyor. 3 boyutlu baskı teknolojisinin yaygınlaşmasıyla, üretim maliyetlerinin de düşeceği tahmin ediliyor.

Elektrikli araçların dünyasında 'klasik'leri nasıl bir gelecek bekliyor?

Araçların harcayacağı enerji miktarı artabilir. Ancak tüm bu avantajlarına rağmen havasız lastikler kusursuz bir gelecek vaat edemiyor. Havasız lastiklerin yolla daha fazla temasının olması sürtünmeyi artıracığından enerji ve pil ömrünün azalacağı tahmin ediliyor. Aynı zamanda her yol bu araçların sorunsuz çalışabileceği kadar kusursuz değil. Özetle, ayağımızı yerden kesecek uçan arabalar çıkana kadar, yeryüzü için en iyi lastikler üretilmeye çalışılacak.

Kaynak; TRT Haber

2004'ten bugüne ,



Kauçuk Hamurhane Otomasyon Sistemleri

TOZ TARTIM VE PAKETLEME MAKİNASI (Karbon Siyahı / Kalsit)



Malzemeler makineye big bag olarak vinç aracılığıyla yüklenir.

1 ila 6 farklı malzemeye kadar tartım yapabilir.

Çift araba sayesinde operatör poşeti yerleştirirken makine tartım yapmaya devam eder.

Saatte yaklaşık 500 - 700 Kg malzemeyi paketler.

Direkt poşete tartım yaptığı için oldukça hassastır. Tartım toleransı (+/- 50 gr)

Tartımları kayıt altına alıp raporlar.

Poşetin ağızını makinenin kapalı kısmında kapatıp yapıştırdığı için ortamın ve havanın kirlenmesini önler.

TOZSUZ, HIZLI ve HASSAS TARTIM

Gücümüz referanslarımız.

www.gokdagmuhendislik.com



HOSAB 5.Cd. No:8
+90 224 484 24 60





REKOR KAUÇUK İSO İKİNCİ 500 LİSTESİNDE 139 BASAMAK BİRDEN ATLADI

2021 yılı satışlarına göre İSO İkinci 500 Listesinde 139 basamak birden atlayarak, 396. sıradan 257. sıraya çıkan Rekor Kauçuk A.Ş., 2016 yılında üretime başladığı Eskişehir Fabrikasındaki yatırımlarına da devam ediyor. 2022 yılı Nisan ayında 6. mikser hattını devreye alan firma, hamur karıştırma kapasitesindeki %30 artış ile farklı sektörlere ürün tedarikindeki liderliğini de pekiştirmiştir. Firma, 27-30 Haziran 2022 tarihleri arasında Almanya'nın Nurnberg şehrinde düzenlenen DKT Kauçuk Fuarındaki standında (Hall 8 - Stand No 302), Satış - Satınalma - ÜRGE çalışanlarından oluşan 7 kişilik bir ekip ile mevcut ve potansiyel müşterilerini kabul etmiştir.

Kaynak; Rekor Kauçuk

ALMAN KAUÇUK DERNEĞİNİN (DKG), DÜZENLEDİĞİ DKT 2022 FUARI GERÇEKLEŞTİ

Alman Kauçuk Derneği (DKG), 14 Haziran'da yaptığı açıklamada, 27-30 Haziran tarihlerinde düzenlenen etkinlikte, 250 civarı firmanın ürün, yayın, makine, kimyasal ve hammaddelerini sergilediğini belirtti, 133 bildiri sunuldu. Ziyaretçi sayısı 3



bine yaklaştı. Savaş ortamı, Pandeminin tedirginliği ve Almanya'nın vize konusundaki tavrından dolayı etkinlik geçmiş yıllara göre daha sakin ve zayıf geçti. Daha evvel Frankfurt'ta yapılması planlanan Alman Kauçuk Konferansı (DKT), Covid-19 salgını nedeniyle 2021'de ertelendikten sonra, bu yıl, 27-30 Haziran tarihlerinde Nürnberg'de gerçekleşti. Dört gün boyunca Nürnberg Messe'nin 8. ve 9. salonlarında, bitmiş ürünler, ham ve yardımcı malzemeler, makineler, test ve analiz cihazlarının yanı sıra endüstri yazılımları da yer aldı. Uluslararası Kauçuk Konferansı'na (IRC) da eş zamanlı yapıldı, etkinlikte 133 sunum ve 36 poster, bir eğitim sempozyumu, öğrenci oturumları ve bir bilim kampüsü ile geniş bir anlatım programına yer verildi. DKG'nin Başkanı Prof Dr-Ing. Andreas Limper, "İki yıldan

fazla Corona krizinin ardından şirketlerin kişisel alışverişe geri dönmek için sabırsızlıkla fuara geldiklerini görüyoruz" dedi. Deutsche Kautschuk Gesellschaft (DKG) Başkan Yardımcısı Prof. Dr. Andreas Limper, "uzun bir aradan sonra, hiçbir kişisel temas olmadan, çok uzun bir süre sonra bu kadar çok ziyaretçi ve tanıdık yüz görmekten mutluyum" dedi. Son olarak 2018'de düzenlenen DKT IRC'nin geri dönüşü, endüstrinin şu anda karşılaştığı birçok sorunu çözmesine yardımcı olmada büyük bir rol oynayabilir, dedi". Limper, DKG Başkanı Dr.H-Martin Issel adına yaptığı konuşmasında, hastalığı nedeniyle katılamayan, Limper, "pandeminin patlak vermesinden bu yana geçen iki yılda sektörümüz bir rollercoaster ekonomik dalgalanmayla karşı karşıya kaldı: Önemli hammaddelerle tedarik sorunlarıyla mücadele etmeye çalıştık" dedi. "Temel malzemeler güvenilir bir şekilde tedarik edilemiyor ve ayrıca büyük fiyat artışları oldu. Bu da yetmezmiş gibi, Rusya'nın Ukrayna'yı işgali ve enflasyon nedeniyle artan enerji maliyetleri var" dedi. DKG lideri, bu zorluklara ve sürdürülebilirlik hedefleri ve döngüsel ekonomiyle bağlantılı çözümlere "kauçuk teknolojileri ve ticari enerjilerden yararlanan güvenilir ortaklarla ittifaklara dayalı dengeli kaynak sağlama" dahil olacak. Bu konuda Limper, "gerçekten çok büyük bir fark yarattığını, birbirimizin gözlerinin içine bakmanın, iyi bir el sıkışma ile tanışmanın ve tekrar birlikte olma hissini paylaşmanın çok büyük bir fark yarattığını" söyledi. Sanal toplantılar için konuşan Limpe; "burada Nürnberg'dekiler gibi gerçek toplantıların yerini asla alamaz. Bu bize kişisel ve iş ortaklarımızın değeri ve arkadaşlarımızla ve meslektaşlarımızla tekrar bir araya gelmenin ne kadar harika olduğu konusunda daha fazla farkındalık veriyor." açıklamasını yaptı.

Bir sonraki DKT IRC buluşması 28.06 - 01.07.2024 tarihleri arasında yine Almanya'nın Nurnberg şehrinde gerçekleştirilecektir.



SCHENGEN VİZESİNDEKİ SIKINTI İŞ SEYAHATLERİNİ ENGELLİYOR

İş dünyası, Schengen bölgesine planlanan seyahatler için yapılan vize başvurularında uzayan bekleme süresi ve artan "ret"lerden şikayetçi.

Sektörden Haberler

● Türk vatandaşlarının bir süredir 'pandemi' ileri sürülerek yaşadığı vize sıkıntısı, iş dünyasının da tadını kaçırmaya başladı. Uzayan vize değerlendirme süreçleri ve artan retler nedeniyle ticari seyahatlerini gerçekleştiremeyen iş insanların sayısı artıyor.

● Bazı ihracatçılar katılımcısı oldukları fuarlara dahi vize alamıyor. Vize süreçlerinde yaşanan bu belirsizlik, Eylül itibarıyla hızlanacak fuar trafiği öncesi ihracatçıları endişelendirmeye başladı. En büyük sıkıntı ise Almanya Konsolosluğunda yaşanıyor.

Schengen vize alımlarında yaşanan gecikmeler, artan retler ve kısa süreli vizeler, ihracatçılara ciddi sıkıntılar yaşatmaya başladı. Vize süreçlerinde yaşanan gecikmeler iş seyahatlerinin planlamasını zorlaştırırken, bazı toplantıların da gerçekleştirilememesine ve iş bağlantılarının kurulamamasına neden oluyor. Hatta bazı fuar katılımcılarının aldığı ret cevapları ya da vizelerinin yetişememesi nedeniyle organizasyonlara katılamayacak olmaları, Eylül ayı itibarıyla hızlanacak fuar trafiği öncesi ihracatçıları endişelendiriyor.

Edinilen bilgiye göre, pandemi nedeniyle ülke konsolosluklarında ağır ilerleyen bürokrasi iş insanlarını da olumsuz etkilemeye başladı. ABD ve İngiltere Konsolosluklarına başvuran iş insanları ticari seyahatleri için ileri tarihli vize randevusu alma, vize süreçlerinin sonuçlanma sürelerinin 45 güne kadar uzaması ve seyahat edilecek ülkedeki ticari bağlantının ya da partnerin davetiyesine rağmen ret cevabıyla karşılaşabiliyor. Bu sorun AB vize başvurularında ise çok daha yoğun yaşanıyor. Özellikle pandemi sonrası yaşanan söz konusu sıkıntılarda, ilgili konsoloslukların 'başvuru kotası' uygulamasına geçmesi, vize taleplerinin artması ve vize alınan ülkeye gidilip geri dönülmemesi şeklindeki vakaların artmasının etkili olduğu düşünülüyor. En büyük sıkıntı Almanya'da yaşanıyor. DÜNYA'ya bilgi veren kaynaklar, iş insanları için en büyük sıkıntının ve ret oranının Schengen ülkeleri içinde en yoğun konsolosluk olması sebebiyle Almanya'da yaşandığını belirttiler. Pandemi öncesinde 10 iş günü süren vize sürecinin, pandemi sonrası en az 15 iş gününe çıktığı ve 45 iş güne kadar uzadığı görülüyor. Ticari vize başvurularında bu sürenin kısaltılması yönünde taleplerini dile getirdiklerini söyleyen sektör kaynakları, ancak bu taleplerin çoğunun göz ardı edildiğini, son zamanlarda bu nedenle fuara yetişemeyen ihracatçıların sayısında artış olduğunu dile getiriyor. Fransa Konsolosluğu ile yaşanan en büyük sorun ise randevu için tarih almak olurken; Konsolosluk henüz ayın başında, o ay için olan randevu kotasını kapatıp bir sonraki aya erteleyebiliyor. İtalya Konsolosluğu da fuar ziyaretlerini ticari değil, turistik olarak değerlendiriyor, bu nedenle iş insanlarına kısa süreli vize veriyor. Sektör kaynakları, İspanya'nın da Schengen Ülkeleri içinde en sıkıntılı konsolosluğa sahip ülke olduğuna dikkat çekiyor. İş insanları söz konusu konsolosluğun hem çok fazla evrak istediğini, hem de çok kısa süreli vize verdiğini belirtiyor. Öte yandan Hollanda, Belçika ve Avusturya konsoloslukları da vize randevusu için çok ileri tarih vererek iş insanların

programlarını planlamasını zorlaştırıyor.

Schengen Ülkeleri dışında İngiltere vizesinin de geçmiş yıllara göre daha zor alındığını söyleyen sektör kaynakları, vize alma süresinin 6-7 haftaya kadar çıktığından ve ret oranlarının çok arttığından şikayetçi. ABD Konsolosluğu ise pandemi döneminde aldığı bir karar ile sadece son 48 ay içinde vizesi biten kişilerin başvurularını kabul edip, diğer başvurular için randevuları 2023 yılına veriyor. Bu konuda ABD Konsolosluğu'na bazı iş dünyası örgütleri tarafından resmi başvuruların yapıldığı, ancak konsolosluğun hiçbir şekilde esneklik sağlamadığı bildirildi.

Gültepe: 15 günde alınan vize şimdi 2 ayda alınıyor.

Vize süreçlerinde yaşanan sıkıntılarla ilgili DÜNYA'ya değerlendirmelerde bulunan Türkiye İhracatçıları Meclisi (TİM) Başkanı Mustafa Gültepe, "2 aydır İngiltere ve ABD'de süreler çok uzamıştı. Son 2-3 haftadır diğer ülkelere de sirayet etti. Yavaşlama var. Randevuları geç veriyorlar. Daha önce 15 günde aldığımız vizeyi şimdi 1,5-2 ayda alabiliyorsunuz. İngiltere'de bu süre daha da uzun. Ticari seyahat gerçekleştirecek iş insanları bu gecikmeleri göze alarak daha erken vize başvurusunda bulunmalılar" diye konuştu.

TOBB Plastik, Kauçuk ve Kompozit Sanayi Meclis Başkanı Yavuz Eroğlu da sürecin pandemi sonrası vize başvurularının artması, bunun yanında konsoloslukların süreçleri ağır işletmesinden kaynaklandığını, Türkiye'ye yönelik özel bir durumun olmadığını dile getirerek, "Konsolosluklardaki bürokrasi üzerindeki pandemi rahvetini hala atamadı" ifadelerini kullandı.

Katılımcı oldukları fuar için vize alamadılar.

Vize mağduriyeti yaşayan şirketlerden biri de otomotiv sanayinde faaliyet gösteren ve Almanya'nın sanayi devlerinden Schaffler'in Türkiye'deki distribütörlerinden Rulman Ticaret oldu. Mayıs ayında Schaeffler'in Almanya'da, çeşitli ülkelere bayilerini bir araya getirdiği bir toplantı düzenlediğini ve firmalarının da toplantıya davet edildiğini aktaran Rulman Ticaret Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Bayındır, ancak Schaeffler'in davetiyeyi paylaştığı firma yöneticisine vize verilmediği için toplantıya katılmadıklarını söyledi. Bayındır, "Schaffler'in davetiyesine rağmen vize alamadığımızı çok şaşırdık. Ardından Haziran ayında İtalya'daki bir fuar için yeniden vize başvurusu yaptık. Bu kez de İtalya vize vermedi. Arada bir başka fuar ziyareti için Polonya'dan vize istedik, kısa süreli bir vize alabildi aynı yöneticimiz. Eylül ayında sektörün en büyük fuarlarından Almanya'daki Automechanika Fuarı'nda katılımcı olarak yer alacağız. Tekrar Almanya Konsolosluğu'na başvurduk, fuarda yer alacak yöneticimiz yine ret aldı. Ziyaretçi değil doğrudan katılımcı olarak yer alacağımız fuar için de vize alamamak çok can sıkıcı. Hiçbir gerekçe sunulmuyor. Yeniden ilave evrak hazırlayıp, çeşitli dilekçeler yaparak başvurumuzu gerçekleştireceğiz. İhracatımızı artırılm derken, ihracatı engelleyici bu durum keyif kaçırıyor" ifadelerini kullandı.

Sektörden Haberler

100 Türk'ten 20'sine ret.

Türk vatandaşları, pandemi kapanmalarının sona ermesi ile yurtdışı ziyaretlerinin birden yığılması ve konsoloslukların randevu başvurularını eski yoğunlukta almaması nedeniyle bir süredir Schengen, İngiltere ve ABD vizesi almakta zorlanıyordu. Ancak talebin normale dönmesine rağmen vize süreçlerinin halen uzun olması ve retlerin geçmişe oranla çok artmış olması kafalarda birtakım soru işaretlerine neden oluyor. 8 Haziran tarihinde DÜNYA'da yer alan "Türk vatandaşlarını bekleyen Schengen tehlikesi" başlıklı haberde verilen bilgiye göre, 100 Türk'ten 20'sinin vize başvurusu reddediliyor.

Kaynak; DÜNYA Gazetesi, Merve Yiğitcan



K 2022 FUARI 19 – 26 EKİM 2022 TARİHLERİ ARASINDA YAPILACAK

Plastik ve kauçuk sektörü, dünya çapında en önemli fuarı K Düsseldorf'u heyecanla bekliyor. Fuar katılımcıları 19 – 26 Ekim 2022 tarihleri arasında fuar ziyaretçilerine mühendislerin, kimyagerlerin ve bilim adamlarının son üç yılda araştırıp geliştirdikleri ürünleri sunacak. K 2022'de plastik ve kauçuk sanayi ürün paletini bulacaksınız. Fuarın ağırlıklı konularına yönelik çözümler, yenilikler ve vizyonlar olacak.

- Hammaddeler, yardımcı maddeler
- Yarı mamüller, teknik parçalar ve kuvvetlendirilmiş plastikler
- Plastik ve kauçuk sanayi makineleri ve donanımları, hizmetler

Rahat, kolay ve çabuk: www.k-online.de/2130 sitesinden fuar ziyaretçisi olarak online kayıt olup hem biletinizi fuar öncesinde indirimli olarak satın almış olacaksınız, hem de fuar girişinde bilet almak için beklemekten kurtulacaksınız!

● Online bilet satış fiyatları:

- Günlük bilet 55 €,
- Üç günlük bilet 120 €,
- Fuar kataloğu 25 €'dur.
- Günlük bilet + fuar kataloğu kuponu birlikte: 55 € +

15 € = 70 €

K 2022 online ziyaretçi broşürüne İngilizce ve Almanca olarak aşağıdaki linklerden ulaşabilirsiniz:
K Visitor Brochure
K Besucherbrochüre

Kaynak; Tezulaş Fuarçılık



REKOR KAUÇUK, DKT FUARINDA KAUÇUK SEKTÖRÜ İLE BULUŞTU

Rekor Kauçuk, Almanya'nın Nürnberg şehrinde 27-30 Haziran 2022 tarihleri arasında yapılan, Kauçuk Fuarı DKT IRC 2021'e katıldı. Pandemi koşulları nedeniyle 2021 yılında düzenlenemeyen fuar, bir yıl aradan sonra gerçekleşebildi. 30 ülkeden 250 katılımcı ile Dünyanın birçok ülkesinden ziyaretçiyi misafir eden DKT Kauçuk Fuarında, Rekor Kauçuk, Hall 8 de bulunan, 302 no'lu standında, Satış – Satınalma – ÜRGE çalışanlarından oluşan 7 kişilik bir ekip ile mevcut ve potansiyel müşterilerini kabul etmiştir. Fuara firmadan İcra Kurulu Üyesi Dilek Ogan, ÜRGE Direktörü Mehmet Ali Çakıroğlu, Satınalma Direktörü Elena Oborina, Satış Direktörü Gündüz Akın, Satış Yöneticisi Büşra Yılmaz, ÜRGE Mühendisleri Zeynep Sevilen ve Aylin Karakurt katılmışlardır. 40'a yakın ülkeye ihracatı bulunan Rekor Kauçuk, fuar süresince, mevcut ihracat müşterileri ile bir araya gelirken, yeni Pazar ve müşteri potansiyeli için 50'den fazla firma ile görüşmeler gerçekleştirmiştir.

Kaynak; Rekor Kauçuk



Yeni Nesil Dik Tip Kauçuk Enjeksiyon Makinesi



Vakum Hazneli
Kompresyon Presler



Preformer
(Hamur Kesme Makinesi)



Yatay Tip Kauçuk
Enjeksiyon Makinesi



Dik Tip Silikon
Enjeksiyon Makinesi



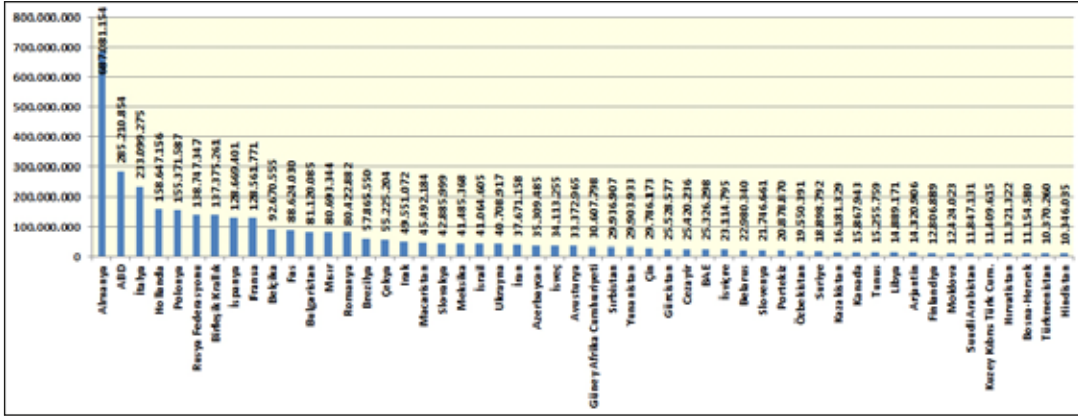
C - Şase
Köşe Kaynak Makinesi

“Yüksek Kalite & Yüksek Verimlilik”

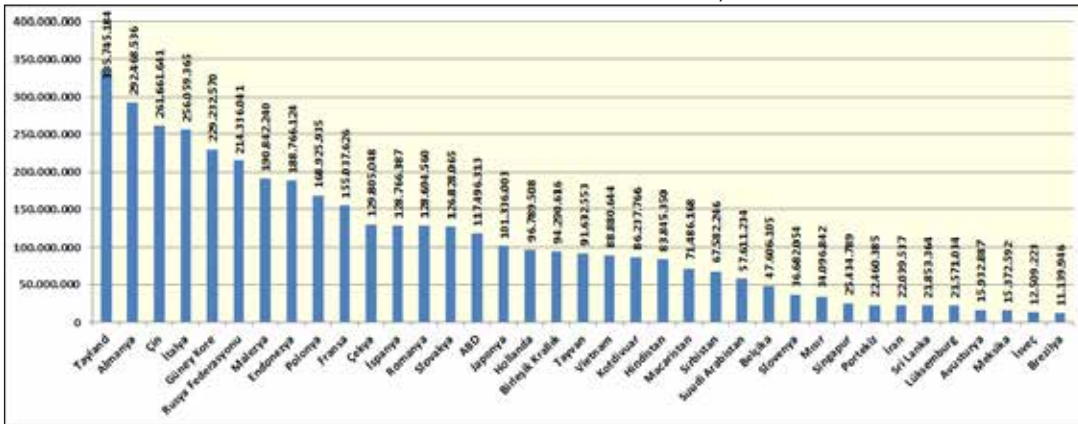
Uzman teknik/satış kadrosu
7/24 teknik servis
Eğitim ve danışmanlık

İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

İHRACAT 2022 OCAK-ARALIK ÜLKELER/USD

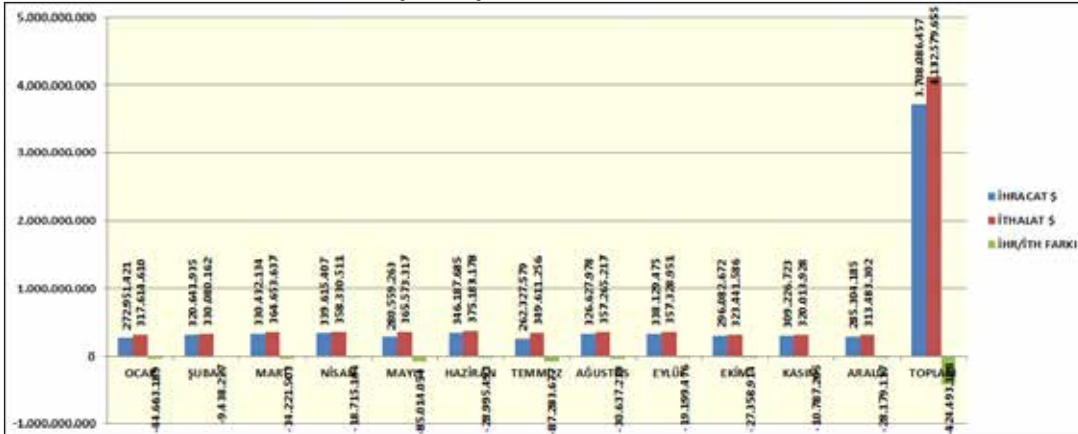


İTHALAT 2022 OCAK-ARALIK ÜLKELER/USD

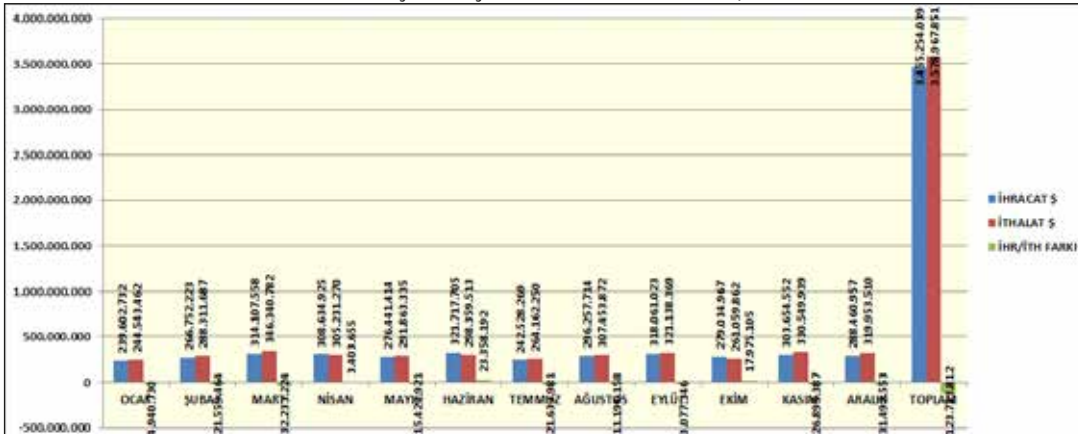


*Grafiklerde 10.000.000 doların üzerindeki ülkeler gösterilmiştir.

2022 KAUÇUK DIŞ TİCARET OCAK-ARALIK/USD



2021 KAUÇUK DIŞ TİCARET OCAK-ARALIK/USD



İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

| 2022 OCAK-ARALIK | İHRACAT \$ |
|--------------------------|-------------|
| Almanya | 687.081.154 |
| ABD | 285.210.854 |
| İtalya | 233.099.275 |
| Hollanda | 158.647.156 |
| Polonya | 155.371.587 |
| Rusya Federasyonu | 138.747.347 |
| Birleşik Krallık | 137.375.261 |
| İspanya | 128.669.401 |
| Fransa | 128.561.771 |
| Belçika | 92.670.555 |
| Fas | 88.624.030 |
| Bulgaristan | 81.120.085 |
| Mısır | 80.693.344 |
| Romanya | 80.422.882 |
| Brezilya | 57.865.550 |
| Çekya | 55.225.204 |
| Irak | 49.551.072 |
| Macaristan | 45.492.184 |
| Slovakya | 42.885.999 |
| Meksika | 41.485.368 |
| İsrail | 41.064.605 |
| Ukrayna | 40.708.917 |
| İran | 37.671.158 |
| Azerbaycan | 35.309.485 |
| İsveç | 34.113.255 |
| Avusturya | 33.372.965 |
| Güney Afrika Cumhuriyeti | 30.607.798 |
| Sırbistan | 29.936.907 |
| Yunanistan | 29.903.933 |
| Çin | 29.786.173 |
| Gürcistan | 25.528.577 |
| Cezayir | 25.420.236 |
| BAE | 25.326.298 |
| İsviçre | 23.114.795 |
| Belarus | 22.980.340 |
| Slovenya | 21.746.661 |
| Portekiz | 20.878.870 |
| Özbekistan | 19.550.391 |
| Suriye | 18.898.792 |
| Kazakistan | 16.181.329 |
| Kanada | 15.867.943 |
| Tunus | 15.255.759 |
| Libya | 14.889.171 |
| Arjantin | 14.320.906 |
| Finlandiya | 12.806.889 |
| Moldova | 12.424.023 |
| Suudi Arabistan | 11.847.131 |
| Kuzey Kıbrıs Türk Cum. | 11.409.615 |
| Hırvatistan | 11.321.322 |
| Bosna-Hersek | 11.154.580 |
| Türkmenistan | 10.370.260 |
| Hindistan | 10.346.035 |

| 2022 OCAK-ARALIK | İTHALAT \$ |
|-------------------|-------------|
| Tayland | 335.745.184 |
| Almanya | 292.468.536 |
| Çin | 261.661.641 |
| İtalya | 256.059.365 |
| Güney Kore | 229.232.570 |
| Rusya Federasyonu | 214.336.041 |
| Malezya | 190.842.240 |
| Endonezya | 188.766.124 |
| Polonya | 168.925.935 |
| Fransa | 155.037.626 |
| Çekya | 129.805.048 |
| İspanya | 128.766.387 |
| Romanya | 128.694.560 |
| Slovakya | 126.828.065 |
| ABD | 117.496.313 |
| Japonya | 101.336.003 |
| Hollanda | 96.789.508 |
| Birleşik Krallık | 94.290.616 |
| Tayvan | 91.632.553 |
| Vietnam | 88.880.644 |
| Kotdivuar | 86.237.766 |
| Hindistan | 83.845.350 |
| Macaristan | 71.486.168 |
| Sırbistan | 67.582.246 |
| Suudi Arabistan | 57.611.234 |
| Belçika | 47.606.105 |
| Slovenya | 36.682.054 |
| Mısır | 34.096.842 |
| Singapur | 25.434.789 |
| Portekiz | 22.460.385 |
| İran | 22.039.537 |
| Sri Lanka | 21.853.364 |
| Lüksemburg | 21.571.034 |
| Avusturya | 15.932.887 |
| Meksika | 15.372.592 |
| İsveç | 12.509.223 |
| Brezilya | 11.139.946 |

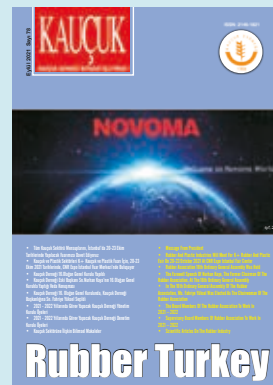
*Tablolarda 10.000.000 USD üzerindeki ülkeler gösterilmiştir.

| 2022 \$ | İHRACAT \$ | İTHALAT \$ | İHR/İTH FARKI |
|---------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| OCAK | 272.951.421 | 317.614.610 | -44.663.189 |
| ŞUBAT | 320.641.935 | 330.080.162 | -9.438.227 |
| MART | 330.432.134 | 364.653.637 | -34.221.503 |
| NİSAN | 339.615.407 | 358.330.511 | -18.715.104 |
| MAYIS | 280.559.263 | 365.573.317 | -85.014.054 |
| HAZİRAN | 346.187.685 | 375.183.178 | -28.995.493 |
| TEMMUZ | 262.327.579 | 349.611.256 | -87.283.677 |
| AĞUSTOS | 326.627.978 | 357.265.217 | -30.637.239 |
| EYLÜL | 338.129.475 | 357.328.951 | -19.199.476 |
| EKİM | 296.082.672 | 323.441.586 | -27.358.914 |
| KASIM | 309.226.723 | 320.013.928 | -10.787.205 |
| ARALIK | 285.304.185 | 313.483.302 | -28.179.117 |
| TOPLAM | 3.708.086.457 | 4.132.579.655 | -424.493.198 |

| 2021 \$ | İHRACAT \$ | İTHALAT \$ | İHR/İTH FARKI |
|---------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| OCAK | 239.602.732 | 244.543.462 | -4.940.730 |
| ŞUBAT | 266.752.223 | 288.311.687 | -21.559.464 |
| MART | 314.107.558 | 346.340.782 | -32.233.224 |
| NİSAN | 308.634.925 | 305.231.270 | 3.403.655 |
| MAYIS | 276.441.414 | 291.863.335 | -15.421.921 |
| HAZİRAN | 321.717.705 | 298.359.513 | 23.358.192 |
| TEMMUZ | 242.528.269 | 264.162.250 | -21.633.981 |
| AĞUSTOS | 296.257.714 | 307.453.872 | -11.196.158 |
| EYLÜL | 318.061.023 | 321.138.369 | -3.077.346 |
| EKİM | 279.034.967 | 261.059.862 | 17.975.105 |
| KASIM | 303.654.552 | 330.549.939 | -26.895.387 |
| ARALIK | 288.460.957 | 319.953.510 | -31.492.553 |
| TOPLAM | 3.455.254.039 | 3.578.967.851 | -123.713.812 |

KAUÇUK DERNEĞİ WEB SİTESİ

Kauçuk Derneğinin etkinliklerini sosyal medya sayfalarından, teknik konulardaki videolarımızı youtube kanalından takip edebilirsiniz. Etkinlik ve videolarımızı günü gününe takip etmek istiyorsanız, lütfen sosyal medya kanallarımıza üye ve abone olun, bizi sosyal medya üzerinden takip edin.



& SOSYAL MEDYA HESAPLARI



Facebook  / [kaucukdernegi](https://www.facebook.com/kaucukdernegi)



YouTube  / [Kaucuk Derneği](https://www.youtube.com/KaucukDernegi)




Twitter  / [kaucukdernegi](https://twitter.com/kaucukdernegi)



Instagram  / [kaucukdernegi](https://www.instagram.com/kaucukdernegi)



LinkedIn  [kaucukdernegi](https://www.linkedin.com/company/kaucukdernegi)



KAUÇUK DERNEĞİ ÜYE KAYIT FORMU

Formu doldurup TC kimlik numaralı nüfus cüzdan fotokopisi ile gönderiniz

| | | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------|-------|
| Firma adı: | | | |
| Firmayı dernekte temsil edecek kişi: | | | |
| Firmanın detaylı iş konusu: | | | |
| Firmanın ürünleri: | | | |
| ithalat-ihracat ürünleri: | | | |
| Ortalama ithalat-ihracat değerleri: | | | |
| İş yeri adresi: | | | |
| Tel: | | | Faks: |
| Firmayı temsil eden kişi aşağıdaki bölümü de dolduracaktır | | | |
| Adı ve soyadı: | | | |
| TC Kimlik no: | | | |
| Mesleği: | | | |
| Görevi: | | | |
| İnternet ve e-posta adresi: | | | |
| Ev adresi: | | | |
| Ev telefonu: | | | |
| Tercih ettiğiniz yazışma adresi: | <input type="checkbox"/> Ev | <input type="checkbox"/> İş | |
| Tarih: | | | |
| Kaşe ve imza | | | |

KAUÇUK DERNEĞİ

Oruç Reis Mah. Vadi Cad. İstanbul Ticaret Sarayı
No:108 K:5 No:298-299 Giyimkent Sit. 34235 Esenler - İstanbul
Tel: 0212 320 41 67 - 320 63 49 Faks: 0212 320 64 53 e-posta: info@kaucukdernegi.org.tr.
Web: www.kaucukdernegi.org.tr



Kauçuk Kimyasalları ile de Hizmetinizdeyiz!



Kimyasal Şişiriciler: ADCM / TSH / OBSH | Akseleratörler: MBT / MBTS / CBS / DPG / TMTD / ZDBC / ZDEC / TMQ / IPPD / PVI

Dünyanın en rekabetçi üreticilerinden,
Ursa uzmanlığı ve güvencesiyle...

Ursa

www.ur-sa.com.tr

0216 414 28 06



ÜRÜN GRUPLARI

- DOĞAL VE SENTETİK KAÇUKLAR
- KAÇUK KİMYASALLARI
- DOLGU MALZEMELERİ
- KARBON SİYAHİ
- YAĞLAR



**Kauçuk sektörüne doğru ürünlerle
yön verdik.**

1998 yılında kurulan Elkim Kauçuk yıllardır tedarik ettiği doğru ürünlerle, tecrübeli kadrosuyla kauçuk sektörünün gelişimine ve başarısına öncülük eden lider konumdadır.

www.elkimkauçuk.com.tr

Adres: Adnan Kahveci Mh. Gölboyu Cd. No.14 Beylikdüzü / İstanbul T: +90 212 612 85 85 F: +90 212 544 02 02