

KAUÇUK

KAUÇUK DERNEĞİ
5
İKTİSADİ İŞLETMESİ

ISSN: 2146-1821



2021 / Sayı 79

*İKMİB'de
seçim
heyecanı!*

ÖZCAN DOĞU KAYA **'Kimya'nın Başkanlığına Aday**

KAUÇUK DERNEĞİ,
İSTANBUL SANAYİ
ODASI'NI ZİYARET ETTİ

11. İSTANBUL
KAUÇUK
FUARI'NIN
ARDINDAN

KAUÇUK SEKTÖRÜ
MENSUPLARI
İZMİR'DE BULUŞTU



TÜRKİYE'DE KİMYA SEKTÖRÜNÜN İHRACATTAKİ ÇATI KURULUŞU İSTANBUL KİMYEVİ MADDELER VE MAMULLERİ İHRACATÇILARI BİRLİĞİ



Yenibosna Merkez Mahallesi, Sanayi Cad. No:3 Dış Ticaret Kompleksi A Blok P.K.34197 Bahçelievler / İSTANBUL

www.ikmib.org.tr - info@ikmib.org.tr

[f](#) [t](#) [i](#) [g](#) [+](#) /ikmibnews

[in](#) /ikmib

P: +90 212 454 00 00 F: +90 212 454 00 01

Yayın Türü

Yaygın Süreli

İmtiyaz Sahibi

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi Adına
Fahriye Yüksel

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü

Nalan KİBAR

Yayın Kurulu

Fahriye Yüksel
Yusuf Korkmaz
Gülşen Özkılıç

Yayın Danışma Kurulu

Satılmış Basan (Prof. Dr., Hitit Üniversitesi)
Bağdağül Karaağaç (Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Kemal Karadeniz (Yrd. Doç. Dr., Sakarya Üniversitesi)
Şeyda Polat (Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Murat Şen (Prof. Dr., Hacettepe Üniversitesi)
Teoman Tinçer (Prof. Dr., ODTÜ)
Nurhan Vatansever (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Ülkü Yilmazer (Prof. Dr., ODTÜ)

Grafik Tasarım

BUFALO REKLAM AJANSI / www.bufaloajans.com

Basım

İmtiyaz Sahibi-Sorumlu

Yazı İşleri Müdürü ve

Yönetim Adresi:

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi
Oruç Reis Mah. Vadi Cad. İstanbul Ticaret Sarayı
No:108 K:5 Ofis No: 298-299
Giyimkent Sit. 34235 Esenler-İstanbul
Tel : 0212 320 41 67 - 320 63 49
Faks : 0212 320 64 53

nalan.kibar@kaukukdernegi.org.tr
kaukukdernegi.org.tr

Dergimizin "makale" bölümü hakemlidir.
Gönderilen makaleler hakem denetiminden
(peer review) geçtikten sonra yayınlanmaktadır.

Dergide yayınlanan yazıların tamamı yazarın
düşüncelerini kapsamaktadır. Kaynak
gösterilmek şartıyla alıntı yapılabilir. Derneğe
doğrudan veya yayın kurulu üyeleri vasıtası ile
gönderilecek yazılar iade edilmez.
Yayınlanmayan yazılar için yayın kurulu
sorumlu tutulmaz. Verilen teknik bilgiler,
malzemelere ve çalışma şartlarına göre farklı
sonuçlar verebileceğinden, sadece tavsiye niteliğinde
olduğuna dikkatinizi çekeriz.



İNDEKS

Başkandan Mesaj/Message From President 5

Röportaj

- İstanbul Kimyevi Maddeler Ve Mamulleri İhracatçıları Birliği'nde Seçim Heyecanı:
Özcan Doğu Kaya 'Kimya'nın Başkanlığına Aday 10

Dernekten Haberler/News From Association

- Kauçuk Derneği 2021 Yılı Ekim Ayı Toplantısı Yapıldı 20
- Kauçuk Derneği İstanbul Sanayi Odası İSO Ziyareti 22
- Rubber Association Visitation To Istanbul Chamber Of Industry, ICI 22
- İstanbul Üniversitesi Cerrahpaşa, Mühendislik Fakültesi Kimya Bölümü Öğrencilerine Kauçuk Hakkında Sunum Yapıldı 26
- Acı Kaybımız Sn. İmdat Sivri Ve Sn. Orhan Koç 28
- Ege Bölgesi Sanayi Odası EBSO Üyeleri İle Toplantı Yapıldı 30
- Kauçuk Sektörü Mensupları İzmir'de Buluştu 32
- Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu İzmir Büyükşehir Belediye Başkanı İle Toplantı Yaptı 42
- 11. İstanbul Kauçuk Fuarının Ardından 44
- After The 11th. Istanbul Rubber Fair 44
- 11. İstanbul Kauçuk Fuarında Kauçuk Derneği Standı 64
- Kauçuk Fuarında Öğrencilere Yönelik, Sektörü Tanıtım Etkinlikleri Düzenledi 70
- Kauçuk Derneği Fuar Yemeği 72
- Kauçuk Federasyonu Oluşturma Çalışmalarımız Sürüyor, Lastik Kaplamaçıları Derneği İle Toplantı Yaptık 76
- Kauçuk Sektörünün İhtiyacı Olan Meslek Liselerinden Ara Eleman Yetiştirilmesi İçin Derneğimizin Çalışmaları Sürüyor 84
- 2021 Kauçuk Fuarı Katılımcı Firmaların Videolarını Youtube Kanalımızda Yayınladık 86
- Kauçuk Derneği Kasım Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı Yapıldı 88
- Karahindiba Bitkisinden Tabii Kauçuk Üretme Çalışması Sn. Erdem Mutlu Tarafından Yürütülüyor 90
- Kauçuk Derneğinin Katılımıyla, Sanayi Ve Teknoloji İş Birliği Kurulu (SANTEK) Makine Ve Metal Sektör Buluşmaları Toplantısı Gerçekleşti 94
- TAYSAD'ın Yeni Dönem Başkanı Albert Saydam'a Ziyaret Gerçekleştirdik 98
- Kauçuk Derneği Aralık Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı Yapıldı 100
- Plast Eurasia 2021 Fuarı Yapıldı 102
- Elastomer Teknolojisi 1 Webinarı Gerçekleşti 104
- Kauçuk Derneği Ve Madeni Yağ Dünyası Dergisi İşbirliği İle "Naftenik Karışımlarla" İlgili Webinar Gerçekleşti 106
- Kauçuk Derneği Sosyal Medya Hesapları 108

Makale/Article

- Devulkanize Kauçuğun SBR İçeren Karışımlarda Mekanik Ve Reolojik Özelliklere Olan Etkilerinin İncelenmesi 110
- Investigating The Effect Of Devulcanized Rubber On The Mechanical And Rheological Properties Of SBR Blends 110
- Investigation Of Morphological Change And Performance Of Interface Coating On Aluminum Surface At Different Temperatures 120
- Lastik Sırt Karışımlarında Toz Kauçuk Kullanımının, Karışımın Fiziksel Özelliklerine Olan Etkilerinin İncelenmesi 130
- Investigation Of The Ground Rubber Usage Effects On The Compound Physical Properties In Tire Tread Compound 130

Sektörden Haberler

- Kimya Sektöründen Aylık Ve Yıllık Bazda İhracat Rekoru 144
- Hızlı Kür Nitril Butadiene Kauçuk Pazarının 2029 Yılına Kadar Beklenen Büyüme Fırsatları Tahmini 144
- Elatek Kauçuk Elektrikli Araçlar İçin Ar-Ge Yapıyor 145
- Lastiğe Yeniden Can Veren Lastik Kaplamaçıları Yetki İstiyor 146
- Pamukkale Üniversitesi Öğrencilerinden, Atık Camlardan, Kauçuk İçin Silika Dolgu Üretme Projesi 146
- Motosiklet Ve Bisiklet Lastiği İthalatında Dampinge Karşı Önlem Uygulanacak 148
- Teklas Kauçuk Ve Söylemez Kauçuk Bartın OSB'ye Yeni Fabrika Kuracaklar 148
- Uluslararası Lastik Firması Bridgestone'da % 40 Küçülme 149
- İbraş Kauçuk İhracatta İlk Bin Arasında Yer Almayı Hedefliyor 149
- Van'a ÖTL Lastiklerden, Kaplamayla, Ekonomiye 5 Milyon TL Kazandıran Lastikçi 149
- 150 Milyar Dolarlık Kauçuk Sektörü, K+Plus CNR Kauçuk Ve Plastik Fuarında Buluştu 150
- Danfoss Polimer Kauçuk Fabrikasından Engelli Çocuklara Etkinlik 150
- Özka Lastik Ve Kauçuk Sanayi Başkanı Mehmet Şerif Kanık'ın İsmi Verdiği Kampüsü Açıldı 152

İstatistik

- Kauçuk Ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret 154
- Üye Kayıt Formu 156

Türkiye'de İlk Yerli Üretim CN Katlı Soğuk Yapıştırma Kauçuğu

Üretimini yapmış olduğumuz soğuk kaplama (CN) kauçuğu kullanıcı firmalara birçok yönden avantaj sağlamaktadır (Ürün kalitesi, uzun ömrü, sert hava koşullarına dayanım). Kolay ve kısa sürede uygulanabilirliği, kullanıcı firmaların sistemlerini en kısa sürede devreye alabilmelerini sağlamaktadır.



☎ 0(212) 595 48 14

☎ 0507 995 8904

✉ neslicirit@vizyonkaucuk.com

www.vizyonkaucuk.com


VIZYON
KAUÇUK

Başkandan Mesaj

2021 YILINDA KAUÇUK SEKTÖRÜ



Fahriye YÜKSEL

Message From The Chairwoman

THE RUBBER INDUSTRY IN 2021

Değerli Sektör Temsilcimiz,

2021 yılını bitirip 2022 yılına girdiğimiz şu günlerde, sizlere sektörümüz açısından güzel bir haber ile merhaba demek istiyorum. Sektörümüzün büyümesi, hak ettiği yerlere gelmesi, tüm kurum ve kuruluşlar ve uluslararası arenada çok daha etkili temsil edilmesi, sizlerin sorunlarını daha etkin çözebilmemiz amacıyla, kauçuk sektörü çatı kuruluşu olan İKMİB-İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliğinin Nisan ayında yapılacak Genel Kurul seçimlerinde, sektörümüzün değerli temsilcisi, İKMİB Başkan Yardımcısı, Derneğimiz Başkan Yardımcısı, İSO Meclis Üyesi ve Kauçuk Komitesi Üyesi, İKMİB Kauçuk Komitesi Başkanı, Sayın Özcan Doğu Kaya Bey başkan adayı olmuştur. Kendisine verilecek destekleriniz, sizlere hizmet olarak geri dönecektir. İhracat yapan ve İKMİB üyesi olan tüm firmalarımızın seçimde oy kullanmaları ve Derneğimiz ile irtibat halinde olmaları hepimiz için çok önemlidir. Şimdiden tüm kimya sektörü ve kauçuk sektörüne hayırlı olmasını temenni ediyorum.

Değerli paydaşımız, ülkemizin ve tüm Dünya'nın içinden geçmekte olduğu zorlu sınav "Pandemi" ve sonrasında olacakları hakkındaki endişelerimiz hala devam etmektedir. Nerdeyse iki yılını tamamlayan pandemi krizine gün be gün yeni krizler, yeni sorunlar ilave olmaktadır. Örneğin Rusya - Ukrayna krizi yalnızca iki ülkeyi değil, özellikle Türkiye olmak üzere AB ülkeleri, hatta pek çok ülkeyi etkileyecek büyük bir krize dönüşebilecek saatli bir bomba gibi hazır beklemektedir. Olası bir savaşın getireceği ekonomik, siyasi gerginlik ve/veya uluslararası savaş gibi tüm Dünya'da ticareti, dengeleri alt üst edebilecek bir kriz, altından kalkamayacağımız sonuçlar bile doğurabilir. Bu hususlar da dikkate alınarak gerek sektörümüzün, gerek tüm halkımızın ekonomik planlarını geleceğe yönelik ve daha akılcı yapmaları büyük önem arz ediyordur.

Öncelikle sektörümüz ile ilgili kısa bilgiler ile 2021 yılı verilerini paylaşmak istiyorum. Malum bizleri ve tüm Dünya'yı içine alan pandemi, yine tüm Dünya'da mevcut ezberleri yerle bir etmiştir. Tüm ticaret şekilleri, modelleri, pazarlama, tedarik zinciri yönetimi, hammadde tedarigi ve işletmelerdeki çalışanlara kadar, hatta eğitim ve insanların günlük yaşantısı da dahil olmak üzere çok büyük değişimler yaşanmış ve yaşanmaya devam edilmektedir. Tüm dış ticaret dengeleri altüst olmuş ve bu tüm sektörlerle, genelde olumsuz olarak yansımıştır. Ülkeler pandemi üzerinden adeta ticaret savaşları stratejileri hazırlamakta, uluslararası arenada etkin olma, krizi pozitif yöne çevirme çalışmaları yapmaktadır. Bizler de bu arenada, bu savaşların birer aktörü olarak rol almakta, sektörümüzün uluslararası pazardaki yerini koruyarak, daha fazla pay sahibi olmaları için çalışmaktayız.

Pandeminin sektörümüze en büyük etkisi, maalesef %100'ü ithal olan kauçuk hammaddesinin arzının daralması, bunun neticesinde fiyatların ciddi şekilde artması olmuştur. Hammadde bulmakta zorluk çekilirken diğer taraftan

Dear Industry Representative,

As we end 2021 and enter 2022, I would like to welcome you with good news for our industry. In order for our industry to grow and reach its rightful place, to be represented more effectively in all institutions and organizations and in the international arena, and to be able to solve your problems more effectively, the esteemed representative of our industry, the Istanbul Chemicals and Chemical Products Exporters' Association (IKMIB), the esteemed representative of the industry, the Vice Chairman of the Istanbul Chemicals and Chemical Products Exporters' Association, the Vice Chairman of the IKMIB, the Vice Chairman of our Association, the Member of the ISO Assembly and the Rubber Committee, and the Chairman of the IKMIB Rubber Committee, Mr. Your support will return to you as a service. It is very important for all of us that all exporting and members of the Istanbul Mineral and Metals Exporters' Association vote in elections and that they are in contact with our Association. I hope that the whole chemical industry and rubber industry will benefit from it in advance.

Our esteemed stakeholders, we still worry about the "Pandemic," which is the challenging test our country and the whole world is going through, and what will happen next. Having almost completed two years of the pandemic crisis, new crises and new problems are adding to it every day. For example, the Russian-Ukrainian crisis is fast-moving, gearing up as a time bomb that could turn into a big crisis that affects not only two countries, but also EU countries, especially Turkey, and even many other countries. A crisis that could upset trade and balance, such as economic, political tension and/or international war, brought on by a possible war, may even have consequences that we cannot afford. Considering these issues, it is crucial that our industry and all our people make future and smarter economic plans.

First of all, I'd like to share some brief information about our industry and 2021 data. As you know, the pandemic, which has encompassed us and the whole world, has laid the groundwork for us all over the world. Significant changes have taken place and continue to occur, including all forms of trade, models, marketing, supply chain management, raw material supply and employees in businesses, and even education and the daily life of people. All trade balance was upended and this was reflected in all sectors negatively. Countries are creating trade war strategies over the pandemic, trying to be active in the international arena and to turn the crisis into a positive direction. In this arena, we play our role as the actors in these wars, and we strive to ensure that our sector gains a greater share by preserving its position in the international market.

Unfortunately, the main impact of the pandemic on our industry has been the shrinking supply of rubber

tedarik zincirinde meydana gelen kopukluklar ve ülkelere giriş çıkış kısıtlamaları sonucunda navlun fiyatlarının da yine ciddi şekilde artmasına sebep olmuştur. Hammadde temini sorununun bundan sonra da devam edeceği beklenilmektedir. Üreticimize elinden geldiğince hammadde stoklu çalışmasını tavsiye ediyoruz.

Yine Dünya'ya, özellikle otomotiv sektörünü daha fazla etkileyen çip üretiminin azalması ve arzın düşmesi, otomobil sektöründeki üretimin düşmesine neden olmakta, dolayısıyla sektöre ara mamul ve parça üreten kauçuk sektörümüzde de üretimin düşmesine sebep olmaktadır. Sektörümüzde meydana gelen diğer bir sorun ise üretimde çalışan personelin pandemiden etkilenmesi neticesinde eleman bulma sorununun da sıkça yaşanmasıdır.

Yine GEKAP sorununuz devam etmekte, sektör olarak ana hammaddelerimizden olan ve geri dönüşüme konu olmayan madeni yağlardaki vergi ile hammaddede alınan ÖTV'nin de tamamının iade edilmemesi, rekabet açısından sektörümüzü olumsuz etkilemektedir.

Küresel ticarete devam eden yavaşlama ve yakın coğrafyamızda yaşanan gelişmeler ve önemli ihracat pazarlarımızdaki kayıpların sürmesine rağmen, kauçuk sektörü 2021 yılında istikrarlı bir şekilde büyüme göstermiş ve ihracatımızdaki artış ta devam etmiştir.

2019 yılı 12 aylık dönemde değer bazında 2,83 milyar \$ olan ihracatımız, pandeminin tüm etkisinin izlendiği 2020 yılında aynı dönemde 2,65 milyar \$ olarak gerçekleşmiştir. 2021 yılında ise 2019 yılına oranla % 22 ve 2020 yılına oranla % 30 luk bir artış ile yaklaşık 3,45 milyar \$ olarak gerçekleşmiştir.

Miktar olarak; 2020 yılında 688.288 ton olan ihracatımız 2021 yılında %23,6 lık bir artışla 850.863 ton olarak gerçekleşmiştir. 2020 yılında 1.229.968 ton olan ithalatımız da %29,77 lik bir artışla 1.596.163 ton olarak gerçekleşmiş bulunmaktadır.

YILLAR	İHRACAT \$	ARTIŞ %	KG	ARTIŞ %	İTHALAT \$	ARTIŞ %	KG	ARTIŞ %
2021	3.455.254.125		850.863.001		3.578.604.396		1.596.163.966	
2020	2.649.286.024	(+)%30,42	688.288.341	(+)%23,62	2.685.293.142	(+)%33,26	1.229.968.360	(+)%29,77

YEARS	EXPORT \$	INCREASE %	KG	INCREASE %	IMPORT \$	INCREASE %	KG	INCREASE%
2021	3.455.254.125		850.863.001		3.578.604.396		1.596.163.966	
2020	2.649.286.024	(+)%30,42	688.288.341	(+)%23,62	2.685.293.142	(+)%33,26	1.229.968.360	(+)%29,77

Diğer önemli bir konuya daha değinmek istiyorum, bildiğiniz gibi kauçuk sektörünün Türkiye'deki en büyük ticaret platformu Kauçuk Fuarımız, 20-23 Ekim 2021 tarihleri arasında gerçekleştirilmiştir. Sektördeki tüm ürün gruplarının ve yeni teknolojilerin sergilendiği Fuarımız, kauçuk, otomotiv, plastik, kimya, makine, inşaat, tekstil, elektrik ve elektronik gibi sektörlerde faaliyet gösteren üretici, tedarikçi, ithalatçı ve ihracatçıları bir araya getirmiştir. Yaklaşık 15.000 m² fuar alanında 30'un üzerinde endüstri alanı ve 300'ün üzerinde markanın sergilendiği Fuarımızı 11.343 yerli, 1.329 yabancı olmak üzere toplam 12.672 kişi ziyaret etmiştir. Pandemiye rağmen Fuarımızın gerçekleştirilmesi Derneğimiz adına bir başarıdır.

2021 yılı yeni dönemde kauçuk sektörünün en büyük ihtiyacı olan ara (aranan) eleman sorununu azaltmak için Milli Eğitim Bakanlığı-MEB ve İSO-İstanbul Sanayi Odası ile eğitim işbirliği çalışmalarını başlatmış, bu kapsamda meslek liseleri ile işbirliği için görüşmelere de başlamış bulunmaktayız.

raw materials, 100 percent of which are imported, and as a result, prices have considerably increased. Although there was difficulty in finding raw materials, freight prices also rose considerably due to supply chain disruptions and country access restrictions. The supply of raw materials problem is expected to continue in the future. We recommend that our producers work with stocked raw materials as much as they can.

Also, the decline in chip production and lower supply, which has a greater impact on the global automotive industry, have led to a decline in production in the automobile industry and therefore to a decline in production in the rubber industry, which produces intermediate products and parts. Another problem that occurs in the industry is that production employees are often affected by the pandemic, which results in employment problems.

We continue to have the problem. The industry is particularly adversely affected by the non-return of fully levied SCTs, one of our main raw materials, which is not subject to recycling, as well as our industry.

Despite the continuing slowdown in the global trade, improvements in our nearby regions and the continuing loss in our important export markets, the rubber industry grew consistently in 2021 and continued to grow.

While our exports were \$2.83 billion in value in the 12-month period in 2019, it was \$2.65 billion in the same period in 2020 when the full impact of the pandemic was monitored. The figure was approximately \$3.45 billion in 2021; an increase of 22% compared to 2019 and of 30% compared to 2020.

In quantity; In 2021, our exports amounted to 850,863 tons, up 23.6 percent from 688,288 tons in 2020. Our imports amounted to 1,596,163 tons in 2020, up 29.77 percent from 1,229,968 tons.

Another important topic that I would like to mention is that as you know, the Rubber Fair, the biggest trading platform of the rubber industry in Turkey, was held on October 20-23, 2021. Our exhibition showcased all product groups and new technologies in the industry, bringing together manufacturers, suppliers, importers, and exporters from diverse industries, such as rubber, automotive, plastic, chemistry, machinery, construction, textile, electricity and electronics. A total of 12,672 people, including 11,343 domestic and 1,329 foreign brands, visited the exhibition, which exhibited over 30 industrial areas and over 300 brands on an approximately 15,000-square-meter exhibition area. Despite the pandemic, organizing our fair is a success for our Association.

In 2021, we started to collaborate with the Ministry of National Education, the Ministry of National Education and the Istanbul Chamber of Industry to reduce the intermediate personnel issue, which is a critical need for the rubber industry. Accordingly, we began negotiations



DAHA AZ ALANDA AYNI PERFORMANS




MİNİ ASKILI KAUCUK HAMURU
SOĞUTMA MAKİNESİ
MİNİ BATCH OFF

 agromot

 agromot.tr

 Çalı Mah. Eflatun (410) Cad. B Blok (Fabrika) No:20/1 Nilüfer - BURSA

 +90 224 441 00 48



www.agromot.com.tr

Yine hedeflerimizden birisi olan bir federasyon kurma çalışmalarımız da devam etmekte olup sektörümüz ile ilişkili derneklerle görüşmelerimiz devam etmektedir. Uzun yıllardır sektörün nabzını tutan ve 3 ayda bir yayımlanmaya devam eden “Kauçuk” Dergimizin 79. sayısını çıkartarak hizmetimize devam etmekteyiz. Hakemli olan Dergimizde günlük haberlerin ötesinde teknik makaleleri de sizlere sunmaya devam edeceğiz. Diğer taraftan Dergimizin dijital baskısı için de hazırlık çalışmaları başlatılmış bulunmaktadır.

Derneğimiz web sayfasının daha güncel, daha faydalı ve işlevsel olması için çalışmalar başlatılmıştır.

Derneğimiz ve İKMİB işbirliği ile başlatılan diğer önemli bir çalışmamız da, kauçuk sektörünün veri tabanının oluşturulması, sektörün röntgeninin çekilerek, firmalarımızın mevcut durumları, yarını ve ihracatları hususunda ışık tutulmasına, Dünya pazarlarında atılması gereken adımlara da yardımcı olabilecek ve ilk pilot çalışmasının 2022 yılında, 3.çeyrekte tüm üyelerimizin hizmetine sunulması planlanan PMS Projesidir. Sektörümüz için bir ilk olacak ve diğer sektörlerde de örnek olacak projemizin adı “PMS - Parametrik Ölçüm Modeli - Parametric Measuring System” dir. Bu projede yine tüm üyelerimizin görüş ve desteğine ihtiyaç duyulacaktır.

2021 yılı pandeminin yanı sıra ülkemiz açısından doğal afetler bakımından da şanssız bir yıl olmuştur. İstanbul İkitelli Çevre Sanayi Sitesinde meydana gelen yangında maalesef onlarca işletme tamamen yanmış olup, üyemiz ve sektörümüz firmalarının yaralarını bir nebze olsun sarabilmek, varsa ihtiyaçlarını karşılamak ve sorunlarını dinlemek ve de Dernek olarak, dolayısıyla temsil ettiğimiz sektör olarak arkalarında olduğumuzu göstermek için tek tek ziyaretlerde bulduk.

Yine geçen yıl meydana gelen ve ülkemizin pek çok bölgesinde ormanlarımızın ve tüm habitatın, yok olmasına neden olan üzücü orman yangınları için her bir üyemiz adına ayrı ayrı fidan bağışında bulduk.

Hemen sonrasında Karadeniz Bölgesinde meydana gelen sel felaketi için içme suyu yardımı yaptık. Bu hususta büyük duyarlılık gösteren ve bizlerle birlikte yardımlarını esirgemeyen Yönetim Kurulu Üyelerimize teşekkür ederim.

Bugüne kadar yaptıklarımız, bundan sonra yapacaklarımız ve hedeflerimiz çok fazla. Sizlere, sektöre yönelik haber ve gelişmeleri, gerek sosyal medya kanallarımızdan, gerek Dergimiz ile gerekse email vb duyurular ile ulaştırmaya devam edeceğiz. Yeni faaliyet ve projelerimizi de sizlerle paylaşıyor olacağız.

2021 yılının kauçuk sektörünün yukarıya ivme kazandığı bir yıl olarak yerini alması bizleri ziyadesiyle memnun etmiş olup, gelecek yılların ülkemiz ve insanlık açısından sağlık ve huzurun yer aldığı ve sektörümüzün de hak ettiği yerlere atılım yaptığı yıllar olmasını temenni ediyorum.

**Saygılarımla,
Fahriye YÜKSEL
Yönetim Kurulu Başkanı**

for cooperation with vocational high schools. Another one of our goals is to establish a federation, which is still in progress. In this regard, we are in discussions with associations related to our industry. We are continuing our services by launching the 79th issue of “Rubber” Magazine, which has been a pulse in the industry for many years and is published every three months. Our peer-reviewed journal will feature technical articles beyond just the daily news. Furthermore, preparatory work has begun under the digital edition of our magazine.

We have launched efforts to make our web page of the Association more up-to-date, more useful, and functional.

Another important study launched with the cooperation of the Association and the Istanbul Mineral and Metals Exporters’ Association (İKMİB) is the “PMS” project, which aims to create a database of the rubber industry, X-ray the current conditions of our companies, the future and the exports, and shed light on the global market. The first pilot study will be held for all members in the third quarter of 2022. This project will be a first for our industry and will serve as an example for other industries. We call it the “PMS - Parametric Measuring System”. This project will also require the support and opinions of all our members.

In addition to the pandemic, 2021 has been an unlucky year for our country in terms of natural disasters. Unfortunately, dozens of businesses were destroyed in the fire that erupted at Istanbul İkitelli Environmental Industry Site. We paid a visit to remedy the wounds of our members and companies, to meet the needs, if any, and to listen to the problems they faced. As an Association, we stood behind them as the industry we represent.

We also donated trees on behalf of each of our members for the devastating forest fires that destroyed our forests and the whole habitat in many parts of the country last year.

We contributed potable water to the flooding in the Black Sea region shortly after. I would like to thank the members of our Board of Directors who have shown great care in this matter and provided full support.

What we have already done, what we are going to do and what we are going to achieve in the future is very high. We will continue to inform you about industry-related news and developments through our social media channels, our magazine, and emails. We will be sharing our new activities and projects with you.

We are very pleased that 2021 has been a year of accelerating growth in the rubber industry. I hope that the coming years will be the ones in which health and peace is embraced in terms of our country and humanity, and in which our industry is taking its rightful place.

**Best Regards,
Fahriye YÜKSEL
Chairwoman of the Board**

Kalite ve performans bizim
hamurumuzda var!

Size özel kauçuk karışımları...

rekor.com

 **rekor®**
kauçuk

**İstanbul
Kimyevi
Maddeler ve
Mamulleri
İhracatçıları
Birliği'nde
seçim
heyecanı:**

**ÖZCAN DOĞU KAYA
'KİMYA'NIN
BAŞKANLIĞINA ADAY**

İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği'nin (İKMİB) Başkan Yardımcısı ve Derby Konveyör Bant Sanayi ve Ticaret A.Ş. İş Geliştirme ve Teknolojik Gelişmelerden Sorumlu Başkan Yardımcısı Özcan Doğu Kaya, İKMİB Başkanlığına adaylığını açıkladı.



Küresel ticarete oyunun kuralının değiştiğine dikkat çeken Kaya; kapsayıcı, katılımcı, yenilikçi, yaratıcı ve dinamik bir yönetim anlayışıyla, İKMİB'in mevcut yapısını yenedünyanın kurallarına uygun olarak güçlendirerek, kimya sektörünün dönüştürücü gücünü harekete geçireceklerini vurguluyor.

KİMYA; hayatın her alanında geniş bir yelpazenin ana bileşenlerini oluşturarak hayat standardımızın artmasında çok önemli bir rol oynuyor. Aynı zamanda petrol, doğalgaz, hava, su, mineraller ve metal gibi hammaddeleri 70 binin üzerinde farklı ürüne dönüştürüyor; her sektöre girdi sağlıyor. Kimya, ülkemiz sanayisinin gelişmesinde de kilit role sahip ve Türkiye'nin de stratejik ana sektörlerinden biri... Sektör, 2021 yılında 25.4 milyar dolar ihracatıyla Türkiye'nin en çok ihracat gerçekleştiren ikinci sektörü oldu. Ve bu sektörün en önemli çatı kuruluşu olan İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği'nde (İKMİB) bugünlerde seçim heyecanı yaşanıyor.

İKMİB Başkan Yardımcısı ve aile şirketi Derby Konveyör Bant Sanayi ve Ticaret A.Ş. İş Geliştirme ve Teknolojik Gelişmelerden Sorumlu Başkan Yardımcısı Özcan Doğu Kaya, 7 Nisan 2022'de yapılacak başkanlık seçimlerinde başkan adayı olduğunu açıkladı. Kaya, küresel ticaretteki yeni oyun kurallarını doğru ve sağlıklı anlayıp buna göre sektörümüzün değişim, dönüşümünü sağlamak için sektörel ihracat stratejileri geliştireceklerini ifade ediyor. İKMİB'in mevcut yapısını da yeni dünyanın kurallarına uygun olarak güçlendireceklerini belirten Kaya, bünyesinde akredite test merkezi ve AR-GE altyapılarını güçlendirecek bir platform bulunduracak Kimya Teknoloji Merkezi'ni (KTM) zaman kaybetmeden hayata geçirerek sektöre, şirketlere yüksek standartlı hizmet ve çözümler sunacaklarını söylüyor.

İKMİB başkanlığına adaylığını koyan Özcan Doğu Kaya, ABD Carnegie Mellon University'de Bilgisayar Bilimleri ve Robotik Mühendisliği bölümlerinde çift ana dalda eğitimini tamamladı. Ardından dünya devi Microsoft'ta yazılım mühendisi olarak çalıştıktan sonra 2011 yılında Türkiye'ye dönerek, bu deneyimini kimya sanayiine aktardı. Özcan Doğu Kaya, endüstrileri sil baştan değiştiren dijitalleşme konusundaki uzmanlığıyla kimya sektörünün dijital dönüşümüne de liderlik etmeyi hedefliyor. İKMİB başkanlığına; kimya sektörünün dönüştürücü gücünü harekete geçirecek; kapsayıcı, katılımcı, yenilikçi, yaratıcı ve dinamik bir yönetim anlayışıyla talip olan Kaya ile kimya sektörünü, İKMİB'i ve projelerini konuştuk.

İKMİB'de nisan ayında yapılacak seçimlerde başkanlığa adaylığınızı açıkladınız. Kauçuk sektörünün içinden gelen bir sanayici olan Özcan Doğu Kaya'yı tanıyabilir miyiz?

1983 yılında Kastamonu'da doğdum. Liseyi Robert Koleji'nde, lisans eğitimini ABD'de Carnegie Mellon University'de Bilgisayar Bilimleri ve Robotik Mühendisliği bölümlerinde çift ana dalda tamamladım. Profesyonel iş hayatıma başladığım Microsoft Windows Kernel takımında 4 yıl yazılım mühendisi olarak görev yaptım. Projelerimden biri DLL ismi verilen 'ortak kod kütüphaneleri'ni yüklerken kullanılan kodu sil baştan yazmaktı, halen de bilgisayarlarınızda bu kod çalışır.

Yurt dışından Türkiye'ye dönmeye neden ve nasıl karar verdiniz?

Esasen henüz üniversite için yurtdışına gitmeden önce bile, kazandığım tecrübe sonrası vatanıma döneceğimi biliyordum. 2011 yılında üzerinde çalıştığım projenin tamamlanması ardından bunu gerçekleştirdim. Ülkemiz için değer yaratmak ve Türk kimya sektörünün küresel pazarlarda etkinliğini arttırmak amacıyla 11 yıla yakın bir zamandır kauçuk ve teknik tekstil alanlarında faaliyet gösteren aile şirketimiz Derby Konveyör Bant'ta iş geliştirme ve teknolojik gelişimden sorumlu başkan yardımcısı olarak görev yapıyorum. Uzun yıllar boyunca Kauçuk Derneği Başkanlığı'nı yürütmüş ve sektörümüzün duayeni olarak görülen babam Nurhan Kaya'dan öğrendiklerimi yenilikçi ve titiz çalışma anlayışıyla harmanlayarak, hızla büyük kazanımlar edindim.

Bu arada Aylin adında bir kızım var. İyi derecede İngilizce biliyorum. Aile ve iş hayatımdan fırsat buldukça stratejik kutu oyunları ve amatör astronomi ile hobi olarak ilgileniyorum.

Derby Konveyör Bant'ta teknolojik gelişimlerden sorumlu başkan yardımcısı görevinizin yanı sıra başka hangi alanlarda görev yapıyorsunuz?

Türkiye'ye geldiğim 2011 yılından itibaren İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği'nin (İKMİB) faaliyetlerine destek olmaya başladım. 2014 yılında İKMİB yönetim kurulu üyesi, 2018 yılında ise İKMİB başkan yardımcısı olarak aktif rol aldım. Her iki dönemde de kimya sektörü ihracatının artırılması için çok çeşitli görevlerde bulundum. Bu dönemde, başta Ticaret Bakanlığı ve Sanayi Bakanlığı olmak üzere kamu, kimya sektörü temsilcileri ve diğer paydaşlarla yapılan sayısız toplantıda Birliği ve sektörü temsil ettim. Aynı zamanda fuarlar, TİM heyetleri ve sektörel heyetlerde yer alarak tanıtım ve yenilikçi fikirlerle sektörümüzün gelişimine ışık tutmaya çalıştım. Diğer yandan sektörümüzün katma değerli üretimini artırmak için temelini 'Kauçuk Teknoloji Merkezi' olarak attığımız, sonradan daha kapsayıcı 'Kimya Teknoloji Merkezi'ne dönüştürdüğümüz projenin mimarı ve yürütücüsü olarak mesai harcadım.

İKMİB dışında İstanbul Sanayi Odası (İSO), Kauçuk Derneği ve Çerkezköy Ticaret ve Sanayi Odası'nda (ÇTSO), bir diğer deyişle kimyanın mutfağındaki bir çok STK içerisinde yer alarak çok yönlü ve değerli tecrübeler edindim.

İKMİB başkanlığına aday olma amacınız nedir?

Kimya sektörü Türkiye'nin lokomotif sektörlerinden biridir ve en çok ihracat gerçekleştiren ikinci sektördür. İdealist bir yapıya sahibim ve kimyada çok önemli bir potansiyel görüyorum. Bu potansiyeli kapsayıcı, katılımcı, yenilikçi, yaratıcı ve dinamik bir yönetim anlayışıyla pekiştireceğimize yürekten inanıyorum. Tüm ihracatımızdan onbinde beş (yakın zamanda onbinde dörde düşürdük) pay alan ihracatçı birliğimizin ihracatçıya en çok faydayı sağlayabilmesi için hepimiz elinden geleni yapmalıyız. Sekiz yıldır İKMİB yönetim kurulu üyesi ve son dönemde başkan yardımcısı olarak görev aldım. Kimyanın bütün alt sektörlerinde önemli tecrübeler kazandım. İyi bir vizyonla ve ekiple çalışılması halinde İKMİB üyelerine stratejik destekler sağlayabilir. Bu hedefle hizmet yarışına katıldım, başkanlık için aday oldum.

Sizinle birlikte İKMİB'de nasıl bir yönetim anlayışı hâkim olacak?



İKMİB, altında çok sayıda alt sektörü barındıran bir birliktir. İhracatında AB'nin payı yüzde 15 olanı da, yüzde 65 olanı da; birim fiyatı 18\$/kg olanı da 0.25\$/kg olanı da; pandemide bir ay içerisinde ihracatı yarı yarıya düşeni de iki katına çıkaran da aynı yönetim altında yönetiliyor. Bu mozaik tablonun sonuç getirebilmesi için kolektif bir yönetim anlayışı getireceğiz. Yönetim kurulunda resmi olarak bir başkan ve iki başkan yardımcısı olur. Ancak yeni dönemde başkan yardımcılarının sayısını 10'a çıkaracağız. Yönetimimiz içerisindeki tüm arkadaşlarımız aktif rol alarak, her alt sektörde temsiliyet sağlayacak.

Başkan olmanız halinde üyeleriniz ile nasıl bir ilişki yürüteceksiniz?

Bizim temel hedeflerimiz arasında en önde geleni, tüm üye ihracatçılarımızın birliğimizin faaliyetlerinden ve desteğinden faydalanması, yaygın ve adil bir temsil ve söz hakkının olmasıdır. Alt sektörlerimiz ile sektörel sivil toplum kuruluşları üzerinden etkin iletişim kanalları oluşturacağız. Yönetimimiz içerisinde, her bir sektörde faaliyet gösteren kanaat liderleri mevcut olacak. Aynı zamanda tüm üyelerimizin katılımına açık komitelerimizde, ilgili sektörü ilgilendiren yönetsel kararlar alınacak. Bu kararlar da gene tüm ilgili sektör üyelerimiz ile dijital ortamda paylaşılacak. Bu katılımcı ve dinamik yapı içerisinde tüm üyelerimizle kapsayıcı iletişim içerisinde olacağız, olmak da zorundayız. Kimya sektörünün dönüştürücü gücünü harekete geçirmek için bunun şart olduğuna inanıyorum. Farklı iş yapış biçimleri olan tüm kimya sektörü paydaşlarımızla, işbirliği kültürü içerisinde birliğimizi geleceğe taşıyacağız.

YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER

İhtiyaca Özel Çözüm Sağlayıcı



**Kauçuk
Kompresyon Presi**



**Kauçuk Yağ Keçesi
Kompresyon Presi**



**Dik Kauçuk
Enjeksiyon Presi**



Yatay Kauçuk Enjeksiyon Presi



Hassas Kauçuk Dilimleme



**Otomatik Çapak Alma ve
Yay Takma Makinası**



Talaş



CNC Talaşı Balya Makinası



Balya

Yüksek teknolojiye dayalı katma değeri fazla, rekabetçi ürünler üreterek dünya kimya sanayiinde nitelikli ihracatımızı artırmayı hedefleyen stratejiler izleyeceğiz.

Peki İKMİB üyesi ihracatçılara önümüzdeki dört yılda ne tür katkılar sağlayacaksınız? Bu konudaki projeleriniz, planlarınız nelerdir?

Sanayide küresel çapta çok hızlı değişimler, dönüşümler yaşamakta olan bir dönemdeyiz. Önümüzdeki süreçte ihracatçılarımız, kendilerini yeni dünya düzenine uyumlulaştırmak zorunda. İhracatçı birliğimizin misyonları arasında en acil ve önemli olanı, özellikle sürdürülebilirlik, yeşil ekonomi, dijital dönüşüm uyumlulaşma süreçlerinde üyelerimizin doğru konumlanarak, rekabet gücümüzde kayıp yaşanmaması yönünde üyelerimizi desteklemek olmalıdır. Özellikle kimya sektörü bu dönüşümlerin direkt etki alanı içerisinde. Yeşil mutabakat, sınırda ve yurtiçinde karbon vergisi, REACH/KKDİK, Sıfır Atık Projesi gibi yeni mekanizmalardan olumsuz etkilenmeden, dijital dönüşümden destek olarak sektörel potansiyelimizde kayıp değil, artış yaşamalıyız. Bütün bunlar için her alt sektörümüzde uyum stratejileri oluşturarak, üyelerimizle eğitim ve danışmanlık çalışmaları yapacağız. AB ve diğer hedef ülkelerimizdeki değişimleri yakından takip edecek bir ekip oluşturacak, sektörümüzün gelişmelere önden hazır olması için düzenli olarak değerlendireceğiz. Aynı zamanda proaktif bir konumlanma ile bu dönüşümler hakkında

ilgili kamu yapıları ile beraber çalışacak, sektörel değerlendirmelerde bulunacak, yeni uygulamalarla ilgili mevzuat hazırlama süreçlerinde destekçi ve takipçi olacağız.

Kimya, Ticaret Bakanlığı'nın açıkladığı Ana İhracat Planı'nda 5 hedef sektörden biri olarak belirlenmiştir. Sektörümüzün ihracatını arttırmamızın temel yolunun, her alt sektörümüz için ayrı ayrı ihracat stratejileri oluşturmak ve bunları canlı tutmak için düzenli olarak küresel değişimlere adapte etmek olduğuna inanıyorum. Bilimsel yöntemle sektörel tecrübeyi harmanlayan, veriye dayalı çalışmalar ile sektörel komitelerimiz ve veri analizi ekiplerimiz beraber çalışacak. Her alt sektör için tehditler ve fırsatlar belirlenecek, bir yol haritası oluşturulacak ve gerek üyelerimizle, gerek kamu ile Ana Kimya İhracat Planı olarak paylaşılacak. İKMİB, diğer tüm ihracatçı birlikleri arasında yurtdışı fuar organizasyonları, sektörel ticaret ve alım heyetleri, URGE'ler açısından önde birliklerdendir. İçinde olduğumuz dönemin dinamik koşulları değerlendirildiğinde, bu standart fonksiyonlarının yanında birliğimizin ihracatçımıza ve kamuya ışık tutacak farklı çalışmalar yapabilecek şekilde yeniden yapılandırılmasına ihtiyaç olduğunu görüyorum. Biz önümüzdeki dönemde bunun üzerinde çalışarak, tüm üye ihracatçılarımıza kaldıraç etkisi ile katkı sağlayan bir örnek birlik olacağız.

Kimya Teknoloji Merkezi'nden bahsettiniz. Biraz açar mısınız?

Kimya Teknoloji Merkezi, mimarı ve yürütücüsü



olduğum, sektörümüze çok yönlü katma değer sağlayacağına inandığım bir projedir. Orta gelir tuzağından kurtulmamız, vasatın üzerine çıkabilmemiz için kimya sektöründe üretici olarak konumlanmak yetmiyor. Kimya gibi teknik bir sektörde tasarım, Ür-Ge yapabiliyor olmak, katma değerli üretim için olmazsa olmazdır. KTM dediğimizde, sektöre akredite test, sertifikasyon, eğitim konularında hizmet verecek, firmaların Ar-Ge altyapılarını destekleyecek, sektörel teknoloji seviyemizi dünyadaki en üst seviyeye taşıma vizyonu ile çalışan bir yapıdan bahsediyoruz.

Proje Kauçuk Derneği ve İKMİB ortaklığında 2016 yılında başladı. 2017 senesinde İstanbul Kalkınma Ajansı (İSTKA) desteği ile detaylı bir çalışma tamamlayarak ihtiyaç analizi ve fizibilite raporları çıkarttık. Birçok akademik kurum ile etkileşime geçtik, sektörden çok detaylı bilgiler topladık. Sonraki süreçlerde KTM'yi kimya geneline yayarak, çalışmalarımızı daha geniş çerçeveden devam ettirdik. Proje şu aşamada başlangıç için kapsam, vizyon, ve çalışma modeli hazırlanmış haldedir. Türkiye'nin önemli inovasyon merkezlerinden biri olan Bilişim Vadisi'nde yer ile ilgili anlaşma sağlandı. İKMİB'in yeni yönetim döneminin başında, hiç zaman kaybetmeden Türkiye'de bir ilk olacak olan merkezimiz faaliyete geçmelidir.

Akredite test hizmeti, sektöre, şirketlere nasıl bir çözüm sağlayacak?

Gerek sertifikasyon için, gerek müşterilerimizle ilişkilerimizde, gerekse ürün geliştirme süreçlerinde uluslararası geçerliliği olan, yani akredite test sonuçlarına ihtiyaç duyuyoruz. Yaptığımız istişarelerde, sektörümüzde birçok testin akredite olarak yurtiçinde yapılamadığını gördük. Ürünlerimiz test için yurtdışına gönderildiğinde hem karşımıza çok yüksek maliyetler çıkıyor, hem de sonuçları çok uzun zaman sonra alabiliyoruz. Kimsenin yapmadığı, teknik ve katma değerli bir ürün geliştirme sürecinde tasarım ve test döngüsünü çok defa döndürmek gerekir. Sonucunu almamızın aylar bulabildiği testler ile maalesef teknik bir ürün geliştirmemiz, mümkün değil!

KTM, içinde sektörel, akredite, kapsamlı ve şeffaf bir test merkezi bulundurarak, hem sektörümüze maliyet avantajı sağlayacak, hem de ürün geliştirmeye müsait bir altyapı arz edecek.

Kimya Teknoloji Merkezi'nin Ar-Ge ile bağlantısı ne olacak? Üyelere nasıl bir katma değer yaratmayı planlıyorsunuz?

Yüksek katma değerli üretimin yolu, Ar-Ge ve inovasyonun kesişiminden geçer. İnovasyon için test merkezinin faaliyetlerinden destek alan firmalarımızın Ar-Ge altyapılarını güçlendirmek için de KTM bünyesinde bir platform oluşturacağız.



Gerek firmalarımız, gerek üniversitelerde çalışan akademisyenlerin Ar-Ge faaliyetleri için en büyük engellerin başında, bir takım analiz cihazları ve laboratuvar ölçekli üretim hatları gelebiliyor. Bu cihazlar ve sistemler hem pahalı, hem de bunları iyi kullanan, çıktılarını sektörel olarak doğru yorumlayan insan kaynakları da kısıtlı. Ben genelde röntgen örneğini veriyorum; cihaz pahalı olmakla birlikte, çeken operatörün de, yorumlayan doktorun da sonuç üzerinde etkisi büyük. Bu tür sistemlerin ve uzmanların her firmada ayrı ayrı yer almasından ziyade, KTM bünyesinde toplanması kaynakların çok daha verimli kullanılması demektir. Firmalarımız ve akademisyenlerimiz, buradaki imkânları günlük ya da saatlik olarak rezerve edebilecekler. Buradaki uzmanların tecrübesi de sektöre çok önemli katkı sağlayacaktır. Üniversitelerimize baktığımızda, bir çok alanda sektörü takip etmekte zorlandıklarını görüyoruz. Bu merkez aynı zamanda her üniversiteden akademisyenlerimize, çalışmalarını yürütmeleri için imkân da sağlayacak.



Böylelikle firmalarımıza isterse kendi personeliyle, isterse gizlilik protokolleri ile KTM araştırma uzmanlarının üzerinden Ar-Ge faaliyetlerini yürütme imkanı sağlamayı hedefliyoruz. Bu da Türkiye’de bir ilk olacak. KTM ile ilgili beni en çok heyecanlandıran noktalardan birisi de bu.

Dijitalleşen dünyada ticaretin yöntemi ve araçları da değişti. Özellikle e-ticaret ve e-ihracat çok önemli bir duruma geldi. ABD Carnegie Mellon University’de Bilgisayar Bilimleri ve Robotik Mühendisliği bölümlerinde çift ana dalda eğitimin ardından Microsoft’ta yazılım mühendisi olarak çok önemli bilgi ve deneyime sahipsiniz. Bu deneyiminiz ışığında kimya sektörünün dijital dönüşümünde İKMİB olarak nasıl bir rol almayı planlıyorsunuz?

Dünya teknoloji çağını yaşıyor. Yapay zekâ, büyük veri, nesnelerin interneti, blokzincir, robotlar, otonom araçlar, 5G ile erişilecek hızın yaratacağı yeni alanlarda artan teknoloji kullanımı, yenilik ve büyüme için çok çeşitli fırsatları da beraberinde getiriyor. Bu fırsatları etkin olarak değerlendirebilirsek, Türk kimya sektörü olarak bulunduğumuz bölgenin tedarik üssü haline gelebilecek güçlü potansiyele sahibiz. İKMİB olarak kimya sektörünün dijital dönüşümüne öncülük edecek projeler geliştirerek bu fırsatlara odaklanacağız. Bunları yaparken de büyük şirketlerimizin yanı sıra KOBİ’lerimizin de e-ticaret/e-ihracatta da dünya pazarlarında daha etkin rol almasını sağlayacağız. Şöyle ki; küçük ve orta boy işletmelerimize dijitalleşmenin önemi ve gerekliliğini iyi anlatmamız gerekiyor. Ayrıca bu konuda farkındalık yaratacak projeleri hayata geçirerek onlara destek olabilecek altyapılar oluşturacağız. Bu konuda KOBİ’lerimizle birebir çalışmanın yanı sıra onlara bu alanda destek sunacak firmalarla alt yapı mekanizmasını oluşturacağız. Ben yazılımı

mühendisiyim. İkinci ana dalım da robotik alanında. Eğitimim sayesinde bu çalışmaların firmalara ne kadar değer yaratacağını görebiliyorum. Dolayısıyla bu alanda yapılacak çalışmalara yönelik de hevesim çok yüksek ve başkan olduğumuzda da bunu en doğru projelerle anlatacağım.

Sanayicilerin sorunlarından biri de enerji maliyetlerindeki artış. Sizin “kendi enerjini kendin üret” diye adlandırduğunuz bir projeniz var. Başkan seçilmeniz durumunda İKMİB olarak şirketlere nasıl bir destek sağlayacaksınız?

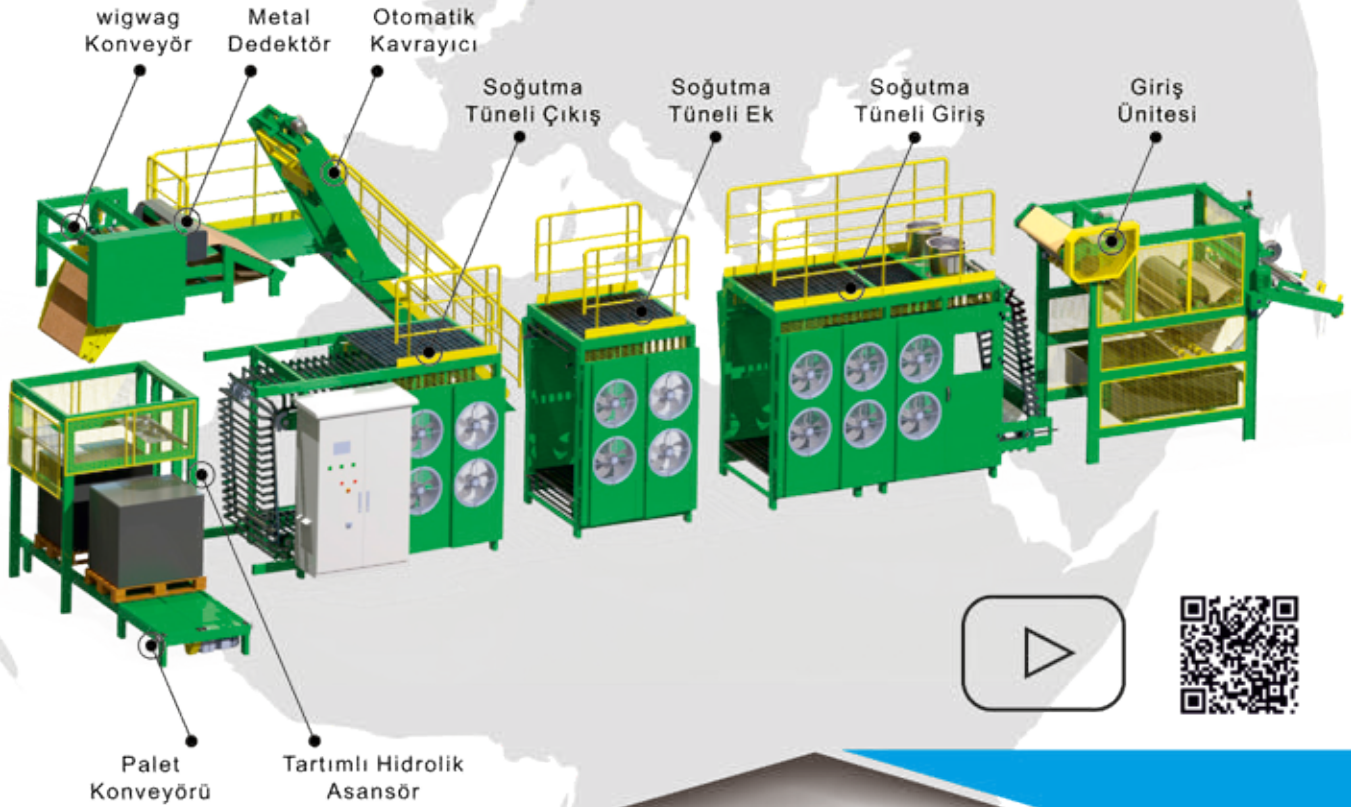
Sizin de belirttiğiniz gibi artan enerji maliyetleri, sanayicilerimizin en temel sorunlarından biri haline geldi. Ve beklentiler enerji fiyatlarının orta-uzun vadede artacağını gösteriyor. Bu sorunu minimum düzeye indirmenin yolu, sanayicinin “kendi enerjisini, kendisinin üretmesinden” geçiyor. Tek tek şirketler açısından bunun nasıl yapılacağı önemli bir sorun olarak duruyor. İKMİB olarak üyelerimize kendi enerjisini nasıl üretecekleri konusunda teknik destek sağlayarak çözüm üretmelerine yardımcı olacağız.

Bununla beraber, daha önceden de belirttiğim gibi sürdürülebilirlik önümüzdeki günlerde üzerinde çok durulacak bir konu olacak. Paris Anlaşması’nın taraf ülkelerden biri olarak, Türkiye’de de yenilenebilir enerjiye geçiş için teşvikler uygulamaya başlandı bile. Aynı zamanda Sınırdaki Karbon Vergisi gibi yaptırımlara maruz kalmamamız için firmalar bazında da enerji kaynaklarımızı yenilenebilirle kaydırmamız gerekecek. “Kendi enerjini kendin üret” projemiz bu anlamda da çok önemli bir rol oynayacak önümüzdeki günlerde.

Kimya sektörünün hayatımızda ve ülke ekonomisindeki rolü nedir?

Kimya sektörü; hijyen, sağlık, kozmetik, ulaşım gibi modern toplum yaşantısının temel gereksinimlerinden

- **Giriş Ünitesi**
 - Modüler Plastik Bantlı Konveyör
 - Markalama Sistemi
 - Sıcak Dilimleme Sistemi
 - Paslanmaz Sabun Tankı
- **Soğutma Tüneli**
 - Uzun Ömürlü Otomatik fan sistemi
 - Paslanmaz Zincir ve Askı Kolu
 - Izgara Yürüme Yolları
 - Güvenlik Bariyerleri
 - Modüler Tasarımla Kapasite Artırımı
- **Çıkış Ünitesi**
 - Otomatik Kavrayıcı
 - Metal Dedektör
 - Giyotin Bıçak
 - Soğuk Dilimleme
 - Wigwag Konveyör
 - Hidrolik Tartımlı Lift
 - Zincirli Palet Konveyörü
 - Otomatik Palet Besleme Sistemi
 - Streç Film Sistemi



biyoteknoloji, savunma sanayii gibi ileri teknoloji alanlarına kadar geniş bir alandaki üretimiyle hayat standardımızın artmasında çok önemli bir role sahip. Sektörümüz; petrol, doğalgaz, hava, su, mineraller ve metal gibi hammaddeleri 70 binin üzerinde farklı ürüne dönüştürerek hemen her sektöre girdi sağlayan ülkemiz sanayisinin gelişmesinde kilit role sahiptir. Ayrıca üretimi, ihracatı ile yarattığı katma değer ve istihdam ettiği nitelikli çalışanları ile refah toplumunun yaratılmasında en temel role sahip sektörlerin başında geliyor. 2020 yılı sonu itibariyle 18.3 milyar dolar olan değer bazında Kimya Maddeleri ve Mamulleri ihracatı yüzde 39 artarak 2021 sonunda 25.4 milyar dolara çıktı. Kimya; 2021 yılında sağlanan yüksek oranlı artışla Türkiye'nin en çok ihracat gerçekleştiren ikinci sektörü oldu. Diğer sektörlere sağladığı katma değeri üzerinden bakarsak, sektörümüzün doğrudan ihracatının yanı sıra çok ciddi bir dolaylı ihracatı da söz konusu. Ülkemizde otomotiv ya da tekstil, lokomotif olarak görülür. Oysa kimya sektörü, ülkemizin en temel lokomotif sektörlerinden biridir.

Toplum nezdinde kimya sektörünün algısı sizin bahsettiğiniz kadar iyi durumda değil. Bu konuda ne tür çalışmalar yapacaksınız?

Kimya sektörünün sürdürülebilir ve çevreci bir ekonomi içerisinde yer alması için üzerimize düşen her şeyi yapmak zorundayız. Bu kadar önemli bir role sahip olan sektörümüzün algısı maalesef iyi değil. Sektörümüzün çevre ve yaşam üzerindeki etkisi, yanlış bilgilere dayalı olarak olumsuz. Oysa gezegenimizin geleceği için kaçınılmaz olan sürdürülebilirlik hedeflerine ancak kimya sektörünün dönüştürücü gücü ve etkin varlığı ile ulaşılabilir. Bu anlamda önümüzdeki dönem Çevre Bakanlığı ve başta geri kazanım ile ilgili olanlar olmak üzere konuyla yakın-uzak ilgisi olan sivil toplum örgütleriyle güçlü ilişkiler geliştirerek sektörümüzün söz konusu dönüştürücü gücünü ortaya koyarak olumsuz algısını değiştireceğiz. Diğer taraftan sektörümüzün ve şirketlerimizin AB Yeşil Mutabakat kriterlerine uyumu konusunda gerekli değişim, dönüşümü sağlamak için İKMİB olarak öncü rol oynayacağız. Ayrıca "çöp değil, hammadde" başlığında farkındalık projesini hayata geçirerek, bu konuda farkındalığı artırmayı planlıyoruz.

Sektörün en temel sorunlarından biri de kalifiye eleman eksikliği. Bu sorunun aşılabilmesi için neler yapılmalı ya da sizin bir projeniz var mı?

Bahsedildiği üzere, sektörde ciddi bir "aranılan eleman" eksikliği var. Ülkemizde yaklaşık 5,5 milyon lise öğrencisinin 2 milyon kadarı, Mesleki ve Teknik Liseler'de eğitim alıyorlar. Fakat buna rağmen bir çoğu lise öğrenimleri sonrasında donanımlı şekilde meslek hayatına atılamıyorlar. Biz, İstanbul Sanayi Odası ile beraber çalışarak, bir meslek lisemiz ile çok verimli olacağına inandığım bir girişime başladık. 10. sınıftan itibaren kimya dalı altında okuyan öğrencilere, uygulanması için bir sektör mensupları, akademisyenler, okul müdürümüz ve öğretmenlerimiz beraber olup özel bir müfredat oluşturuyoruz. Öğrencilere sektörel dersler verecek, eğitmen eğitimleri oluşturacak, ayrıca okulda bir laboratuvar kurulacak. Bu projemiz sonucunda hazırlanan müfredatla mezun olan öğrencilerin sektör tarafından hemen kapışılacağından eminim. Fakat tabii bu, tek bir okulda ve tek bir alanda kalmamalı. İKMİB içerisinde de benzer bir



ekip kurup, bir çok alt sektörümüzle ilgili benzer çalışmalar başlatmak da hedeflerimiz içerisinde.

Siz aynı zamanda Kauçuk Derneği'nin de başkan yardımcılığı görevini de yürütüyorsunuz. Kauçuk Derneği'nin ülkemize ve sektörümüze ne gibi katkıları olduğunu anlatır mısınız?

Kauçuk Derneği 377 üyesi olan, sektörün gelişimini amaçlayan güçlü bir sivil toplum kuruluşudur. 1988 yılında kurulmuş olan derneğimiz, sektörel eğitimler, Kauçuk Dergisi, ulusal ve uluslararası kauçuk kongreleri ve fuarlar organizasyonları ile sektöre hizmet vermektedir. Aynı zamanda bir çok çatı STK ile işbirliği içerisinde sektörel sorunlara çözümler üreten derneğin önemli muhattaplarından biri de elbette İKMİB'dir. Kimya'nın altında konumlanan altsektörlerin ihracatının desteklenmesi açısından önümüzdeki günlerde, tüm sektörel dernekler ve yapılar gibi Kauçuk Derneği'yle de işbirliklerimizin devam etmesi önem taşımaktadır.

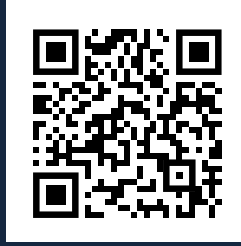
Son olarak İKMİB'de oy kullanma hakkı olan üye sanayicilere son olarak ne söylemek istersiniz?

Sektörümüzün gelişmesi ve küresel anlamda hedeflerimizi yakalayabilmemizin yolu her bir üyemizin değerli katkılarıyla mümkün olabilir. Kimya ihracatçılarının en büyük çatı örgütü olan İKMİB'in sektöre sağlayacağı katkının artırılması için de üyelerimizin desteğine ihtiyacımız var. Bu desteğin ilk önemli adımı da yönetimin belirlendiği genel kurullarda etkin rol almaktan geçiyor. Bu anlamda tüm üyelerimizin genel kurula üst düzeyde ilgilerini bekliyor ve genel kurulumuza katılıma davet ediyorum.

İKİMİB GENEL KURULU'NA DAVET

Sayın İKMİB üyesi,

Kimya ihracatçılarının çatı örgütü İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği (İKİMİB) 7 Nisan 2022, Perşembe günü gerçekleştirecek Olağan Genel Kurul'la önümüzdeki dört yılda sektörümüze öncülük edecek yeni yönetimini seçecek. İKMİB üyesi firmaların genel kurula katılabilmeleri için 14 Mart'a kadar, katılım belgelerini bize ya da ihracatçı birliğimizin genel sekreterliğine teslim etmesi gerekiyor. Süreç hakkında detaylı bilgi için, aşağıdaki barkodu telefonlarınızla okutabilirsiniz:



Küresel ticarete oyunun kurallarının yeniden yazıldığı bu kritik dönemde, Birliğimizi gerek yurt içinde gerekse uluslararası alanda temsil edecek yeni başkan ve yönetimin, çok yönlü, uluslararası tecrübe ve vizyona sahip olmasının gereği ortadadır. Özellikle İKMİB'in küresel anlamda temsiliyetini geliştirecek, dünyada dijitalleşmeyle ortaya çıkan fırsatlardan sektörümüzün etkin bir şekilde yararlanmasını sağlayacak etkili açılımlar gerçekleştirebilecek bir yönetim anlayışına ihtiyacımız var.

Her bir üyemizin büyük fedakârlıkları ve katkılarının İKMİB'i bugünlere taşıdığına inanıyoruz. Bugün de hep birlikte İKMİB'in yarınını tasarlayacağız. Bu anlamda her bir üyemizin 7 Nisan'da gerçekleştireceğimiz genel kurulumuza etkin bir şekilde katılması İKMİB'e güç verecektir.

Benim size teklifim: "Gelin, etkin rol alın geleceği birlikte tasarlayalım!"

Özcan Doğu Kaya
İKİMİB Başkan Adayı



Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİ 2021 YILI EKİM AYI TOPLANTISI YAPILDI



Kauçuk Derneğinin Ekim ayı toplantısı 7 Ekim 2021 tarihinde, İstanbul Esenlerdeki Dernek Merkezinde yapıldı. Derneğe ait Eylül 2021 mali raporu incelendi, ardından 2021 Ocak- Ağustos dış ticaret verileri gözden geçirildi. 20-23 Ekim 2021 tarihlerinde yapılacak olan 11. İstanbul Kauçuk Fuarı, K Plus Kauçuk ve Plastik Fuarının son durumu görüşüldü. Fuar yerleri pandemi öncesi dönemde verilmişti, pandemi sebebi ile sağlık temelli işlerden dolayı bazı firmaların fuarda stant açmayacağı öğrenildi. Bu firmalara ulaşım katılım sağlamak için görüşülmesi kararlaştırıldı.



Tıp sektöründe kullanılan lastik tapaların yurt dışından gelmesi konusu görüşüldü. Sn. Erdal Tamir, yurt dışından getirmek yerine, teknoloji satın alıp, yerli üretim yapılabileceğini, hiç kimsenin pazara yeni ürün katmadığını, pazarda olan ürünler üstünden rekabete

girdiğini söyledi. Bu tıbbi tapaların Türkiye'de kullanım alanı yaklaşık 450 milyon adet. Sn. Oğuz Adlı, yerli üretimde bir problem yaşandığını, tapadan kopan lastik partiküllerin, iğnenin içine girip, hastaya iğne ile beraber enjekte edildiğini, hastada tıbbi problemler oluştuğunu, bu parçaların üretilmesinin teknolojik olarak çok kolay olduğunu, fakat hamurunun arkasında duracak üretici firma ve bunların testlerini yapacak akredite laboratuvar bulunmadığını belirtti. Sn. Behlül Metin, bu konuya önem ile eğilinmesi gerektiğini, Türkiye'ye bir ambargo konulması durumunda, Türkiye'de ilaç üretiminin duracağını, bunun gerçekten hayati bir konu olduğunu söyledi.



13 Ekim 2021, saat 11.30 da İSO Başkanı Sn. Erdal Bahçivan ile yapılacak toplantı ve katılacaklar kararlaştırıldı. Kauçuk sektöründe ciddi bir yetmişmiş meslek lisesi ara eleman ihtiyacı var. İstanbul Sanayi Odasının bu tip konular ile ilgilenen bir eğitim komitesi var. Gerek bu konu, gerek ileride yapılması düşünülen, İKMİB bünyesinde ve kauçuk sektörüne de hitap edecek Mükemmeliyet Merkezi konusunda İSO dan da destek alma konusunun görüşülmesi kararlaştırıldı. Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Fahriye Yüksel, tanışma ve işbirliği konularının görüşüleceği bu toplantının önemli olduğunu söyleyerek yüksek katılım sağlanmasını istedi.

Dernekten Haberler



Kauçuk Derneğinin kauçuk sektörünün güçlü olduğu şehirlerimizden İzmir'e yapacağı ziyaret ve İzmir Büyükşehir Belediye Başkanı Sn. Tunç Soyer'in daveti konuşuldu. Sn. Soyer'in 14 Ekim 2021, saat 16.00 da ziyaret edilmesine karar verildi.

Aynı gün, Ege Bölgesi Sanayi Odası EBSO Başkan ve Üyeleri ile toplantı kararlaştırıldı. Yine aynı gün Ege Bölgesi Kauçuk Sektör Mensupları ile bir toplantı düzenlenmesine, yemek daveti verilmesine karar verildi ve İzmir'de yeni açılan fuar merkezine bir ziyaret kararlaştırıldı.



Güncellenmesi düşünülen web sitesi yenileme çalışması için gelen teklifler ve sosyal medyada daha iyi yer bulmak için yapılması gerekenler görüşüldü.

Gelecekte yapılacak fuarlarda, sektörün ve ziyaretçilerin ilgisini çekmek için, Aselsan, Tusaş, Tüvasaş, TCDD, Akkuyu Nükleer A.Ş., İÇDAŞ, Gölcük Tersanesi, Tank Palet gibi kurumların, yurt dışından ithal ettiği ürünler ile ilgili olarak, ücretsiz yer verilip, stant açmaya davet edilmesi ve açacakları stantlarda, bu ürünlerin sergilenmesi konuşuldu. Sn. Behlül Metin; "ben İzmit'te bir sanayi fuarına katıldım, bu stantlarda Gölcük Askeri Tersanesinde, askeri gemi üretiminde kullanılan parçalar sergileniyordu. Üreticiler bu parçalara bakıp,

yapabilecekleri parçalar ile ilgili olarak, tersane ile iletişime geçiyorlardı, aynı modeli biz de uygulayabiliriz. Resmî ve askeri kuruluşlar buralarda stant açar ve sektör mensubu üreticiler, bu stantları gezip parçaları görerek, iletişime geçer, teklifte bulunur" dedi. Bşk.Yrd.Sn.Doğu Kaya; "böyle bir askeri kuruluşun idarecilerinden biri ile karşılaştım, konuştuk, bu konuda ciddi arayışları var, bizim yapmamız gereken, üreticiler ile bu kurumların karşılıklı görüşeceği bir ortamı oluşturmak" dedi.



Akabinde Yönetim Kurulu Üyeleri ve Kauçuk Derneği personelinden doğum günü olanlar için ortaklaşa bir doğum günü kutlaması yapıldı, mumlar üflendi ve pastalar kesildi.





Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİ'NDEN İSTANBUL SANAYİ ODASI (İSO) ZİYARETİ

RUBBER ASSOCIATION VISITATION TO ISTANBUL CHAMBER OF INDUSTRY, ICI

Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu, 13 Ekim 2021 tarihinde, İstanbul Sanayi Odası'na bir ziyaret gerçekleştirdi. Ziyarette, Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Fahriye Yüksel, Başkan Yardımcıları Sayın Özcan Doğu Kaya, Suphi Atlıhan ve Kadri Yağan ile Yönetim Kurulu Üyelerimiz Sayın Selahattin Algan, Behlül Metin, Yusuf Korkmaz, Bora Gören, Mithat Albayrak ve Genel Sekreterimiz Sayın Ganimet Genç yer aldı. Heyetimizi İstanbul Sanayi Odası (İSO) Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Erdal Bahçivan karşıladı.



The Board of Directors of the Rubber Association paid a visit to the Istanbul Chamber of Industry on October 13, 2021.

The visit included the Chairwoman of the Board of Directors of the Rubber Association, Mrs. Fahriye Yüksel, Vice Presidents Mr. Özcan Doğu Kaya, Suphi Atlıhan and

Kadri Yağan, and our Board Members Mr. Selahattin Algan, Behlül Metin, Yusuf Korkmaz, Bora Gören, Mithat Albayrak, and our General Secretary Mr. Ganimet Genç. Mr. Erdal Bahçivan, Chairman of the Istanbul Chamber of Industry (ICI), greeted our delegation.

Ziyaretin amacı, Kauçuk Derneğinin yönetimini devralan Yönetim Kurulunun, İSO Başkanı ile tanışma toplantısıydı. Yönetim Kurulu Üyeleri tek tek kendilerini tanıttılar.



Başkanımız Sayın Fahriye Yüksel, Derneğimizin kısaca tanıtımını yaparak, kuruluşu, tarihçesi ve faaliyetleri hakkında bilgi verdi. Sayın Erdal Bahçivan, pandemi döneminde sanayimizin geldiği sıkıntılı döneme değindikten sonra, buna rağmen çok



The purpose of the visit was to meet the ICI Chairman of the Board of Directors, who took over the management of the Rubber Association. Board Members presented themselves one by one.

Our President Fahriye Yüksel briefly introduced our Association and provided information about its organization, history and activities. Mr. Erdal Bahçivan stated that many people are refusing to vaccinate themselves after touching the time of the pandemic

sayıda insanın aşı olmamak noktasında direndiğini belirterek, “bu toplum olarak işimizi zorlaştırıyor” dedi. Başkanımız özetle Derneğimizin hedefleri, vizyonu hakkında bilgiler verdi.

Pandemi döneminde Türkiye Sanayisinin durumu, olumsuz etkileri, kauçuk sektörünün durumu ve kauçuk sektörü adına gerçekleştirilmek istenilen projeler konuşuldu. Sayın Erdal Bahçivan, Türkiye Kauçuk Sektörünün gelişmesi için, canla başla çalışan ve çok ciddi faaliyetler gerçekleştiren Kauçuk Derneğinin yanında olduklarını belirtti. Kauçuk Sektörünün önemi, ihracat ve sanayideki yeri hakkında bilgiler sunuldu. Toplantıda İSO Başkanı Sayın Erdal Bahçivan'a, Türkiye Kauçuk Sektörünün direkt ve dolaylı yollardan yaptığı ihracat rakamları hakkında bilgi verildi.

Türkiye'nin 2021 yılında, 24 milyar dolar ihracat hedefi ile en fazla ihracat yapan ikinci sektör olan kimya sektörünün önemli bir bileşeni olarak kauçuk sektörü, kimya sektörü ihracatında 3. sırada yer almaktadır. Direkt lastik aksam ihracatı dışında, dolaylı olarak beyaz eşya ve otomotiv ihracatında da önemli miktarda kauçuk parça ihracatı gerçekleştiriliyor. Kauçuk sektörü olarak iyi bir noktada bulunsak da, ülkemiz için bu ihracat rakamlarının nasıl, daha çok artırılacağı konuşuldu.

Eğitim faaliyetleri, ARGE faaliyetleri ve önemli testlerin yapılabileceği akredite laboratuvarların da yer alacağı “Mükemmeliyet Merkezi” çalışmaları hakkında bilgi verildi. Başkan Yardımcımız Doğu Bey, İKMİB ile yürüttüğümüz Kimya Teknoloji Merkezi hakkında detaylı bilgilendirme yaptı, 90 milyon TL'lik proje için destek arandığını belirtti. Sayın Erdal Bahçivan, Kimya Teknoloji Merkezi hususunda, İstanbul Kalkınma Ajansı, İSTKA'dan kaynak aktarımına ilişkin yardımcı olabilmek amacıyla daha detaylı ve yalnızca bu konu üzerine toplantılar yapılması yönünde talimat verdi.

Toplantıda o tarihlerde henüz gerçekleşmemiş olan Kauçuk Fuarından bahsedilerek İSO Başkanı Sayın Erdal Bahçivan Fuarın açılışına davet edildi. Sayın Erdal

against the problematic period of our industry, and added that “This makes it harder for us as a society”. Our chairwoman briefly gave information about the objectives and vision of our association.



During the pandemic, the situation of the Turkish industry, its negative effects, the state of the rubber industry and the projects that are intended to be implemented on behalf of the rubber industry were discussed. Mr. Erdal Bahçivan stated that they were working closely with the Rubber Association, which has carried out very serious activities, to help develop the Turkish rubber industry. Information was presented on the importance of the rubber industry and its place in exports and industry. During the meeting, the ICI Chairman Erdal Bahçivan was briefed on the export figures of the Turkish rubber industry done directly and indirectly.

As an important component of the chemical industry, Turkey's second highest exporter with a \$24 billion export target in 2021, the rubber industry ranks third in the chemical industry's exports. In addition to direct tire export, a significant amount of rubber parts is also exported indirectly in the exports of white goods and automotive. It was discussed how these export figures could be increased further for our country, despite the fact that we are already in a good position in the rubber industry.



Information was provided about educational activities, R & D activities and the work of the 'Center of Excellence', which will also include accredited laboratories where important tests can be performed. Our Vice President Mr. Doğu also provided detailed information about the Chemistry Technology Center we ran with İKMİB and he stated that support is being sought for the 90 million TL project. Mr. Erdal Bahçivan instructed the Istanbul Development Agency to hold more detailed meetings solely on the Chemical Technology Center in order to help transfer resources from ISTKA.



At the meeting, the Rubber Fair, which had not yet taken place at that time, was mentioned and Mr. Erdal

Bahçivan, Kauçuk Fuarları organizasyonu konusunda Kauçuk Derneğini takdir ettiklerini, bunun Türkiye Kauçuk Sektörü için önemli olduğunu ve desteklediklerini belirterek, fuar açılışlarına katılmayacaklarını fakat Fuarımıza destek amaçlı bir İSO standı açabileceklerini belirterek bir stant açılması için talimatını verdi.



Bahçivan, the President of ISO, was invited to the opening of the fair. Mr. Erdal Bahçivan stated that they appreciate the Rubber Association's organization of the Rubber Fairs, that it is important to the Turkish Rubber Industry and that they support it. He stated that they would not attend any fair openings but that they could open an ICI stand to support their fair.

He instructed the committee to open a stand.

Uzun zamandan beri meslek liselerinin kimya bölümlerinde kauçuk sektörünün ihtiyacı olan kalifiye elemanların yetiştirilmesi için Milli Eğitim Bakanlığı ile işbirliği gündemdedi. Bu konudaki çalışmaların İSO ile beraber yürütülmesi teklif edildi. Sayın Erdal Bahçivan, eğitim faaliyetlerimizin İSO ile işbirliği içinde yürütülmesi, özellikle kauçuk sektörü mesleki eğitimleri konusunda Milli Eğitim Bakanlığı işbirliği ile çok kısa sürede çalışmaların başlatılması ve bir model oluşturulması, bu uygulama için pilot bir lise seçilmesi gibi çalışmaların başlatılması için Genel Sekreterliğine talimat verdi.



For a long time, cooperation with the Ministry of

National Education has been on the agenda to train qualified personnel needed by the rubber industry in the chemical departments of vocational high schools.

It was proposed that the efforts in this area be carried out in collaboration with the ICI. Mr. Erdal Bahçivan gave instructions to the Secretary General to carry out our

training activities in cooperation with the Istanbul Chamber of Industry, to begin work in a very short time, especially with the collaboration of the Ministry of National Education in regards to vocational training in the rubber industry and to generate a model, to select a pilot high school for this application.

Toplantıda Kauçuk Derneği yeni yönetiminin sunduğu tüm önerilere Sayın Erdal Bahçivan olumlu yaklaşarak, ülkemizin sanayisinin gelişmesi için, her alanda işbirliğinin sürdürülmesini istediklerini belirterek Kauçuk Derneğine çalışmalarında destek vereceklerini belirtti. Toplantımız çok verimli bir şekilde gerçekleşti, Kauçuk Derneği adına kendilerine hediyemizi takdim ettik. Bizi dostça ve olumlu karşılayan İSO Başkanı Sayın Erdal Bahçivan Beye kauçuk sektörü ve Derneğimiz adına teşekkürlerimizi sunuyoruz.



At the meeting, Erdal Bahçivan stated that they

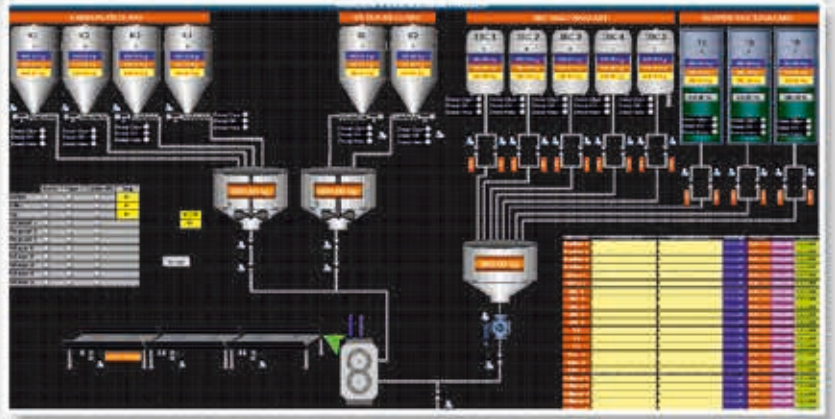
would like to continue collaboration in all areas for the development of our country's industry and would support the Rubber Association in their efforts.

The meeting took place very efficiently and we presented our gift to them on behalf of the Rubber Association. We thank Mr. Erdal Bahçivan, the Chairman of ICI, for his friendly and positive welcome on behalf of the rubber industry and our Association.





- ▶ Otomatik Karbon Siyahı Tartım ve Yükleme Sistemi
- ▶ Otomatik Yağ Tartım ve Yükleme Sistemi
- ▶ Kimyasal Tartım Sistemi
- ▶ Tartım ve Besleme Konveyörleri
- ▶ Batch - Off
- ▶ Banbury Otomasyon
- ▶ Kauçuk Kesme Presi
- ▶ Extruder Çıkışı Soğutma Hattı



ORMAKSAN

Mühendislik Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

📍 Sakarya 2. Organize Sanayi Bölgesi
Uzuncaormanköy 9.Yol No:3 Hendek / SAKARYA

☎ 0264 654 51 97 - 98

☎ 0264 654 50 11

✉ bilgi@ormaksanmakina.com

Arge
Tasarım
İmalat





Nalan KİBAR

İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ CERRAHPAŞA, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ KİMYA BÖLÜMÜ ÖĞRENCİLERİNE KAUÇUK HAKKINDA SUNUM YAPILDI



Kauçuk Derneği - Üniversite işbirliği çerçevesinde, üniversitelerin kimya bölümlerinde okuyan öğrencilere kauçuk sektörünü tanıtmak amacıyla, Kauçuk Derneği Eğitim Sorumlusu, Yönetim Kurulu Üyesi, Kimya Müh. Sn. Bora Gören ve Yönetim Kurulu Üyesi Sn. Behlül Metin tarafından, 13 Ekim 2021 tarihinde İstanbul Üniversitesi Cerrahpaşa Avcılar kampüsünde, Mühendislik Fakültesi Kimya Bölümü son sınıf öğrencilerine kauçuklar ve kauçuk sektörü hakkında sunum yapıldı.



Üniversitede yapılan sunum iki bölümden oluştu. İlk bölüm sunumunda, Behlül Metin tarafından, kauçuğun tarihçesi hakkında bilgi verildi. Sunuma kauçuktan üretilen parçaların insan hayatındaki önemi ile başlandı. Tartışmalı, soru cevaplı geçen sunumda, kauçuk hammaddesinden üretilen kauçuk parçalar insan hayatında olmasaydı, yaşamımızda neler değişirdi, yerine alternatif bir hammadde bulunup, bu hammadde ile lastik özelliklerine sahip ürünler yapılabilir miydi? Kimya bölümü öğrencileri ile bu konu tartışıldı.



Amerika kıtasının keşfi ile kauçuğun bulunmasından, yerli halktan başlayıp, Fransa ve İngiltere’de ürün olarak insan hayatına girmesine kadar olan tarihsel süreç ve buna önyak olan bilim insanları, iş adamları hakkında bilgi verildi. Kauçuk dünyada ilk Amerika kıtasında keşfedilse de, daha sonra Afrika ve Asya kıtalarında yetiştirilmeye başlandı.

Dernekten Haberler



Bu serüven nasıl oluştu, Amerika'dan kauçuk ağacı tohumları kaçırılarak, nasıl Afrika, Hindistan, Sri Lanka ve uzak doğuya götürüldü, buna kim öncülük etti, bu konularda öğrencilere bilgi verildi? Kauçuk lateksinin sıvı veya coplum olarak ağaçlardan toplanıp, daha sonra pıhtılaştırılıp, yaprak haline, akabinde balya kauçuk haline getirilmesi, fotoğraflar ve videolarla gösterildi.



İkinci bölümde ise, Kimya Mühendisi Bora Gören tarafından elastomer şeklindeki hammaddelerin, makineler vasıtası ile önce yarı mamul, sonra da tam mamul haline getirilmesi; hammadde olan kauçuğun, banbury mikserlerde ve açık millerde karıştırılıp, yoğrulularak ve kimyasal katkılar ilave edilerek, nasıl yarı mamul haline geldiği, video sunumlar ile gösterildi. Bu konuda Türkiye'de üretim yapan kauçuk hamuru karışımı, akabinde testleri yapan büyük firmaların videoları öğrencilere seyrettirildi.



Kauçuk hammaddesinden üretilen kauçuk hamuru ile preslerde kauçuk parça üretilmesi anlatıldı ve video filmleri izletildi. Enjeksiyon ve kompresyon yöntemlerle

kauçuk parça üretimi anlatıldı. Lastik profil, hortum gibi ekstrüzyon ürünü mamullerin, kauçuk ekstruderleri ile nasıl üretildiği teknik olarak anlatılıp, video gösterildi.

Daha sonra öğrencilere mezun olunca, çalışabilecekleri kauçuk sektörü konusunda bilgi verildi. Bir iş yerine girdikleri zaman, nasıl araştırma yapmaları, işyerinin üretimine katkıda bulunmaları gerektiği açıklandı. Bunların yol ve yöntemleri konusunda bilgi verildi.



Kimya bölümü öğrencileri ile sektörümüzü anlatma imkanı olan güzel bir toplantı oldu. Öğrencilere Kauçuk Dergisi dağıtılıp, kauçuk sektörünün bugün Türkiye'de geldiği nokta anlatıldı ve mezun oldukları

zaman, kauçuk sektörünü seçmeleri konusunda telkinde bulunuldu, Kauçuk Derneğinin iletişim bilgileri öğrencilere dağıtıldı. Kauçuk Derneği olarak bizlere bu sunumu yapma imkanı sağlayan, Değerli Öğretim Görevlisi Sn. Prof. Dr. Ayşe Zehra Aroğuz'a teşekkürlerimizi sunuyoruz.





ACI KAYBIMIZ

Dernek Kurucularımızdan
Sn. İMDAT SİVRİ'ye
Allah'tan Rahmet, Yakınlarına
Başsağlığı Diliyoruz

İMDAT SİVRİ

Kauçuk Derneği Kurucularından Değerli Büyüğümüz Sayın İmdat Sivri, 10 Aralık 2021 tarihinde vefat etmiştir. Kendisine Allaha rahmet, yakınlarına başsağlığı diliyoruz.

Sayın İmdat Sivri 21 Mart 1937 yılında Rize'nin Derepazarı ilçesinde dünyaya geldi. 9 çocuklu ve maddi imkanları kısıtlı bir ailenin çocuğuydu. İlkokulu Sinop'un Ayancık ilçesinde okudu. Kayseri Askeri Okulunu kazanmasına rağmen maddi imkansızlıklar nedeniyle ailesiyle birlikte İstanbul'a gelerek eğitim hayatına son vermek zorunda kalıp çalışma hayatına atıldı. İmdat Bey ilk olarak Atabay İlaç Fabrikasında laboratuvar bölümünde çalışmaya başlayarak burada iş tecrübesi kazandı. Daha sonrasında Sirkeci'de Bay Danon'un yanında işe başlayarak kauçuk sektörüne giriş yaptı. Burada bu işi severek ve edindiği tecrübeyle 1965 yılında Somer Sanayi Sitesinde İmdat Sivri Firmasını kurdu. Sonrasında işlerini büyüterek 1969 yılında kurduğu Lapsan Lastik Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti. ile sanayici olarak çalışma hayatına devam etti. Yıllar içinde İstanbul Sanayi Odası ve İstanbul Ticaret Odasında Meslek Komitelerinde görev aldı. 1988 yılında işe olan tutkusuyla meslek camiasındaki arkadaşlarıyla Kauçuk Derneğini kurdu.

Kendi hayat sahasının en değerli ve mütevazı insanı olarak yaşamını sürdürdü. Kendisinin yaşam felsefesi, "Yakınlarına ve çevresine hayatın nasıl öğrenileceğini öğretmeye çalışmaktı." Bir insan bir konuda bilgi sahibi olmak istiyorsa nereye başvurmalı bunun yollarını öğretirdi. Bir konuyu sadece ona konsantre olarak anlatmazdı, onunla alakalı olabilecek her şeyi anlatmaya çalışırdı.



ACI KAYBIMIZ

Seçil Kauçuk A.Ş. Yönetim Kurulu
Başkanı Sn. ORHAN KOÇ'a
Allah'tan Rahmet, Yakınlarına
Başsağlığı Diliyoruz

ORHAN KOÇ

Kauçuk Derneği Üyelerinden ve Seçil Kauçuk A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanı, Değerli Büyüğümüz Sayın Orhan Koç, 15 Aralık 2021 tarihinde vefat etmiştir. Kendisine Allaha rahmet, yakınlarına başsağlığı diliyoruz.

Sayın Orhan Koç 26 Aralık 1948 yılında Tarsus'ta doğdu. İlk ve orta öğrenimini Tarsus'ta tamamladı. Lise öğrenimi sırasında çalışma hayatına atıldı. 1973-1978 yılları arasında ilaç sanayinde çeşitli işlerde çalışan Sayın Orhan Koç 1978 yılında Tek İlaç'ta Bölge Müdürlüğüne yükseldi. 1979 yılında ortağı olduğu Tümpa unvanlı şirkette pazarlama ve bölüm yöneticiliği yaptı. 1983 yılında Seçil Kauçuk A.Ş.'nin güneş enerjisi bağlantı elemanları üretim ve pazarlama şirketinin temellerini atan Orhan Koç, yıllar içerisinde yurt içi ve yurt dışında birçok şirket ve şube daha kurmuştur. Aynı zamanda Sezer Ziraat ve Antrepo Kimyevi firmalarının sahibi olan Sayın Orhan Koç, birçok alanda başarılar imza atmıştır. Başarılarından ve Türk Sanayisine sağladığı katkılardan dolayı birçok ödüle layık görülen Sayın Orhan Koç, 2004 tarihinde MESİAD tarafından Girişimcilik Teşvik Ödülünü, 2007 yılında ise Yılın İşadamı ödülünü almıştır. Ve sonraki yıllarda birçok ödülle başarısı göz önüne çıkarılmıştır. 2019 yılında kendi hayatını anlattığı "Şansı Ben Yarattım" isimli kitabı yayımlamıştır.

TRECO

KAUÇUK ve KİMYASALLARI SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

teknik hamur üretimi



TRECO KAUÇUK ve KİMYASALLARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Dumlupınar Mah. Emirgan Cad. No:5 Görükle
Nilüfer / BURSA - TÜRKİYE

Tel: +90.224. 410 00 20 (pbx)

Fax: +90.224. 410 00 21

info@treco.com.tr

treco.com.tr





Behlül METİN

EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI EBSO ÜYELERİ İLE TOPLANTI YAPILDI

Kauçuk sektörünün gelişmiş olduğu yerlerden bir tanesi de Ege Bölgesi. Kauçuk sektör mensupları, EBSO Ege Bölgesi Sanayi Odası bünyesinde Kauçuk Meslek Komitesinde temsil ediliyor. 14 Ekim 2021 Perşembe günü saat 9.00'da EBSO ile bir toplantı gerçekleşti. Kauçuk Derneği Bşk. Sn.Fahriye Yüksel, Bşk.Yardımcılarımız Sn.Doğu Kaya ve Kadri Yağan ile Yönetim Kurulu Üyelerimiz Sn.Abdalla Mbaruk Abdalla, Behlül Metin, Bora Gören, Yusuf Korkmaz ve Genel Sekreterimiz Sn.Ganimet Genç'in yer aldığı heyetimiz, EBSO Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Sayın Muhsin Dönmez'i ziyaret ederek, sektörümüz ile ilgili genel istişarede bulundu. EBSO Kauçuk Komitesi Başkanı Selahattin Hamdemirci (Coşkunlar Lastik ve Lastik Kaplama Ltd.Şti.) ve Komite Üyeleri Hüseyin Eren (Erenli Kauçuk A.Ş.) ile Yakup Özdanon (Ortaklar Ltd. Şti.) da toplantıda bulunmuştur.



İzmir ve çevresinde üyelerimiz ile sektör mensupları var. Onlar ile de bir toplantı yapacağız. Biz sektör olarak bir federasyon oluşturmak istiyoruz. Aslında bu, bir önceki dönem Başkanımız Nurhan Beyin fikriydi. Bu amaç ile Ege bölgesindeki sektör mensuplarıyla da daha sıkı ilişkiler içinde olmak istiyoruz" dedi.

Ege Bölgesi Sanayi Odası EBSO Başkan Yrd. Sn. Muhsin Dönmez; "Kauçuk sektörü önemli bir sektör ve yurt dışına ihracat gerçekleştiriyor. Cari açığımızın kapanmasında kauçuk sektörü gibi sektörlerin ülkemiz için öneminin büyük" olduğunu belirtti.



Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Fahriye Yüksel; "Dernek ve yeni yönetim olarak Odanızı ziyaret etmek istedik.

Sn. Doğu Kaya, sektör hakkında açıklamalar yaparak; "Kauçuk sektörümüz ihracatçı bir sektör. Biz Avrupa'da Almanya'dan sonra üretimde 2. sıradayız. Dünyada 7.sıradayız. Bizim Türkiye olarak 3 milyar dolar civarında ihracatımız var. Bir o kadar da otomotivde, beyaz eşyada dolaylı ihracatımız var. Türkiye'de ihracatın ortalama kilogram fiyatı 1.5 dolar civarındayken, kauçuk mamullerinde 5,4 dolar ve katma değeri yüksek, ihracatçı bir sektörüz. İhracatın ithalatı karşılama oranı % 115 civarı. İthal ettiğimiz ürünler ile yurt içine hizmet verdiğimiz gibi sektör olarak direk ve dolaylı yollardan ihracat yapıyoruz" dedi.

Dernekten Haberler

Sn. Fahriye Yüksel; “Pandemi işlerimize engel olduğu gibi Fuarımıza da engel oldu. Geçen yıl yapacaktık, salgın sebebi ile erteledik, 2021 yılının Ekim ayında Fuarımızı yapacağız. Özellikle yurt dışından gelen ziyaretçiler ve ihracat bizim için önemli. Biz birbirimizin rakibi değiliz. Yurt dışına mal satmalıyız ve yurt dışı ile rekabet yapmalıyız. Bunun için iyi yetişmiş insan gücüne ihtiyacımız var. Sektörümüzün yetişmiş insan gücünü karşılamak amacıyla İSO ile ortak çalışma yürütüyoruz. Meslek Liselerinde kauçuk sektörüne yönelik eğitim verilmesi için çalışmalar yapıyoruz. Bu konuda Milli Eğitim Bakanlığı ile görüşüyoruz” dedi.



Sn. Kadri Yağan hammaddeler hakkında bir açıklama yaparak; “ben kimya mühendisiyim, Dernekte uzun zamandan beri eğitimler veriyoruz. Dışarıdan bakıldığı zaman plastik ve kauçuk, tamam ikisi de polimer ama burada dikkat edilmesi gereken bir nokta var. Plastikte çapraz bağ dediğimiz bir bağlantı yok. Bu neyi sağlıyor, bir mamul yanlış mı üretildi, bunu kırarak plastikte dört beş defa kullanma imkanınız var. Kauçukta böyle bir durum söz konusu değil apayrı bir sistem var.



Odalarda plastik ve kauçuk komiteleri ortak olduğu zaman, plastik grubunun satış hacmi kauçuğun çok üstünde. Olayın ihracat boyutunu karşılaştırdığımız zaman bizim ithalatın ihracatı karşılama oranı onlardan çok yüksek. İki grup komitede ortak çalışabilir fakat bizim hammaddemiz yüksek bilgi gerektiriyor. Plastikte ihtiyacınız olan hammaddeyi söylersiniz size o özellikte ürün gelir. Bizde durum

farklı bir ar-ge bölümünüz olup ürün geliştirmeniz gerekiyor. Dernek olarak bizim amacımız, bu konuda çalışma yapacak bir merkez kurmak, yetişmiş teknik elemanları istihdam etmek ve bünyesinde akredite olmuş bir laboratuvar bulundurmak. Bunun için çalışma yapıyoruz” dedi.



Kauçuk Derneğinin ortak çalışmaları konusunda EBSO'ya bilgi veren Sn. Fahriye Yüksel; “bizim İKMİB ile beraber yürüttüğümüz, kauçuk, plastik, kompozit, boya gibi sektörlerle hizmet verecek ‘Mükemmeliyet Merkezi’ gibi bir çalışmamız da var” diyerek bu konuda sözü Sn. Doğu Kaya Beye verdi. Sn. Doğu Kaya; “İKMİB ile ortaklaşa yürüttüğümüz bu çalışmada kuracağımız merkezin adı ‘Kimya Teknoloji Merkezi’ olacak. Kimya sektörü içinde birçok sektör var ama biz dört sektör seçtik, bunlar, kauçuk, plastik, kompozit ve boya sektörleri. Bu merkezde ar-ge çalışmaları da yapılacak. Burada kendi başımıza ar-ge yapmak yerine firmaların ar-ge alt yapısını güçlendirecek donanım olacak. Firmalar kendi ar-ge çalışmalarını burada yapabilecek. Sertifikasyon çalışmaları ve eğitimler de yürütülecek. Teknopark İstanbul içinde bir birim olacak” diyerek kauçuk sektörünü geliştirmek için yapılması düşünülen proje ve hedefler hakkında bilgi verdi.

Toplantı sonunda EBSO Başkan Yardımcısı Sn. Muhsin Dönmez'e hatıra plaketi takdim edilerek toplantı sonlandırıldı. Bizleri karşılayan, EBSO Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Sayın Muhsin Dönmez ve EBSO Kauçuk Komitesi Başkanı Sayın Selahattin Hamdemirci'ye Derneğimiz ve sektörümüz adına teşekkür ederiz.





Behlül METİN

KAUÇUK SEKTÖRÜ MENSUPLARI İZMİR'DE BULUŞTU



Kauçuk sektörüne mensup çok sayıda üreticinin olduğu Ege Bölgesinin merkezi İzmir'de, Kauçuk Derneği organizasyonu ile 14 Ekim 2021 Perşembe günü, saat 11.00'de başlayan kauçuk sektör mensupları ile bir istişare toplantısı düzenlendi. Bu toplantı, Kauçuk Derneği ve yeni göreve gelen Yönetim Kurulunun Ege Bölgesindeki sektör mensuplarıyla ilk toplantısı oldu. Toplantıda İzmir'den ağırlıklı olmak üzere 15 firma ve STK temsilcisi ile bir araya gelindi.



Sektörün genel sorunları dışında bölgesel sorunlara da değinilen, çok verimli geçen toplantıya katılım sağlayan Ege Bölgesi firmaları ve Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri;

● KAUÇUK DERNEĞİ YK BAŞKANI	FAHRİYE YÜKSEL
● KAUÇUK DERNEĞİ YK BŞK. YRD.	KADRİ YAĞAN
● KAUÇUK DERNEĞİ YK BŞK. YRD.	Ö.DOĞU KAYA
● KAUÇUK DERNEĞİ YK ÜYESİ	ABDALLA MBARUK ABDALLA
● KAUÇUK DERNEĞİ YK ÜYESİ	BEHLÜL METİN
● KAUÇUK DERNEĞİ YK ÜYESİ	BORA GÖREN

● KAUÇUK DERNEĞİ YK ÜYESİ	YUSUF KORKMAZ
● OTOMOTİV LASTİK SATICILARI VE SERVİSÇİLERİ DERNEĞİ- LASED LASED GENEL SEKRETERİ	GÜNGÖR KILIÇ
● LASED YÖNETİM KURULU ÜYESİ	UĞUR GÖNNETLİOĞLU
● BATI MERDANE KAUÇUK LTD.ŞTİ.	HASAN DURAN
● BİLLAS LASTİK VE KAUÇUK A.Ş.	ELİF ZÜMRAL BİLDİLER

Dernekten Haberler

● COŞKUNLAR LASTİK VE LASTİK KAPLAMA LTD.ŞTİ.	SELAHATTİN HAMDEMİRCİ
● ÇİFTEL SAN. TEKERLEKLERİ A.Ş.	NİHAT İTMEÇ
● İLKŞEN OTOMOTİV YAN SAN. İMALATI LTD.ŞTİ.	İLKER ŞENGÜN
● İLKŞEN OTOMOTİV YAN SAN. İMALATI LTD.ŞTİ.	İLKSEN ŞENGÜN
● KASTAŞ KAUÇUK A.Ş.	HAYDAR ATILGAN
● KATEK AĞAOĞLU KAUÇUK TEKNOLOJİLERİ LTD.ŞTİ	SAYGIN KURTULUŞ

● KOMETSAN KAUÇUK VE METAL SAN.	BAHATTİN YAVAŞÇALI
● SOCAR TÜRKİYE	DR.MEVLÜT ÇETİNKAYA
● FETİH KAUÇUK	BAŞAR ERSOY
● TOSUNLAR OTOMOTİV LASTİK LTD. ŞTİ.	NECMİ TOSUN
● YÜCEL KAUÇUK KONVEYÖR BANT LTD.ŞTİ.	MUSTAFA YÜCEL



Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sn.Fahriye Yüksel, ilk sözü alarak; "Kauçuk Derneği yeni yönetimi olarak, Ege Bölgesinde faaliyet gösteren sanayici meslektaşlarımız ile hem tanışmak, hem de sektörün sorunlarını konuşmak amacıyla bu toplantıyı düzenledik, katılımınızdan dolayı hepimize çok teşekkür ederiz, isterseniz herkes sıra ile kendini, firmasını, üretimini tanıtsın, sonra hep beraber problemlerimizi ve buna nasıl çözüm getirebiliriz, Kauçuk Derneği olarak sizlere ne katkımız olabilir, hep beraber neler yapabiliriz, bunları konuşalım" dedi. Toplantıya katılanlar kendilerini tanıttılar, bu esnada sektörün problemleri hakkında görüşlerini açıkladılar.

Toplantıya PETKİM, SOCAR Aliağa Tesisleri adına katılan Sn. Dr. Mevlüt Çetinkaya; "Kauçuk ile bağlantımız PETKİM Yarımca'da başladı. Yarımca tesisleri kapanınca maalesef kauçuk sektörüne mal veremiyoruz. Aliağa PETKİM tesislerinde SBR kauçukların hammaddesi üretiliyor, fakat bunu kauçuk olarak üretip piyasaya veremiyoruz. Önümüzdeki dönemlerde bu kauçuk üretme işi mutlaka gerçekleşecek. SOCAR bu konuda yeni bir çalışma yapıyor. Gelecek yılın ortalarında uluslararası bir firma ile bu düşünülüyor. Kauçuk üretimi yapmayı düşünen firma soruyor. Bana bu hammaddeyi kaç yıl daha verebilirsiniz? Bizden hammadde alıp üretim yapmak isteyen başka firmalar da var. SOCAR'ın üretim konusunda böyle bir düşüncesi var. SBR hammaddesi



C4 ün tonlarca üretim kapasitesi var bizde. BP ile bir anlaşma yapmıştık, temel atılacaktı ama BP bu işten çıkınca kaldı, ama önümüzdeki günlerde bu konuda çalışma olacak" dedi.



Sn.Fahriye Yüksel kauçuğun Türkiye'de üretilmesinin çok önemli olduğunu söyleyerek; "biz kauçuk parça üreticileri olarak şu an piyasada hammadde bulamıyoruz. Hammaddelerde dolar bazında yükselme var. Parasını vermeye razı olsanız dahi hastalık koşullarında üretim azaldığı için hammadde bulamıyoruz. Dolardaki yükselmeler ve dolar bazında fiyatlardaki yükselmelerden dolayı ürün fiyatlarımızı artırmamız gerekiyor, fakat bunu alıcılarımıza anlatmıyorsunuz. Anlasalar dahi anlamak istemiyorlar, üreticiler olarak zor durumdayız" dedi.

Kastaş Kauçuk San. Tic. A.Ş. firmasından Sn.Haydar Atılğan; "Ben Kastaş Sızdırmazlık Teknolojilerinin kurucusuyum. İşe başlarken kauçuk olarak başladık. İşimizin gereği hidrolik, pnömatik elemanları üretimine devam ederken, mühendislik plastikleri öyle bir gelişti ki, işimizin yarısı da plastik oldu. Çoğunluk sızdırmazlık elemanları ürettiğimiz için şirketimizin adı Sızdırmazlık Teknolojileri olarak değişti. Kauçuk denildiği zaman, oto paspasından, krank keçesine, uzay araçlarına kadar her yerde kauçuk parça var. İş makineleri ve otomotive sızdırmazlık elemanları üretiliyoruz.



Dernekten Haberler



Pandemi ile beraber tüm dünyada hammadde tedariki zora girdi. Şu anda iş almak değil, hammadde bulup, işi üretip teslim etmek problem. Sektörün problemlerinin konuşulduğu bu toplantıyı düzenlediğiniz çok iyi oldu. Ben iş tempomdan dolayı da bugüne kadar Kauçuk Derneği ve çalışmalarını ile sizlere çok yakın olamadım. Dernek ilk kurulduğu zamanlar Tuğrul Beyler ile daha çok bağımız vardı. Onlar zamanında bu Derneği kurarak kauçuk sektörüne de önemli katkılarda bulundular. Kauçuktan çok ucuz ve çok pahalı parçalar üretiliyor. Bizim sektör olarak daha katma değeri yüksek parçalar üretimine yönelmeliyiz. Bunu gerçekleştirmek için düşünce kulüpleri mi kurarız, nasıl yaparız, bilmiyorum ama bizim ucuz iş gücü ile yapılmış ucuz ürünler yerine, daha yüksek değerli ürünlere yönelmemiz lazım.



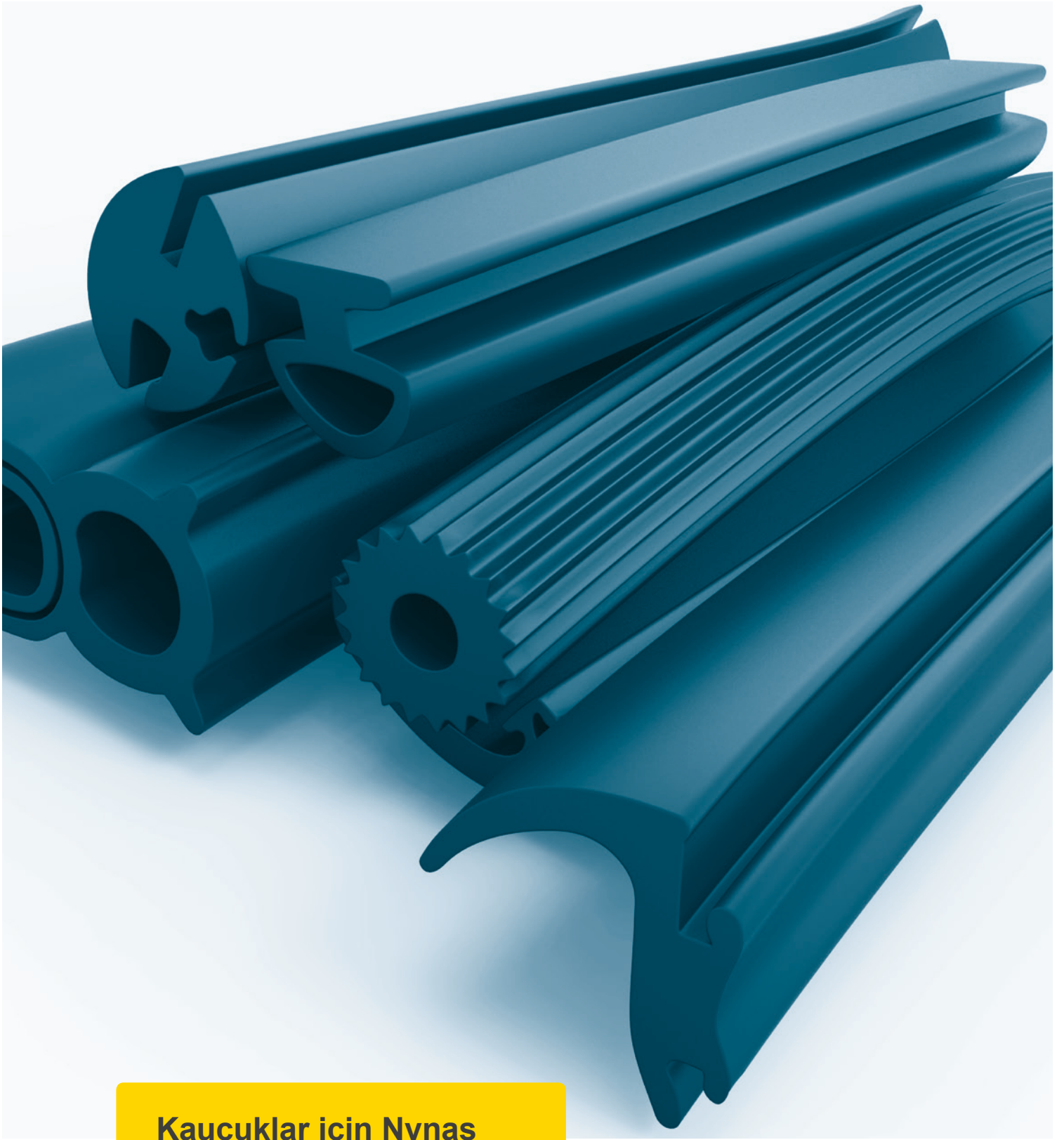
Bunun dışında kauçuk sektöründe eğitim ciddi bir problem. Polimer bölümleri ile ilgili okul sayısı son derece az. Kauçuk ile ilgili hiç yok. Ben EBSO'da Kauçuk Meslek Komitesinde olduğum dönemde bir kauçuk meslek lisesi açılması için çok çalıştım. Ne yazık ki arkadaşlarımız ile yaptığımız çalışmada bir türlü başarılı olamadık. Kocaeli Köseköy Bölgesinde Kauçuk Meslek Yüksek Okulu açılmıştı. Biz bu okulu ziyaret ettik. Açılışında Kauçuk Derneği bu okulu destekledi ve onlara test ekipmanları vermişti. Biz daha sonra bu okulu ziyaret ettiğimizde hiç kullanılmadığını üzülerek gördük. Sordum çocuklar bu hamur makinesinde bir karışım yaptı mı, yok. Bu preslerde bir parça bastınız mı, yine yok. Çocuklar hiçbir uygulama olmadan bu bölümden mezun oluyorlardı. Bize gelen elemanları, biz yetiştiriyoruz ama onu yetiştirmek bir zaman ve enerji kaybı. Eğitime bir bütçe ve zaman ayrılıyor, bu çocuklar yetişerek gelseler çok daha iyi olur. Bu konuda ilerleyebilir miyiz? Bunun çalışmasının yapılması gerektiğini düşünüyorum.



Otomotiv Lastik Satıcıları ve Servisçileri Derneği adına toplantıya katılan Sn.Güngör Kılıç; "Bu Derneğin 16 yıl Genel Sekreterliğini yaptım, son dönem görevden ayrıldım, fahri olarak göreve devam ediyorum. Oto Lastik Satıcıları olarak İzmir ve Türkiye'de biz tek Derneğiz. Maalesef arkadaşlarımız kendi işleri ile ilgilendikleri için Dernek faaliyetlerine destek veremiyorlar. Zaman zaman lastik ithalatçıları ve imalatçıları ile beraber ortak toplantı ve çalıştaylarımız oluyor. Burada problemler konuşuluyor ama problemleri bir STK yapısı içinde çözmeye geldiği zaman hiç kimse taşın altına elini koymuyor. Derneğimiz 19 yıldan beri faaliyette ama bu sahada Türkiye'nin hiçbir yerinde ikinci bir dernek kurmak için girişim olmadı. Ankara, Samsun, Adana, Konya, Bursa, İstanbul hep bağlantılı olduğumuz yerler. Buralara ziyaretler yapıldı, toplantılar yapıldı ama buralarda bir Dernek kurulamadı.

Her ne kadar Derneğimizin adı Oto Lastik Satıcıları diye geçse de, Derneğimizin bünyesinde İzmir'de faaliyet gösteren kaplamacı arkadaşlar da var. Biz kauçuk sektörü ile bu anlamda ilgiliz. Kauçuk sektörünün problemleri ile çok fazla ilgimiz yok. Bize lastik gelir, karımızı koyar satarız, yarın fiyat artar, yine biz karımızı koyar satarız. Fiyat artışları bizleri stok anlamında etkilemekte. Mesleki eğitimler konusunda biz kendi grubumuzda Gebze'deki Üniversitenin yapısında eğitimlerimizi sürdürüyoruz. Eğitimler konusunda bakanlıklar ile görüşmeler yapılabilir. Geçmişte araç lastikleri yaması ile ilgili bir üyemizin sıkıntısı olmuştu. Bu konuda bize yardımcı olabilecek öğretim üyesi bulamadık. Bu konuda yurt dışından destekler aldık. Gelen dokümanlar tercüme edildi, formülasyonlar çıkarıldı. Bu konuda İzmir'de 9 Eylül Üniversitesi olsun, Celal Bayar Üniversitesi olsun, hepsinin Kimya ve Kimya Mühendisliğinin bütün hocaları ile görüştüm. Polimer denilince herkes geri duruyor. Türkiye'de akademisyenler açısından da çok büyük bir sıkıntı var" dedi.





Kauçuklar için Nynas plastikleştiriciler

Nynas, lastik ve lastik dışı kauçuk endüstrisinde, çok çeşitli kauçuk malzeme için plastikleştirme ihtiyacını ele alan bir ürün ve çözüm sağlayıcısıdır. Farklılaştırılmış portföyümüz ile EPDM, SBR, NR ve CR dahil birçok farklı kauçuk türüne uygun plastikleştirici sunuyoruz. Teknik uzmanlığımız ve küresel varlığımızla uygulamanıza en uygun ürünü elde etmenizi sağlıyoruz.

www.nynas.com > Process oils



Dernekten Haberler



Cevaben Kauçuk Derneği Eğitim Sorumlusu Kimya Müh. Sn.Bora Gören; “biz Dernekte soğuk yama konusunda destek vermeye çalışıyoruz. Bu konularda Dernek problemlerin çözümüne yardımcı olmaya çalışıyor. Kimin bu konularda problemi varsa Derneği arasın, yardımcı olmaya çalışalım. Derneğimiz bünyesinde çok değerli teknik elemanlarımız var, bu konuda ihtiyacı olanlara teknik destek verebileceğimize inanıyorum” dedi. Sn.Fahriye Yüksel; “artık formül saklama dönemi geçti, her türlü bilgiyi rahatça verebiliriz ve ulaşılabilir. Bu anlamda birbirimize destek olacağız. Yurt dışına gitmeden, bizim içimizde, varsa problemi içimizde çözmeye çalışacağız. Çok kıymetli hocalarımız var, Dernek olarak eğitimlerimizi sürdürüyoruz. Birbirimizden haberimiz olmuyor. Sizin için ulaşılması çok zor bir bilgi, bizim Derneğimizin bünyesinde kolayca ulaşılabilir bir bilgi olabilir. Birbirimize destek olup, çözüm odaklı beraber yürürüz” dedi.



Coşkunlar Lastik Kaplama firması adına toplantıya katılan Sn. Selahattin Hamdemirci; “EBSO’da Kauçuk Komitesi Başkanlığı yapıyorum. Kauçuk sektörü ile ilgili daha önce EBSO’da toplantı yaptık. Türkiye’ye kauçuklar yurtdışından konteyner ile geliyor. Şu an konteyner taşımacılığında büyük problem var. Fiyatlar yükseldi, taşımalar uzun zaman alıyor, bu konuda ciddi problemlerimiz var. Eğitim konusu da problemimiz. Geçmiş dönemlerde meslek liselerinden kaliteli eleman yetişirdi. Eski dönem meslek liseleri ile ilgili eski eğitimciler ile sohbet ediyoruz. Eski dönem sınıfta 30 öğrenci varsa ancak 1-2 tanesinin becerileri gelişmemiştir. Şimdi 30 kişilik sınıfta 1-2 iyi öğrenci çıkması büyük bir şans. Sektörümüzün yetişmiş insan gücü noksanı var. Bir işveren ile görüştüm -25 kişi ile çalışıyoruz, eleman bulamıyoruz dedi. Herkes güzel elbiseler giyip, masa başında çalışsın istiyor. Herkes

üniversite okumak için yarışıyor, sonra ben üniversite mezunuyum, şu işi yapmam, bu işi yapmam diyor. Bana iş bulmam için çok talepler geliyor. Tamam, asgari ücret biraz üstü bir sanayi kuruluşuna yerleştireyim diyorum, kabul etmiyorlar, beni belediyeye yerleştir, devlet işine yerleştir diyorlar. İnsanlar sanayideki iş kollarında artık çalışmak istemiyorlar. On yıl sonra el becerisi ve uğraşısı gerektiren işleri yapanları çok zor bulacağız ve çok kıymetli olacaklar” dedi.



Batı Merdane firmasını temsilen toplantıya katılan Sn.Hasan Duran; “problemlerimiz hammadde bulamamak ve malzeme üreticilerinin, satıcılarının fiyatları yükseltmesi ciddi bir problemimiz. Bir de atıklar sorunumuz var” dedi. Sn.Fahriye Yüksel; “biz de aynı işi yapıyoruz, çıkan atıkları cinslerine göre ayrı ayrı çuvallara koyuyoruz ve geri dönüşümcümüze teslim ediyoruz. Kıvrılarak taban, paspas, halı saha altlığı oluyor. Birinin atığı diğerinin hammaddesi oluyor. Siz atıklarımızı nereye vereceğiz diye yakınırken, bu atıkları kıranlar hammadde bulamıyor. Sizin atmaya çalıştığınız atıkları, işleyenler bulamıyor, Türkiye’ye girişi yasaklandı” dedi.



Yücel Kauçuk Konveyör Bant adına konuşan Sn. Mustafa Yücel; “bizim hammadde sorunumuz var. Yurt dışından B ve C kalite hammaddenin gelmemesi. Biz yurt dışından gelen hammaddeyi kendimiz üretmeye kalkarsak, 10 TL lik malı, 15 TL ye mal ediyoruz. Bu fiyat farkı ayda 250-300 ton malzeme kullandığımız için bizi etkiliyor. İthal edersek gümrükte problemler yaşıyoruz. Artık ithalatçılara malı depoma indir, sizden öyle alırsanız diyorum. Ben 1967 yılından bu yana sektördeyim. Stoklu çalışmak istediğimiz zamanlar oldu. 2.300 TL ye aldığımız SBR kauçuk sonra 1800 TL ye düştü. Bu konuda yaşanmış acı tecrübelerimiz var, stok da yapmak istemiyoruz” dedi.

Dernekten Haberler

Katek Ağaoğlu firması adına toplantıya katılan Sn.Saygın Kurtuluş; “Biz ÖTL diye adlandırılan ömrünü tamamlamış lastiklerin geri dönüşümünü yapıyoruz. Bunları halı saha, karo ve fren balatası yapanlara, tellerini haddehanelere veriyoruz. Hammaddemizin % 80 i İzmir bölgesinden gelen ÖTL lerden oluşuyor. Günlük 35 ton civarı bir işleme hacmimiz var. Kauçuk sektöründe atıkları ortadan kaldırmak isteyen firmaların problem yaşadığını bu toplantıda öğrendik. Atıkların numuneleri varsa bize göndersinler, inceleyelim, üretim aşamasında bize problem yaşatmayacaksa, bunları da kırabiliriz. Atık lastikleri Lasder'den alıyoruz. İhaleleri oluyor, biz de katılıyoruz ve onlardan tedarik ediyoruz. Geri dönüşüm için uygun atıklarını bize vermek isteyenler olursa birlikte çalışabiliriz” dedi.



İlkşen Otomotiv Yan San. İmalatı firması adına toplantıya katılan Sn.İlker Şengün; “biz otomotiv yedek parça imalatı yapıyoruz. Her türlü kauçuktan üretim yapıyoruz. Ben öncelikle bu toplantıyı organize eden Kauçuk Derneğine teşekkür ediyorum. Bu konuda İzmir'in böyle bir organizasyona ihtiyacı vardı. İstanbul veya Marmara Bölgesindeki hareketlilik İzmir'de yok. Dernek olarak sizden gerekli desteklerimizi alıyoruz. Eğitim ortamınız çok iyi” dedi.

Toplantıya katılan Sn.Elif Bildiler; “Billas ve Ovakent Lastik Kaplama firmalarını temsilen bu toplantıya geldim. Bilecik'te de motosiklet ve traktör lastikleri üretimi yapıyoruz. Kauçukçulara hamur üretiyoruz. Konveyör bant ve kaplama hamuru üretimimiz var. Herkes gibi bizim de hammadde sıkıntımız var, ayrıca üretim yaptığımız için kimyasal bulmakta da problem yaşıyoruz. Üretimde kullandığımız ithal kimyasallar ve kord bezi üzerindeki ÖTV de bizi zorluyor. Bunlar üretici firma olarak bizim problemlerimiz” dedi.



Sn.Fahriye Yüksel; “biz size geldik, gönül isterdi ki siz de bize gelin. Bir hafta sonra Fuarımız var. Hastalık dönemi bizi frenledi. Fuarımızı bir yıldan beri yapamadık, gecikti. Fuarımıza da bekleriz. Oturup konuşalım. Eğitim alanlarımız olacak, sohbet alanlarımız olacak, hep beraber daha güzel işler yapacağız. Bu buluşma bir ilk oldu, devam etmesini istiyoruz. Kauçuk Derneği olarak herkesin bizim bünyemizde yer almasını istiyoruz. Türkiye çapında federasyon olmayı hedefliyoruz. Türkiye'nin her bölgesinde temsilciliklerimizin olması ve bizde üyeliklerinin olması gerekiyor” dedi.



Fatih Kauçuk adına katılan Sn.Başar Ersoy; “kauçuk hammadde ve kimyasalları tedariki yapıyoruz. Halk Eğitim Merkezinde ders veriyorum, kauçuk pres operatörlüğü üzerine. Eleman sıkıntısını dile getiren arkadaşlar oldu. Bu sahada eleman yetiştirmeye çalışıyoruz. Pandemi döneminde kapanmıştı, yine açmaya çalışıyoruz. Ege Üniversitesinde 'Kauçuk Pres Operatörlüğü' dersi verildi. Çıracılık eğitim merkezlerinde de bu çalışma devam edecek.

Dernekten Haberler



Bşk. Yrd. Sn.Doğu Kaya, sektörün problemlerine değindikten sonra; “bizim Türkiye olarak 3 milyar dolar civarında ihracatımız var. Bir o kadar da otomotivde, beyaz eşyada dolaylı ihracatımız var. Türkiye’de ihracatın ortalama kilogram fiyatı 1.5 dolar civarındayken, kauçuk mamullerinde 5,4 dolar ve katma değeri yüksek bir ihracatçı sektörüz. Kauçuk Derneği eskisine nazaran çok daha güçlü. Ben İstanbul Sanayi Odasında Meclis Üyesiyim. İKMİB’de Başkan Yardımcısıyım. Kendi şirketimde de, işimi devam ettirmeye çalışıyorum. Kauçukta kullandığımız yağlar, makine yağları gibi vergiye tabi tutuldu. Biz bunu kaldırtmak için çok uğraştık. Kimya Teknoloji Merkezi kurulması ile ilgili bir çalışmamız var. Bu merkezde firmalara araştırma yapmak için imkanlar oluşturmaya çalışacağız. Gelin belli bir süre için bu merkezi kiralayın. Kendi karışımınızı yapın, kendi testlerinizi yapın bu merkezde diyeceğiz. Gerekirse teknik destek de vereceğiz” dedi.

Kauçuk Derneği YK Üyesi, Marara Dış Ticaret firmasından Sn.Abdalla Mbruk Abdalla da firmasını tanıttı.



Bşk.Yrd. Sn.Kadri Yağan; “kimyevi maddeler satışı yapıyorum. Hacettepe Üniversitesi Kimya Mühendisliği bölümü mezunuyum. Teknik danışmanlık konusunda da bilgimiz dahilinde yardımcı olmaya çalışıyoruz. Teknik problemlerinizi konusunda mail atarsanız, otomatik olarak o mailler bana da ulaşıyor. Bilgimiz dahilinde elimizden geleni yapıyoruz, hiç şüpheniz olmasın. 2002 yılından beri de Dernekte gönüllü olarak eğitim veriyorum. Bu toplantıya katılımlarınız için çok teşekkür ederim. Derneğimiz hakkında şu bilgiyi vermek istiyorum. Bizim Derneğimizde herkes kendi özverisi ile çalışır. Derneğin hiçbir Yönetim Kurulu Üyesinin bir beklentisi, Dernekten bir geliri söz konusu değil. Ben 2000 senesinde sektöre girdim. 2002 yılından itibaren de eğitim çalışmalarına katkı vermeye başladım. Gönüllü olarak yaptığımız bu çalışmalarda temel düşüncemiz şu;



Ben bu ülkede yetiştim, bu eğitimleri aldım, ben de yetişen nesillere eğitim alanında bir şeyler vermeliyim ve bu dünyadan göçtüğümüz zaman da arkamızda bir şeyler bırakmış olabilelim. Derneğe üye olmayan arkadaşların üye olmasını özellikle rica ediyorum. Bu dünya bir alma verme dünyası. Dernekten de karşılıksız bir şey beklemeyin. Karşılıksız olan şeyler kesinlikle değerli değil. Ben o kadar karşılıksız ders verdim, hiçbir anlamı yok onun. Çünkü kişi kolay ulaştığı zaman onun kıymetini bilmiyor maalesef. Derneklere şikayette bulunmak çok kolay geliyor. Hatayı kolayca herkes görür ve söyler ama bir fikir verin. Ben sizlerden bunu bekliyorum. İzmir’e gelmediğimizi söylüyorsunuz, peki İzmir bu bağlamda bize ulaştı mı? Siz katılım gösterirseniz, inanın biz de katılım gösteririz. Burada bir eğitim de açarız. Yeni yönetim var, yeni arkadaşlarımız var aramızda. Eğitim Sorumlumuz Bora Bey iyi ki, aramıza katıldı diyorum. Donanımlı ve her türlü bilgiyi vermeye hazır bir arkadaşımız. Sizlerden ricamız, katılımcı olursanız her türlü faydasını görürsünüz. Mesafelerin önemi kalmadı, size çok hızlı ulaşabiliriz. Sizlerin desteği ile bu Dernek ayakta olacak, siz yoksanız bu Dernek te olmayacak, hep beraber ülkemiz için güzel işler çıkartmak amacıyla beraber olalım” dedi.



YK Üyemiz Sn.Yusuf Korkmaz, Ray Kauçuk adına toplantıya katıldığını ve denizcilik sektöründe çalıştığını belirtti.

Eğitim Sorumlusu Sn.Bora Gören; “29 yıldan beri bu sektördeyim. Sel Hortumlarında 20 yıl çalıştım. Şimdi Sentek Kauçukta Fabrika Müdürü olarak çalışmaktayım. Nurhan Beyin davetiyle Derneğe üye oldum, Eğitim Sorumlusuyum. Kadri Beyin söylediği gibi, lütfen her türlü sorununuzu yazınız. Çözüm bulmak için elimizden geleni yaparız ve o işi yapacak kişileri de buluruz. Biz, sizler için buradayız ve Dernekten sıfır beklenti içindeyiz. Amacımız tecrübelerimizi paylaşıp bizden sonraki nesillere faydalı olmak” dedi.

SHARED VALUES – SHARED SUCCESS

Ortak Değerler – Ortak Başarı

Brenntag Türkiye Polimer'in tecrübeli ekibi, ihtiyacınız olan her yerde ve zamanda sizlerle sektördeki tüm yenilikleri paylaşmaya hazırdır.

Yarının Ürünleri İçin Yaratıcı Çözümler

Brenntag Türkiye Polimer takımı; kendini, geleceğin trendlerini bugünden görerek, müşterilerini bu eğilim ve gelişmelerden maksimum faydayı sağlayabilmeleri adına yaratıcılık ve yenilik konularında cesaretlendirmeye adanmıştır. Uzmanlığımız, tecrübemiz ve uluslararası ağımız sayesinde, müşterilerimizin başarısına katkıda bulunmaktayız.

Polimerlerle Yaşar, Doğru Çözümler Üretiriz

En önemli amacımız, iş ortaklarımızın beklentilerini doğru ve eksiksiz analiz edip, küresel deneyimimiz ve uzmanlaşmış kadromuz ile bu beklentilerin ötesinde çözümler sunmaktır. Ortaklarımıza yaklaşırken bizi yönlendiren prensipler,

sadakat, güvenilirlik, müşteri samimiyetine olan saygı ve müşteri hizmetlerine olan yüksek inancımızdır. Hedefimiz plastik ve kauçuk mamul üreticileri ile hammadde tedarikçileri arasında köprü vazifesi görerek, müşterilerimizin büyümelerine ve başarılarına destek olmaktır.

Brenntag Türkiye Polimer olarak kauçuk endüstrisi için portföyümüz

- EPDM Kauçuklar
- Akşeleratörler (Toz ve Granül formda)
- Vulkanizasyon Kimyasalları
- Antioksidanlar
- Proses Kolaylaştırıcılar ve Kaydırıcı Grupları
- Peroksitler ve Peroksit Koajanları
- Metal oksitler
- Nem Çekiciler
- Reçineler

Brenntag Kimya Hakkında

Brenntag Türkiye'de, 2003 senesinde temsilci ofis olarak başladığı faaliyetlerine, 2005 senesi itibari ile Brenntag Kimya Tic. Ltd. Şti.

olarak devam etmektedir. 2010 yılı itibari ile başta gıda, yem, kauçuk, plastik, deterjan, endüstriyel temizlik, kişisel bakım ve kozmetik, su ve havuz suyu arıtma sektörleri olmak üzere özel ve genel kimyasallarda her türlü sektöre ulaşmayı hedefleyen bir ürün çeşitliliğine sahip konuma gelmiştir.

Brenntag Kimya Tic. Ltd.Şti.

Genel Müdürlük:
Kavacık Mah. Ekinciler Cad.
Muhtar Sok. No:1 Kat:1-6
34805 Beykoz / İstanbul
Tel: +90 216 331 3966
Fax: +90 216 331 3936
Ege Bölge Temsilciliği:
1456 Sok. Kristal-2 İş Merkezi
No:18 K:3 D:5 Alsancak / İzmir
Tel: +90 232 463 4888
Fax: +90 232 463 1888

plastikvepolimer@brenntag.com.tr
www.brenntag.com.tr

Dernekten Haberler



Dergiden Sorumlu Üye Sn.Behlül Metin; “kauçuk parça üreten bir atölyem var, 35 yıldan beri sektördeyim, on yıla yakın Kauçuk Dergisini yayına hazırlıyorum. İzmir’deki meslektaşlarımızdan firma içinde olan olayları Dergimize haber olarak göndermelerini istiyorum. Firmaya yeni bir teknoloji mi getirildi, yeni bir ünite mi kuruldu, iş güvenliği konusunda eğitim mi verildi, faraza bir firmamız çevreci bir yaklaşım ile ağaçlandırma mı yaptı? Bunları haber olarak gönderin, Kauçuk Dergisinde yayınlalım. Diğer firmalar da bunları görsün ve bir etkileşim olsun. Ben Dergiye haber koymak için medyadan tarayarak haber bulmaya çalışıyorum. Elimizde böyle bir imkan var, bunu hep beraber değerlendirelim” dedi.



Son sözü söyleyen Sn.Fahriye Yüksel, İzmir sektör mensuplarına kendini tanıtarak; “31 yıldan beri kauçuk sektöründeyim, daha önce 21 yıl Derby Konveyör Bant firmasında çalıştım. 2009 yılında kendi firmam olan Vizyon Kauçuk Kaplama firmasını kurdum. 2 yıl hem Derby’de, hem kendi firmamda çalıştım. 3 kız annesiyim, 2011 yılında Doğu Bey geldi ve Derby’de bayrağı teslim ettim. 2012 yılında Nurhan Bey beni Dernek yönetimine aldı. 2012 yılından beri Dernekte Başkan Yardımcılığını

yürütüyordum. 2021 yılı 8 Temmuz günü Genel Kurul yaptık. Arkadaşlarımın destek sözü ile bayrağı teslim aldım ve Yönetim Kurulu Başkanlığına seçildim. Geçmiş geçmişte kaldı, önümüze bakmamız lazım. Keşke sizler ile daha çok bir araya gelseydik diyemeyeceğim, bundan sonra daha çok bir araya geleceğiz. Ekim ayı içinde Fuarımız var, sizi Fuarımıza bekliyoruz. Hedeflerimiz çok büyük, meslek liselerinde kauçuk bölümü açma çalışmamız var. Birbirimizden haberdar olalım. Lütfen bizlere üye olun. Eğitimlerimiz var, hocalarımız çok kıymetli. Her şeye çok açığız. Firmalar bize bir soru sorduğu zaman, filanca firmamız bunu üretiyor, biz bunun bilgisini veremeyiz, bunu paylaşamayız asla demeyiz. Şimdi hep beraber yemeğe geçelim” diyerek toplantıyı bitirdi.



Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri ve Ege Bölgesi Kauçuk Sektör Mensupları ile birlikte yemeğe geçildi. Sektör temsilcileri ile öğle yemeğinde de istişarelere devam edildi. Kauçuk Derneği olarak davetimize icabet eden ve tanışmaktan çok mutlu olduğumuz tüm sektör mensuplarına, yakın ilgilerinden dolayı teşekkür ediyoruz.



2004'ten bugüne ,



Kauçuk Hamurhane Otomasyon Sistemleri

YARI OTOMATİK
REÇETE TARTIM

YAĞ DOZAJLAMA

KARBON SİYAHİ / KALSİT
DOZAJLAMA

DOĞRULAMA BANDI



BARKODLU İZLENEBİLİRLİK

HAMURHANE YÖNETİM YAZILIMI

ERP ENTEGRASYONU

HERŞEY KONTROL ALTINDA

Gücümüz referanslarımız.

www.gokdagmuhendislik.com



HOSAB 5.Cd. No:8
+90 224 484 24 60





Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİ YÖNETİM KURULU İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANI İLE TOPLANTI YAPTI



Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu olarak İzmir Büyükşehir Belediye Başkanı ile 14 Ekim 2021 günü bir toplantı yapıldı. Bu toplantı İzmir Büyükşehir Belediye Başkanı Sayın Tunç Soyer'in daveti ile gerçekleşti. Derneğimiz ve sektörümüzün tanıtımını yaparak, İzmir ve çevresindeki üyelerimiz için, Belediye ile ortak proje olarak neler yapılabileceği hususları görüşüldü. İZFAŞ İzmir Fuarcılık A.Ş. nin yetkili temsilcisi olarak bizlere etkinliklerimizin İZFAŞ Kongre Merkezinde yapılması için öneride bulundular.



İzmir Büyükşehir Belediye Başkanı Sn. Tunç Soyer ile önce bir tanışma faslı oldu. Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Fahriye Yüksel; "8 sene Kauçuk Derneği Başkan Yardımcılığını yürüttüm, meslekteki 30. senem, bu yıl Temmuz ayında yeni Yönetim Kurulumuz ile başkan seçildim. Yönetim Kurulumuz ile sizi ziyarete geldik" dedi.

Sn. Tunç Soyer, "ne güzel" dedikten sonra, "Yönetim Kurulu Üyesi arkadaşları da tek tek tanıyalım" dedi. Yönetim Kurulu Üyeleri de, kendilerini, firmalarını ve çalıştıkları branşları anlattılar.



Yönetim Kurulu Üyesi olarak ben, kendimi tanıttıktan sonra, Kauçuk Derneğinin yayın organı Kauçuk Dergisinden bahsettim ve Başkana, yeni Yönetim Kurulumuzun yer aldığı son sayımızdan takdim ettim. Ardından bir sonraki sayıda, İzmir'de bizleri güzel bir şekilde karşılamasını, gösterdiği ilgiyi Dergimize yansıtacağımızı bildirdim.



Dernekten Haberler

Yönetim Kurulu tanıtımı bitirdikten sonra Sn.Fahriye Yüksel Derneğimiz hakkında bilgi vererek; "Kauçuk sektörünü bir araya getirmek için 1988 yılında rahmetli Sakıp Sabancı'nın önderliğinde kurulmuş bir Derneğiz. Dernek çatısı altında eğitimler veriyoruz. İSO ile beraber pilot liselerde 'Kauçuk Sektörü Meslek Elemanı' yetiştirme projemiz var. Sektörümüzün vitrini Kauçuk Fuarları düzenliyoruz. Bilim insanlarımızın kauçuk üzerine yaptığı araştırmaları sektöre sunduğu Kongreler düzenliyoruz" diyerek sözü İKMİB ve Kauçuk Derneği Başkan Yardımcısı Sn.Doğu Kaya Beye verdi.



Sn.Doğu Kaya, sektör hakkında açıklamalar yaparak; "Kauçuk mamulleri kimyasal karışım içeren yarı hammaddelerden üretiliyor ve mamul hale geldikten sonra geri dönüşümü plastiklerde olduğu gibi yok. Hammaddenin hazırlanması biraz zor bir sektör. Bizim Türkiye olarak 3 milyar dolar civarında ihracatımız var. Bir o kadar da otomotiv ve beyaz eşyada dolaylı ihracatımız var. Türkiye'de ihracatın ortalama kilogram fiyatı 1.5 dolar civarındayken, kauçuk mamullerinde 5,4 dolar ve katma değeri yüksek bir ihracatçı sektörüz. Almanya'dan sonra da Avrupa'nın 2. büyük üretici ülkesiyiz" dedi.



Sn.Tunç Soyer; "Gayet güzel. Kauçuk sektörü hakkında biraz bilgimiz vardı ama bu anlattıklarınızla bilgilerimiz perçinlendi. Biz İzmir'de bu sektöre ev sahipliği yapmak isteriz. Çok güzel, donanımlı ve büyük bir fuar alanı kurduk. Her türlü büyük fuar ve kongreler buralarda yapılabilir. Sektörünüzün fuar ve kongrelerini burada yapmanızı isteriz. Fuarcılık şirketimiz İZFAŞ çok tecrübe sahibi oldu. Önceki yıllarda senede 17 fuar düzenlerken, 2022 yılında 35 fuar gerçekleştireceğiz. Pandemi döneminde yazılımı bize ait olan sanal fuar düzenledik, ayakkabı sektöründen 180 firma katılımı oldu ve sektöre ciddi nefes aldık. İzmir, fuar ve kongre alanında, tahminlerinizin ötesinde bu tip etkinliklere hazırlıklı bir şehir. İzmir'in konumuyla, altyapıları, ulaşım ağı ile asla mahcup olunmayacak bir ev sahipliği yapmaya hazırız. Kauçuk sektörünün etkinliklerine ev sahipliği yapmaktan gurur duyarız" dedi.



Sn. Fahriye Yüksel: "Başkanım nazik davetiniz için teşekkür ederiz. İzmir denilince şehrin içindeki fuar alanı akla geliyor. Yeni fuar alanını görmedik. Görmek ve etkinliklerimizde bize nasıl katkı sağlayabilir, değerlendirmek isteriz" dedi. Ardından Sn. Tunç Soyer'e Kauçuk Derneği'nin plaketi takdim edildi ve toplantı sona erdi.



Behlül METİN

11. İSTANBUL KAUCUK FUARININ ARDINDAN

AFTER THE 11TH. ISTANBUL RUBBER FAIR

Türkiye Kauçuk Sektörünün büyük buluşması olan İstanbul 11. Kauçuk Fuarı, pandemi döneminin zor şartlarına rağmen, 20 - 23 Ekim 2021 tarihleri arasında, İstanbul Fuar Merkezi'nde gerçekleşti. Pandemi salgınından dolayı, katılımı etkiler düşüncesi ile 1 yıl ertelenen Fuarın yapılması bir zorunluluk haline gelmişti. Çünkü herşeye rağmen hayat devam ediyordu. Hastalık döneminde dünyadaki üretimin düşmesi, uzak doğudan nakliye fiyatlarının artması, taşıma sürelerinin uzaması, Türkiye Kauçuk Sektörüne olumlu yansımış ve talepleri artırmıştı. Bu talep beraberinde hammadde ve makine ihtiyaçlarını getirmişti. Şüphesiz ki, Fuara katılan katılımcı firma ve gelen ziyaretçi sayısına bu pandemi dönemi bir miktar olumsuz etki etti. Korkulanın aksine, sanıldığı kadar ziyaretçi ve katılımcı sayısında düşüş olmadı. 11. İstanbul Kauçuk 2021 Fuarında, yaklaşık 5.000 m² kapalı alanda, kauçuk hammaddeler, ürünler, kauçuk makineleri ve laboratuvar ürünleri sergilendi.

Kauçuk ve Plastik Fuarı 300'ün üzerinde markaya ev sahipliği yaptı ve firmalar ürünlerini sergiledi. Kauçuk Fuarını toplam 12 bin 672 kişi ziyaret etti. Bunun 1.329'u yabancı ziyaretçilerden oluştu.



The Istanbul 11th. Rubber Fair, the biggest meeting of the Turkish rubber industry, was held at the Istanbul Fair Center on October 20-23, 2021, despite the tough conditions of the pandemic. Due to the pandemic, holding the fair that was postponed for a year was a must because participation was affected. Because despite everything, life continued; The drop in global production, the increase in transportation prices from the Far East, and the prolonged transportation periods during the disease had a positive impact on the Turkish rubber industry and increased demand. This demand brought with it the need for raw materials and machinery. There is no doubt that the pandemic period somewhat adversely affected the number of exhibitors and visitors. In contrast to the fearful, there were virtually no fewer visitors and visitors. 11th Istanbul Rubber 2021 Fair showcased rubber raw materials, products, rubber machines and laboratory products in an enclosed area of nearly 5,000 square meters.



The Rubber and Plastics Fair hosted over 300 brands and companies exhibited their products. A total of 12,672 people visited the Rubber Fair. Of this, 1,329 were foreign visitors. Despite the pandemic, 1,329 visitors visited the exhibition and this was important as it demonstrated the interest the exhibition

Pandemi dönemine rağmen 1.329 ziyaretçinin Fuarı ziyaret etmesi, Fuarın gördüğü ilgiyi ortaya koyması açısından önemlidir. Fuarımızı ziyaret eden 20 ülke katılımcılarının oranları da şöyle;

%3.4 IRAK	%1.4 İNGİLTERE
%3.4 POLONYA	%1.4 ALMANYA
%2.7 LÜBNAN	%1.4 GÜRCİSTAN
%8.1 RUSYA	%2.0 PAKİSTAN
%8.1 SİRBİSTAN	%2.0 ROMANYA
%7.4 UKRAYNA	%1.4 BULGARİSTAN
%6.8 LİBYA	%1.4 ÇAD
%4.7 ÜRDÜN	%1.4 İSRAİL
%4.1 TUNUS	%14.9 İRAN
%2.0 MISIR	



had received. Here are the rates of the 20 countries that visited our exhibition:

3.4% IRAQ	1.4% ENGLAND
3.4% POLAND	1.4% GERMANY
2.7% LEBANON	1.4% GEORGIA
8.1% RUSSIA	2.0% PAKISTAN
8.1% SERBIA	2.0% ROMANIA
7.4% UKRAINE	1.4% BULGARIA
6.8% LIBYA	1.4% CHAD
4.7% JORDAN	1.4% ISRAEL
4.1% TUNISIA	14.9% IRAN
2.0% EGYPT	

Aralarında Avusturya, Çin, Tayvan, Kore gibi kauçuk sektörünün ileri gelen ülkelerinden katılımcı firmaların da bulunduğu Fuarda, binlerce sektör profesyoneli, otomotiv, tarım, asansör, yürüyen merdiven, iş makineleri, hidrolik ve pnömatik, maden, demir çelik, beyaz eşya, araç üstü ekipmanları alanlarında iş yapan yerli ve yabancı firmalar ile yeni iş bağlantıları gerçekleştirdi. Bir sene gecikmeli Fuar yapılmış olması, son Fuarın bundan üç sene önce yapılması, makine, hammadde, üretici firma konularındaki taleplerin artmasına sebep olmuştu. Üretici, tedarikçi, hizmet sağlayıcı, dış ticaret firmaları, eğitim ve danışmanlık kuruluşları, beraberinde sektörel sivil toplum kuruluşlarının katılımı ile hazırlanan Kauçuk Fuarı yeniliklerin, ürün ve gelişen teknolojilerin topluca sergilendiği, ülkemizin ve Avrasya'nın konusunda en önemli ticari platformu olarak, sektörün buluşma noktası oldu. Hastalık dönemine rağmen beklenenin üstünde ilgi gördü.



20 Ekim tarihinde başlayan Fuarın açılış konuşmasını yapan, Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Fahriye Yüksel; "Değerli konuklarımız Fuarımızın açılışına hepiniz hoş geldiniz, 11. İstanbul Kauçuk Fuarını düzenlemenin gururunu yaşıyoruz, böyle bir dönemde sizler yanımızda olduğunuz için çok mutluyum. Fuarımızın tüm iştirakçilerine ayrı ayrı teşekkür ediyorum. Tek başına Kauçuk Fuarı düzenleme alanında biz 2004 yılında yola çıktık. İlk başlangıçta 400 metrekare olan bir Fuar alanımız vardı, şu an 5 bin metrekarelere yaklaştık, bunları hep birlikte yaptık, daha güzel işler ve Fuarlar yapacağız" dedi.



1988 yılında kurulan Derneğimizin, kurucularına, destek verenlerine, Yönetim Kurulu ve sektör adına şükranlarımı iletiyorum. Onursal Başkanımız Sn.Nurhan Kaya Bey'in Başkanlığı devraldıktan sonra, Fuarçılık alanında nereden, nereye geldiğini hep beraber gördük.

Thousands of industry professionals maintained new business relationships with domestic and foreign companies working in the fields of automotive, agriculture, lifts, escalators, construction equipment, hydraulic and pneumatic, mining, steel, white goods, on-vehicle equipment, at the exhibition, which included exhibitors from leading countries in the rubber industry such as Austria, China, Taiwan and Korea. The fact that an exhibition was held with a delay of one year and that the last one was held three years ago boosted the demand for machinery, raw materials and manufacturing companies. The Rubber Fair has been developed with the participation of producers, suppliers, service providers, foreign trade companies, training and consultancy organizations, as well as industry NGOs. It has become the meeting point of the industry as the most important commercial platform in our country and Eurasia, where innovations, products and developing technologies are exhibited collectively. Despite pandemic period, it attracted more attention than expected.

In his opening speech at the trade fair, which started on October 20, Mrs. Fahriye Yüksel, President of the Rubber Society said: "Dear guests, welcome to the opening of our fair.

We are proud to host the 11th. İstanbul Rubber Fair. I am thrilled to have you on our side during such a period. I would like to thank each of our exhibitors. In 2004, we set out to organize the Rubber Fair alone. In the beginning, we had a 400-square meter exhibition area. Now, we have reached 5,000 square meters and we have all done this together. We will do better things and fairs"

I express my gratitude towards our founders, supporters and on behalf of the board of directors and the industry for establishing our Association in 1988. After Mr. Nurhan Kaya, our Honorary Chairman, took over the presidency, we all saw the developments in the field of exhibitions.

Kauçuk sektörü olarak çok sıkıntılı bir dönemden geçiyoruz. Hastalık hammadde üretiminde azalmalar, fiyatlarda yükselmelere sebep olduğu için, hammadde tedarikinde problem yaşar duruma geldik. Hammadde bulmakta ciddi sıkıntılar yaşıyoruz. Buna rağmen ülkemizin kauçuk sektörü olarak, 3.2 milyar dolar ihracat rakamına ulaşmayı hedefliyoruz.



The rubber industry is going through difficult times. Disease caused declines in raw material production and increases in prices, leading to problems in raw material supply. We have serious problems in finding raw materials. Still, as the rubber industry of our country, we aim to reach \$3.2 billion in exports.

Biz bayrağı devir aldık, çok büyük hedeflerimiz var, bunlardan biri Türkiye Kauçuk Federasyonunu oluşturmak. Kauçuk eğitimi veren bir okulumuzun olması için kendi okulumuzu açmak, Fuar alanımızı hastalık geçtikten sonra 5 bin metrekarelerden, 15 bin metrekarelere çıkartmak hedeflerimiz arasında. Hastalık sebebiyle yüz yüze görüşme sakıncalı olduğundan, eğitimlerimize böyle bir dönemde de ara vermedik ve internet üzerinden eğitim gerçekleştirdik. 2018 yılında Türkiye olarak ilk Uluslararası Kauçuk Kongresini yaptık, RubberCon'u düzenledik. 2024 yılında da dünyanın en büyük Kauçuk Kongresi olan International Rubber Conference (IRC) yi düzenleyeceğiz. Ben açılışa geçmeden önce Onursal Başkanımız Sn.Nurhan Kaya Beyi bir açılış konuşması yapmak için kürsüye davet ediyorum, bu Fuarda yanımızda olduğunuz için hepinize teşekkür ediyorum" dedi.



We took the flag and have set many ambitious goals, including generating the Turkish Rubber Federation. We are aiming to open our own school, which provides rubber training, and to increase the exhibition area from 5,000 square meters to 15,000 square meters after the disease has passed. Since it is undesirable to contact each other due to illness, we did not take a break from our training and provided online training during this period. In 2018, we held the first International Rubber Congress and held RubberCon in Turkey. In 2024, we will be organizing the International Rubber Conference (IRC), the world's largest Rubber Congress. Before I begin the opening, I would like to invite our Honorary Chairman Nurhan Kaya to the stand to deliver an opening speech. I would like to thank you all for being with us at this fair".

Akabinde kürsüye çıkan Kauçuk Derneği bir önceki dönem Başkanı Sn.Nurhan Kaya, bir konuşma yaparak; "ben bu Fuarı misafir olarak geldim, yeni yönetimin bana gösterdiği bu ilgi ve alakadan çok mutlu oldum, kendilerine teşekkür ediyorum. Bu hastalık döneminde benim bu kadar büyük bir Fuar düzenleneceğinden umudum yoktu. Bu konuda gayretli çalışmaları ile Yönetimimiz bu Fuarı gerçekleştirdi. Ben hepsine burada teşekkür ediyorum. Bayrağı teslim ettiğimiz, bizden sonraki yönetimin bu bayrağı başarıyla taşıyacağına inanıyorum. Hedefler büyüyor, sektör büyüyor, hep beraber olursak, ülkemiz adına kauçuk alanında büyük başarılar sağlayacağımıza inanıyorum" dedi. Peşinden, Kauçuk Derneği Onursal Başkanı Sn.Nurhan Kaya Beye çiçek ve plaket takdimi yapıldı. İKMİB Başkan Yardımcısı Sn.Doğu Kaya Bey de Türkiye Kauçuk Sektörünün ihracatta geldiği noktayı anlatarak, sektörün ilerlemesi için bir Kauçuk Mükemmeliyet Merkezinin açılmasının önemine değindi.



Having taken the stand, Mr. Nurhan Kaya, the previous Chairman of the Rubber Association, gave a speech and said: "I came to this fair as a guest. I am very happy with the interest and interest shown by the new management, and I thank them. I had no hope of such a great Exhibition at this time of pandemic. Our management organized this fair with their diligent efforts. I thank them all here. I believe that the next management that we hand over the flag will successfully carry this flag. Targets are growing, the industry is growing, and I believe that together we will achieve great success in rubber in the name of our country.", followed by Mr. Nurhan Kaya, Honorary Chairman of the Rubber Association, who presented flowers and a plaque. The Vice President of İKMİB, Mr. Doğu Kaya, emphasized the current level of Turkish rubber industry in exports and emphasized the importance of opening a Rubber Center of Excellence for the industry to move forward.

Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sn.Fahriye Yüksel, Derneğimizin Onursal Başkanı Sn.Nurhan Kaya,

Fahriye Yüksel, the Chairman of the Rubber Association; Nurhan Kaya, Honorary Chairman of the Association;

Özerband®

Merkez : Hoca Ahmet Yesevi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Afyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Afyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Afyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



Ö Z E R B A N D

Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri ve konuklarla birlikte Fuar açılış kurdelesi kesilip, ardından salona geçilerek, salondaki stantlar ziyaret edildi. 11. İstanbul Kauçuk Fuarı, Türkiye Kauçuk Sektörünün önemli bir vitrini. Türkiye'nin 2021 yılında, 24 milyar dolar ihracat hedefi ile en fazla ihracat yapan ikinci sektörü olan kimya sektörünün önemli bir bileşeni olarak kauçuk sektörü, kimya sektörü ihracatında 3. sırada yer alarak birçok sektörü geride bıraktı ve büyük bir başarıya ulaştı.



and guests, cut the opening ribbon. and stands were visited. Then they moved on to the hall and visited the stands in the hall. The 11th. Istanbul Rubber Fair is an important showcase of the Turkish Rubber Industry. As an important component of the chemicals industry, Turkey's second highest exporting industry with a \$24 billion export target in 2021, the rubber industry ranked third in the chemical industry's exports, surpassing many other industries with a great success.

Kauçuk Ürünleri İmalatı Sanayi, tüm taşıt araçları yanında imalat sanayinin birçok sektörü için alternatif olmayan ürünlerin imalatını yapan bir sektör niteliğinde. Kauçuk sektörü uçak sanayinden, ayakkabı sanayine, makine imalat sanayinden, mobilya sanayine kadar çok farklı sektörlerle girdi sağlayan ve günlük yaşamın parçası olan nihai tüketim ürünlerini üretmekte. Kauçuk ürünleri sanayi öncü niteliğinde olan ileri teknoloji ürünlerine sağladığı girdilerle ve tüketim mallarıyla, ekonomik büyümeye önemli katkıda bulunmakta.



The Rubber Products Manufacturing Industry acts as a sector that manufactures products that are indispensable to many industries of the manufacturing industry in addition to the rubber industry that produces end-to-end products that are a part of everyday life and provide input to a wide variety of industries, including the aircraft industry, footwear, machinery manufacturing, and furniture industries. The rubber products provide significant contributions to economic growth with input from leading cutting-edge products and from consumer goods.

Kauçuk sektörü son 30 yılda büyük ilerleme gösterdi. 1970 yılında yaklaşık olarak 1,5 milyon dolar ihracatımız 2022 yılında yaklaşık olarak 3,2 milyar dolar olarak gerçekleşmiştir. Bunun içinde otomotiv ve beyaz eşyada kullanılan kauçuk aksamının payı yoktur. Yine bu dönemde Türkiye'nin ihraç ürünleri arasında 35. sıradan 13. sıraya kadar çıkmayı başarmış bulunmaktayız. Sektörümüz, ihracatta dengeli bir pazar dağılımı göstermekle birlikte; özellikle Avrupa Birliği ülkelerine olan ihracatımız yaklaşık 1,5 milyar dolar olarak dikkat çekmekte. Kauçuk Fuarının Avrupa'dan gelen ziyaretçilerimize hitap etmesi bu açıdan önemli.



The rubber industry has made great progress over the last 30 years. In 1970, our exports amounted to approximately \$1.5 million, which is roughly \$3.2 billion in 2022. Automotive and white goods do not have a part in this. During this period, we have also managed to increase our export volumes to 13th. place, up from 35th. place. Even though our industry displayed a balanced distribution of markets in exports, our exports to EU countries stand out with nearly \$1.5 billion in total. In this respect, it is important that the Rubber Fair addresses our visitors from Europe.

Bu sene Fuarımıza Orta Doğu'dan, Afrika'dan, Asya'dan ve Avrupa'dan gelen konuklarımız vardı. Son 20 yılda dünyaya kauçuk ürünleri dalında olan ihracatımızdaki artış ise oldukça önemlidir. Türkiye Kauçuk Sektörü Firmaları Afrika ülkelerine ürün satmaktadır. Bunun yanı sıra, Afrika'ya yaklaşık 15 milyon dolar olan ihracatımız, son 20 yılda 200 milyon dolara kadar çıkmıştır. Yine Kuzey Amerika Bölgesine olan ihracatımız ise 4 milyon dolardan 120 milyon



This year we had guests from the Middle East, Africa, Asia and Europe. The upward trend in exports to the world in the last 20 years is significant. Turkish Rubber Industry Companies sell products to African countries. Additionally, our exports to Africa amounted to nearly \$15 million and increased to \$200 million in the last 20 years. Likewise, our exports to the North American Region increased from \$4 million to around \$120 million. Additionally, we

dolar civarlarına kadar çıkmıştır. Bunun yanında doksanlı yıllarda ihracatımızın olmadığı Güney Amerika Pazarına ise ihracat yapmaya başladık ve şu sıralarda yaklaşık 50 milyon dolar seviyesinde ihracat gerçekleştirmekteyiz. Ayrıca ülkemiz, ithalat açısından da hammaddede dışa bağımlı olmasından dolayı iyi bir pazar konumunda. Sektör ithalatımız ise büyük oranda Avrupa ve Asya ülkelerinden gerçekleştirilmektedir. Kauçuk Fuarının, bundan dolayı Türkiye'nin dış pazar payını artırmasına önemi büyüktür.

Kauçuk Sektörü, sektörde yan kolları ile beraber faaliyet gösteren 2.000 işletme ve 120.000 çalışanla büyük bir aile. Bu rakamlar göstermektedir ki, sektörümüzde çalışanlar, çalışanlarımızın aileleri, iş birliği içinde olduğumuz diğer sanayi sektörleri ve tüketicilerimizle birlikte milyonlarca insan bu sektörün içinde yer almakta ve onların hayatlarını etkilemekteyiz. Kauçuk günlük hayatımızda var olan neredeyse her eşyanın üretiminde kullanılmaktadır. Kullanım alanının genişliği ve imalat sanayinin aramalı ihtiyacının büyük bir kısmının kauçuk tarafından sağlanması, kauçuk sanayisini birçok sektör için önemli bir konuma getirmektedir. Beyaz eşya sanayi, inşaat sektörü, ambalaj ve plastik sanayi, kimya sektörü ve otomotiv sektöründe kauçuğun kullanım alanı göz ardı edilemeyecek kadar fazladır.

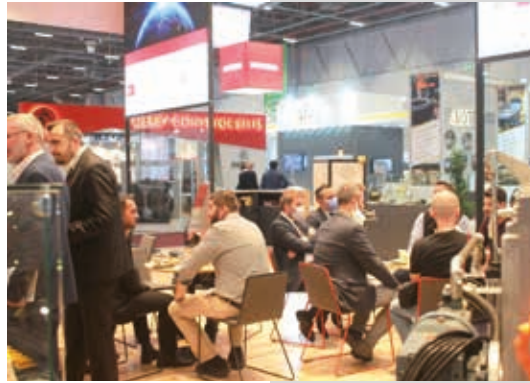
Her sektörde bu kadar yoğun kullanılan bir ürünün kullanım alanlarının doğru analizi, sektörün tanıtılması ve tedarikçi firmalar ile üretici firmaların bir araya getirilmesi hem ülke ekonomisi, hem de sektörün gelişimi açısından oldukça önemlidir. Fuarı gelen ziyaretçi kitlesinin büyük bir kısmı Fuardan memnun kaldı. Yapılan istatistiksel araştırmalarda, ziyaretçilerin % 92'lik bölümü Fuarı başkalarına tavsiye edip, gezilip görülmeye değer bulunduğunu belirtmiş. Fuar sonrasında ziyaretçilerimizin % 62'si Fuar sırasında sipariş verdiğini veya sonrasında vereceğini beyan ediyor. Ziyaretçilerimizin % 32'si Fuarı temsilcilik, bayilik veya distribütörlük bulmak için ziyaret ettiğini belirtiyor. Ziyaretçilerimizin % 34'ü Fuarı ürün satın almak ve yeni tedarikçiler bulmak için ziyaret ettiğini söylüyor. Bu veriler gösteriyor ki, 2021 Kauçuk Fuarı başarılı geçti ve gelen ziyaretçiler hayal kırıklığına uğramadı. Bu çok önemli bir olay.

Kauçuk Fuarı tek başına düzenlendiği zaman, kauçuk+plastik fuarının ziyareti sayısına ulaşamıyor ve tek başına Kauçuk Fuarı çok daha sakin geçiyor. Bu bizleri yanıltmasın. K+Plus Fuarı her ne kadar kauçuk

started to export to the South American market where we did not have any exports in the nineties and are currently exporting worth approximately \$50 million. Furthermore, Turkey is a good market for imports due to its dependency on foreign raw materials. The majority of our industry imports are from European and Asian countries. The Rubber Fair is therefore very important for increasing Turkey's share of the foreign market.



The Rubber Industry is a large family, with 2,000 businesses and 120,000 employees, operating in collaboration with its subsidiaries in the industry. These numbers indicate that millions of people are in our industry and affecting their lives with our employees, families of our employees, other industrial sectors with which we collaborate, and our consumers. Rubber is used in the production of almost every item in our daily life. The range of its use and the provision of a large portion of the intermediate goods required by the manufacturing industry by rubber make the rubber industry an important factor for many industries. Rubber is used in the white goods, construction, packaging and plastics, chemicals and automotive industries.



For the national economy and the development of the industry, it is crucial to accurately analyze the usage areas of such a heavily used product, promote the industry, and combine suppliers and manufacturers. The majority of the visitors to the fair were satisfied. According to statistical research, 92 percent of visitors recommended the fair to others, finding it worth visiting. Sixty-two percent of visitors say they ordered during or will order during the fair. 32 percent of our visitors state that they visit the exhibition in order to find a representative office, dealership or distributor. 34 percent of visitors say they visit the exhibition to buy products and to find new suppliers. These data show that the 2021 Rubber Fair was successful and the visitors were not disappointed. This is a very important event.



When the Rubber Fair is held alone, the number of visits to the rubber and plastic fair cannot be reached. On its own, the Rubber Fair is much more calm. Don't let this mislead us. Although the K+Plus

ve plastik karışık bir Fuar olsa da ağırlıklı bir Kauçuk Fuarıdır. Ben dünyada gezdiğim birçok plastik, kauçuk fuarında hayal kırıklığını yaşadım. Adına plastik kauçuk fuarı denilmiştir, giderseniz koskoca fuarda, plastik firmaları içinde kaybolmuş, 5-6 kauçuk firması bulursunuz. Ya da kauçuk fuarı olarak bir otel lobisine sığacak kadar küçük, az sayıda firma yer almıştır. 20 ülkeden, yabancı 1.329 ziyaretçinin katıldığı bu Fuarın ziyaretçiler tarafından beğenilmesi bizleri sevindirmiştir.

Görüştüğümüz bazı Avrupalı katılımcılar, Türkiye’de sırf kauçuk üzerine bir Fuar düzenlenmesi noktasında hem hayretlerini, hem de başarıdan dolayı tebriklerini sundular. Avrupalı olarak ilginçtir, onların kafasında tek başına bir Kauçuk Fuarı kavramı yok ve hala kauçukla plastiği ayrılmaz bir ikili olarak düşünüyor, fuarlarını ona göre organize ediyorlar.

Kauçuk sektörü için pres, hamur makinesi ve değişik kauçuk makineleri imal eden birçok firmanın, kauçuk ve kimyasal üreticilerinin Avrupalı olması göz önünde bulundurulursa, Avrupalıların cesaret edip yapmadığı böyle bir Fuarın, bu derece katılımcı bularak başarılı geçmesi, Avrupalı bir gözle bakıldığı zaman gerçekten hayret vericidir. Biz Türkiye olarak kauçuk sektöründe, Almanya’dan sonra sektörel büyüklükte 2.sırada yer almaktayız. Türkiye büyük ve sanayisi güçlü bir ülke. Elbet bu farkımız olacak. Biz dünyayı takip etmeyeceğiz, dünya bizi takip edecek.

Fuar ziyaretçisi aynı zamanda turizm ve ülkeye bırakılacak para demektir. Fuar ve kongre turizmini daha yeni yeni kavırıyor, anlamaya öğrenmeye çalışıyoruz. Türkiye bu pastadan çok küçük bir pay alıyor! Almanya hiçbir tarihi ve doğal güzelliği, turistik sahil şeridi olmadığı halde fuar turizminden iyi paralar kazanıyor. Ülkeye gelip 3-4 gün kalacak turistlerin bıraktığı en az para 1.000 Euro’dan aşağı değil.

Değişik şehirlerde birbiri peşi sıra, öyle fuarlar düzenlenmiş ki, Almanya, ziyaretçileri bu fuarlar sayesinde 10-15 gün tutmayı başarabiliyor. Fuar için malını sergileyen hiçbir şey satmadan, mal görmeye gelense hiçbir şey almadan, Almanya’ya iyi paralar bırakıyor! 2021 Fuarında gerek

Fair is a rubber and plastic mixed Fair, it is a mainly Rubber Fair. I was disappointed at the many plastic, rubber fairs I visited around the world. It’s called the rubber fair, and you’ll go to the big fair and find five or six rubber companies lost in plastic companies.

Alternatively, there were a few companies small enough to fit in a hotel lobby as a rubber fair. Visitors are pleased to welcome this expo, with 1,329 visitors from 20 countries abroad.

Some of the EU attendees we met expressed their amazement at the fair that will be held solely on rubber in Turkey, as well as their congratulations. As Europeans, they don’t have a single Rubber Fair in their heads. They still think that rubber is an integral duo and organize their fairs accordingly.

Considering that many companies that manufacture press, dough machines and different rubber machines for the rubber industry are European rubber and chemical manufacturers, Europeans have encouraged such an event to be very successful and found participants is astonishing when viewed from a European perspective.

Turkey ranks second in the rubber industry after Germany. Turkey is a large and industrial country. Of course that’s going to be the difference. We will not follow the world, the world will follow us.

Visitors to the exhibition also mean tourism and money to be left to the country. We’re just learning to understand fair and convention tourism. Turkey gets a very small share from this pie! Germany makes good money from fair tourism, even though it has no historic, natural beauty or tourist coasts. Visitors will stay in the country for 3-4 days and spend at least €1,000.

In different cities, fairs are held one after the other and fairs help Germany keep visitors for 10-15 days. It leaves good money for Germany without selling anything that puts its goods on display for the fair, without buying anything when it comes to get goods! Participation at the 2021 exhibition



katılımcı, gerek ziyaretçi olarak 20 ülkeden katılım Fuarımızın uluslararası bir hüviyet kazanması açısından sevindirici ve önümüzdeki Fuarlar için umut verici oldu.

Ulaşımından ve fuar turizminden çok ciddi paralar kazanan Avrupa bu pastayı Türkiye'ye kaptırmamak için elinden geleni yapıyor. Tek başına başarılı Kauçuk Fuarlarının Türkiye'de düzenlenmesi, tabii ki Avrupa için çok can sıkıcı bir gelişmedir. Başta Uzakdoğu'daki ekonomik gelişmeler, Asya'nın öne çıkması, Avrupa'nın yenilikler ortaya koyamayıp, geri kalması ve batıdaki yüksek maliyetlerden oluşan, yüksek fuarcılık fiyatları sebebiyle dünya üzerinde oluşan arayış, fuarcılığın merkezini batıdan, orta doğuya doğru kaydırıyor. Burada üç kritik şehir gündeme geliyor: Moskova, Dubai ve İstanbul.

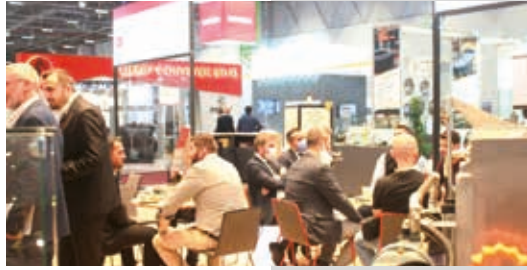
Batı bu yarışta Türkiye'yi devre dışı bırakmak için özellikle kauçuk alanında Dubai'de fuar düzenliyor. Fakat tüm dünya şunun farkında ki, kauçuk sektörü konusunda bu Orta Doğu ülkelerinin Türkiye gibi bir altyapısı yok. Uzak Doğuda da büyük ve güzel fuarlar oluyor, fakat mesafenin ve ulaşım maliyetlerinin yüksek olması; her şeyden önemlisi kauçuk sektörel bir alt yapısının olması, Orta doğu, Balkanlar, Avrupa, Ön Asya ve Afrika ülkelerine göre Türkiye'yi daha merkezi bir konuma getiriyor.

İnanıyoruz ki hep beraber el ele verirse, dışarıda hayranlıkla baktığımız, gezerken "keşke benim ülkemde de böyle fuarlar olsa!" dediğimiz fuar organizasyonlarının çok daha güzelini biz de ülkemizde artık gerçekleştirebiliyoruz. Düzensizliğin düzen olduğu, kalabalıktan başka çok da bir özelliği olmayan, Dusseldorf gibi fuarların, organizasyon olarak, kauçuk konusunda çok zayıf olduğunu düşünüyorum. Ziyaretçiye ve katılımcıya sergiledikleri yaklaşım, talep yoğunluğundan doymuş, tok satıcı tavrı, astronomik fuar giriş ücretleri, hele pasaport kontrolünde Türkiye'den ve yabancı ülkelere gelen herkese, aşağılayıcı muamele ile kaçak işçi tavrı göstermeleri çekilir gibi değil. Hep beraber çalışıp, gayret göstererek çok daha düzenli ve başarılı fuarları Türkiye'de sergilemek, Dünya Kauçuk Sektörünün gözünü Türkiye'ye çekmek bizim elimizde.

as exhibitors and visitors from 20 countries was great for the international identity of our exhibition, and it was promising for the fairs ahead.



Europe, which makes a lot of money in transportation and exhibition tourism, is doing its best to keep this pie in Turkey. Successful single-handedly organizing Rubber Fairs in Turkey is, of course, a very annoying development for Europe. The worldwide search is taking the center of exhibition travel from the west to the Middle East due to economic developments in the Far East, the prominence of Asia, Europe not being able to innovate, being behind, and high prices for exhibitions in the west. Three critical cities are on the agenda: Moscow, Dubai and Istanbul.



The West is organizing fairs in Dubai, especially in the rubber industry, to cut off Turkey in this race. But the whole world is aware that Middle Eastern countries don't have the same infrastructure as Turkey when it comes to the rubber industry. There are great fairs in the Far East as well, but high travel and transportation costs are included. Above all, the presence of a rubber industry makes Turkey more central than the countries of the Middle East, the Balkans, Europe, Asia and Africa.



We believe that if we all collaborate, we would look out in awe and say, "I wish there were fairs like this in my country!" in that we can organize much better exhibitions in our country. I think that fairs like Dusseldorf, which have much to do with order, other than crowds, are very weak in rubber as an organization.

Their attitude towards the visitor and exhibitor is saturated with demand, saturated with satisfactory sellers, astronomical fair entrance fees, and so on; everyone coming from Turkey or foreign countries for passport control is not encouraged to display a degrading attitude towards illegal workers. It is up to us to work together and show more organized and successful exhibitions in Turkey, and it is up to us to draw the global rubber industry's eye to Turkey.



Dernekten Haberler

News From Association



ADT ELASTOMER ÇÖZÜMLERİ SANAYİ A.Ş



AKAR MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş



AKPINAR MAKİNA KEMAL AKPINAR



ANATOLIA KAUÇUK A.Ş.



ARLANXEO BRANCH OFFICES B.V. MERKEZİ HOLLANDA İSTANBUL MERKEZ ŞUBESİ



ARSAN KAUÇUK PLASTİK MAKİNE SAN.VE TİC. A.Ş.



ASLAN KAUÇUK SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ



CİLAS KAUÇUK A.Ş



Univar
Solutions

Rubber Chemicals

Discover world wide solutions
to your needs with a trusted partner
that understands your business

Univar Solutions Turkey

RüzgarlıBahçe Mah. Şehit Sinan
Erođlu Cad. No:3/7
Kavacık-Beykoz Istanbul 34805

+90 216 425 40 30 (Direct)

+90 216 425 48 08 (Fax)

info.turkey@univarsolutions.com

www.univarsolutions.com

Dernekten Haberler

News From Association



CMR KİMYEVİ MADDELER



COŞKUN KAUÇUK A.Ş.



DAĞALTI KAUÇUK VE KİMYEVİ MAD. SAN. TİC. A.Ş.



DEPAR KAUÇUK LTD. ŞTİ.



DERBY KONVENYÖR BANT A.Ş.



DERUNLAS KAUÇUK VE METAL ÜRN. LTD. ŞTİ.



DEVOTRANS LTD. ŞTİ.



DRC KAUÇUK SAN. TİC. A.Ş.

Dernekten Haberler

News From Association



ELKİM KAUCUK VE KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



ENDER LASTİK SANAYİ LTD. ŞTİ.



ERGÜ MAKİNA LAB. TEST EKİP. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



GARON KAUCUK LASTİK LTD. ŞTİ.



GENERAL MAKİNA SAN. İÇ VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.



GETD



GÖKDAĞ MÜHENDİSLİK MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



GÖKİŞİK MAKİNA VE HIRDAVAT SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Dernekten Haberler

News From Association



GREEN RUBBER



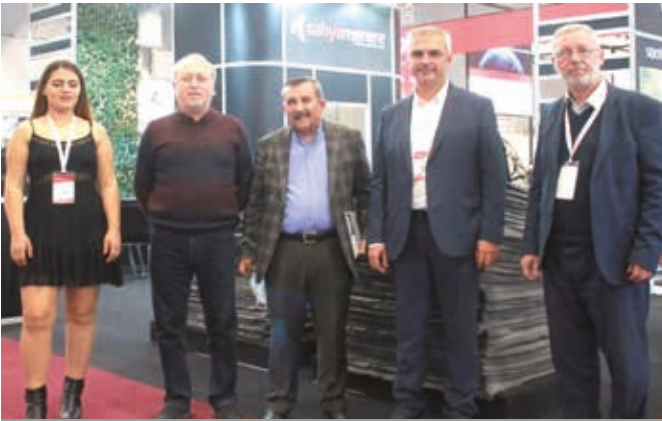
GÜVENAL LASTİK LTD. ŞTİ.



HAKSAN OTOMOTİV A.Ş.



İKİZLER KAUÇUK MAKİNALARI DİŞ TİC. LTD. ŞTİ.



KAHYA REJENERE KAUÇUK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



KARBO DİŞ TİCARET LTD. ŞTİ.



KARTEPE MAKİNA SİSTEMLERİ



KARTLI TÜRKİYE PLASTİK KİMYA TİC. LTD. ŞTİ.



KNEADER

HAMUR MAKİNELERİ

BANBURY

2009 yılından beri önce ikinci el makine revizyonu ve satışıyla daha sonra da her türlü yeni makine tedarikiyle kauçuk sektörüne hizmet vermekte olan ROTAKEM yeni iş ortaklarının ürünleriyle portföyünü iyice genişletmiştir. Sahip olduğu nitelikli uzman kadrosuyla yalnızca tecrübesiyle değil geniş portföyüyle de farklılık sahibidir.

www.rotakem.com.tr

Adnan Kahveci mh. Gölboyu Cd. No:14 Beylikdüzü/İstanbul T. +90 212 856 03 56 F. +90 212 544 02 02

Dernekten Haberler

News From Association



KATEK AĞAÖĞLU KAUCUK TEKNOLOJİLERİ LTD. ŞTİ.



KAUCUK DERNEĞİ



KAUCUK DERNEĞİ



KIMHEX KİMYA PLASTİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ



KUDAL KAUCUK SAN. TİC.



MARARA DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.



MARS MAKİNE LTD. ŞTİ.



MEC ENDÜSTRİ SAN VE TİC. LTD. ŞTİ.

Dernekten Haberler

News From Association



MELOS A.Ş.



MERCAN CONTA LTD. ŞTİ.



MERVAN OTOMOTİV MAM. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



METEKİM KAUÇUK A.Ş.



MET-GUR MAKİNA LTD. ŞTİ.



MPM MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



NERFA KİMYA GERİ DÖNÜŞÜM LTD. ŞTİ.



NOVOMA MAKİNA SANAYİ VE TİC. A.Ş.

Dernekten Haberler

News From Association



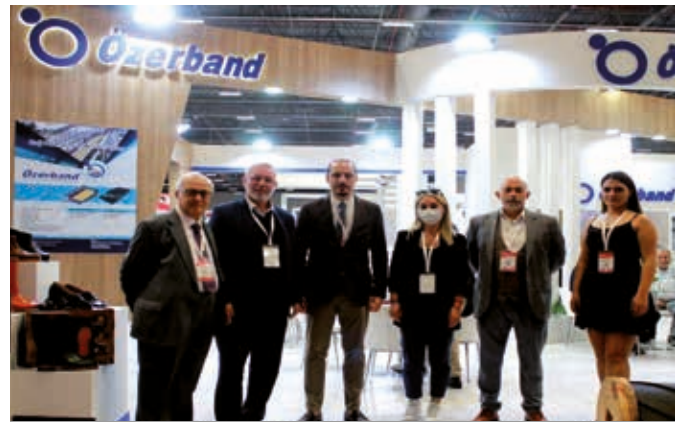
ORMAKSAN MÜH. MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



ORTA KARADENİZ KAUÇUK LTD. ŞTİ.



OSTİM KAUÇUK KÜMELENMESİ



ÖZERBAND A.Ş.



ÖZŞAHİN SUNİ KÖSELE SANAYİİ VE TİC. A.Ş.



PAROMAK SIZDIRMALIK ELEMAN. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



POLİTEK SIZDIRMAZLIK LTD.ŞTİ.



REKOR KAUÇUK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.



Enjeksiyon Makinelerimiz için

UNIVERSAL
ENJEKSİYON ÜNİTESİ



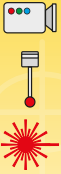
ERGÜ Makina Laboratuvar Test Ekipmanları



www.ergu.com.tr

Multi Sensör Optik Kontrol Cihazları
Otomatik Kenar Algılama
Temassız Ölçüm
Lazer ve Touch-Probe Opsiyonları

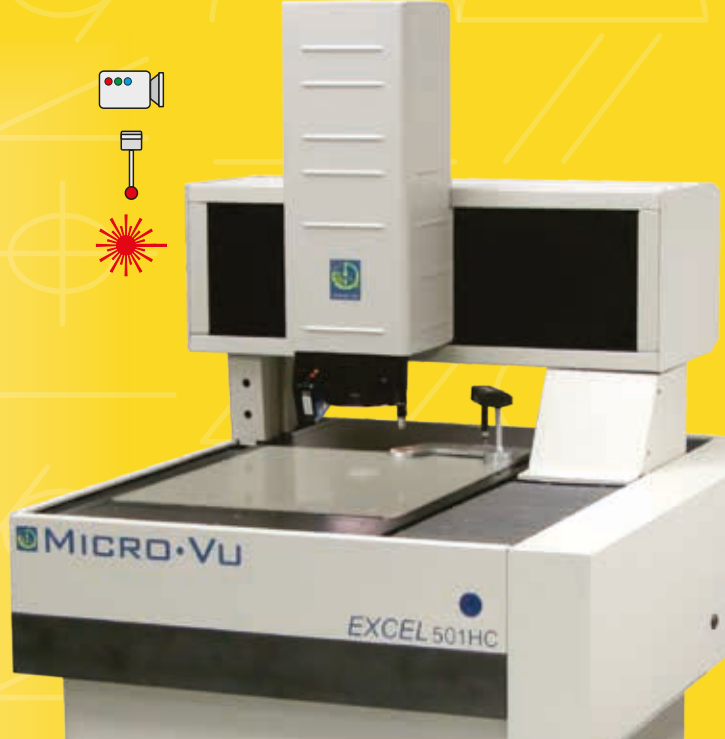
3D Otomatik
Optik Kontrol Cihazı



2D Tam Otomatik
Optik Kontrol Cihazı



3D Otomatik
Optik Kontrol Cihazı
Geniş



Hızlı ve Hassas Ölçümler

Dernekten Haberler

News From Association



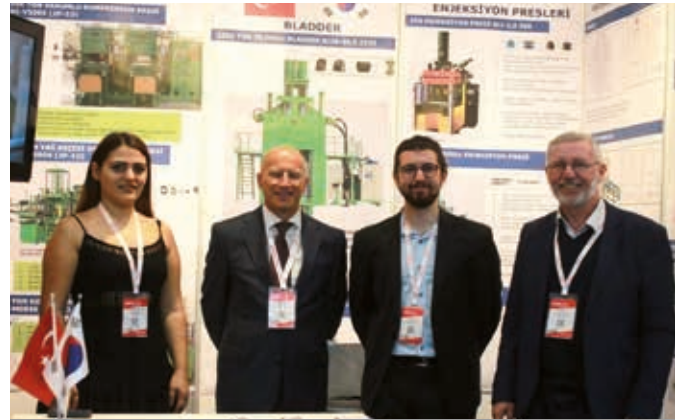
ROTOKEM LTD. ŞTİ.



SAYMAN KİMYEVİ MADDELER A.Ş.



SFD MAKİNE- FAHRİ DEMİREL



SHINCHANG ÇEVİK ENGINEERING



TELAS KAUÇUK SAN.VE TİC. A.Ş.



TG PETROL KİMYA İNTERNATİONAL A.Ş.



TÜMLAS LASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



VİZYON KAUÇUK VE KAPLAMA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



KAUÇUK & KİMYEVİ MADDELER

Kauçuk denince İRC...



Güçlü ve güvenilir tedarikçiniz...

- **TSR (SVR, SMR, SIR, STR)**
- **RSS (RSS1, RSS2, RSS3)**
- **Lateks**
- **CV-60**
- **3L,5L**

İRC Kauçuk Kimyevi Maddeler Gıda İth. İhr. Dış Tic. Ltd. Şti.
Trump Towers Mecidiyeköy Yolu Cd. No:12 Kule:2 K:18
Şişli - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: 0 212 306 32 21 Fax: 0 212 306 31 01
www.ircrubber.com info@ircrubber.com



11. İSTANBUL KAUÇUK FUARINDA KAUÇUK DERNEĞİ STANDI



Fuar boyunca Dernek standımıza ilgi yoğundu. 20-23 Ekim 2021 tarihleri arasında gerçekleşen 11.İstanbul Kauçuk Fuarı, pandemi şartlarına rağmen yoğun ziyaretçi akını ile karşılaştı.



Fuar boyunca Kauçuk Derneği standına gelen ziyaretçilerin soruları cevaplandı, teknik yardım sunuldu, kurslarımız hakkında bilgi verildi. Kauçuk sektöründe olan veya yeni giren ve teknik bilgi arayışında olan birçok

sektör mensubu vardı. İlgilenenleri kurslarımız hakkında kapsamlı olarak bilgilendirdik.



Ülkemizde kauçuk sektörünün son yıllarda hızla gelişmesinden sonra bu sahada istihdamın artması, teknik arayışları da beraberinde getirdi. Fuarımızın hastalık sebebi ile bir sene ertelenmiş olması da ilgiyi artırdı.



Aynı zamanda ürün yaptırmak isteyen veya daha uygun hammadde ya da kauçuk hamur karışımı bulmak isteyen yerli ve yabancı ziyaretçiler için Fuar ve Kauçuk Derneğinin standı ilgi odağı oldu.

Dernekten Haberler



Fuar boyunca kauçuk sektörü mensuplarını temel kauçuk bilgileri konusunda aydınlatmak amacıyla, Dernek standında ücretsiz eğitim programı düzenlendi. Buna benzer etkinlikler yabancı kauçuk fuarlarında düzenleniyor. Benzer etkinliği Fuarımızda gerçekleştirdik, fakat öğrencilerde pozitif vakalar çıkması sebebi ile katılım istediğimiz düzeyde olmadı.



Kauçuk Derneğinin mesleki birçok STK ya göre çok fazla sayıda sektörel hizmeti var. Şu var ki, biz sektörümüze gönüllü olarak yaptığımız bu hizmetleri anlatmakta yetersiz kalıyoruz. Bunun bir kısmını ancak Derneğimizin tanıtım videosu ile yapabiliyoruz. Fuar boyunca, Derneğimizin faaliyetlerini gösteren video sürekli olarak gösterimdedi.



Fuara gelen yerli ve yabancı sektör mensuplarına daha önceki Fuarlardan, eğitim çalışmaları, uluslararası diyaloglar, üniversite - sanayi işbirliği ve benzer konularda videolu olarak Dernek faaliyetlerimizin tanıtımı yapıldı.



Bizi sevindiren diğer bir gelişme de dünyanın değişik yerlerinden gelen çok sayıda yabancı ziyaretçinin Derneğimizin standına uğraması oldu. Dernek standında görev yapan Yönetim Kurulu Üyelerimiz, gelen yabancı ziyaretçilere, Türkiye'den kauçuk ürün temini vs. gibi konularda yardımcı olup sorularını cevapladı.



Fuar standında sürekli bir ürünü nerede yaptırabileceğini soran ziyaretçilerin soruları ile karşılarız. Bunları bilgilendirmek Kauçuk Derneğinin görevi. Geçmiş dönem Fuarlara göre bu Fuarda işimiz biraz daha kolaydı.



Yayımladığımız Türkiye Kauçuk Sektörü Firma Rehberi ile ziyaretçilerin, bu işi nerede yaptırabilirim, bu ürünü kimden temin edebilirim gibi sorularına Rehberle, Türkçe ve İngilizce olarak cevap verebildik. Ziyaretçilerimizin kapsamlı bir adres havuzu şeklinde olan bu Rehberi, Derneğimiz standından temin etmiş oldukları için çok memnun olduklarını gözlemledik.

Dernekten Haberler





Mukavemet Tekstilleri

Ny66 Kord Bezleri
Polyester Kord Bezleri
Polypropilen Servis Bezleri
Membran Bezleri
Aramid Bezler



Rejenereler

Çok İnce %100 Tabii Kauçuk (T1010)
Standard Rejenere Kauçuklar
GRP NRM35A(GR444)

Yüksek mukavemetli rejenereler

EPDM Rejeneresi GRP EPS60E (EP101)
Butyl Rejeneresi GRP BR175R (BT 999)



Silikalar

Precipitated Silica (Toz ve Granül Halde)
Dust Free Silica (Tozuma Yapmayan)



İplikler

Aramid, KEVLAR
HMLS Polyester
Amerikan menşeli Beaverloc
dipli, dipsiz iplikler



Su Bazlı Kalıp Ayırıcılar

Yüksek Performanslı Kalıp Ayırıcılar Silicon
HNBR, AEM, ACM, FKM, NR, NBR
Performanslı Antitack (Batch-off sabunu)



Kimyasallar

Resorsinol Reçine
Silan
Çinko Oksit
Hidrokarbon Reçine
Melamin Reçine
Fenolik Reçine



www.marara.com.tr

Dudullu Organize Sanayi Bölgesi
3. Cadde Saraçoğlu İş Merkezi
Kat: 2 No: 40 Yukarı Dudullu / İSTANBUL
Tel : +90 216 313 44 80 / 81
sales@marara.com.tr

Dernekten Haberler



Dernekten Haberler





Behlül METİN

KAUÇUK FUARINDA ÖĞRENCİLERE YÖNELİK, SEKTÖRÜ TANITIM ETKİNLİKLERİ DÜZENLEDİ



Sektörümüzün en büyük problemlerinden bir tanesi de yetişmiş insan gücüdür. Okullarda birçok konu anlatılır, devlet buna imkanlar tanımak için büyük paralar harcar. Öğrencilere iş hayatına atıldıkları zaman kullanma şansı pek te olmayan birçok bilgi verilirken, sanayide işverenin istediği mesleki bilgiler aktarılmaz. Elbette olay teorik boyutları ile verilecektir ama bu eğitimin, yarın öğrencilerin iş hayatına atıldıklarında kullanabilecekleri bilgi ve eğitiminde verilmesi en sağlıklı olan yöntem değil midir?



Lise ve üniversite mezunları iş hayatına atıldıkları zaman bu mesleki bilgileri nasıl alır? O işletmede çalışan ve adına usta denilen, eğitimi olmasa dahi, uzun yıllar tecrübesi olan ustabaşlarından alır. Bu bilgiler iş hayatı öncesi eğitim sisteminde verilse çok daha iyi olurdu. İşverenin eğitim için harcayacağı zamanın boşa gitmesinin önüne geçilirdi.

Kauçuk Derneği kendi imkânları çerçevesinde özellikle kimya ve polimer bölümlerinde okuyan öğrencilerin dikkatlerini Kauçuk Sektörüne çekmek için çalışmalar yapmakta. Çünkü gerçekten eğitimi eleman yokluğu, sektörde ciddi bir problem. Bunun için pilot bir



meslek lisesi oluşturma çalışmaları devam ediyor. Üniversitelerden davet geldikçe, sektörde kullanılan makineler ve iş imkânları konusunda öğrencilere bilgiler veriliyor, soru-cevap, tartışma şeklinde kauçuk sektörünün tanıtılmasına yardımcı olunuyor. Diğer bir sektörü tanıtma yöntemi de Kauçuk Fuarları. Fuarımızı ziyarete gelen kimya bölümü öğrencilerine Fuar içindeki Kauçuk Derneği standında önce sektörü ve hammaddeleri tanıtıcı bir eğitim veriliyor. Türkiye Kauçuk Sektörünün büyük buluşması olan İstanbul 11. Kauçuk Fuarı, pandemi döneminin zor şartlarına rağmen, 20 - 23 Ekim 2021 tarihleri arasında, İstanbul Fuar Merkezi'nde gerçekleşti. Bu Fuar döneminde de geçtiğimiz dönemlerde olduğu gibi Dernek standımızda eğitim için yer ayrıldı.



Fuarımızın pandemi döneminde yapılmış olması, geçtiğimiz yıllara göre bu etkinliğimizin sönük geçmesine sebep oldu. İl Millî Eğitim Müdürlüğü aracılığıyla okullara duyuru yapıldı. Salgın hastalık sebebi veya korunma

Dernekten Haberler

amacıyla çok az talep geldi. Ardından geleceğini söyleyen sınıflarda pozitif vakaların çıkması sebebi ile iptaller oldu. Biz Dernek olarak kalben müşteriyiz. Sektör için karşılıksız, az sayıda öğrenci ile de olsa eğitim çalışmalarımızı yaptık.



Dernek standı eğitim alanımızda kimya bölümü öğrencilerine önce kauçuk hammaddeler tanıtıldı. Ardından video yardımı ile bu hammaddelerin nasıl mamule dönüştürüldüğü ve işlendiği gösterildi. Daha sonra öğrenci arkadaşlarımıza hammadde ve makine satışlarının yapıldığı, kauçuk ürünleri ve kimyasallarının sergilendiği Fuar gezdirildi.



Her stant tek tek gezilerek, yetkililerin öğrencilere hammaddeler hakkında bilgi vermesi sağlandı. Makine üretici, satıcı ve dağıtıcılarının standlarında kauçuk işlemeye yönelik makinelerin nasıl çalıştığı ve çalışma prensipleri hakkında öğrencilere bilgi verildi ve sektörümüze dikkat çekildi.



Kauçuk çok içine kapalı bir meslek dalı. Okuldan mezun olacak öğrencilerin doğal olarak gelecek kaygısı var. Aldığım diploma ile iş bulabilecek miyim endişeleri var. Ankara'da bir üniversiteye sunum için gitmiştik. Yüz tane Dergi ve yüz tane Kauçuk Sektör Rehberi götürmüştük. Kimya okuyan öğrencilerin Dergilere daha çok ilgi

duyacağını düşünmüştük, fakat durum tam tersi oldu. Kimya, kauçuk bilgilerinin olduğu Dergilerin bir kısmı artarken, kauçuk sektöründe çalışan firmaların olduğu Kauçuk Sektör Rehberinin hepsi tükendi. Öğrenciler neden sadece adres bilgileri olan Sektör Rehberine daha fazla ilgi göstermişlerdi?



Bu öğrenciler mezun oldukları zaman iş arayacaklar. Bu Rehberde kimya, kauçuk alanında çalışan bine yakın firmanın iletişim bilgileri vardı. Muhtemelen iş ararken Rehberden bu amaç ile yararlanacaklardı. Biz öğrencilere sektörümüze yeterince tanıtamadık. Tanıtmayı başarırızsa ilgiyi sektörümüze çekebiliriz. Fuarımızda ve üniversitelerimizde verdiğimiz eğitimler ile bir nebze de olsa bunu yapmaya çalışıyoruz.



İmkân olsa, Türkiye'nin tüm kimya bölümü bulunan meslek liseleri ve üniversitelerinde birkaç derslikte, kauçuk sektörünü, hammaddelerini, makinelerini tanıtan dersler verebilseydik iyi olurdu. Buna Türkiye çapında yetişebilmemiz mümkün değil ama Fuarımızda bir nebze de olsa buna yetişmeye çalıştık. Öğrencilerimiz de Fuar stantlarında kendilerine gösterilen ilgiden ve sektörümüze yakından tanımaktan mutlu oldular.





Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİ FUAR YEMEĞİ



11. İstanbul Kauçuk Fuarında 22 Ekim 2021 gecesi, Yönetim Kurulu ve Fuarda standı olan dostlarımızla bir akşam yemeği düzenlendi. Fuarın hareketli ortamı içinde iletişim imkanı bulamayan sektör mensupları yemek sırasında birbirleri ile görüştü, diyaloglar, ileriye yönelik dostluklar kuruldu.



Kauçuk Derneğinin amaçlarından bir tanesi de buydu. İş hayatı içinde, kendi iş ortamına gömülmüş meslektaşlarımızın diğer sektör mensupları ile sağlıklı iletişim kurmasını sağlamak. Bunu biz Dernek olarak çalıştay, boğazda yat gezisi ve toplantılar ile her zaman yapmaya çalışıyorduk.



Sektörümüz çok içine kapalı bir sektör. Biz istiyoruz ki, sektörümüzde herkes iletişim içinde olsun ve bizler yurt içinde birbirlerimizin rakibi olmak yerine yurt dışında, dayanışma içinde yabancı ülkelerin rakibi olalım. El birliği ile ülkemizin kauçuk sektörünü güçlü duruma getirelim. Yeni dostluklar kurulsun, üreticiler hammadde satıcılarını, makine pazarlayanlarını tanısin.



Bu vesile ile düzenlediğimiz Kauçuk Fuarı Akşam Yemeğinde dostlarımız ile beraber olduk. Mutlu anlar yaşandı. Bu yemeğin masraflarını da Kauçuk Derneğine yansıtmadan sponsorlar vasıtası ile karşıladık. Fuar Yemeğimize sponsor olan Vizyon Kauçuk, Elkim Kauçuk, Ray Kauçuk ve Güvenal Lastik firmalarına teşekkürlerimizi sunuyoruz.



Dernekten Haberler



Dernekten Haberler



Dernekten Haberler





Behlül METİN

KAUÇUK FEDERASYONU OLUŞTURMA ÇALIŞMALARIMIZ SÜRÜYOR, LASTİK KAPLAMACILARI DERNEĞİ İLE TOPLANTI YAPTIK



Kauçuk Derneği olarak 18 Ekim 2021 tarihinde 9. ve 10. Dönem Lastik Kaplamacıları Dernek Başkanlığını yürüten Sn.Mustafa Soyyiğit'i Dernek Merkezinde misafir ederek bir görüşme gerçekleştirdik. Türkiye'de kauçuk sektörünün, lastiğin değişik alanlarında çalışan STK'lar var. Bunların birleşerek bir federasyon çatısı altında daha güçlü bir yapıya sahip olması, Kauçuk Derneğinin ana gündem maddeleri içinde. Bu konuda sektörümüzde bulunan ve hammadde olarak kauçuktan yapıma hamur karışımını kullanan dallardan bir tanesi de lastik kaplama sektörü.



5 milyonu aşan sayı ile ticari taşıma sektöründe faaliyet gösteren araçların lastiklerinin yenisi yerine kaplamasını yapmak, fiyat olarak avantaj sağlıyor. Araç lastik

maliyetlerinin çok yükseldiği günümüzde bu, taşımacılık işi ile uğraşanların tercihi oluyor. Bu da canlı bir lastik kaplama sektörünün oluşmasını sağlıyor. Merkezi İstanbul Sultangazi'de olan Lastik Kaplamacıları Derneği Başkanı Sn.Mustafa Soyyiğit'in katıldığı toplantıya, Dernek Başkanımız Sn.Fahriye Yüksel, Başkan Yrd. Sn.Doğu Kaya, Yönetim Kurulu Üyelerimizden Sn.Yusuf Korkmaz, Sn.Halil Poyraz ve Dernek Sekreteryası katıldı.



Kauçuk Derneği üyeleri kendilerini tanıttıktan sonra LKD Başkanı Sn.Mustafa Soyyiğit kendini tanıtmak için söz aldı; "adım Mustafa Soyyiğit. Lastik Kaplamacıları Derneği Başkanım. 9. ve 10. Dönem Başkanlık yapmak bize nasip oldu. Derneğimiz 1994 yılında kurulmuş. İlk kurulduğunda Kütahya'daydı. Ben 9. Dönem devraldığımda Kocaeli'deydi, şimdi son olarak Dernek Merkezimiz İstanbul Sultangazi'de bulunuyor. Dede mesleği olan lastik kaplama sektöründe çalışıyorum.

63 yaşımdayım, 49 yıldır bu mesleği yapıyorum,



Trabzonluyum, aynı zamanda ODTÜ mezunuyum, Dil Tarih Coğrafya öğretmeniyim. Aktif olarak çalışmaya devam ediyorum ve ayda on bin kilometre yol yapıyorum. Türkiye'nin her şehrinde kaplama sektöründe çalışan firmalarımız var, onları ziyaret ediyorum.

Dernekten Haberler

Aynı zamanda kendime ait Atlas Otomotiv Kauçuk adında bir firmam var ve Malezya'dan ithal kaplama hamuru getirerek pazarlıyoruz” dedi.



Dernek Başkanımız Sn.Fahriye Yüksel; “Yeni Yönetim Kurulu olarak bir önceki dönem Başkanımız Sn.Nurhan Kaya Beyden Derneği devraldık. Yönetim kadromuz biraz gençleşti, yetkin bir kadromuz var. Yeni yönetim olarak kauçuk sektörünün içinde bulunan herkes ile bir araya gelerek bu problemlerin çözümünü sağlamaya çalışıyoruz. Nurhan Beyin koyduğu çok büyük hedefler vardı. Ar-Ge ve Teknoloji Merkezi kurulması, ikincisi bir Federasyon olmak en büyük hedeflerimizden birisi, inşallah bu bize nasip olur. Kauçuk ile ilgili bir okulumuz olsun, belki bir okul olmasa dahi bir okulun içinde bir Kauçuk Bölümü olsun. Bu tür hedefler ile yola çıktık. 20-23 Ekim 2021 tarihleri arasında bir Fuarımız var, fakat sektörün hepsini bu Fuar içinde toplayamıyoruz.



Lastik kaplama da kauçuğun yoğun olarak kullanıldığı bir sektör dalı. Bunun dışında LASDER, LASİD gibi lastik üstüne çalışan dernekler var. Ben aynı zamanda İstanbul Sanayi Odasında 32. Grup Meslek Komitesi Başkanım, Doğu Bey İKMİB’de Başkan Yardımcısı, aynı zamanda TOBB’da Sanayi Odaları Konsey Üyesi, ben de Kadınlar Komitesi’ndeyim, sektörümüze fayda getirecek her yapı içinde biz varız. Bu ister kaplamacı olsun, ister hortumcu olsun, ister geri dönüşümcü olsun, bunların hepsi kauçuğun içinde yer alan konular. Kauçuk Deneği’nin adı da buradan geliyor. Doğu Bey, lastik kaplama sektöründe yoğun bir emek sarf ettiğinizi söyleyerek, sizin ile görüşmenin uygun olduğunu söyledi ve hep beraber ne yapabiliriz konuşmak için bu toplantıyı düzenledik” dedi.

Sn. Mustafa Soyyiğit; “kauçuk sektörüne biz diğer sektör mensuplarının baktığı gibi bakmıyoruz. Mesleğimiz gereği kauçuk ile oynamayı biz çok severiz. Formülleri ile oynamayı severiz. Kendimize sürekli dayanıklılık ve ısıyı yalıtarak asfalta verebilecek lastiği üretmek bizim gayemiz. Pandemi döneminde son derece kalitesiz hurdadan yapılan lastikler türedi. Bu bizim



sektörümüze zarar verdi, fiyat ucuzladı ama can taşıyan lastiklerin güvenilirliği azaldı ve bunun üzerine bizim de bakanlıklarda girişimlerimiz oldu. Bu konuda Dernek olarak biz de bakanlıklar ile sıkı ve yakın ilişki içindeyiz. Bu konuda Sanayi ve Teknoloji Bakanımız Sn.Mustafa Varank’ı çok ziyaret ediyoruz. Ülke ekonomisine katkıda bulunan bizim sektörümüz ile ilgili olarak projeler sunuyoruz. Bize destek sağlanırsa sektör ve ülke ekonomisine çok daha yüksek katkılarda bulunabiliriz.



Bunu anlatıyoruz, kanıtlıyoruz, belli girişimlerimiz var. Kauçuk sektöründe bir yerli hammadde ihtiyacımız var. Hammaddeyi ve kaplama hamurunu ithal getiriyoruz ve yurt dışına milyonlarca dolar para ödüyoruz, bu da ekonomimize zarar veriyor. Bunun önüne geçmenin yolları var mı, elbette var. Ülkemizde yerli lastik üretiliyor. Önümüzdeki dönemde dünya araç lastiği hammaddesi üretiminde daralma ve kriz olacağını öngörüyoruz. Hammaddesi dışarıdan geldiği için bu krizi bizi de etkileyecektir. Buna alınacak tedbirleri araştırmak gerekir. Bu konuya çözüm üretebilecek bakanlıklardır, onlar bizim önümüzü açmalı.



Antalya bölgesinde kauçuk ağacı yetiştirilmesi denendi. Ülkemizde ekvator bölgesine en yakın iklim Antalya bölgesinde var. Burada beş bin ağaç dikerek deneme yapıldı ama iklim şartlarından dolayı başarılı olmadı. Bu konuda üretim sağlayabilseydik, yurt dışından ithalatın önünü keserdik. İthalat rakamlarını yarı yarıya indirdik. Devlet bize destek verirse ülkemize kazanç sağlayabiliriz. Kauçuk sektöründe benim en çok arzu ettiğim konulardan bir tanesi, tabi ki kauçuk sektör mensuplarının bir araya gelmesi. Nurhan Beyi ziyaret ettiğimde bu konuyu konuşmuştuk.

Dernekten Haberler



Federasyon veya konfederasyon olmak çok güzel bir olay. Birlikten güç doğar, ülke ekonomisine fayda olur. Bugün sektörde çalışan bir işçi, işyerinden kendi isteğiyle çıksa da tazminatını alarak ayrılıyor fakat yine de mahkemeye başvuruyor. Bilirkişi olarak lastik sektöründe faaliyet gösteren sendika başkanları atanıyor. Bizim bu detaylara inmemiz ve aynı yolda yürümemiz gerekiyor ki, bu işin yolu da federasyondan geçiyor. Sizin lastik alanında çalışan bildiğiniz dernek sayısı belki azdır ama ben Türkiye'yi geziyorum ve tüm lastik kaplama derneklerini biliyorum. Bu konuda harekete geçebiliriz ve ben size yardımcı olabilirim. Yeter ki aynı hedeflere yönelik sağlıklı bir ortamda buluşabilelim” dedi.



Sn. Fahriye Yüksel; “ben de 32 yıldır kauçuk sektöründe- yim, 21 yılım Derby Konveyör Bant firmasında geçti. İşletme mezunuyum ama iş hayatım kauçuk makineleri arasında geçti. Kauçuk işine bir girdiniz mi, sizi içine çekiyor. Biz de biraz kauçuk karışımları ile uğraşmayı seviyorduk. Yönetim Kurulu Üyelerinin her biri de işini severek yapan ve kendi sahasında ileriye gitmeye çalışan arkadaşlarımız. Şu anda burada bulunan arkadaşlarımız üretici ama hammadde tedarikçisi arkadaşlarımız da alanlarında iyi ve teknik destek veriyor, eğitim veriyorlar. 1996 yılında bize hammadde sağlayan, eski adı PETKİM, daha sonra adı TÜPRAŞ olan işletmenin kapatılması bize göre büyük bir hata oldu.



Bu tesisler içindeki hammaddeler ile beraber hurda fiyatına satıldı. Buna çok üzüldük. Biz hammadde konusunda % 100 dışarıya bağımlıyız, buna rağmen ihracatın ithalatı karşılama oranı çok yüksek. İzmir’de bir toplantı yaptık. PETKİM’den Sn.Mevlüt Çetinkaya Bey katıldı ve bu konuda çalışmaların olduğunu söyledi. SBR ülkemizde üretilse en azından bu kısım için yurt dışına giden parayı engelleriz. Şu anda bir hammadde sıkıntısı yaşıyoruz. Bir takım kauçukları yüksek para ile de olsa bulamıyoruz. Hammaddenin yerli olarak üretilmemesi sektörümüz için bir tehlike ve problem” dedi.



Sn. Mustafa Soyyiğit; “Uzak Doğuda hastalıktan dolayı kauçuk ormanlarında bir kuruma oldu. Tabii kauçuk yetmeyince bunun yeri sentetik kauçuk ile kapatılmaya çalışılacak. Kaplama lastik sektöründe sentetik kauçuk çok başarılı değil. Neden değil, araç lastikleri ağır yük taşıyor ve sürtünme ile sentetik kauçuklar daha çabuk aşınıyor. Sentetik kauçuk ile başarılı lastik kaplama hamuru üretenler var ama yeterli değil” dedi.



Sn.Fahriye Yüksel; “TÜPRAŞ Kauçuk Tesisleri 1996 yılında kapandı. Biz Bulgaristan ve Rusya’dan hammadde alıyorduk, ilk önce belli bir kota ile vermeye başladı, sonra da bize veremiyoruz dediler. Bir dolar olan SBR kauçuklar altı dolara çıktı, fiyatlar çok yükseldi. Sorun hepimizin sorunu. Bunları bakanlıklara taşıyıp hep beraber kauçuk üretiminin yapılmasını sağlayabilirsek beraber bir başarı kazanmış oluruz” dedi.

WE ARE CATALYSTS FOR RUBBER INDUSTRY

EPDM Kauçuk
SBR Kauçuk
BR Kauçuk
SSBR Kauçuk
Yüksek Stirenli Kauçuk (HSR)
Butil Kauçuk
CSM Kauçuk
Kloropren Kauçuk
EVA
Akseleratörler (Polimer Bağlı, Mikrogranül, Toz)
Pişiriciler (Kükürt, Peroksit)
Aktivatörler
Proses Kolaylaştırıcılar
Antioksidanlar
Geciktiriciler
Vaklar (Ozon Vaks, Polietilen Vaks)
Nem Çekiciler
Koajanlar
Plastifiyanlar
Kalıp Ayırıcılar
Alev Geciktiriciler
Melamin Formaldehit Reçineler
Batch-off Sıvıları
Şişirici Ajanlar
Bağlama Ajanları
Stearik Asitler
Malafa Ayırıcılar



Eigenmann & Veronelli ürün grupları: POLYPLASTOL®, LINCOL, EVIPLAST ve ERSIL



EIGVER.COM



Eigenmann & Veronelli Kimyasal Tic. ve San. A.Ş.
Adres: Kozyatağı Mah. Değirmen Sok.
Nida Kule İş Merkezi No:18 Kat:15 D.24
34742 Kadıköy - İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 216 251 20 40 - +90 216 251 20 45
info@eigver.com.tr

Ege Bölge Temsilciliği
Tel: 0549 802 62 21



Eigenmann & Veronelli

THE WORLD OF CHEMISTRY

Dernekten Haberler



Yönetim Kurulu Üyelerimizden Sn.Yusuf Korkmaz kendini tanıtarak gemicilik sektörüne kauçuk aksam üretimi yaptığını belirtti.

Yönetim Kurulu Üyelerimizden Sn.Halil Poyraz; “Ben polimer kimyası konusunda Taşkent Üniversitesinden mezun oldum. İstanbul Mimar Sinan ve İstanbul Kültür Üniversitesinden Mimarlık eğitimi alıyorum, halan de öğrenciyim. Kauçuk işine ben geri dönüşüm olarak başladım. Kauçuğun Türkiye’de ilk geri dönüşümünü yapan kişiyim. Bakanlıklardan bu konuda takdir beratları, plaketter aldım. Onaltı tane üniversitede bunun sunumlarını yaptım. Çalışmalarımız KOSGEB ve TÜBİTAK projeleri ile 2004 yılında başlamıştı, 2009 yılına kadar devam etti. 2009 yılından sonra geri dönüşümü biz kendi bünyemize aldık. Üçyüz ton geri dönüşüm lastik tozu üretiyoruz ancak kendi bünyemizde kullanıyoruz, ürüne çeviriyoruz. Türkiye’deki en büyük cari açığı oluşturan sektörlerden bir tanesi de kauçuk. Sizin yaptığınız kaplama işinin cari açığımızın önlenmesine ne kadar çok katkı sağladığını biz biliyoruz. Kauçuk Derneği olarak biz sizin yanındayız” dedi.



Sn.Mustafa Soyyiğit; “Sanayi Bakanlığında 13. Daire Başkanına Lastik Kaplamacıları Derneği olarak sunum yapacağız. Sizi de davet edelim, beraber gidelim. Biz burada kauçuk ağırlıklı değil, kaplama ağırlıklı bir sunumdan bahsedeceğiz. Kauçuğun her dalı farklı, bizim her dalı bilme imkanımız yok, biz kendi mesleğimiz ile ilgili konuda bilgilendirme yapacağız. Kauçuk sektörü olarak bu ülkede büyük istihdam sağlıyoruz ve yüz binlerce insan bizim ürünlerimizi kullanarak, pazarlayarak para kazanıyor. Bizim yaptığımız işe göre sesimizin güçlü çıkması gerekir ama maalesef çıkamıyor.

Bizim iş kolunda eleman yetişmiyor. Bu konuda Kocaeli Üniversitesi ile görüşmelerimiz oldu. 2 yıllık Yüksek Okulda bir atölye kuralım, bu çocukları yetiştirelim, mezun oluyolar işsiz dolaşıyorlar. Ustalık belgesini bakanlık nezdinde siz verin. Sektör dalımız ile ilgili bizim bir meslek



tanımlamamız yok. Tehlikeli iş grubuna sokulmuşuz ama meslek tanımlamamız yok, bunun ile ilgili çalışmalarımız var. Mezun olan öğrencilere iş garantisi verecek şekilde bir proje ortaya attık. Maalesef bürokrasiyi aşmak gibi zor bir olay yok. Üniversite sanayi ile işbirliği yapmazsa, organize sanayi bölgelerinin içine girmezse şu andakinden daha fazla ilerleyebilmemiz mümkün olmayacaktır. Sektörümüzde yetişmiş insan gücü problemi yaşıyoruz. Okul düşüncenize bundan dolayı sevindim. Biz öldüğümüz zaman geriden yetişen, işi bilen bir nesil yok. Bunun olması gerekir.



C belgeli bir karkasın üretilmesi gerekir. Geri dönüşüme müsait olmalı. Sürekli kaçak yollarla giren, ekonomiyeye zarar veren lastikler var. Bu lastikler genelde Dubai üzerinden Çin lastiği olarak geliyor. Hem ülke ekonomisine zarar, hem trafik kazalarının artmasına zarar. Yurt dışından kaplama hamuru veya lastik ithal ediyor büyük paralar veriyoruz. Bunu kendimiz üreterek maliyetini, 1/3 oranında düşürebiliriz.



Dernekten Haberler

Ben sektörümü incelemek için Amerika ve Avrupa'yı gezdim. En küçük lastik kaplamacı dahi ayda beş bin kaplama yapan firmalar var. Ülkemizde ortalama bir firma ayda iki yüz, üç yüz lastik kaplama yapılıyor ki bu zarar, iş yerlerini kapatma aşamasına gelmişler ama kapatma da kapatamıyorlar. Bu işi belli bir noktaya getirip üretim ve istihdamı artırmak çok kolay.



Federasyon ile ilgili biz hazırız, bu konuştuğumuz konular ile ilgili olarak sektörümüzde çalışan herkesin derdi var. Bunun ortadan kalkması için bir federasyon olması şart. Lastik, kauçuk ile ilgili bir karar alınacağı zaman devlet, federasyona sormalı. Bakanlıkta meslekler masası var, konuyu bilmeyen kişiler sektörümüzü temsil ediyor. Sektörün içinde problemleri çözmeye başlayacağımız zaman, nereden başlayacağımız çok önemli. Başladığımız nokta yanlış olursa yanlışla götürür, doğru olursa doğru yola götürür. Federasyon kurmak için sekiz veya on dernek ile görüşmem oldu. Bu işi hep beraber devam ettirelim.



Bizi lastik kaplama sektörü olarak ayırmışlar. İlk Başkanımız Hüsnü Bey, bizleri temsilen Derneğimizi Kütahya'da kurarken, lastik kaplama adı altında kurdular. Aslında biz geri dönüşümcüyüz. Devlet lastik yenileme olarak tanımlamış ama bu eksik bir tanımlama. Neden eksik bir tanımlama, lastiği nasıl yenileyeceksiniz? Dip kısmı eski lastik, siz üstüne kaplama yapıyorsunuz. Bu tanımlamalar yanlış yapıldığı için büyük sıkıntılar yaşıyoruz. Biz geri dönüşümcüyüz. Geçen yıl bizim kaplamacılarımız ülke çapında yaklaşık bir milyon lastik kapladılar. Türkiye'de yeni lastik üretim kamyon grubunda, iki milyon yüz bin adet. Demek ki biz bunun % 50'sini kaplamışız. Atık lastiklerin çimento fabrikalarında yakılmasına karşıyız, zerreleri dahi para.



En ufak parçanın dahi yakılarak ortadan kaldırılmasına karşıyız. Biz bunların bir kısmını hammadde olarak kullanıyoruz. Dünya üstünde büyük, ciddi firmalar % 5 oranında hammaddeye geri dönüşüm tozu karıştırırlar. Lastikteki ısınmayı ancak bu şekilde asfalta verebiliriz, bu yapılmazsa lastik 150 km hızla giderken çok ısınır ve patlar. Bizim kauçuk sektörüne hep kirli sanayi gözü ile bakılmış. Biz dünyadaki teknolojiyi yakalamış durumdayız. Ben Avrupa, Amerika ve Brezilya'yı gezdim. Amerika'da bize göre geri teknoloji var. Bizde dünyanın en ileri makineleri var. Teknolojimiz sağlam ise ki ben öyle olduğunu görüyorum, kauçuk sektöründe biz çok daha verimli bir hale gelebiliriz dedi.

Kauçuk Derneği Bşk.Yrd. Sn.Doğu Kaya; "sektörümüzün kamu ve halk nezdinde olumsuz bir görünümü var, fakat bunun böyle olmaması gerekir. Bütün Türkiye bir dolar civarında ihracat yaparken, araç lastiği dışında kalan kauçuk aksam için bizim ihracat fiyatımız beş buçuk dolar civarında. Sektörümüz Türkiye ortalamasının çok üstünde katma değer sağlayan ihracatçı bir sektör. Kalkınmaya faydalar sağlıyor ve doğru kullanıldığı zaman çevreye de faydalar sağlayan bir ürünün üreticileri durumundayız.



Dernekten Haberler



STK'ların federasyona dönüşmesi devlet nezdinde daha da güçlü görünmemizi sağlayacaktır. Kauçuk Derneğinin şu anda geldiği konum on, on beş sene öncesine göre çok farklı. Derneğimiz Sanayi Bakanlığının KİMTEK toplantılarına katılır. İSO'da etkindir, İKMİB'de aktiftir. Yönetim Kurulumuz özen ile seçilen takım arkadaşlarımızdan oluştuğu için, birçok işimizi halledebiliriz. Bizim için üç tane çok önemli bakanlık var. Sanayi Bakanlığı, Çevre Bakanlığı ve Ticaret Bakanlığı. Çalışma Bakanlığı, Milli Eğitim Bakanlığı da bizler için önemli ama ilk saydığım üç bakanlık, direk sektörümüz ile ilgili bakanlık. Bizim bunlar nezdinde güçlü görünmemiz gerekiyor, fakat bunlarda bazen çok hızlı bürokrat değişimi oluyor. Yeni bürokrat gelince, sil baştan biz kendimizi ifade etmek zorunda kalıyoruz.

Bu bakanlıklar nezdinde daha iyi görebilmek için bir federasyon kurmak bizim için gerçekten çok faydalı olacaktır. Sizin bize vermiş olduğunuz açık destekten dolayı, size de teşekkür etmek istiyorum, bu bizim için çok önemli. Maliye Bakanlığı ile 5-6 sene önce hammaddemiz



olan yağlara konulan haksız ÖTV konuşurken, düzeltme yapacaklarını söylediler ama çok geçmeden GEKAP adında başka bir vergi geldi. AB normları içinde mal girişinde uygulanan, REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals), Avrupa Birliği'nin yeni kimyasallar politikası bizim ülkemizde de girişte uygulanmaya başlanacak. Bu konuda bizim kauçuk sektörü olarak hazırlıklı bulunmamız gerekiyor.

Bu olay Çevre Bakanlığı kontrolünde. Tüm bunları takip edebilmek için bakanlıklarla sürekli ve sağlıklı ilişki içinde bulunmamız gerekiyor. Sektörde çok öne çıkan tanınır, bilinir, firmalar ile çalışabilecek bir akredite laboratuvar ihtiyacı var. Bazen geri dönen testlerin parasından daha çok, zaman önemli oluyor. Türkiye'de yapılmayan testler var. Yurt dışına gönderiyoruz. Göndermesi bir dert, sıraya alınması bir dert, bir ay sonra cevabı çıkıyor, negatif. Ne olacak şimdi, bir daha yap. Ar-Ge çalışmasını geliştirmek böyle olmaz. Sizin negatif sonuç alınan bir parçayı düzeltmeniz için, neden ret edildiğini, ne yapmanız gerektiğini bilmeniz gerekir, konuya hakim olmanız gerekir.



Dernekten Haberler



Bunların çözümü bir Kimya Teknoloji Merkezi kurulmasında. Bu kısa ve kolay ortaya çıkacak bir iş değil. AB'den KOSGEB ve Kalkınma Ajanslarına gelen fonlar var. Bunlar çok uzun süreli ve harcamayınca geri gidiyor. Bu konuda AB fonları diyor ki, bu işin sadece araştırmasını iki sene içinde yapacaksın. Sonra inşaat aşamasına geçeceksin ki, bu beş sene sürecek. Bunlar bizim için çok uzun süreler. Bu yüzden biz İstanbul Kalkınma Ajansı ile çalışmayı seçtik. Bu konuda İKMİB'den hep beraber karar almamız gerekli. İstanbul Kalkınma Ajansından onay almamız gerekli, bir de olayın üniversite tarafı var. Teknopark İstanbul'dan yer bulduk. Büyük ihtimal ile burada olacak ve çalışmalarımızı son derece hızlı sürdürüyoruz. Bunu İstanbul Kalkınma Ajansına kabul ettirmeye çalışacağız. Çünkü ortaya onların destekledikleri fonlardan çok daha yüksek bir maliyet ortaya çıktı. Biz bu konuda onları ikna etmeye çalışıyoruz. Şu anki geldiğimiz aşama bu. Sizin kaplama sektörünün her yıl bu testi yapma zorunluluğu var. Türkiye'de TÜBİTAK'ın yetkilendirilmiş pozisyonu var bu konuda.



Sn.Mustafa Soyyiğit; "TÜBİTAK'ın elindeki test cihazları bizim için yeterli değil. BRISA, PIRELLI ve GOODYEAR'da bu cihazlar var. Altı ay sonrasına gün veriyorlar ki, bunlar bizim için çok uzun süreler. Lastik testlerinde olumlu sonuç alınmazsa, 2. sefer, 2 lastik teste gelmesi gerekli. 2 lastik sonuç vermezse, 4 lastik teste gitmesi gerekli, dört lastik testten geçmedi, sekiz lastik teste gitmesi gerekli. Süreler çok uzun sürdüğü için mecburen Avrupa'ya gidiyoruz. Bazen Güney Kıbrıs'ta dahi test yaptırmak zorunda kalıyoruz. Bizim acilen lastik kaplamacıları olarak bir test merkezine ihtiyacımız var. Gümrük Birliği Anlaşması ile bize dikte edilen testler konusunda çalışma yapılması için üç milyon Euro'luk bir fon gelmiş, bu konuda bizim dalımız ile ilgili bir test merkezi yapalım ve Ankara'ya kuralım, Türkiye'nin ortası, bu iş için de üç milyon Euro'ya gerek yok, üç yüz, dört yüz bin Euro'ya mal olur dedik. Bize 2006 yılında bu fonun kullanıldığı söylendi.



Türkiye'mizde böyle bir test merkezine acil ihtiyaç var. Lastik ve kauçuk performans testi vardır. Bu testleri Türkiye'de yapılabilecek bir laboratuvar yok. KOSGEB'in Bursa'da kurduğu bir yer vardı, onu da TSE'ye devrettiler, burası testlerin % 40'lık bir kısmını yapabiliyor, sonrasını yapamıyor. Bu testleri genelde İsviçre'de veya çok küçük bir devlet olan Lüksemburg'da yaptırıyoruz. Şu anda biz Lüksemburg'a teslim olmuş durumdayız. Doğu Bey ve bu konu ile ilgili teknik personel ile konuştuk, bizim lastik kaplama testlerinin kurulacak böyle bir merkezde yapılabileceğini söylediler. Böyle bir merkezin kurulması sektörümüz için çok hayırlı olur" dedi.

Bu dilek ve temenniler ile toplantı sona erdi. Toplantımıza katılan Sn.Mustafa Soyyiğit Bey'e teşekkürleri ve Kauçuk Federasyonu kurma

konusundaki düşüncelerimize desteklerinden dolayı, Kauçuk Derneği ve sektörümüz adına teşekkürlerimizi sunuyoruz. Umarız bu görüşme Türkiye Kauçuk Federasyonu kurma çalışmalarının başlangıç adımı olur ve gerisi gelir.





Ganimet GENÇ

KAUÇUK SEKTÖRÜNÜN İHTİYACI OLAN MESLEK LİSELERİNDEN ARA ELEMAN YETİŞTİRİLMESİ İÇİN DERNEĞİMİZİN ÇALIŞMALARI SÜRÜYOR



Bu konuda ilk toplantı, 8 Kasım 2021 tarihinde İstanbul Sanayi Odası İSO, Eğitim Şubesinde gerçekleşti. Toplantıya Başkanımız Sayın Fahriye Yüksel, Başkan Yardımcılarımız Sayın Doğu Kaya ve Kadri Yağan ile Yönetim Kurulu Eğitim Sorumlusu Üyemiz Sayın Bora Gören ve Genel Sekreterimiz Sayın Ganimet Genç katıldı. Milli Eğitim Müdürlüğü temsilcilerinin de katıldığı toplantıya, İSO Çalışma Hayatı ve Mesleki Gelişim Şube Müdürü Sayın Hakan Çoban ve Uzman Yardımcısı Sayın Tuğçe Aycil ile Şeyh Şamil Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Müdürü Sayın Recai Ekenel de diğer katılan isimler oldu.



Toplantıda; Sn.Hakan Çoban, İSO eğitim faaliyetleri hakkında bir sunum yaparak, sonrasında sektörümüzün ihtiyaçları doğrultusunda tarafların neler istediği, neler yapılabileceği yönünde tüm olasılıklar, seçenekler değerlendirildi.

Bu süreçte:

- Kauçuk Meslek Lisesi kurulabilmesi için yapılması gereken çalışmalar,
- MYK Mesleki Yeterlilik Kurumu ile kauçuk standartları konusunda görüşülmesi,
- MYK ile ortak çalışma grubu oluşturulması,
- Halk Eğitim Merkezleri ile işbirliği,
- Okullarla işbirliği yapıp, işbirliği protokolü ile laboratuvar kurmak,
- Kauçuk ile ilgili müfredat hazırlayarak MEB'e başvuruda bulunmak,
- Daha önce oluşturulmuş programların "AGİD (Aydınlatma Gereçleri İmalatçıları Derneği), ALKOP (Alüminyumcular Sanayi Sitesi) gibi" araştırılması, örnek alınması,
- Milli Eğitimin belirlediği alanlar ve bu alanların alt mesleki dallarının kullanılabilceği,
- Köseköy MYO'da hazırlanmış ve bu yıl müfredata alınmış ve seçmeli ders olarak verilecek programın incelenmesi,
- Köseköy MYO'nca hazırlanmış ve bu yıl meslek liseleri müfredatında da yer alan program incelendi. Program içerik olarak güzel bulundu ancak araç lastikleri için hazırlanan programa, araç lastikleri dışı için de birkaç ders hazırlanarak eklenmesinin uygun olacağı,
- Proses dalı olan okulların tespiti,
- 10. sınıfta proses seçimi ve alt dal lastik derslerinin

Dernekten Haberler

seçimi ile sertifika alınabileceği,

gibi konu ve seçenekler konuşularak sektörümüz ile ilgili daha uygun olabilecek hususlar da şu şekilde özetlendi; Toplantıda, tüm seçenekler içerisinde ağırlıklı olarak iki konu ön plana çıkmış olup, birinci olarak:

Kauçuk Meslek Lisesinin kurulması yönünde ilk adım olarak mevcut liselerin müfredatlarına kauçuk derslerinin eklenmesi,

Meslek Liseleri programı altında alan açılması veya var olan alanların seçilmesi, bu alan altında mesleki dal oluşturulması ve bu dal ile ilgili ders programları oluşturularak müfredat hazırlanması, Bunun neticesinde öğrenci lisede proses dalı seçerek hazırlanan kauçuk derslerini alması sonucunda kauçuk üzerine sertifika almaya hak kullanılabilecektir. Şu an MEB de 47 adet alan bulunmakta olup, bu alanların da altında mesleki dallar bulunmaktadır. İSO ile işbirliği olan ve İSO MEİP Mesleki Eğitim İşbirliği Projesi kapsamında olan okulların araştırılması, Kimya ve Makine bölümlerinin tek tek veya birlikte olduğu okulların tespit edilmesi, okul seçimlerinin yapılması hususunda Dernek tarafından okullarla görüşmelerin yapılması, İSO dışındaki okulların da İSO programına dahil edilebileceği için o konuda da çalışılabileceği işaret edildi. Alt yapısı ve işbirliğine açık olması konusunda uygun olan okulların tespit edilmesi ve seçilecek okul ile programa başlanmasının uygun olacağı vurgulandı.



Bu aşamada ilk eylem olarak;

■ Milli Eğitim Müdürlüğü temsilcisi Kimya ve Makine bölümleri olan meslek liselerini tespit ederek İSO ve Derneğimize gönderecek

■ Söz konusu okullardan uygun olanlar, Dernek YK Üyelerince ziyaret edilerek projemiz anlatılacak, işbirliği şartları araştırılacak

İkinci olarak; örgün eğitim ve yaygın eğitim programlarından birincisi örgün eğitim kapsamında olan mesleki lise projesi ön plana çıkmıştı. İkinci uygulama ise yaygın eğitim adı altında uygulanan MEM Mesleki Eğitim Merkezleridir.

MEB bünyesinde halen 36 adet MEM faaliyet göstermektedir. Kauçuk sektörü olarak MEM bünyesinde çırak, usta gibi eleman yetiştirilebilir. MEM ler meslek lisesi bünyesinde de açılabilir. Bu uygulama ile ilgili daha sonra çalışma başlatılabilir.

ÖZET olarak hedefimiz olan Kauçuk Meslek Lisesinin kurulması yönünde çalışmalarımız başlatılmış olup, İSO işbirliği ile ilk aşama olan mevcut liseler bünyesinde müfredat oluşturulacak. Daha sonra ileri aşamalara geçilecek.



Kauçuk Derneğimizin KAUÇUK MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ (MTAL) açma projesindeki ilk adımı olarak İstanbul Sanayi Odasındaki (İSO) toplantıda alınan karar üzerine Kauçuk Derneği Başkanı Sn.Fahriye YÜKSEL ve Yönetim Kurulu olarak Alibeyköy Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi ziyaret edilmiştir.

Değerli Okul Müdürü Sn. Hakan EREN'in göstermiş olduğu nazik misafirperverlik için çok teşekkür ederiz. Bu ziyaret önemli bir adım ve başlangıç olmuştur. Bu çalışmalarımızın kauçuk sektörümüz ve ülkemiz için hayırlı olmasını dileriz.



Dernekten Haberler



Behlül METİN

2021 KAUÇUK FUARI KATILIMCI FİRMALARIN VİDEOLARINI YOUTUBE KANALIMIZDA YAYINLADIK



11. İstanbul Kauçuk Fuarında, bu sene bir ilke imza attık. Fuara katılan firmaların tamamına yakını ile kısa bir video röportaj gerçekleştirdik ve bu röportajları Kauçuk Derneği Youtube kanalında yayınladık. Ayrıca stantların tek tek fotoğraflarını çekip, whatsapp üzerinden, firmalara video ve fotoğraflarını ulaştırdık. Dergimizde de yayınladık. Birkaç firma ile yetkililer stantlarda olamadığı için görevli personelleri röportaj yapmak istemedi. Bir iki firmada röportaj vermek istemediğini söyledi. Bunlar dışında tek tek tüm standlar gezildi ve üç gün süren bu çalışmamızda video röportajları yapıldı ve video kanalımızda yayına verildi.



Sektörümüzdeki her firma değerlidir, fakat organize ettiğimiz ve Türkiye'nin kauçuk sektörünün vitrini durumunda olan Kauçuk Fuarına, katılım göstererek destek veren firmaların Derneğimizin video kanalında tanıtımını yapmayı biz bir hizmet olarak değerlendiriyoruz. Röportaj veren firma isimleri, çalıştıkları iş kolu ve röportaja katılan firma yetkililerin isimlerini, video üzerinde etiketleyerek yayınladık. Videonun baş kısmında firma iletişim bilgilerini koyduk. Bir ürüne ulaşmak için arama yapan herhangi bir kişi veya kuruluş, bu videoya ulaştı mı, firmanın kısa bir tanıtımına ve iletişim bilgilerine de ulaşabilecek.



Ayrıca 2021 yılının sonu itibarıyla gerçekleştirilen bu röportajların Türkiye'nin, güncel ve canlı bir vitrini olduğunu düşünüyoruz. Zamanı olan özellikle hammadde satıcıları, makine satıcıları ve kauçuk sektörü ile ilgilenenlerin, sektörün her kesitinden olan firmaların röportajlarını tek tek dinlemelerini, sektör ve firmalar hakkında onlar içi iyi bir bilgi kaynağı olacağını düşünüyoruz.

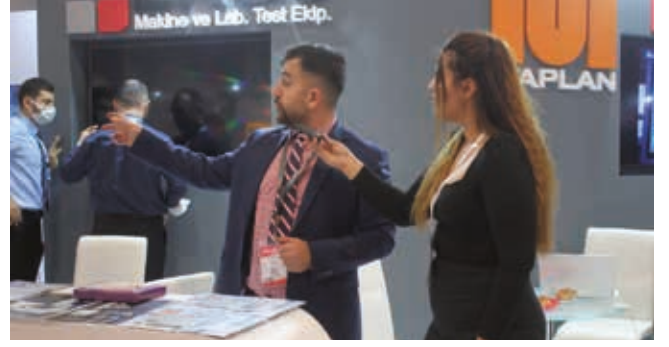
Dernekten Haberler



Kauçuk Derneğinin video kanalında yayınlanan videoların linklerini whatsapp üzerinde yetkililerine gönderdik. Bu video ve fotoğrafları kendi web sitelerine ve sosyal medyada kullanmaları, firma tanıtımları açısından yararlı olur. Bu fuarlara her sektör mensubu, ürün ve hizmet arayışı içinde olanlar belki gelemiyor. Üretim veya pazarlama noktasında kendini bir fuara katılacak derecede yeterli gören firmaların, aynı zamanda bunları foto ve videoya ile yansıtmaları, ürünleri ile ilgilenenlerin güvenlerini artmasını sağlayacaktır.



Video izlenme oranlarının artması için de kendilerine whatsapp üzerinden gönderdiğimiz video linklerini, e-maillerinin alt kısımlarına eklemelerinde fayda var. Ticari ilişki içinde oldukları bir firmaya mail gönderdiklerinde alt tarafta bulunan video röportaj linki tıkladığı zaman bu, o firmanın tanıtımına katkıda bulunacaktır. Video izlenme oranlarının artması firmalar şü katkıyı sağlayacaktır.



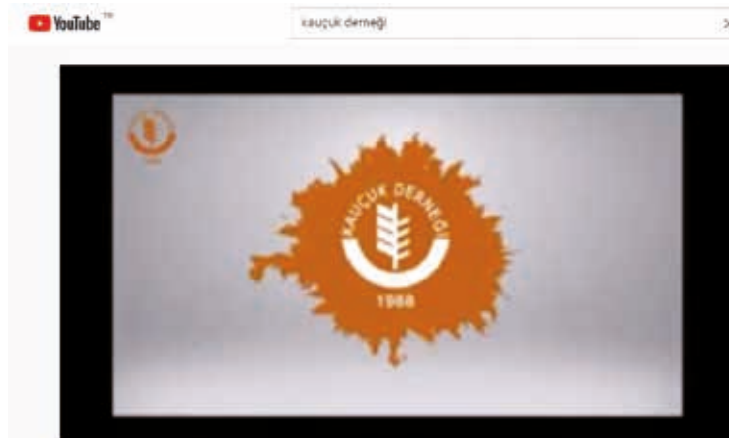
Youtube, Google'den sonra 2. büyük arama kanalıdır. Faraza "NBR Hamur", "kauçuk enjeksiyon pres", "o-ring" veya "lastik takoz" diye aratma yaptırıldığında, Google ilk sıralar en yüksek izlenme oranı olan link, video ve resimleri getiriyor. Bu Google üstünden arama yapanların, fuar katılımcısı firmalarımıza daha kolay ulaşmalarını sağlayacaktır. Çünkü videoların hepsi firmaların kauçuk sektörü içindeki tali dallarına etiketlenmiştir. Tüm firmalarımıza işlerinden başarılar diliyoruz.



Firma videolarını seyretmek isteyenler, Youtube'ye "kauçuk derneği" yazarak ve açılan sayfanın "videolar" menüsüne tıklayarak veya aşağıdaki linkten ulaşabilirler.

<https://www.youtube.com/channel/UCjJM1MGQiu3IOPiCnWmLfw/videos>

Fuar sırasında bizimle beraber çalışarak video ve fotoğraflarını çeken, KFE Yapım firmasından İker Çalışkan Beye ve büyük bir başarıyla röportajlarımızı gerçekleştiren Hicran Ateş Hanıma teşekkürlerimizi sunuyoruz. Amatör ama gayet başarılı bir çalışma oldu.





Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİ KASIM AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISI YAPILDI



Kauçuk Derneği 2021 yılı Kasım Ayı Yönetim Kurulu Toplantısı, 11 Kasım 2021 tarihinde Esenler'deki Dernek Merkezinde yapıldı. Toplantı, Ekim 2021 dernek mali raporunun incelenmesi ve 2021 Ocak- Eylül ayları dış ticaret verilerinin gözden geçirilmesi ile başladı. Bir önceki dönem Yönetim Kurulu Başkanımız Sn. Nurhan Kaya'nın uzun yıllar Kauçuk Derneği ve sektöre olan katkılarından dolayı, Dernek Onursal Başkanı olarak ilan edilmesine karar verildi.



Yüksek Danışma Kurulu (Divan Kurulu) konusu görüşüldü ve bu Divanda yer alması uygun adayların bilgilendirilerek davet edilmesi ve Divanın oluşturulması kararlaştırıldı. 2022 yılında yapılacak İKMİB ve Sanayi Odası seçimleri görüşülerek tüm kauçuk sektörü ve Kauçuk Derneği üyelerinin ortaklaşa hareket etmesi kararlaştırıldı.



Geçtiğimiz 20-23 Ekim 2021 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezinde gerçekleşen, K Plus Kauçuk ve Plastik Fuarının değerlendirilmesi yapıldı.

İSO ile ortak hareket ederek, Meslek Liseleri Kimya Bölümlerinde, kauçuk sektörünün ihtiyacına yönelik ara eleman yetiştirilmesi ve pilot okul seçilmesi kararlaştırılmıştı. Bu konuda yapılan çalışmalar ve İSO Eğitim İşbirliği ile ilgili bilgilendirme yapıldı.

Dernekten Haberler



14 Ekim 2021 tarihinde İzmir Belediye Başkanı Sn.Tunç Soyer'in daveti ile İzmir'e bir ziyaret gerçekleşmişti. Bu ziyarette İzmir ve çevresinde bulunan kauçuk sektör mensupları ile bir toplantı gerçekleşti. Akabinde beraber yemek yenildi. Bu toplantıda yapılan görüşmeler ve İzmir'deki sektör mensuplarının talepleri değerlendirildi.



Aynı gün, Ege Bölgesi Sanayi Odası EBSO ziyareti, Başkan ve Üyeleri ile toplantı yapıldı. Akabinde İzmir Belediye Başkanı Sn.Tunç Soyer, Kauçuk Derneği yeni yönetimi olarak ziyaret edildi. Derneğimizin çalışmaları anlatıldı. İzmir'de yeni açılan Fuar Merkezi ziyaret edildi ve stantlar gezildi, stant açan sektör mensupları ile görüşüldü. Yönetim Kurulu toplantısında İzmir ziyaretinin değerlendirilmesi yapıldı.



Kauçuk Derneği genç girişimcilere sektör adına destek vermeye çalışıyor. Atık kauçuk kirliliğine katma değerli geri dönüşüm sağlayan ICARBON Kimya Arge ve Mühendislik firmasının sahibi Sn.Erdem Mutlu, Kauçuk Derneği Bşk.Yrd.Sn. Doğu Kaya'nın daveti ile toplantıya katıldı ve çalışmalarını hakkında bilgilendirme yaptı. Sn. Erdem Mutlu, Bursa Uludağ Üniversitesi Teknoloji Transfer Ofisi'nin yürüttüğü ULUKOZA Programına katılarak TÜBİTAK 1512 Teknogirişim Sermaye hibe desteği almaya hak kazanarak yaptığı araştırmalar ve ulaştığı sonuçlar hakkında bilgilendirme yaptı.





Behlül METİN – Erdem MUTLU

KARAHİNDİBA BİTKİSİNDEN TABİİ KAÜÇÜK ÜRETME ÇALIŞMASI SN. ERDEM MUTLU TARAFINDAN YÜRÜTÜLÜYOR



Kauçuk Derneğinin Kasım Ayı Yönetim Kurulu Toplantısında, genç bir girişimci olan Sn. Erdem Mutlu, bitkiden kauçuk elde etmeye yönelik çalışması konusunda bir sunum yaparak Yönetim Kurulumuzu çalışmalarını hakkında bilgilendirdi. Kauçuk Derneği olarak Türkiye’de kauçuk sektörünün her alanında çalışma yapan girişimci arkadaşlarımızı önce dinliyor, sonra sektörümüze bilgilendirme yaparak bir iletişim bağına kurulmasını sağlamaya çalışıyoruz.



2016 yılında Uludağ Üniversitesi Kimya Bölümünden mezun olan ve Kocaeli Üniversitesinde de çalışmalar yürüten Sn. Erdem Mutlu kauçuk alanında özel sektörde çalıştı ve kimya dalında yayıncılık yaptı. Daha sonra kendi firması olan ICARBON Kimya Arge Mühendislik firmasını kurarak çalışmalarını devam ettirdi. Bizler ile irtibat halinde olan ve Fuarlarımızı ziyaret eden Sn.Erdem

Mutlu, Kauçuk Derneği Bşk. Yrd. Sn.Doğu Kaya’nın daveti ile Kasım Ayı Yönetim Kurulu Toplantısında çalışmalarını bizlere anlattı.

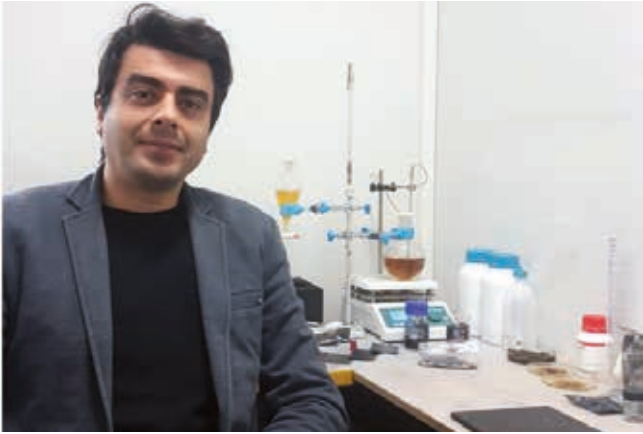


Doğal kauçuk belli bir iklim kuşağında, Amerika, Afrika ve Uzak Doğu Asya’nın belli bölgelerinde yetiştirilen bir kauçuk hammaddesi. Ülkemizin, Çukurova bölgesinde yüksek sıcaklık olan yerlerde yetiştirme çalışmaları olsa da, başarılı olamıyor. Sebebi de, tabii kauçuk ağacının yüksek sıcaklık ile beraber eş zamanlı % 75-80 lere varan neme ihtiyacı olması. Bu oranda nemin olmadığı iklimlerde tabii kauçuk ağacının yetişme şansı yok. Bu durum, tabii kauçuğun belli bölgelerin tekelinde yetişen bir hammadde olmasına sebep olmuş. Yetiştirdiği bölgelere gelir sağlarken, yetişemediği bölgelerdeki üreticiler için bu durum sıkıntı oluşturmuş. Stratejik bir hammadde ve gelmediği takdirde bir takım üretimlerin durması söz konusu olacak.



Dernekten Haberler

Bu sebeple ılıman iklim kuşağında yetişebilen ve adına, "Karahindiba" dediğimiz bir bitkiden doğal kauçuk üretme çalışmaları başlatılmış. Ülkemizde de Sn.Erdem Mutlu bu konuda yoğun bir çaba sarf ederek, Karahindiba bitkisinden deney ortamında çok küçük miktarlarda dahi olsa tabii kauçuk üretmeyi başarmış. Sn.Erdem Mutlu'nun Kasım Ayı Yönetim Kurulu Toplantısında yaptığı sunumu buradan siz Kauçuk Dergisi okurlarına ve kauçuk sektörüne sunuyoruz. Sektörümüz adına bu konudaki çalışmalarından dolayı kendisine sektörümüz adına da teşekkür ediyoruz. Deneme aşamasında olan bu çalışma tutar ve tarım alanlarında bu bitkiden üretmeyi başarırız, bu ülkemiz için istihdam ve milyonlarca doların Türkiye'de kalması anlamına gelecek. Toplantımızda yaptığı sunumu sizlere aktarıyoruz.



KARAHİNDİBA BİTKİSİNDEN TABİİ KAUÇUK ÜRETMEK

Endüstriyel Kauçuk Sektörünün en önemli girdilerinden biri doğal kauçuktur. Doğal kauçuk, havanın, suyun ve petrolün ardından modern dünyanın dördüncü önemli doğal kaynağıdır. Polimer kalitelerindeki değişen anlayışlar, alternatif kauçuk üreten ürünlerin ve yeni özelliklere sahip yeni kauçuk materyallerin geliştirilmesini gerekli kılmaktadır. Doğal Kauçuk, 400'ün üzerinde tıbbi cihazda ve en az 40.000 farklı üründe kullanılmaktadır. Askeri, endüstriyel, ulaşım, tıbbi ve tüketici sektörlerinde ihtiyaç duyulan doğal kauçuk miktarı, son 80 yılda doğal kauçuğun art arda stratejik bir hammadde olarak tanımlanmasına yol açmıştır. Şu anda doğal kauçukun %90'ı Güneydoğu Asya'da yetiştirilen kauçuk ağacından (Heveabrasiliensis) elde edilmektedir.

2020 Critical Raw Materials (new as compared to 2017 in bold)		
Antimony	Hafnium	Phosphorus
Baryte	Heavy Rare Earth Elements	Scandium
Beryllium	Light Rare Earth Elements	Silicon metal
Bismuth	Indium	Tantalum
Borate	Magnesium	Tungsten
Cobalt	Natural Graphite	Vanadium
Coking Coal	Natural Rubber	Bauxite
Fluorspar	Niobium	Lithium
Gallium	Platinum Group Metals	Titanium
Germanium	Phosphate rock	Strontium

2008'de ETRMA (European Tyre & Rubber Manufacturers Association) Güney Doğu Asya'ya olan bağımlılığı

azaltmak ve alternatif kaynaklara yönelik araştırmaları büyütmek adına doğal kauçuk arzının çeşitlendirilmesi gerekliliğini belirtmiştir. Bugün, AB'de kullanılan doğal kauçuğun yaklaşık %20'si Afrika'dan sağlanıyor ve endüstri RusKarahindiba -Taraxacum kok-saghyz (TKS) ve Guayule - Partheniumargentatum'dan elde edilen doğal kauçuğun, hem lastik, hem de lastik dışı kauçuk endüstrilerine sürdürülebilir bir şekilde tedarik edilebilmesi için nasıl ölçeklendirilebileceği üzerine yoğun araştırmalar yapıyor. 2012'de tamamlanan başarılı EU-PEARLS projesi, yeni bir doğal kauçuk üretim konseptinin Rus karahindiba (Taraxacumkoksaghyz -TKS) özelinde uygulanabilirliğini gösterdi. Bu projenin devamında ise 2014 yılında "DRIVE4EU: Dandelion RubberandInulin Valorizationand Exploitationfor Europe" projesine başlandı ve proje 2018 yılında başarılı ile tamamlandı.

DRIVE4EU'nun temel amacı, TKS'den elde edilen kauçuk ve inülini değerlendirmek için konseptler geliştirerek, Avrupa üretim zincirindeki ekonomik potansiyelini göstermekti.



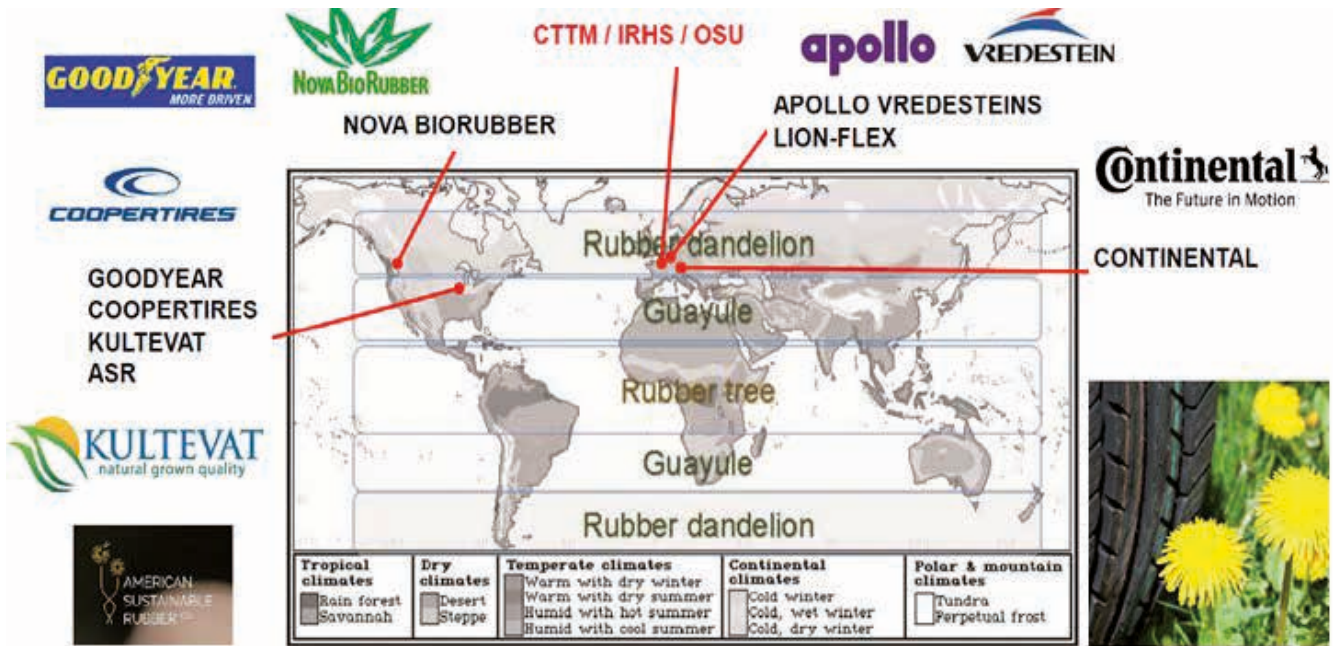
Bitkinin toprakta yetişmesi, Michel DORGET'in sunumundan alınmıştır

DRIVE4EU'nun ana çıktıları temel olarak;
(1) Yüksek kök biyokütlesi, yüksek kauçuk ve inülin verimi olan bitki genotiplerinin tespit edilmesi,
(2) Agronomik testler ve büyük ölçekli demo saha denemeleri için tohum serileri oluşturmak,
(3) TKS için optimize edilmiş yetiştirme ve hasat yöntemleri geliştirmek,
(4) TKS ve yabani karahindiba arasındaki gen akışının ekolojik analizi,
(5) Kauçuk ve inülin için ekstraksiyon ve rafineri protokollerinin oluşturulması,
(6) TKS'den üretilen kauçuk ve inülinin son ürün kullanımlarında test edilmesi ve uygulanması,
(7) Kauçuk ve inülin için TKS üretim zincirinin ekonomik uygulanabilirliğinin gösterilmesidir.
Hedefe ulaşmak için, 7 AB ülkesinden ve Kazakistan'dan 8 endüstriyel ortak ve 5 araştırma kuruluşundan oluşan güçlü bir konsorsiyum ortak olarak çalıştı. Proje ile ilgili detaylara ulaşmak için <https://cordis.europa.eu/project/id/613697/reporting> web adresini kullanabilirsiniz.

Dernekten Haberler

Dünya üzerinde halen birçok akademik kurum ve özel sektör firması doğal kauçuka alternatif bitkileri incelemektedir. Akademik kurumlardan biri Fransa'da bulunan "CTTM -Centre de Transfert de Technologie du Mans"dir. Ohio State Üniversitesi ile birlikte Rus Karahindiba -Taraxacum kok-saghyz (TKS)'nin Hidroponik tarım ile yetiştirilmesi üzerine çalışmaktadır. Önemli özel sektör firmalarından biri ise "Continental" dir.

*Bitkinin askıda yetiştirilmesi,
Michel DORGET'in sunumundan
alınmıştır.*



Dünya üzerinde bu konuda çalışan firma ve kurumlar. Michel DORGET'in sunumundan alınmıştır.



2015 - Motor takozu - Continental



2016 - İlk lastik - Continental

- Araştırma ve test laboratuvarına 35 milyon € yatırım -2017
- Tesis 2018'de faaliyete geçti
- Mecklenburg-Batı Pomeranya Eyaleti, araştırma projesine 11.6 milyon € destek verdi.

Dernekten Haberler



Ben de projemde, Rus Karahindiba -Taraxacum kok-saghyz (TKS) tohumlarının ülkemizde yetiştirilmesi ve kauçuk izolasyon yöntemi ile ilgili çalışmalar yaptım. Öncelikli amacım bu türü yetiştirebilir miyiz, bunu öğrenmekti. Sonrasında ise kauçuğu bitkiden nasıl izole edebilirim ve verimi noktasında ön bilgiler elde etmekti. 1,5 yıl boyunca bitki üzerinde, yetiştirilme koşulları, kauçuk izolasyonu vb. konularda çeşitli denemeler yaptım ve bitkinin kökünden kauçuğu izole etmek için bir yöntem geliştirmeyi başardım.



2016-2017 yılları arasında yaptığım çalışmalarımı, 2020 TÜBİTAK BİGG 1512 programı desteği ile kurduğum ICARBON Kimya Arge Mühendislik firmasında devam ettirerek daha da geliştirmek arzusundayım. Destek alarak kurduğum firmamda ayrıca kauçukların geri dönüşümü üzerine Ar-Ge çalışmaları yürütmekteyim.



Dikimden 1 ay sonra



Dikimden 2 ay sonra



Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİNİN KATILIMIYLA, SANAYİ VE TEKNOLOJİ İŞ BİRLİĞİ KURULU (SANTEK) MAKİNE VE METAL SEKTÖR BULUŞMALARINI TOPLANTISI GERÇEKLEŞTİ



Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Fahriye Yüksel ve Yönetim Kurulu Üyelerimizin katılımı ile "Sanayi ve Teknoloji İşbirliği Kurulu (Santek) Makine ve Metal Sektör Buluşmaları" Toplantısı 16 Kasım 2021 tarihinde gerçekleşti. Çorlu Ticaret ve Sanayi Odası, Tekirdağ Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü ve Trakya Kalkınma Ajansı iş birliğinde düzenlenen "Sanayi ve Teknoloji İşbirliği Kurulu (SANTEK) Makine ve Metal Sektör Buluşmaları" toplantısı yapıldı, Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri de toplantıda hazır bulundu.

Trakya Kalkınma Ajansı, Tekirdağ Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü ve Çorlu Ticaret ve Sanayi Odası iş birliği ile düzenlenen SANTEK Makine ve Metal Sektörü Buluşmaları toplantısında, büyük ulusal tedarikçiler üretimleri hakkında sunum yapma ve yeni iş birlikleri yakalama fırsatı yakaladı. Tekirdağ firmaları ile lider firmaların ikili iş görüşmeleri ve firma ziyaretleri yaparak firma kapasite ve yeteneklerinin daha iyi anlaşılmasını sağlamayı hedefleyen Çorlu'daki SANTEK toplantısının açılışına, Sanayi ve Teknoloji Bakan Yardımcısı Hasan Büyükdede, Tekirdağ Valisi Aziz Yıldırım, Çorlu Kaymakamı Cafer Sarılı, Tekirdağ Namık Kemal Üniversitesi Rektörü Mümin Şahin, Trakya Kalkınma Ajansı Genel Sekreteri Mahmut Şahin, Çorlu Ticaret ve Sanayi Odası Başkanı İzzet Volkan ile çok sayıda firma yetkilisi katıldı. Toplantı; Tekirdağ Valisi Sn. Aziz Yıldırım, Sanayi ve Teknoloji Bakan Yardımcısı Sn. Hasan Büyükdede, Trakya Kalkınma Ajansı Genel Sekreteri Sn. Mahmut Şahin, Tekirdağ Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü Sn. Fahrettin Akçal'ın açılış konuşmaları ile başladı.



Dernekten Haberler

Forumun açılışında konuşan Bakan Yardımcısı Hasan Büyükdede, Bakanlık tarafından bilim ve sanayiye bir araya getiren iş birliği mekanizmalarının geçmiş dönemde olduğu gibi bugün de etkin şekilde sürdürüldüğünü söyledi. Teorinin pratiğe dönüş sürecini hızlandıran bu iş birliği kapsamında teoriden gelen ham bilginin işlenerek sanayide verimliliğin, AR-GE ve inovasyon kapasitesinin artırıldığını, üniversite ve sanayi birlikteliğinin sağlandığını dile getiren Büyükdede, "AR-GE ve inovasyonun desteklenmesi anlamında paydaşların ve kamunun bilgilendirilmesi, ulusal, bölgesel ve iller arasında çalışma planlarının hazırlanarak gerekli faaliyetlerin gerçekleştirilmesi ve takibi hayata geçirilmiştir" dedi. Büyükdede, Ekim 2021 itibarıyla AR-GE ve yenilik ekosisteminin 89 teknopark, 1.260 AR-GE ve 340 tasarım merkeziyle altın çağını yaşadığını belirterek, "Bakanlık olarak merkez birimlerimizde gerçekleştirdiğimiz yeni yapılanma sonucunda 2021 yılında SANTEK ile AR-GE ve yenilik çalışmalarına yeni bir boyut kazandırmış bulunmaktayız" diye konuştu.



Bakanlığın taşra teşkilatını oluşturan 81 ilin Sanayi ve Teknoloji Müdürlüklerinin yılda iki defa gerçekleştirecekleri, SANTEK çalışmalarının dört düzeyde tasarlandığını söyleyen Büyükdede, şunları kaydetti: "Trakya'da bulunan Tekirdağ, Kırklareli, Edirne ve İstanbul'un Trakya yakası sadece ülkemiz sanayicilerinin değil, aynı zamanda Avrupa ülkelerine yakınlığı ve ulaşım yolu üzerinde bulunması dolayısıyla dünyadaki diğer ülke firmalarının da gözdesi bir sanayi alanı haline gelmiştir. Geniş tarım ve orman alanlarını da koruyarak bu bölgede tesis kurmak isteyen özellikle İstanbul içinden büyüme hedefi olan firmalarımızı, bölgemiz valileri ve yerel yönetimlerle iş birliği yaparak yerleştirmeye gayret ediyoruz. Özellikle Tekirdağ, organize sanayi bölgeleri, limanı ve iyi bir üniversite eğitim altyapısı bulunması dolayısıyla bölgenin en gözde sanayi şehri haline gelmektedir. Türkiye'de sanayi yatırımları ölçek büyütüyor. Bölgenizde mevcut beyaz eşya, otomotiv, makine, plastik, tekstil, kağıt ve orman ürünleri, ilaç, dezenfektan, kimya ve her türlü metal sektörünün yanında savunma, uzay, havacılık, nükleer enerji, raylı sistemler ve gemi inşa sektörlerine hizmet verecek sanayinin, yeni hizmete dahil edilmesini arzu ediyoruz" dedi.



Trakya Kalkınma Ajansı Genel Sekreteri Mahmut Şahin, yaptığı konuşmada, ihracatın artırılması için odalarla birlikte firmalara pek çok kolaylık sağladıklarını söyledi. Şahin, "Savunma sanayii ile ilgili ben dünyanın neresine mal satmak istiyorum derseniz, ürününüz varsa bizler sizlere destek vererek dünyayı ayağınıza getiriyoruz ve sizlere uygun müşteriler buluyoruz. O müşterilere gerekirse birebir danışmanlık yaparak mal satmasını sağlıyoruz. Bunu ücretsiz olarak yapıyoruz" diye konuştu. Tekirdağ Namık Kemal Üniversitesi Rektörü Prof. Dr. Mümin Şahin de üniversitelerinin Trakya'da girişimcilik endeksinde ilk 50'de olduğunu belirterek, "Teknolojinin geliştirilmesi üretilmesi noktasında üniversitemiz her türlü çalışmaya her türlü iş birliğine açığız" dedi.



Toplantının ilk gününde açılış konuşmalarının ardından, toplantıya katılan büyük ulusal tedarikçiler, üretimleri hakkında sunumlar yaptılar. Bu sunumlar, toplantıya katılan 200'e yakın Trakyalı sektör temsilcisi tarafından ilgiyle dinlendi. Sonrasında tedarikçiler ile firmalar arasında ikili iş görüşmeleri tertip edildi. Trakya Kalkınma Ajansı, Aselsan, Tusaş, Tüvasaş, TCDD, Akkuyu Nükleer A.Ş., İÇDAŞ gibi kurumların ve teknoloji firmalarının katıldığı ve tedarik etmek istedikleri ürünlerin sunumlarını yaptığı programın ikinci gününde tedarikçilerden gelen temsilciler firma ziyaretlerinde bulundular. Trakya'daki üreticilerin bazıları yerinde görüldü. Üçüncü gün ise Namık Kemal Üniversitesi'nde "geleceğin meslekleri" temasıyla öğrencilere ve firmalara yönelik bir panel düzenlendi.

Dernekten Haberler

Milli savunma sanayimizin gelişmesi adına bölgemiz sanayicileri sektörün öncüleri ile buluştu. Toplantıda teknoloji firmaları ile B2B görüşmeler yapıldı. Görüşmeler ile ilgili olarak, Kauçuk Derneği Başkanı Sn.Fahriye Yüksel; "SANTEK toplantısına katıldık ve ilgili alım yapan resmi kurumlara Doğu Bey ile beraber kartımızı verip, kauçuk konusunda talepleri yerli üretim ile karşılayalım dedik. Bununla ilgili çalışmalarımız önümüzde günlerde devam edecek" dedi.



Kauçuk Derneği Bşk.Yrd. Sn.Özcan Doğu Kaya da toplantıyla ilgili olarak; "Toplantıda ASELSAN ve birçok resmi firmanın sunumu oldu. Kendileri ile görüştüğümüz zaman, ihtiyaçları olan parçaları web sitelerinden öğrenebileceğimizi söylediler. Web sitelerine baktığımız zaman kauçuk parçaların gruplandırılmasında sunulduğunu gördük. Kendilerine söyledik, bu şekilde bizim size cevap verebilmemiz mümkün değil. İhtiyacınız olan parçaları daha iyi tanımlamalısınız" dediklerini belirtti.





Kauçuğun kullanıldığı her yerde,
bilgi, tecrübe ve güvenle
kırk iki yıldır beraberiz.

GIDA ENDÜSTRİ

BEYAZ EŞYA

AYAKKABI TABANI

ZEMİN KAPLAMA

KONVEYÖR BANT

KAYIŞ

MAKİNE SANAYİ

HAVACILIK

ENERJİ

ULAŞIM

MADENCİLİK

TECRÜBE

OTOMOTİV

LASTİK KAPLAMA

KABLO

HORTUM

YAPI

İNŞAAT

SIZDIRMAZLIK

BAĞLANTI ELEMANLARI

SAVUNMA SANAYİ

DEMİRYOLU

TARIM

S İ Z E Ö Z E L Ç Ö Z Ü M L E R

DOCTORS OF
RUBBER
COMPOUNDING

www.rubbercompounding.com



Behlül METİN

TAYSAD'IN YENİ DÖNEM BAŞKANI ALBERT SAYDAM'A ZİYARET GERÇEKLEŞTİRDİK



Derneğimiz Yönetim Kurulu işbirliği, tebrik ve nezaket ziyaretleri kapsamında, TAYSAD Yönetim Kurulu Başkanlığına seçilen Sayın Albert Saydam'a tebrik ve sektörümüzün genel durumunu mütalaa etmek amacıyla bir ziyaret gerçekleştirmiştir. 29 Kasım 2021 Pazartesi günü saat 14.00 te, TAYSAD Genel Merkezi toplantı salonunda gerçekleşen ziyarete Yönetim Kurulu Başkanımız Sn.Fahriye Yüksel, Yönetim Kurulu Üyelerimiz Sn.Doğu Kaya, Sn.Gülşen Özkılıç, Sn.Kadri Yağan, Sn.Bora Gören ve Sn.Mithat Albayrak ile Güvenal Lastik Firmasından Sn.Murat Albayrak ve Genel Sekreterimiz Sn.Ganimet Genç katıldı. Ziyaret sonunda Sn.Albert Saydam'a Derneğimizin bir plaketi takdim edildi.



Kauçuk Derneği Geçmiş Dönem Yönetim Kurulu Üyesi ve Tekno Kauçuk CEO'su Albert Saydam, Nisan ayında yapılan 42.Genel Kurulda, 5 yıldır TAYSAD Yönetim Kurulu Başkanı olarak otomotiv tedarik sanayisi adına önemli çalışmalarda bulunan Sn.Alper Kanca'dan görevi devraldı. Bu STK'ya, kauçuk sektörümüzün içinden gelen bir üyemizin başkan seçilmesi, sektör olarak bizleri sevindirmiş ve Dergimizde bir kutlama mesajı yayınlamıştık. Yönetim Kurulu Başkanımız Sn.Fahriye Yüksel başkanlığında gerçekleşen ziyarette, sektörümüzün sorunları, Kauçuk Derneği ve sektörümüzde kauçuk, lastik ile ilgili STK'ların birleşerek bir federasyon oluşturması, pandemi döneminde Türkiye ve kauçuk sektörünün durumu gibi konular değerlendirildi.



Sektörden Haberler

TAYSAD Yönetim Kurulu Başkanı Albert Saydam görevi devraldığı anda yaptığı konuşmada "Türkiye, ortaya koyduğu kalite, nitelikli iş gücü ve uzmanlığıyla dünyanın önde gelen otomotiv üreticilerinden. Otomotiv tedarik sanayisi ise bu başarıyı oluşturan sacayaklarından bir tanesi. Bu farkındalıkla, göreve geldiği andan itibaren Türk Tedarik Sanayisinin Avrupa başta olmak üzere dünyada bilinirliğini artırmak, yeni işbirliği köprüleri kurarak ihracat hacmini genişletmek ve tedarik sanayisinin sorunlarını çözüme kavuşturmak adına çok değerli çalışmalar yapan Sn.Alper Kanca'ya teşekkürü bir borç bilirim. Sn.Alper Kanca'nın görevde kaldığı 5 yıl boyunca ortaya koyduğu emek ve gösterdiği vizyon sadece sektörümüz için değil ülkemiz için de çok önemliydi" dedi.



Otomotiv sektörünün yaşadığı değişim ve dönüşümün pandemi süreci ile birlikte daha da hızlandığının altını çizen Saydam, "Değişimdeki ana faktör teknolojideki, müşteri taleplerindeki hızlı değişim. Sadece akıllı mobil aletler veya kullandığımız teknolojiden bahsetmiyoruz. Dijital teknikler, yeşil teknolojiler... Dolayısıyla işletmelerin tek başına takip edemeyeceği ama diğer taraftan takip etmek ve bunlardan çıkarımlar yapıp, uygulamak zorunda olduğu geniş ve karmaşık bir dünyadan bahsediyoruz. Ürünlerimiz, işletmelerimiz daha akıllı olmak zorunda. Ana sanayide üretim mimarisi ve tedarikçi ilişkisi yeniden yapılandırılıyor. Tabiri caizse işletme yöneticileri olarak bizler de akıllı olmak zorundayız" diye konuştu.



Küreselleşme olgusunun tamamen değiştiği bir dönemden geçildiğini anlatan Saydam, şu açıklamaları yaptı: "Pandemi nedeniyle otomotiv araç üreticileri yakın bölgelerde kaynak arayışında. Bu Türkiye için bir fırsat. Türkiye otomotiv tedarik sanayi, Türkiye genel ekonomik performansının üstünde bir başarı gösterdi. Bunu, daha yüksek seviyeye taşımamız gerekiyor. Bu da yeni iş modelleri, iş teknikleri ve yaklaşımlarla mümkün. Karar süreçlerimizde daha cesur olmalıyız. Sektörümüzdeki yeni açılımlar hepimize umut verdi. TOGG yatırımı, bizim için bir boy aynası olacak. Müspet ya da menfi kendimizi değerlendirme fırsatımız var. Ford Otosan'ın elektrikli araç projesi de benzer bir fırsatı sunuyor. TAYSAD Yönetimi olarak üyelerimizle birlikte yeni teknolojiler ve inovasyonu odağımıza alarak önemli adımlar atacağız" dedi.



Otomotiv tedarik sanayisinin çatı kuruluşu Taşıt Araçları Tedarik Sanayicileri Derneği (TAYSAD), geçtiğimiz yıl Covid-19 salgını nedeniyle ertelenen 42. Olağan Genel Kurul Toplantısı'nı bu sene gerçekleştirmişti. Pandemi önlemleri nedeniyle sınırlı sayıda üyenin katılımıyla düzenlenen olağan genel kurul sonucunda, TAYSAD'ın Yeni Dönem Yönetim Kurulunda, Şekib Avdagiç (Avitaş Kompozit A.Ş.), Berke Ercan (Cavo Otomotiv A.Ş.), Osman Zeki Sever (Ditaş Doğan A.Ş.), Doğan Dudaroğlu (Eku Fren A.Ş.), Atacan Güner (Assan Hanil A.Ş.), M. Fatih Uysal (Norm Civata A.Ş.), Lokman Yamantürk (Parsan Makine A.Ş.), Yakup Birinci (Birinci Otomotiv A.Ş.), Hakan Konak (Toyota Boshoku A.Ş.) ve Tülay Hacıoğlu Şengül (Maysan Mando A.Ş.) yer aldı. TAYSAD'ın yeni yönetimine Kauçuk Derneği olarak tekrar başarılar dileriz.





Behlül METİN

KAUÇUK DERNEĞİ ARALIK AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISI YAPILDI



Kauçuk Derneği Aralık 2021 Dönemi Yönetim Kurulu Toplantısı, 8 Aralık 2021 tarihinde, Telas Lastik San. ve Tic. A.Ş. tesislerinde gerçekleşti. İktisadi Organize Sanayi Sitesinden, Hadımköy'deki yeni yerine taşınan Telas'ın sahiplerinden, Sn. Suphi Atlıhan'a "hayırlı olsun" temennileri iletili ve plaket takdim edildi. Kauçuk Derneği ve Milli Eğitim Bakanlığı, İSO işbirliği ile gerçekleştirilecek, meslek liselerinden, kauçuk sektörüne eleman yetiştirilmesi çalışmaları çerçevesinde Alibeyköy Meslek Lisesi öğretmenlerine Telas tesisleri gezdirilerek kauçuk makinelerinin çalışması hakkında bilgi verildi.



Kauçuk Derneği Başkanı Sn.Fahriye Yüksel; "Kauçuk sektör elemanı yetiştirmek için meslek liseleri ile ortaklaşa bir çalışma yapmaya çalışıyoruz. Alibeyköy Meslek Lisesine gittik, Hakan Eren adında eğitime gönül vermiş bir müdürümüz var. İSO ekibiyle de sürekli diyalog halindeyiz, bize destek oluyorlar. Ziyaret ettiğimiz okulda kaynak atölyeleri var, tornaları var, eksantrik presleri var, asansör bölümleri var. Kaynak işi yapanlar ve asansör sektörü bu okul ile iş birliği içinde çalışıyor. Biz de bu konuda iş birliği yapmadan önce Başkan Yardımcımız Suphi Bey'in fabrikasını gezip, kauçuk sektöründe çalışan makineleri görmelerini istedik ve eğitimcilerimizi Telas'a davet ettik. Bu konu ile ilgili, bir buçuk ayda dört toplantı yaptık. Eğitimcilerimiz burasını gezdikten sonra, onlar ile toplantı yaparak bir ders programı oluşturacağız" dedi.



Hammadde fiyatlarının döviz bazında yükselmesi ve tedarik problemlerinden bahsedildi. Sn. Erdal Tamir; "hammadde fiyatlarına bir de ek enerji maliyeti eklendi, bu da fiyatları yükseltti. Piyasada fiyat istikrarı yok, üreticiler anlaşma yapmaya yanaşmıyor. Spot piyasada mal en yüksek fiyatı verene satılıyor, hammadde pazarlamacıları zor günler geçiriyor" dedi.

Dernekten Haberler



1 Aralık 2021 tarihindeki Plast Eurasia Fuar açılışı hakkında bilgi verildi. Sn.Fahriye Yüksel'in katılımları ile Fuar gerçekleşti.

12.Kauçuk Fuarının zamanı ve yeri konusu konuşuldu.

Elektrik satıcısı firmalar eski sözleşmeleri iptal edip, abonelerine depozitolarını iade edip, yeni anlaşma yapma yoluna gidiyorlar. Elektrik alımlarındaki sözleşme yenilemeleri ve bunun üreticiler aleyhine sonuçlanacak durumlar oluşmaması için alınması gereken tedbirler tartışıldı.



Bşk. Yrd. Sn. Özcan Doğu Kaya; Kauçuk Derneği üyelerine İKMİB desteği ile eğitim verilmesi konusunda bilgi verdi. Yurt dışına yapılan her ihracattan, İKMİB adına bir kesinti yapılıyor. İKMİB'in bunu ihracat yapan sektörler adına kullanması gerekiyor. 2022 yılında kauçuk sektörüne yönelik bir çalıştay gerçekleşecek. Bu konuda bilgi veren Sn. Kaya; "bu çalıştay için yer arayışları var ve tarih belirlemeye çalışıyoruz. 2022 yılı başlarında bir çalıştay gerçekleştireceğiz" dedi.



Kauçuk Derneği Başkanı Sn. Fahriye Yüksel, 16 Kasım 2021 tarihinde Çorlu'da yapılan Sanayi ve Teknoloji İşbirliği Kurulu (SANTEK) Makine ve Metal Sektör Buluşmaları Toplantısı hakkında bilgi vererek; "SANTEK toplantısına katıldık ve ilgili alım yapan resmi kurumlara Doğu Bey ile beraber kartımızı verip, kauçuk konusunda talepleri yerli üretim ile karşılayalım dedik. Bununla ilgili çalışmalarımız önümüzde günlerde devam edecek" dedi.



Bşk. Yrd. Sn. Özcan Doğu Kaya; "Toplantıda ASELSAN ve birçok resmi firmanın sunumu oldu. Kendileri ile görüştümüz zaman, ihtiyaçları olan parçaları web sitelerinden öğrenebileceğimizi söylediler. Web sitelerine baktığımız zaman kauçuk parçaların gruplandırılmasında sunulduğunu gördük. Kendilerine söyledik, bu şekilde bizim size cevap verebilmemiz mümkün değil. İhtiyacınız olan parçaları daha iyi tanımlamalısınız "dediklerini belirtti.



Sn. Murat Özkılıç; "Geçenlerde biz de böyle bir toplantıya çağırıldık. Birçok resmi kuruluş vardı. Bize alüminyum enjeksiyon parçalar gösterip, "bize bunu yapın" dediler. Kendilerine kauçuk parça üreticisi olduğumuzu, metal parçaların bizim ile alakası olmadığını söyledik. Daha sonra çevresinde kauçuk fitil olan kapıyı gösterip, "bize bu kapıyı getirebilir misiniz?" dediler. Bu konuda ciddi problem var. Yapılabilecek birçok parça doğru tanımlanmadığı için, yüksek paralar ile yurt dışından getiriliyor" dedi.

Derneğin medyada tanıtım işleri ve sosyal medya paylaşımlarının yapılması için bir medya ajansı ile çalışılacağı bilgisi verildi. Diğer dernek ve federasyonlar ile ilişkiler değerlendirildi. 29 Kasım 2021 tarihinde TAYSAD Başkanı Sn. Albert Saydam ziyareti hakkında bilgilendirme yapıldı. Yaklaşmakta olan İKMİB seçimlerinde, kauçuk sektörü olarak Kauçuk Derneği organizasyonunda ortaklaşa hareket edilmesine karar verildi. Bu konuda çalışmalar şimdiden başlatılacak.

GEÇMİŞ OLSUN



Yönetim Kurulu Üyemiz Sn. Yusuf Korkmaz'ın geçirdiği bir kaza sonucu ayağı kırılmıştır. Kendisine yönetim kurulu olarak geçmiş olsun dileklerimizi iletiyoruz.



Behlül METİN

PLAST EURASIA 2021 FUARI YAPILDI



Plastik sektörünün dünyadaki en önemli fuarlarından olan ve bu yıl 1-4 Aralık 2021 tarihlerinde İstanbul'daki Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi'nde düzenlenen "Plast Eurasia Fuarı", Kauçuk Derneği Başkanı Sn.Fahriye Yüksel'in de katılımı ile gerçekleşti. 120 bin metrekare alanda, toplam 854 firma ürünlerini sergiledi ve Fuar 60 bin dolayında ziyaretçi tarafından ziyaret edildi ki, bu sayı pandemi öncesi dönemi aratmayacak düzeydeydi.

Kauçuk Derneği Başkanı Sn.Fahriye Yüksel'in de katıldığı kurdele kesme ve açılış programından sonra Fuar toplu olarak gezildi. Fuarda, Plastik Sanayicileri Derneği (PAGDER) Yönetim Kurulu Başkanı Sn.Selçuk Gülsün, İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği (İKMİB) Yönetim Kurulu Başkanı Sn.Adil Pelister, Plastik Sanayicileri Federasyonu (PLASFED) Başkanı Sn.Sayın Ömer Karadeniz de bulundu.

Dernekten Haberler



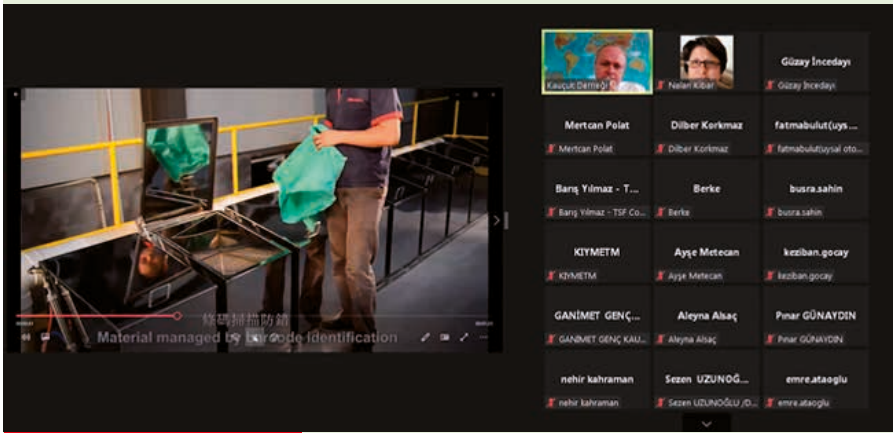
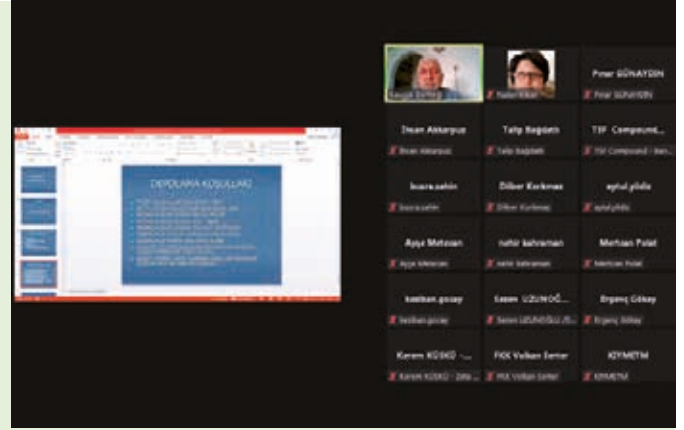
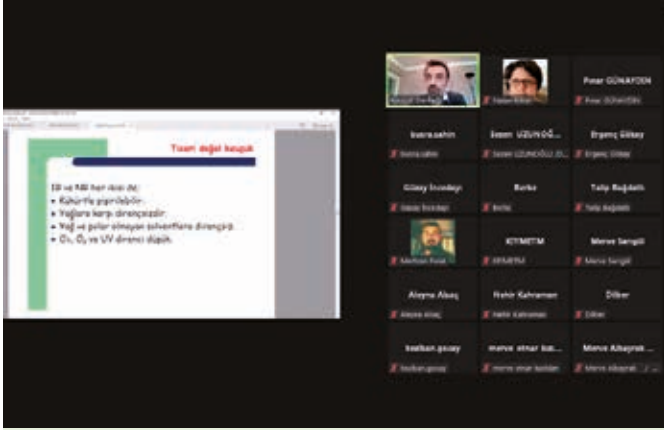
Fuar süresince İKMİB tarafından düzenlenen alım heyeti kapsamında Bulgaristan, Cezayir, Kosova ve Şili'den katılan firma temsilcileri ile ikili iş görüşmeleri de gerçekleştirildi. Alım heyeti kapsamında gelen yurt dışı ziyaretçilerin yanı sıra özellikle İran ve Rusya'dan çok yoğun bir katılım vardı.

Plast Eurasia Fuarı'nın 2 yılda bir yapılması ya da en azından K Fuarı'nın olduğu yıllarda düzenlenmemesi yönünde sektörden yıllardır talepler geliyor. K Fuarı ile paralel yapılan Fuarlarda yabancı konuk azlığı dikkati çekiyor. Pandemi sebebiyle de olsa Fuarın ilk defa bir yılı yapılamadan geçmesi adeta sektörün bu talebinin ve ilgisinin nasıl artacağına bir göstergesi oldu. Fuara 1 yıl ara verilmiş olması, katılımı olumlu yönde etkilemişti.



Ülkemiz plastik sektörünün son yıllarda yaşanan tüm olumsuz tablolara rağmen ihracatını hızla arttırmaya devam ettiğini de göz önünde bulundurursak bu gibi faaliyetlerin önemi bir kez daha ortaya çıkacaktır. Pandemi şartlarına rağmen Fuara gelen ziyaretçi sayısının tatmin edici düzeyde olduğu, özellikle pandemi nedeniyle fuarların yapılmamış olması sebebiyle tüm sektörün fuarları özlemiş olmasının da bu ilgiyi artırdığı söylenmekte. Tabi bu doğrultuda her türlü riski göze alarak Fuara katılan firmaları da tebrik etmek lazım.

Her yıl düzenlenen fuarlarda, teknolojik gelişmelerin yansıtılması yeterli olmuyor. Almanya'daki, "K Fuarı" gibi 3 yılda bir düzenlenen fuarlara katılım sağlayanların çok iyi bildiği gibi, 3 yıl aradan sonra, ziyaret ettiğiniz fuarda yeni teknolojik gelişmeler ile karşılaşabiliyorsunuz. Her yıl düzenlenen fuarlarda ne yazık ki böyle bir imkan olmuyor ve bu sebeple ziyaretçilerde yeterli beklenti ve heyecan oluşmuyor. Fuarın, Kauçuk Derneği olarak, tüm katılımcılara hayırlı olmasını dileriz.



Nalan KİBAR

ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 1 WEBİNARI GERÇEKLEŞTİ

Derneğimiz Üyesi ve Sektör Temsilcisi firmalarımızın kurumsal yapılarının gelişimleri ile gerek üretim, gerekse ihracat performanslarının artırılmasına katkı sağlamak amacıyla, firma çalışanlarının gelişimlerine yönelik olarak gerçekleştirilen eğitim etkinliklerimiz, 1989 yılından itibaren 33 yıldır sürdürülmektedir.

Eğitimlerimiz; sektörümüze özel teknik bilgi ve beceri geliştirme, gerek yeni başlayan personellere gerekse uzman personel ve yöneticilere yönelik olarak hazırlanmakta olup, konular her zaman yenilikleri takip ederek, güncellenen konu başlıklarında verilmektedir.

Sözkonusu eğitimlerimiz, sektörümüzde söz sahibi akademisyenler ile her biri kendi alanında uzman ve deneyimli profesyonel

firma personel ve yöneticisi olan eğitmenler eşliğinde gerçekleştirilmektedir.

Üniversitede öğrenim gören öğrencilerin de katılabildiği eğitimlerimizde; öğrencilerin sektörümüzü ve iş dünyasını tanımaları, kişisel bilgi ve becerilerinin artırılması ile yaratıcılık becerilerinin geliştirilerek teşvik edilmesi sağlanmaktadır.

Bu bağlamda, 2021 yılında güncellenmiş Elastomer Teknolojisi Eğitimlerimizin 1.basamağı olan “ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 1” Webinarı 20-24 Aralık 2021 tarihleri arasında Zoom Uygulaması üzerinden, 32 kişinin katılımı ile gerçekleşti.

Eğitimlerimiz 2022 yılında da güncellenerek devam edecektir.

Deneyimli eğitim kadromuz tarafından verilen eğitimin programı;

ELASTOMER TEKNOLOJİSİ I 20-24 ARALIK 2021 PROGRAM

20 Aralık 2021, Pazartesi

Eğitmen: Prof. Dr. Serkan Emik
(İstanbul Üniversitesi-Cerrahpaşa)

● 9:30-12:30 13:30-16:00 Polimer Kimyası ve Kauçuklar

- Temel Tanımlar ve Tarihsel Gelişim
- Polimerizasyon Teknikleri
- Polimerlerin Sınıflandırılması, Kauçukların Polimerler İçerisindeki Yeri
- Polimerlerde Yapı-Özellik İlişkileri
- Doğal Kauçuk – Üretim Aşamaları, Çeşitleri, Özellikleri, İşlenmesi
- Genel Amaçlı Sentetik Kauçuklar – Çeşitleri, Temel Özellikleri
- Özel Amaçlı Sentetik Kauçuklar – Çeşitleri, Temel Özellikleri

21 Aralık 2021, Salı

Eğitmen: İlhan Akkarpuz (Kimya Mühendisi)

● 9:30-12:30 Takviye ve Dolgu Maddeleri, Proses Yağları ve Plastikleştiriciler

- Karbon Karası ve Silika – Çeşitleri, Özellikleri, Karakterizasyon Yöntemleri
- Diğer Dolgu Maddeleri – Çeşitleri, Özellikleri
- Doğal Yağlar, Sentetik Yağlar ve Mineral (Naftenik, Parafinik ve Aromatik) Yağlar
- Aromatik İçeriği Azaltılmış Yeni Nesli Yağlar (MES, TDAE, DAE)
- Yağların Karakterizasyonu (İyot Sayısı, Viskoziye, Anilin Noktası Tayini)
- Plastikleştiriciler
- Plastikleştiriciler (Proses Kolaylaştırıcılar) ve Proses Yağlarından Farkları
- Fiziksel ve Kimyasal Plastikleştiriciler

22 Aralık 2021, Çarşamba

Eğitmen: İlhan Akkarpuz (Kimya Mühendisi)

● 9:30-12:30 Koruyucu Katkılar ve Diğer Katkılar

- Kauçuklarda Yaşlanma Mekanizmaları
- Antioksidan ve Antiozanantlar
- Kalıp Ayırıcılar, Şişiriciler, Renklendiriciler vb. Katkılar

23 Aralık 2021, Perşembe

Eğitmen: Bora Gören (Kimya Mühendisi)

● 9:30-12:30 Hamur Hazırlama ve Vulkanizasyon

- Karıştırma Yöntemleri
- Karıştırma Ekipmanları

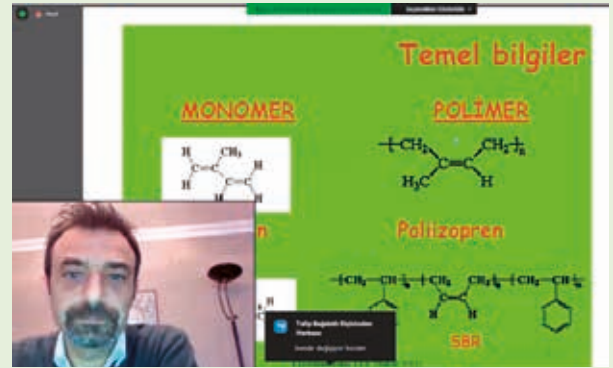
- Vulkanizasyonun Temel Mekanizması
- Kükürt Vulkanizasyonunda Kullanılan Bileşenler
- Hamur Bileşimi ve Vulkanizasyon Sıcaklığının Ürün Özellikleri Üzerindeki Etkileri

24 Aralık 2021, Cuma

Eğitmen: Bora Gören (Kimya Mühendisi)

● 9:30-12:30 Özel Vulkanizasyon Sistemleri

- Peroksit Vulkanizasyonu
- Metal Oksitlerle Vulkanizasyon
- Reçine Vulkanizasyonu
- Diğer Vulkanizasyon Yöntemleri
- Genel Değerlendirme, Soru-Cevap



YAĞ TESTLERİ

YAKIŞIKTE YAYIRI ANİLİN NOKTASI

Vizkozite payını 100 için yerine numune kıyasetek için görülendeki denetleyici denetleyici ölçüle

Anilin noktası U yılında birer birer aynı şekilde anilin ve yağ örnekleri. En temel olarak ölçülen. Çok sayıda yağ için aynı şekilde yapılır. Kalkane seviyeleri değişir. Karşılıklı olarak ölçülebilir. Aynı şekilde ölçülebilir. Aynı şekilde ölçülebilir. Aynı şekilde ölçülebilir.

Parafinik yağlarda en az 25 derece olarak ölçülebilir. Parafinik yağlarda en az 25 derece olarak ölçülebilir.



Dernekten Haberler

MADENİ YAĞ DÜNYASI LUBRICANT WORLD Naftenik Karışımlara Dayalı Çok Yönlü Grup I Baz Yağı Değişirme Stratejileri
Versatile Group I Base Oil Replacement Strategies Based on Naphthenic Blends **NYNAS**

Emil Cuculayef
Türkiye Satış Müdürü, Nynas
Turkey Sales Manager, Nynas

Thomas Norrby
Teknik Müdür ve Kıdemli Uzman, Nynas
Technical Manager and Senior Specialist, Nynas

Cansu Tuncer
Moderatör: Madeni Yağ Dünyası Dergisi Editörü
Moderator: Lubricant World Magazine Editor

ÇEKİLİŞ GIVEAWAY!
10 NİŞİYE EL YAPIMI KANDİL
10 HAND-CRAFTED OIL LAMPS

LIVE WEBINAR
ÜCRETSİZ CANLI WEBİNAR / FREE LIVE WEBINAR
TARİH / DATE: 26 EKİM / 26 OCTOBER
SAAT / TIME: 14:00-15:00 (GMT+3)
YOUTUBE'DAN CANLI SAYIN / LIVE ON YOUTUBE
LUBRICANT WORLD

Lubricant World
Lubricant World
@lubricantworld
madeniyagdunyasi

Madeni Yağ Dünyası sizi Nynas ile webinar da buluşturuyor

Nalan KİBAR

KAUÇUK DERNEĞİ VE MADENİ YAĞ DÜNYASI DERGİSİ İŞBİRLİĞİ İLE "NAFTENİK KARIŞIMLARLA" İLGİLİ WEBİNAR GERÇEKLEŞTİ



Kauçuk Derneği ve Madeni Yağ Dünyası Dergisi işbirliği ile Nynas Firmasından konuşmacıların yer aldığı "Naftenik Karışımlara Dayalı Çok Yönlü Grup I Baz Yağı Değişirme Stratejileri" konulu webinar gerçekleştirildi. Madeni Yağ Dünyası Dergisi webinarında Nynas ile Grup I alternatifleri ele alındı,



"Naftenik Karışımlara Dayalı Çok Yönlü Grup I Baz Yağı Değişirme Stratejileri" başlığı ile düzenlenen webinar, 26 Ekim 2021 Salı günü YouTube üzerinden canlı olarak yayınlandı. Nynas Teknik Müdürü ve Kıdemli Uzman Thomas Norrby ve Nynas Türkiye Satış Müdürü Emil Cuculayef'in katıldığı webinar, Madeni Yağ Dünyası Dergisi Editörü Cansu Tuncer moderatörlüğünde gerçekleşti.



Thomas Norrby, baz yağlar pazarı hakkında genel bilgiler paylaştığı, rafineasyona dair teknik detaylara yer verdiği, Grup I baz yağlarını ikame edebilecek farklı ürün formülasyonları ve yöntemlerden bahsettiği kapsamlı bir sunum yaptı. Thomas Norrby'nin sunumunun ardından soru-cevap kısmında izleyicilerden gelen sorular yanıtladı.

Dernekten Haberler



Pandemi döneminde özellikle uçak yakıtlarına yönelik azalan talep ile birlikte, yakıt rafinerilerinin yan ürünü olarak üretilen Grup I baz yağlarının üretiminde aksamalar yaşandı. Bağımsız baz yağ rafinerilerinde ise baz yağ rafinasyonu rafinerinin tüm maliyetini tek başına karşılamak için yeterli değil. Covid-19 sonrası realitede, elektrikli araçların kullanımını artırmaya yönelik çalışmalarla birlikte yakıt talebini daha da azaltan çevreyi koruma tedbirlerinden doğan değişiklikler de var. Baz yağ ihtiyaçları da bununla birlikte değişiyor ve dönüşüyor. Bu şartlar altında Grup I ikame ürünlerine yönelik ilgi artarken, birçok uygulamada yeni formülasyon ve esneklik ihtiyacı ortaya çıkıyor.



Sektörün öncü yayınlarından Madeni Yağ Dünyası, düzenlediği webinarlar ile yağlayıcılar alanındaki en güncel konuları ve en sıcak başlıkları tartışıyor. Derginin websitesini ve sosyal medya hesaplarını takip edin, webinar duyurularını ve en son başlıkları kaçırmayın.



Baz yağ tedarikinde trend sürekli değişiyor. Yüksek viskoziteli ve yüksek çözünürlük gücüne sahip Grup I baz yağlar sonsuza dek kayboluyor. Çözünürlük performansı ve yüksek viskozite sunan naftenik baz yağlar ise kalıcı olma yönünde ilerliyor. Naftenik baz yağlar, Grup II ve Grup III baz yağlarla iyi bir şekilde harmanlanabiliyor. Herhangi bir Grup I baz yağının istenen özellikleri, naftenik baz yağlar ile Grup II veya Grup III baz yağların ustaca harmanlanmasıyla yeniden elde edilebiliyor.

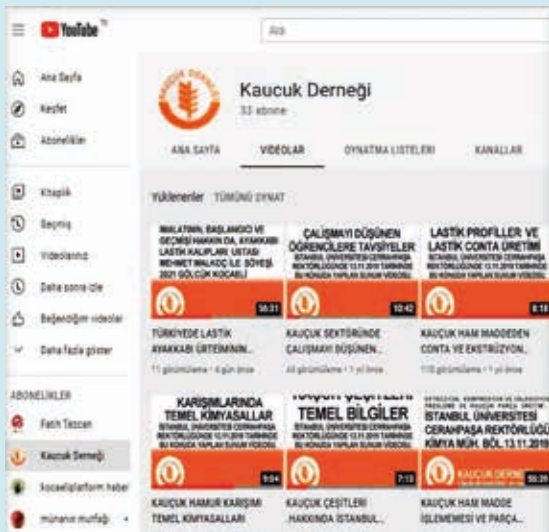


KAUÇUK DERNEĞİ SOSYAL MEDYA HESAPLARI

Kauçuk Derneğinin etkinliklerini sosyal medya sayfalarından, teknik konulardaki videolarımızı youtube kanalından takip edebilirsiniz. Etkinlik ve videolarımızı günün gününe takip etmek istiyorsanız, lütfen sosyal medya kanallarımıza üye ve abone olun, bizi sosyal medya üzerinden takip edin.



Facebook  / kaucukdernegi




YouTube  / Kaucuk Derneği



Twitter  / kaucukdernegi



Instagram  / kaucukdernegi



LinkedIn 



Arsan[®]

Precise Connections - since 1957

Güvenilir Çözümler

1957 yılında kauçuk ürünler imal etmek için kurulan ARSAN, Yapı Ürünleri ve Boru Contaları konusunda yılların verdiği tecrübe ile uzmanlaşmıştır. ARSAN, Köprü Mesnetleri ve Boru Contaları konusunda Türkiye’de sektörünün lideridir. Avrupada tek çatı altında en büyük üretim kapasitesine sahiptir ve toplam üretiminin %60’ını, 5 kıtada 30’dan fazla ülkeye ihraç etmektedir.

ARSAN, kuruluşundan bu yana en yüksek kalite standartları ile sürekli gelişime odaklı çalışmaktadır.

Ana ürünler;

- > Sismik İzolatörler
- > Yapısal Mesnetler
- > Genleşme Derzleri
- > İçme ve Atık Su Boru Contaları
- > Tünel Segment Contaları
- > Dilatasyon Profilleri

Arsan Kauçuk Plastik Makine Sanayi Ticaret A.Ş.

Ferizli Fabrika
Adapazarı-Karasu karayolu üzeri Karasu Caddesi
1. Cadde Ferizli Organize Sanayi Bölgesi Ferizli / Sakarya
T: +90 (264) 502 41 00

www.arsankaucuk.com.tr

Merkez Ofis
Şerifali Mh. Söyleşi Sk. Maysa Plaza
No: 15 / 2 Ümraniye / İstanbul
T: +90 (216) 365 83 06 F: +90 216 365 83 16

DEVULKANİZE KAUCUĞUN SBR İÇEREN KARIŞIMLARDA MEKANİK VE REOLOJİK ÖZELLİKLERE OLAN ETKİLERİNİN İNCELENMESİ

Cansu Börüban Bingöl¹, Seda Yurteri¹

Brisa Bridgestone Sabancı Tire Factory., İzmit / Kocaeli, 41310, Tel: +90 262 316 4040
e-mails: c.boruban@brisa.com.tr (C. Börüban Bingöl), s.yurteri@brisa.com.tr (S. Yurteri)

Özet

Bu çalışma, devulkanize kauçuğun, stiren bütadien kauçuğu (SBR) esaslı lastik karışımının pişme ve mekanik özellikleri üzerindeki etkilerini araştırmayı amaçlamaktadır. Devulkanize kauçuk, SBR içeren lastik karışımı ile %4, %7 ve %10 oranlarında karıştırılmıştır. Devulkanize kauçuğun, pişme ve mekanik özelliklere olan etkisinin araştırılması için Mooney, MDR ve tensile testleri uygulanmıştır. Yapılan test sonuçlarında, %4 ve %7 oranında eklemelerin olduğu deneme karışımları, kontrol karışımı ile ihmal edilebilen değişikliklerle beraber benzer sonuçlar gösterirken, %10'luk eklemenin olduğu deneme karışımında ciddi farklılıklar meydana gelmiştir. Karışıma eklenen malzeme miktarının artmasıyla, karışım performansına olan etkinin de arttığı gözlemlenmiştir.

Giriş

Lastikler genellikle 30 çeşit sentetik kauçuk, sekiz çeşit doğal kauçuk, sekiz çeşit karbon siyahı, çelik kord, polyester, naylon, silika ve 40 çeşit kimyasal, vaks, yağ ve pigmentten yapılmaktadır. Araç tiplerine bağlı olarak, farklı lastikler farklı kompozisyonlara sahiptirler¹. Genellikle lastikler, araba lastiği, kamyon lastiği ve yol dışı lastikler olarak 3 ayrı grupta kategorize edilebilir. Artık araçlarda kullanılmayacak durumda olan bir lastik ömrünün sonuna gelmiş sayılır. Lastikler, geri dönüştürülmesi zor olan kompozit malzemelerdir². Özellikle ana bileşenlerinden biri olan ve pişme prosesi süresince çapraz bağ oluşturarak vulkanize olan kauçuğun, yeni bir alanda kullanma sokulması oldukça zordur. Lastikler ve diğer kauçuk ürünleri ana ömürlerini doldurduğu zaman yakılarak bertaraf edilmektedirler^{2,3}. Ancak bu lastiklerin yanmasıyla atmosfere tonlarca zararlı kimyasal yayılmaktadır. Bu kimyasallar karbon siyahı, uçucu organikler, yarı-uçucu organikler, çok halkalı hidrokarbonlar, yağlar, kükürt oksitleri, azot oksitleri, nitrosaminler, karbon oksitleri, uçucu partiküller ve As, Cd, Cr, Pb, Zn, Fe vb. gibi metallere dönüşmekte ve yakın çevredeki toprak ve suların kirlenmesine sebep olarak insan sağlığını tehdit etmektedir⁴. Lastik gibi karmaşık ürünler için gerçek hammadde geri dönüşümü mümkün değildir, ancak yeni kauçuk ürünlerinde malzeme geri dönüşümünde çapraz bağlı polimeri yeniden etkinleştirmek için devulkanizasyon yapılabilir^{3,5}. Devulkanizasyon, yani kükürt bağlarının kimyasal, termofiziksel veya biyolojik yollarla parçalanması, 50 yıldan fazla bir süredir araştırılan umut verici bir yoldur^{6,7}. Devulkanizasyon, vulkanizasyonun polimer özelliklerinin tersine çevrildiği bir süreçtir⁸. Vulkanizasyon, kükürt veya diğer eşdeğer “pişiriciler” veya “hızlandırıcılar” ilavesiyle kauçuk veya ilgili polimerleri daha dayanıklı malzemelere dönüştürmek için kimyasal bir işlemdir⁹. Devulkanizasyon, ömrünü tamamlamış lastik kauçuğunun potansiyel olarak kullanılması için kullanılan en yaygın yöntemlerden biridir. Devulkanize kauçuk, ömrünü tamamlamış kauçuğun daha değerli bir şeklidir, çünkü devulkanize malzeme kısmen yeniden vulkanize edilebilir ve lastikler dahil olmak üzere belirli bileşiklerde ve uygulamalarda kısmen işlenmemiş kauçuğun yerini alabilir^{8,10}. Bu çalışma kapsamında, lastik karışımlarında kullanım potansiyeli olan devulkanizasyon sonucu elde edilmiş kauçuk ele alınmış ve stiren bütadien kauçuk içeren reçetede denenmiştir. Farklı miktarda katkı içeren deneme karışımları, katkı içermeyen kontrol karışımı ile karşılaştırılarak; pişme özellikleri, mekanik özellikleri ve yaşlanma özellikleri incelenmiştir.

1. Malzeme ve Yöntem

Çalışmada kullanılan devulkanize kauçuk, ömrünü tamamlamış veya vulkanize edilmiş olmaları sebebiyle tekrar kullanılmayan otobüs / kamyon lastiklerinin sırt bölgesinin, termo mekanik yöntemle devulkanize edilmesi sonucu elde edilmiştir. Malzeme kompozisyonu, %79 doğal kauçuk, %6 stiren bütadien kauçuk ve %15 bütadien kauçuktan oluşmaktadır. %1,48 oranında kükürt içeren devulkanize kauçuğun viskozitesi 64 civarındadır. İlgili test sonuçları Tablo 1’de verilmektedir.

Tablo 1. Kimyasal Analiz Sonuçları

Uygulanan Kimyasal Test	Sonuç
Polimer tip/oran	NR/SBR/BR 79 / 6 / 15
Kükürt Yüzdesi, %	1,48
Mooney Viskozite	64

INVESTIGATING THE EFFECT OF DEVULCANIZED RUBBER ON THE MECHANICAL AND RHEOLOGICAL PROPERTIES OF SBR BLENDS

Cansu Börüban Bingöl ¹, Seda Yurteri ¹

Brisa Bridgestone Sabancı Tire Factory., İzmit / Kocaeli, 41310, Tel: +90 262 316 4040
e-mails: c.boruban@brisa.com.tr (C. Börüban Bingöl), s.yurteri@brisa.com.tr (S. Yurteri)

Abstract

This study aims to investigate the effects of devulcanized rubber on curing and mechanical properties of styrene butadiene rubber (SBR) based tire compound. The devulcanized rubber was introduced into the rubber matrix containing SBR at different ratios (%4, %7, and %10). Mooney, MDR, and tensile tests were conducted to investigate the effect of devulcanized rubber on curing and mechanical performances. According to the results, the trials with 4% and 7% addition showed similar effects with negligible differences compared to control while significant change occurred in the trial with 10% loading. It was also observed that the effect on the compound performances increased with the increase in the loading number of materials.

Introduction

Tires are usually made of 30 types of synthetic rubber, eight types of natural rubber, eight types of carbon black, steel cord, polyester, nylon, steel bead wire, silica and 40 different kinds of chemicals, waxes, oils, and pigments. Depending on the vehicle types, different tires have different compositions¹. Generally, tires can be categorized into 3 different groups as car tires, truck tires and off-road tires. Tires are composite materials that are difficult to recycle². Rubber, which is one of its main components and vulcanized by forming crosslinks during the curing process, is an elastomer that is very difficult to use in a new area. Tires and other rubber products are disposed of by incineration when they reach the end of their main life^{2,3}. However, with the combustion of these tires, tons of harmful chemicals are emitted into the atmosphere. These chemicals are carbon black, volatile organics, semi-volatile organics, polycyclic hydrocarbons, oils, sulfur oxides, nitrogen oxides, nitrosamines, carbon oxides, volatile particles and As, Cd, Cr, Pb, Zn, Fe etc⁴. True raw material recycling is not possible for complex products such as tires, but devulcanization can be done to reactivate the cross-linked polymer for material recycling in new rubber products^{3–5}. Devulcanization, that is, the breakdown of sulfur bonds by chemical, thermophysical or biological means, is a promising way that has been explored for more than 50 years^{6,7}. Devulcanization is the process by which the polymer attributes of vulcanization are reversed⁹. Vulcanization, a chemical process for converting rubber or related polymers into more durable materials via the addition of sulfur or other equivalent “curatives” or “accelerators”. Devulcanization is a method of potentially “upgrading” end-of-life tire rubber^{8,10}. Devulcanized rubber is a higher valued form of end-of-life rubber, since devulcanized material can be partly revulcanized and partially replace virgin rubber in specific compounds and applications, including tires^{8,10}. Within the scope of this study, rubber obtained by devulcanization, which has the potential to be used in tire compounds, was discussed and tested in a recipe containing styrene butadiene rubber. By comparing the trial compounds containing different amounts of devulcanized rubber with the control group without it; Curing properties, mechanical properties and aging properties were investigated.

1. Materials and Method

In this study, devulcanized rubber obtaining from the tread area of bus / truck tires that have completed their life cycle via thermo-mechanical method was used. The material composition consists of 79% natural rubber, 6% styrene butadiene rubber and 15% butadiene rubber. The viscosity of devulcanized rubber containing 1.48% sulfur is around 64. The test results are given in Table 1.

Table 1. Chemical Analysis Results

Chemical Test	Result
Polymer Type / Ratio	NR/SBR/BR 79 / 6 / 15
S Content, %	1,48
Mooney Viscosity	64

Bu çalışmada stiren butadien kauçuğu (SBR) içeren kauçuk reçetesi kullanılmış, reçete detayları Tablo 1’de verilmiştir. Deneme karışımları sırasıyla %4, %7 ve %10 devulkanize kauçuk içerecek şekilde tasarlanmıştır. Karışımlar, laboratuvar mikserinde hazırlanmıştır. Daha sonra karışımlara sıcak milleme işlemi uygulanmış ve oda sıcaklığında soğumaya bırakılmıştır. Devulkanize kauçuğun pişme üzerindeki etkileri Mooney, RPA (Kauçuk Proses Analizörü) ve MDR (Hareketli Kalıplı Reometre) testleriyle incelenmiştir. Çekme dayanımı testleri oda sıcaklığında, 24 saat ve 48 saat süre ile yaşlandırılarak yürütülmüştür. Tüm karışımlar 3’er harman karıştırılmış olup, ilgili testler uygulanmıştır. Tüm sonuçlar kontrol karışımına indekslenmiş olarak verilmiştir.

Tablo 2. SBR içeren karışım reçete bilgileri*

İçerik	Kontrol	Deneme 1	Deneme 2	Deneme 3
SBR	120	120	120	120
Dolgu maddeleri	75	75	75	75
Diğer Kimyasallar	55	55	55	55
Devulkanize Kauçuk	-	9,5	17,5	25

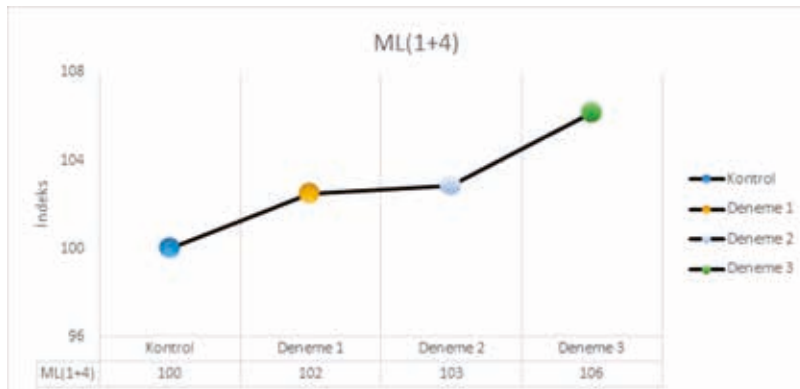
*Tüm değerler phr (per hundreds rubber) olarak verilmiştir.

2. Sonuçlar ve Tartışma

Malzemenin, karışımın pişme özelliklerine etkisi Mooney viskozimetre ile incelenmiştir. Mooney testi, kauçuk karışımına şekil verilirken dikkat edilmesi gereken karışımın viskozitesi ve pişme başlama zamanı gibi parametreleri belirlemek için kullanılır. Mooney viskozimetre test sonuçları indeks bazlı olarak Tablo 2’de verilmiştir. %10 oranında kauçuk eklenmesiyle, karışımın ilk viskozite değerinde %13 oranında ciddi bir artış görülmüştür. Kontrol ve deneme karışımlarının viskozitesinde görülen az miktardaki değişimler Figür 1’de verilmiştir. Kontrol karışımına kıyasla, devulkanize kauçuk içeren deneme 1 ve deneme 2 karışımlarının ML (1+4) değerleri ihmal edilebilir ölçüde yükselmektedir. Belirgin artış Deneme 3 karışımında %6 olarak görülmekte ve bu artış karışımın proses edilebilirliğinin bir miktar zorlaştığını göstermektedir. Mooney test sonuçları ayrıca yanma süresini belirleyen t5 değerinin devulkanize kauçuk katkısı ile kısaldığı bilgisini vermektedir. Eklenen devulkanize kauçuk katkı maddesinin miktarının artırılmasıyla, ML (1+4) ve T5 değerlerine olan etkinin arttığını görüyoruz.

Tablo 3. Mooney test sonuçları

Mooney	Kontrol	Deneme 1	Deneme 2	Deneme 3
I.VIS.	100	103	106	113
MiN	100	102	103	106
ML(1+4)	100	102	103	106
T5	100	99	91	85
T35	100	98	91	84



Figür 1. Devulkanize kauçuğun eklenmesinin viskozite değişimine etkisi

In this study, a rubber recipe containing styrene butadiene rubber (SBR) was used, and the details of the recipe are given in Table 1. Trial compounds were designed to contain 4%, 7% and 10% devulcanized rubber, respectively. The compounds were prepared in a laboratory mixer. Afterwards, the milling process was applied to the compounds and left to cool at room temperature. The effects of devulcanized rubber on curing were investigated by Mooney, RPA (Rubber Process Analyzer) and MDR (Moving Molded Rheometer) tests. The tensile strength samples, which were carried out to examine the mechanical properties, were prepared by curing at Tensile strength tests were carried out at room temperature and by aging for 24 hours and 48 hours. All compounds were mixed with 3 batches and the relevant tests were carried out. All results are given indexed to the control.

Table 2. Compound recipes*

Ingredients	Control	Trial 1	Trial 2	Trial 3
SBR	120	120	120	120
Fillers	75	75	75	75
Other Chemicals	55	55	55	55
Devulcanized Rubber	-	9,5	17,5	25

*All values are given in phr (per hundreds rubber).

2. Results and Discussion

The effect of the material on the curing properties of the compounds were investigated by Mooney viscometer and rheometer tests. The Mooney test is used to determine parameters such as the viscosity of the compound and the scorch time, which should be considered when shaping the rubber compound. The uncured compound was tested at Mooney viscometer and test results are given in Table 2 based on the index. With the addition of 10% vulcanized rubber, a significant increase about %13 was observed in the initial viscosity value of the compound. The minor changes in the viscosity of the control and trial compounds are given in Figure 1. Compared to the control, the ML (1+4) values of Trial 1 and Trial 2 compounds containing devulcanized rubber are negligibly increased. The significant increase is seen as 6% in the Trial 3 and this increase indicates that the processability of the compound becomes somewhat difficult. Mooney test results also inform that the T5 value, which determines the scorch time, is shortened by the devulcanized rubber additive. The effect on ML (1+4) and T5 values increases by increasing the amount of devulcanized rubber additive.

Table 3. Mooney test results

Mooney	Control	Trial 1	Trial 2	Trial 3
I.VIS.	100	103	106	113
MiN	100	102	103	106
ML(1+4)	100	102	103	106
T5	100	99	91	85
T35	100	98	91	84

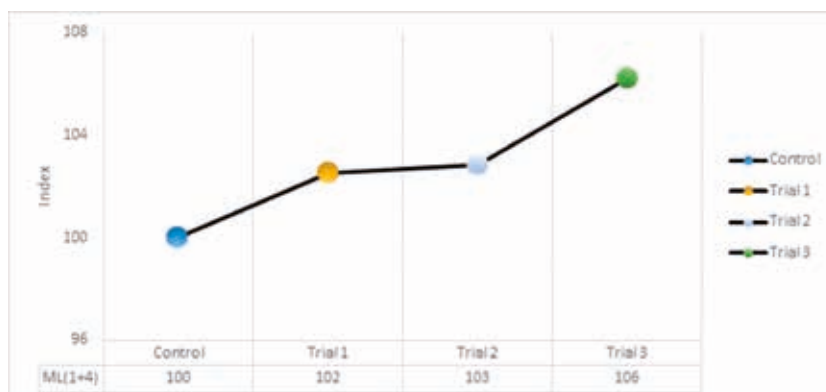
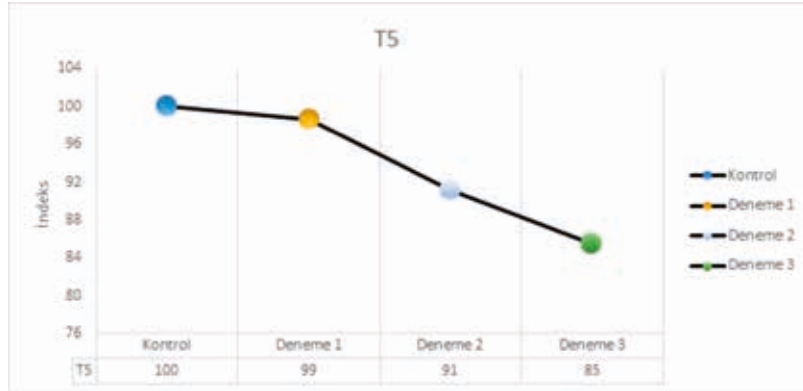


Figure 1. ML(1+4) test result

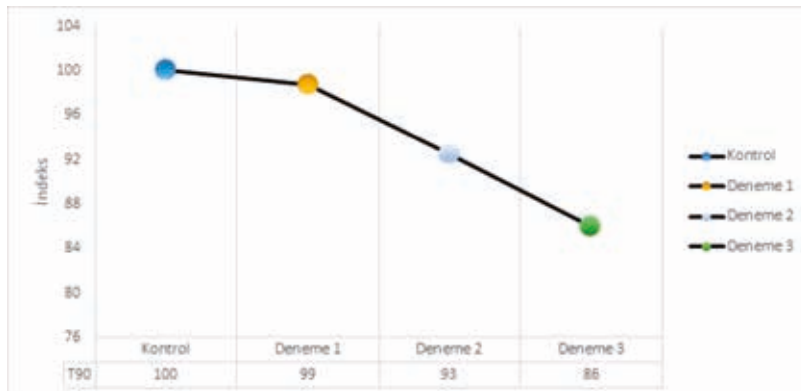


Figür 2. T5 değerlerinin karşılaştırılması

Karışımın pişme özellikleri ve saha performansı ile ilgili bilgi edinmek için reometre testi uygulanmıştır. Tablo 2’de verilen indeks bazlı test sonuçları incelendiğinde, devulkanize kauçuğun belirli oranlarda eklenmesi, karışımın minimum tork değerinde artışa sebep olmuştur. Pişme boyunca elde edilen maksimum tork değerleri her üç denemede de kontrol karışımı ile benzerdir. Devulkanize kauçuğun erken çapraz bağlanmaya sebep olduğu, deneme karışımlarının t10 sonuçları ile görülmektedir. %10 ekleme ile pişme süresi yaklaşık %14 civarında kısalmaktadır. Figür 3’te verilen T90 trendi incelendiğinde, % 90 pişme için geçen sürenin (T90), devulkanize kauçuk katkısının artışı ile artmakta olduğu görülmektedir. Mooney test sonuçları ve MDR sonuçları benzer şekilde, pişme sürelerinin devulkanize kauçuk miktarı ile kısalmakta ve yanma riskinin yine artan katkı miktarıyla yükselmekte olduğu göstermektedir. Tüm bu sonuçlar devulkanize kauçuğun, hızlı çapraz bağ yapma eğiliminde olduğunu ortaya koymaktadır.

Tablo 4. MDR test sonuçları

MDR	Kontrol	Deneme 1	Deneme 2	Deneme 3
ML	100	106	108	113
MH	100	101	101	103
T10	100	98	93	88
T90	100	99	93	86



Figür 3. T90 değerlerinin karşılaştırılması

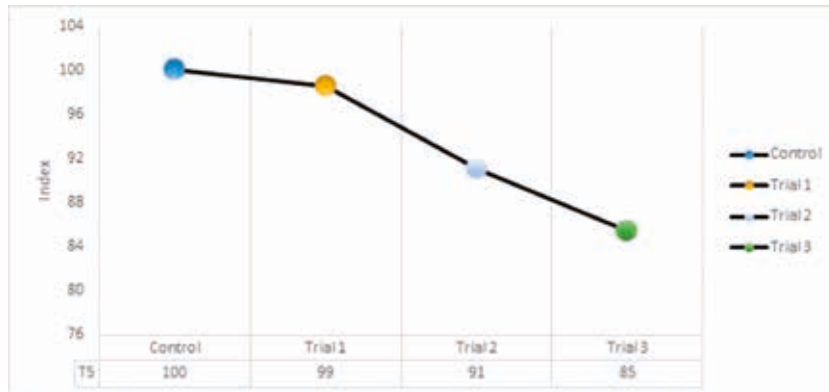


Figure 2. T5 test results

The rheometer test applied to obtain information about the curing properties and extrusion performance of the compound. When the index-based test results given in Table 2 are examined, the addition of devulcanized rubber in certain proportions caused an increase in the minimum torque value of the compound. The maximum torque values obtained during curing were like the control in all three trials. The T10 results of compounds shows devulcanized rubber causes early crosslinking. With 10% addition, the optimum curing time (T90) is shortened by approximately 14%. When the T90 trend given in Figure 3 is examined, it is seen that the time required for 90% curing (T90) increases with the increase of devulcanized rubber additive. Mooney test results and MDR results similarly show that the curing time shorten with the amount of devulcanized rubber, and the risk of scorch increases with the increasing amount of additives. All these results reveal that devulcanized rubber tends to make rapid crosslinking.

Table 4. MDR test results

MDR	Control	Trial 1	Trial 2	Trial 3
ML	100	106	108	113
MH	100	101	101	103
T10	100	98	93	88
T90	100	99	93	86

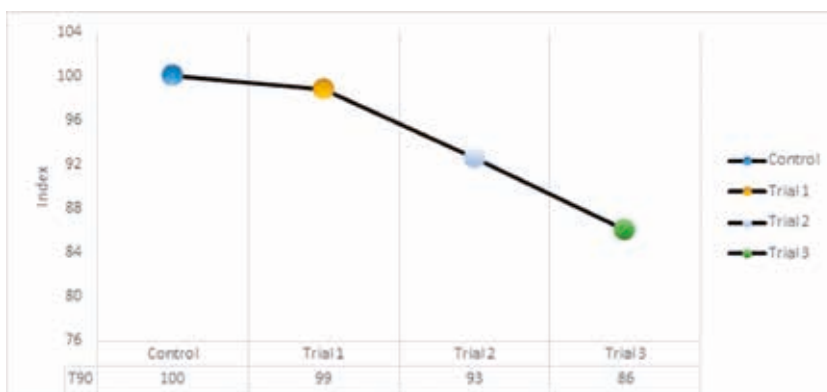
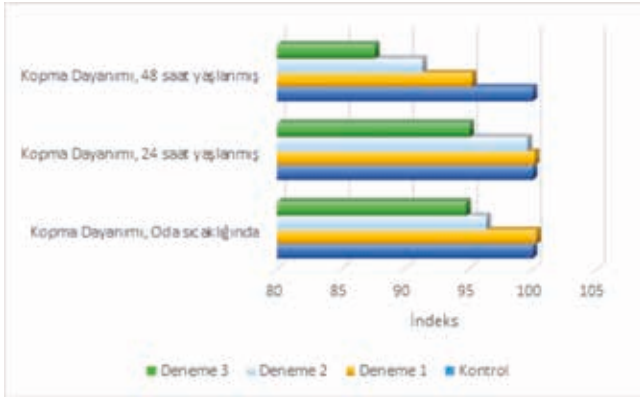
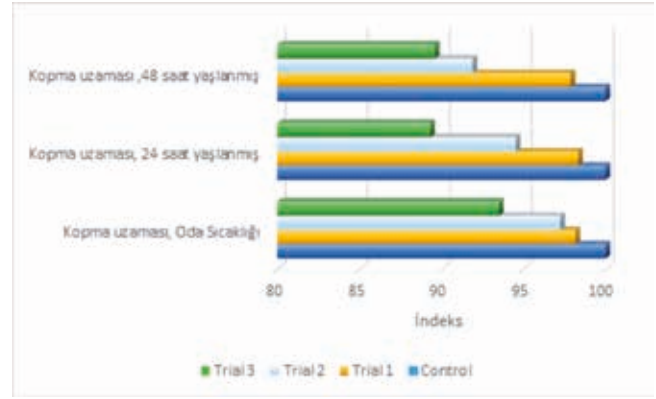


Figure 3. T90 test results

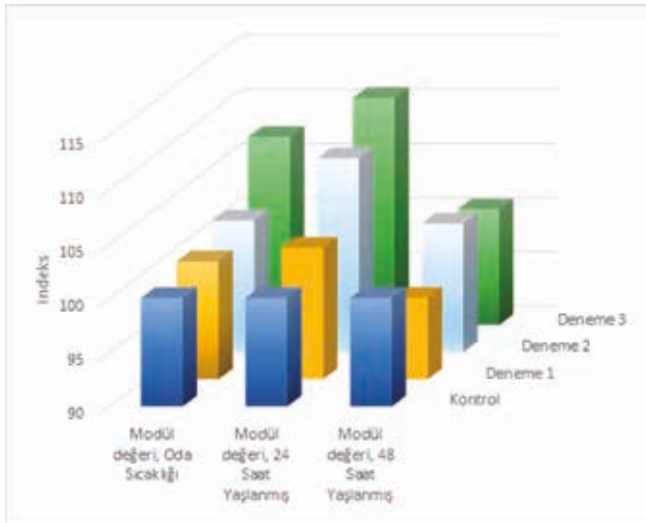
Devulkanize kauçuğun, karışımların mekanik özellikleri üzerinde etkilerinin belirlenmesi amacı ile çekme testleri yapılmıştır. Test örnekleri “köpek kemiği” şeklinde pişirildikten sonra dumbell bıçağı kullanılarak hazırlanan pişmiş karışımlar, oda sıcaklığında test edilmiştir. Kopma dayanımı, kopmada uzama, modül ve sertlik değerleri ölçülmüştür. Oda sıcaklığına ek olarak, 24 saat ve 48 saat süre ile yaşlandırılmış örnekler de tensometre cihazında test edilmiştir. Tüm kopma dayanımı test sonuçları Figür 4’te, kopma uzaması sonuçları Figür 5’te ve modül sonuçları ise Figür 6’da verilmektedir. Sonuçlar, kopma dayanımı ve kopmada uzama değerlerinin artan devulkanize kauçuk katkısı ile azalmakta olduğunu açıkça göstermektedir. %4 ve %7 oranında eklemelere kontrol karışımı ile benzer performans gösterirken, %10 oranındaki eklemelerde ciddi performans kayıpları ile karşılaşmıştır. Modül değerlerinin ise artan devulkanize kauçuk katkısı ile arttığı görülmektedir. Yaşlandırılmamış örnek test sonuçlarına benzer şekilde, yaşlandırılmış örneklerin de kopma dayanımı ve kopmada uzama değerleri, devulkanize edilmiş kauçuğun eklenmesiyle belirgin bir şekilde düşerken modül değerleri artmaktadır. Devulkanize kauçuğun eklenmesi, Figür 7’de verilen karışım sertliklerini çok az miktarlarda değiştirmekle birlikte, kontrol karışımı ile deneme karışımlarının hemen hemen aynı olduğu söylenebilir.



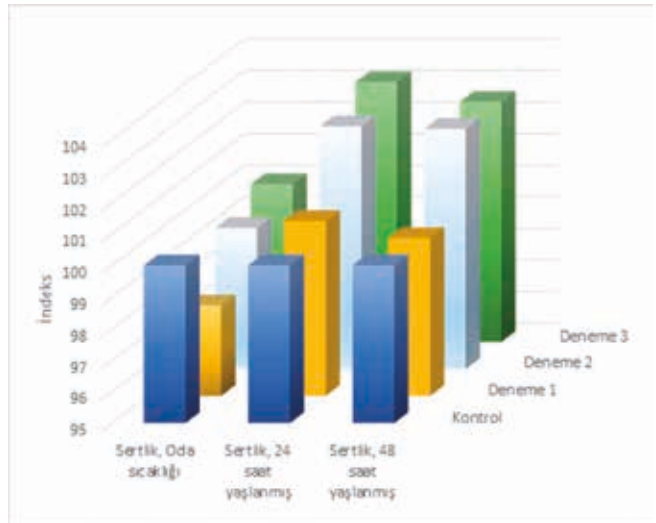
Figür 4. Kopma dayanımı test sonuçları



Figür 5. Kopma uzaması değerlerinin karşılaştırılması



Figür 6. Modül değerlerinin karşılaştırılması



Figür 7. Sertlik test sonuçları

Tensile tests were carried out to determine the effects of devulcanized rubber on the mechanical properties of the compounds. Samples prepared using a dumbbell knife after curing with the analogy of “dog bone” were tested at room temperature. Tensile strength, elongation at break, modulus and hardness values were measured. In addition to room temperature, samples aged for 24 hours and 48 hours were also tested in the tensometer device. All tensile strength test results are given in Figure 4, elongation at break results in Figure 5 and module results in Figure 6. The results clearly show that the tensile strength and elongation at break values decrease with increasing devulcanized rubber additives. While 4% and 7% additions showed similar performance with the control, serious performance losses were encountered in 10% additions. It is seen that the modulus values increase with increasing devulcanized rubber additives. Like the unaged samples, the tensile strength and elongation at break values of the aged samples decrease significantly with the addition of devulcanized rubber, while the modulus values increase. Although the addition of devulcanized rubber slightly changes the hardness of the compound given in Figure 7, it can be said that the control and the trials are almost the same.

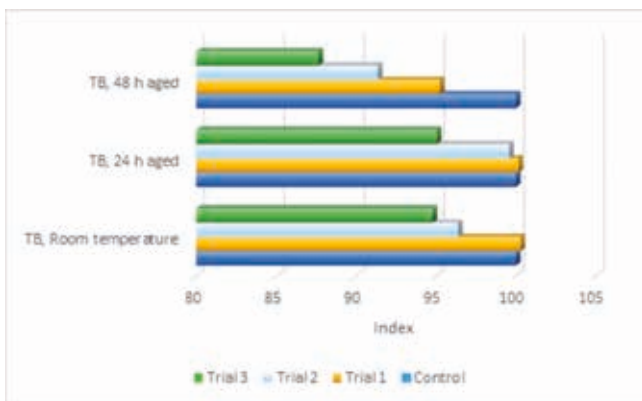


Figure 4. Tensile test results

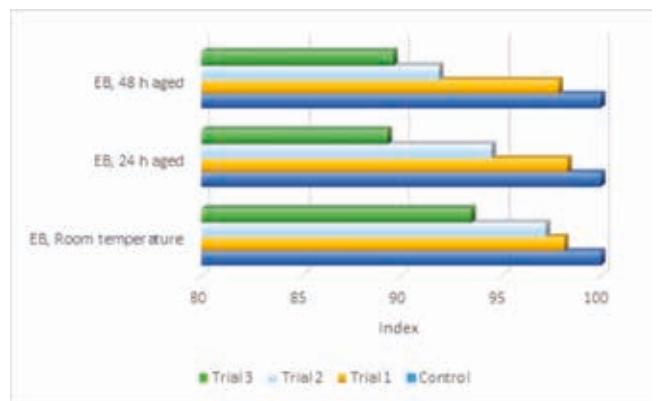


Figure 5. Elongation test results

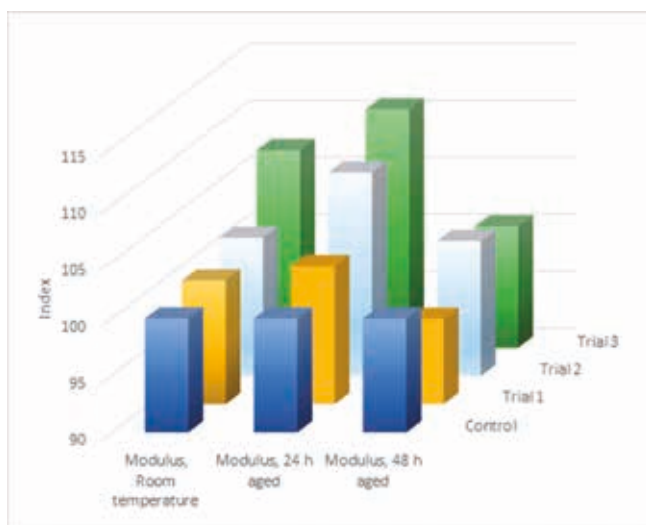


Figure 6. Modulus test results

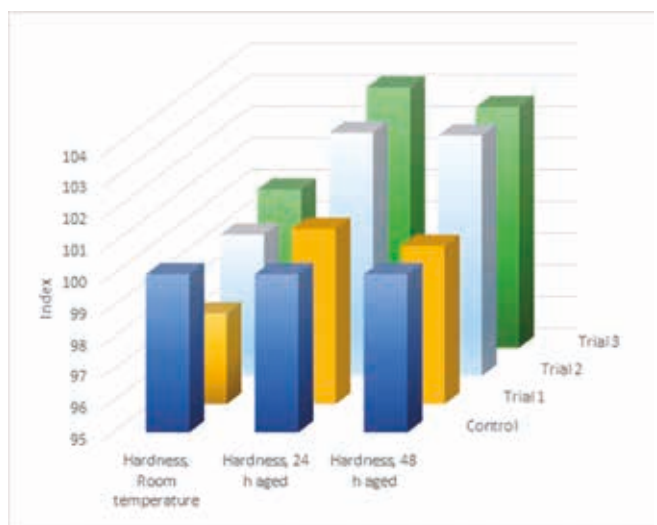


Figure 7. Hardness test results

3. Sonuç

Devulkanize kauçuk, farklı oranlarda, SBR içeren lastik karışımında kullanılmış olup, devulkanize kauçuk/SBR bazlı karışımın pişme özellikleri ve mekanik özellikleri araştırılmıştır. Mooney ve MDR test sonuçları, deneme karışımlarının kontrol grubuna kıyasla, daha düşük yanma süresi ve optimum pişme süresine sahip olduğunu göstermiştir. Bu kısalma devulkanize kauçuğun daha hızlı bir şekilde çapraz bağ oluşturduğunu göstermektedir. %4 ve %7 devulkanize kauçuk katkıları, kontrol ile benzer pişme ve mekanik performansı sergilemektedir. %10 oranında katkı içeren deneme karışımında ise, kopma dayanımı ve kopma uzaması test sonuçlarında ciddi azalmalar gözlemlenirken modül değerlerinde iyileşme meydana gelmiştir. Kauçuk matrisinin içerdiği katkı oranının artması ile de pişme süresinde kısaltmalar görülmüş ve karışımda yanık riski artmıştır. Kauçuk matrisinde kullanılan katkı oranının %10 civarında olması isteniyor ise, mutlaka pişirme sistemi üzerinden reçete modifikasyonuna gidilmelidir.

Teşekkürler

Bu çalışma, Brisa Bridgestone Sabancı Lastik San. ve Tic. A.Ş. ARGE laboratuvarında gerçekleştirilmiştir.

3. Conclusion

Curing characteristics measurements indicated that trial compounds had lower scorch time and optimum cure time as compared to control group, which may cause rapid crosslinking. The increase in module values confirms this theory. 4% and 7% devulcanized rubber additives show similar curing and mechanical performance as control has. In the trial compounds containing 10% additive, while significant decreases were observed in the test results of breaking strength and elongation at break, the modulus values improved. With the increase in the additive content of the rubber matrix, shortening of the curing time was observed and the risk of scorch for the compound increased. If the additive ratio used in the rubber matrix is desired to be around 10%, the recipe modification must be requiring in terms of the curing system.

References

1. A COMPARATIVE STUDY OF NATURAL RUBBER MODIFIED WITH DEVULCANIZED GROUND TIRE RUBBER(CAR) Author : Muhamad Syamil Bin Abdul Rahman Professor : Xavier Colom Fajula A COMPARATIVE STUDY OF NATURAL RUBBER MODIFIED WITH DEVULCANIZED GROUND TIRE RUBBER(CAR) 1.
2. An overview on the recycling of waste ground tyre rubbers in thermoplastic matrices_ Effect of added fillers _ Elsevier Enhanced Reader.
3. Devulcanization and reclaiming of tires and rubber by physical and chemical processes_ A review _ Elsevier Enhanced Reader.
4. Devulcanization of natural rubber industry waste in supercritical carbon dioxide combined with diphenyl disulfide _ Elsevier Enhanced Reader.
5. Mechanical and rheological properties of natural rubber compounds containing devulcanized ground tire rubber from several methods _ Elsevier Enhanced Reader.
6. Zanchet A, de Sousa FDB. Elastomeric Composites Containing SBR Industrial Scraps Devulcanized by Microwaves: Raw Material, Not a Trash. Recycling. 2020;5(1):3. doi:10.3390/recycling5010003
7. Markl E, Lackner M. Devulcanization technologies for recycling of tire-derived rubber: A review. Materials. 2020;13(5). doi:10.3390/ma13051246
8. Utilization of devulcanized waste rubber tire in development of heat insulation composite _ Elsevier Enhanced Reader.
9. Zhang X, Lu C, Liang M. Properties of natural rubber vulcanizates containing mechanochemically devulcanized ground tire rubber. Journal of Polymer Research. 2009;16(4):411-419. doi:10.1007/s10965-008-9243-x
10. Effective thermomechanical devulcanization of ground tire rubber with a co-rotating twin-screw extruder _ Elsevier Enhanced Reader.

Acknowledgements

This study has been performed at Brisa Bridgestone Sabancı Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş. R&D Laboratories.



Yeni Nesil Dik Tip Kauçuk Enjeksiyon Makinesi



Vakum Hazneli
Kompresyon Presler



Preformer
(Hamur Kesme Makinesi)



Yatay Tip Kauçuk
Enjeksiyon Makinesi



Dik Tip Silikon
Enjeksiyon Makinesi



C - Şase
Köşe Kaynak Makinesi

“Yüksek Kalite & Yüksek Verimlilik”

Uzman teknik/satış kadrosu
7/24 teknik servis
Eğitim ve danışmanlık

INVESTIGATION OF MORPHOLOGICAL CHANGE AND PERFORMANCE OF INTERFACE COATING ON ALUMINUM SURFACE AT DIFFERENT TEMPERATURES

^{1,2,3}Fatma Mihçi*, ^{2,3}Uğursoy Olgun, ^{3,4}Ekrem Altuncu, ¹Ali Erkin Kutlu

¹Standard Profil Automotive, Research and Development Directorate, Düzce, 81620 Turkey

²Department of Chemistry, Faculty of Arts and Sciences, Sakarya University, Sakarya, 54187 Turkey

³Polimer Tekmer Polymer Materials and Technologies Research Application Center, Polymer, Coating and Rubber Technology Lab. Sargem Research-Development and Application Center, Sakarya University, 54187 Sakarya, Turkey

⁴Sakarya University of Applied Sciences, Faculty of Technology, Metallurgical and Materials Engineering, Sakarya, 54187 Turkey,

* E-mail: fmihci@standardprofil.com

*Telephone number: +905548259840

Keywords: Surface morphology, Interface Coating, Weather strip

In this study, the morphological changes of the commercial interface coating on the aluminum surface were investigated under different process temperatures. These coated aluminum strips are used as carrier in EPDM-based sealing profiles in the automotive industry. It was observed how the commercial coating in question reacts to the temperature variation that may occur in the extrusion processes where the sealing profiles are produced and at which temperatures the coating is degraded. Coated aluminum strips were exposed to different processing temperatures from 100°C to 360°C and their morphological changes were analyzed by microscope, surface roughness measurements. Moreover, Thermogravimetric Analysis (TGA) was also conducted to be able to see the amount of weight changes due to decomposition reactions occurred on the coated surface due to extreme processing conditions. It was observed that the polymer material was thermally degraded at above 260°C temperatures.

1. Introduction

Aluminum alloy is one of the most widely used materials in numerous applications due to their advantages of light weight, low cost, corrosion resistance and excellent mechanical properties. Correspondingly, aluminum is one of the most commonly used in diverse industries such as automotive, aerospace, construction, military, rail, marine as adhesively jointed with polymeric materials. Especially, it has most widely application area in automotive industry such as engine compartment, dash board, tires, weather-strip and so on. The surface compatibility of the aluminum and polymers are weak due to different surface characteristics such as polarity, hydrophilicity and so on. For that reason, an interface adhesion mechanism such as adhesion promoters or surface treatment is required to prevent poor adhesion [1, 2].

Adhesion phenomena occurs at the interface is very complex mechanism and although considerable research has been carried out since many years, no single global theory or model can explain the adhesion mechanism. This is mainly due to it involves multidisciplinary knowledge of metallurgy, surface science, adhesion science, polymer/rubber chemistry and process engineering and other subjects. Adhesion mechanism is the interatomic and intermolecular interaction at the interface of similar or dissimilar substrates such as metal and polymers and depends on chemical affinities of the different surfaces. It is not possible to explain the bonding with only one mechanism. Adhesion phenomena is a complex structure and includes more than one surface mechanism. In literature, there are five available adhesion mechanism including diffusion, mechanical, molecular and chemical and thermodynamic adhesion. Hence, surface chemistry, physics, rheology, polymer chemistry, mechanics of materials, polymer physics, fracture analysis are the important characteristics in terms of adhesion phenomenon occurs at the interface [3-6].

Metal-to-polymer bonded parts commonly find use in automotive industry such as tires, engine component and weather strip. Weather strip is used to seal window, door, hood, decklid, and sun-roof openings from noise, dust, dirt and rain. Aluminum alloys as metal carrier and ethylene propylene diene terpolymer (EPDM) based rubber elastomers are widely used in the production of weather strip. In the manufacturing process, an elastomeric material extrudes over and bonded to support carriers in an extrusion line. Basically, in an extrusion line process is consisting of accumulator, roll former, extruder, rubber cure oven, cooler and air knife, and chopper as illustrated in Fig 1. In the working principle of the extrusion line, metal carrier coil is unwound and fed through a series of rollers, and then is pre-formed by roll-formers according to the engineering design of the profile cross section. Then the formed metal carrier is fed to the extruder and combined with EPDM rubber. In the extruder, EPDM rubber is mixed and heated by screw feed mechanism. The custom engineered die at the end of the extruder is revealed the weather strip profile at the desired dimensions. In many cases, extrusion line does not include a pre-treatment process of the metal surface. Hence, metal parts are supplied as coated. During this extruder process, first intimate contact with coated metal and EPDM rubber occurs under heat and compression. Correspondingly, crosslinking of the EPDM rubber formulation in itself and between coating on the metal and EPDM is occurred. So the extruder temperatures play important role in terms of curing of both EPDM and coating material on the metal surface. If the higher temperatures occur, interface adhesion is deteriorated due to degradation of the coating material. Therefore, it is important to know max and min degradation point of the coating material for a proper adhesion at the interface [7-8].

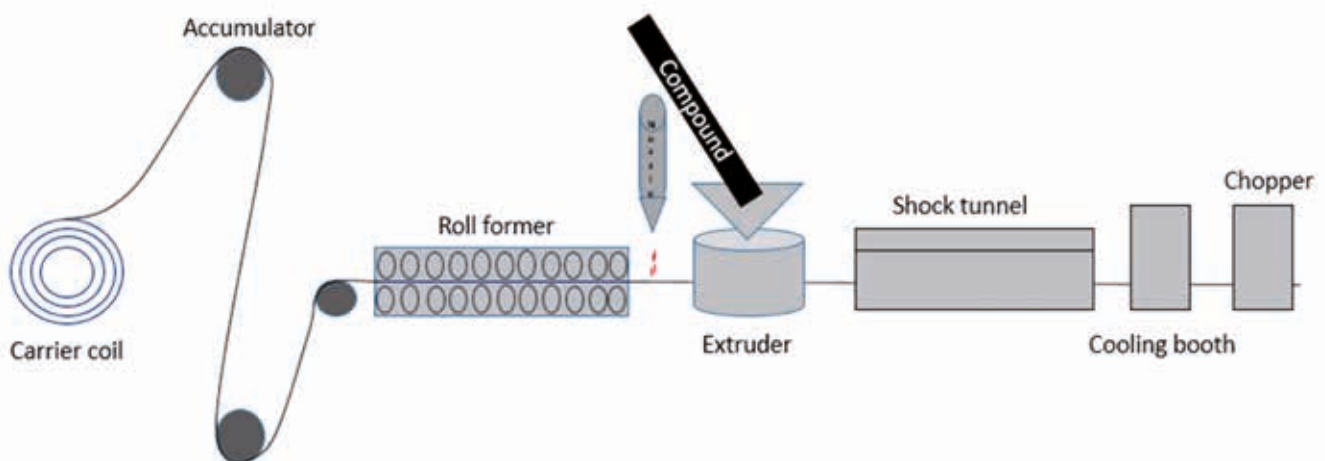


Fig 1. Schematic display of the roll forming and extrusion line of the EPDM based weather-strip profile [9]

Ethylene propylene diene terpolymer (EPDM) is well known for its poor adhesion to many substrates including aluminum alloys. Therefore, it is important to select proper coating material adheres both aluminum and EPDM in weather strip industry. Primers and cover coats for example commercial product such as Chemosil® coating used for rubber to metal bonding are custom formulated products and they form special reactions at the interface of AI and EPDM as shown in Fig 2. Primers especially include organic resin to make chemical bonds with the metal oxides on the metal surface and this reaction is named as chemisorption. Curative agents available in the cover coat diffuse or migrates to the primer layer during the vulcanization and form chemical bonds. Also, polymeric film formers available in the structure of the primer diffuse and knit with the adhesive layer during vulcanization. The third and final link occurs between rubber and cover coat. Curative agents in the cover coat diffuse or migrates to the rubber and create crosslinking reaction. This reaction is also known as cross bridging and can be distinguished from the crosslinking reaction occurs within the rubber itself. The cover coat formulation also includes polymeric materials to comply with rubber. All these reactions have to be realized during the vulcanization time of the rubber. Since Chemosil® coating is widely used in rubber industry as the adhesive coating material between AI and EPDM, it is important to know thermal behavior of the Chemosil® coating [3].

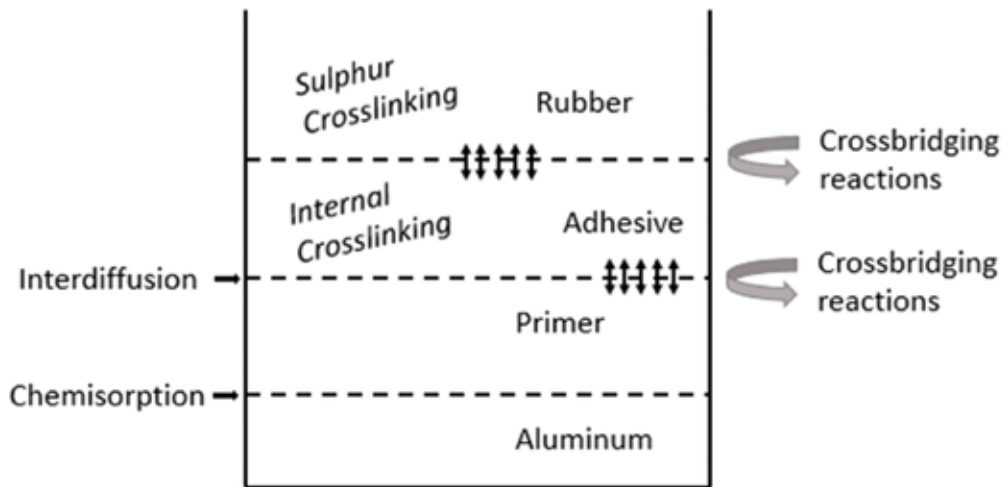


Fig 2. Schematic of rubber to metal bonding process during the vulcanization [9]

The aim of this work is to analyze the effect of the increasing temperature and time on the Chemosil® coating to simulate usual and extreme processing parameters occurs in the extrusion process of the weather strip. The effect of the temperature and time on the roughness of the Chemosil® coating is managed by full factorial design of experiment. Full factorial design is consisting of 2 factors and 5 levels. The results are exhibited according to surface response methodology of design of experiment under Contour Plot. The morphological changes on the coating surface due to increased temperature and time are also investigated by microscopic measurements. Moreover, the amount of weight change due to decomposition reactions occurred on the surface as a function of increasing temperature is analyzed by TGA analysis.

2. Experimental Procedure

The coated aluminum alloy substrate at 5754 grade and at 0.60 mm thickness was used. 5754 grade of aluminum alloy is into aluminum -magnesium family (5000 or 5xxx series). This grade aluminum alloy is widely used in automotive industry due to their advantages of low cost, lightweight, high resistance against of corrosion.

The Chemosil® coating operation was performed via roller coating application method. After rolling, coating is cured and quite homogeneous, stable and black colored coating layer was obtained. The average coating thickness is 10-15 micrometer. Fig 3. shows the images of uncoated and Chemosil® coated aluminum strips.

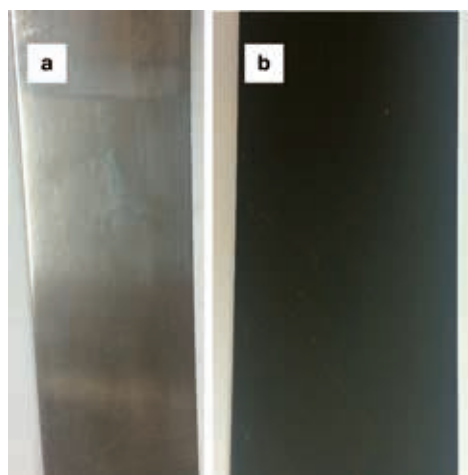


Fig 3. Uncoated and coated aluminum alloy plates a) uncoated aluminum alloy substrate b) Chemosil® coated aluminum alloy substrate

Aluminum strips coated with Chemosil® were exposed to thermal aging in the muffle furnace in a preselected die temperature range and time combinations as shown in Table 1. The selection was intentionally made to simulate extrusion-processing condition of the Chemosil® coated aluminum surface.

Table 1. Surface thermal treatment conditions

Treatment time (min)					
Treatment at 100 °C	2	4	8	16	64
Treatment at 165 °C	2	4	8	16	64
Treatment at 230 °C	2	4	8	16	64
Treatment at 295 °C	2	4	8	16	64
Treatment at 360 °C	2	4	8	16	64

Morphological changes of surface of the thermally aged (at 100-360 °C) samples were observed under Eclipse E200 light microscope at 1000X magnification.

Surface roughness analysis of the thermally aged samples' surfaces was performed by profilometer. The profiler moves along a single direction with a certain scanning length and certain scan velocity. The measurement was performed from three different area of the surface to discriminate the deviation and average roughness values "Ra" was calculated for each surface. Surface roughness changes due to thermal degradation of the coating material were analysed according to a statistical design of experiment in Minitab to observe the effect of the considered factors and their correlation on the responses. Full factorial design of experiment was performed and results are exhibited under Contour plot. The results are discussed under section 3.

The interface is consisting of three layers; metal to primer, primer to cover coat, cover coat to EPDM respectively. The primer and cover coat materials include polymer, resin, curatives, pigments, extenders and corrosion inhibitors or viscosity stabilizers and other ingredients in their formulation [1]. Hence, both primer and cover coat will display weight losses as a function of increasing temperature. Weight losses are expected to be occurred due to some chemical (decomposition and loss of water or crystallization, combustion, reduction of metal oxides) or physical reactions (vaporization, evaporation, sublimation, desorption, drying) occurred. In this study, Netzsch Simultaneous Thermal Analyzer (STA) incorporates TGA and DSC was conducted simultaneously to observe the amount of weight change, heat flow rate (caloric reactions/endergonic and exothermic reactions) and most off all thermal degradation behavior of the Chemosil® coating material due to decomposition reactions occurred as a function of increasing temperature. Samples were heated from 40°C to 900°C at a constant rate of 40/10.0 (K/min) under N₂ atmosphere.

3. Result and Discussion

3.1. Surface Morphology Change after Thermal Aging

The morphology and roughness are well known impacts in controlling of surface energy and correspondingly interphase adhesion characteristics. The surface morphology changes after thermal aging in different time and temperature combinations were evaluated under microscope. Fig. 4 shows the surface morphology changes at 100°C, 165°C, 230°C, 295°C and 360°C from top to bottom after 2, 16 and 64 min. thermal aging from left to right respectively. The areas in Fig. are divided into 4 categories based on their morphological changes after thermal aging.

At the area 1, wider and deeper porous structure was observed at low temperatures such as 100°C and 165°C and short thermal aging times such as 2 and 8 min. This wide and deep porous structure occurred at the beginning of thermal aging is estimated due to removal of the volatile components and temperature activated curative agents from the coating material. Moreover, with increasing aging time at 100°C and 165°C temperatures, surface pore abundance increase shown on area-2.

Area 3 illustrates that, completion of the removal of the volatile components and completion of the chemical degradation of the components in the coating formulation at 230°C for 8 min and 295°C and 360°C for 2 min thermal aging condition. Thereby, pore diameter decreases and pore abundance increases on the surface. When the temperature reaches to 360°C for 8 and 64 min, surface consists of rather small diameter pores and color of the surface varies visibly from black to opaque. This change is shown on area-4 in Fig 4. At this stage, it could be interpreted that, component available in the coating formulation is completely exposed to chemical degradation.

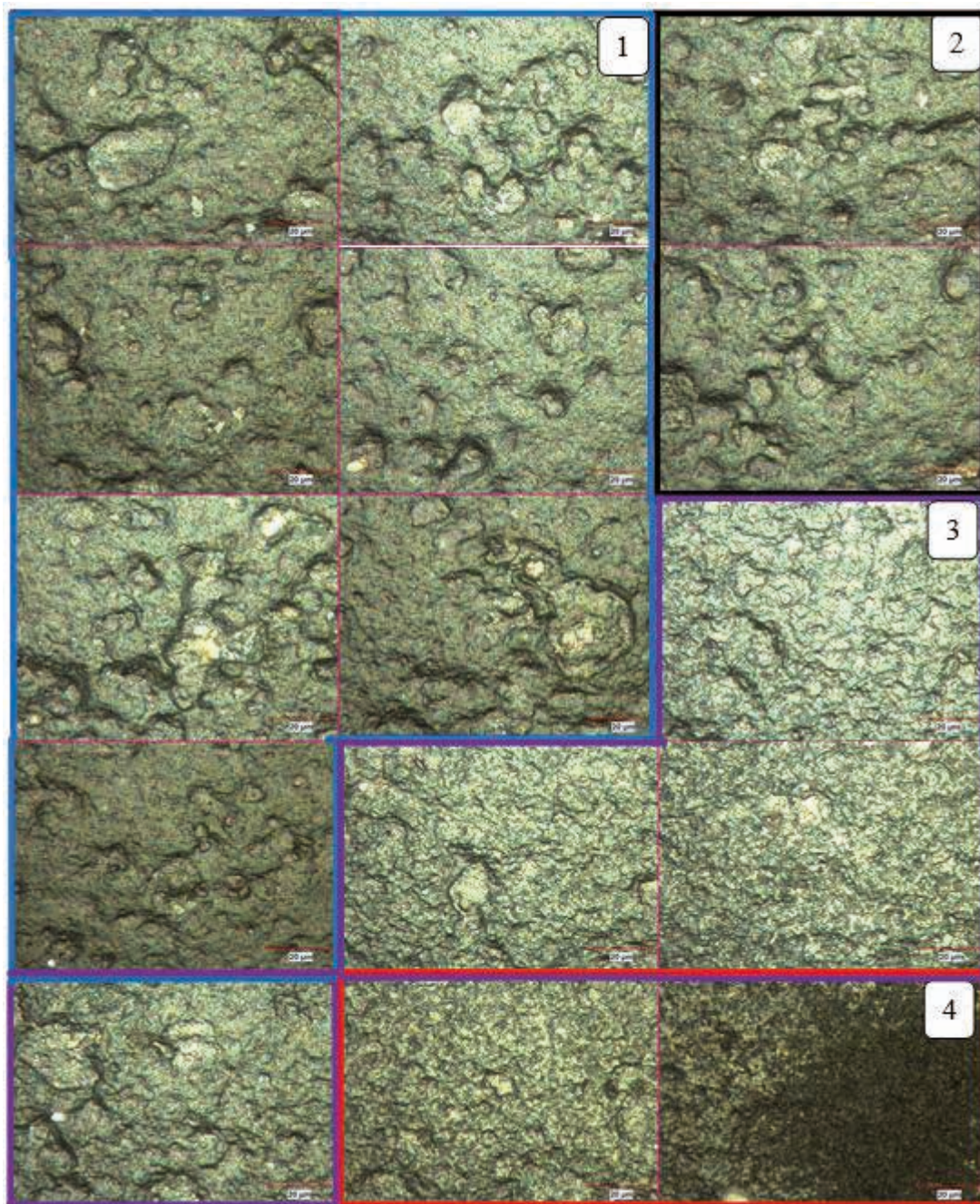


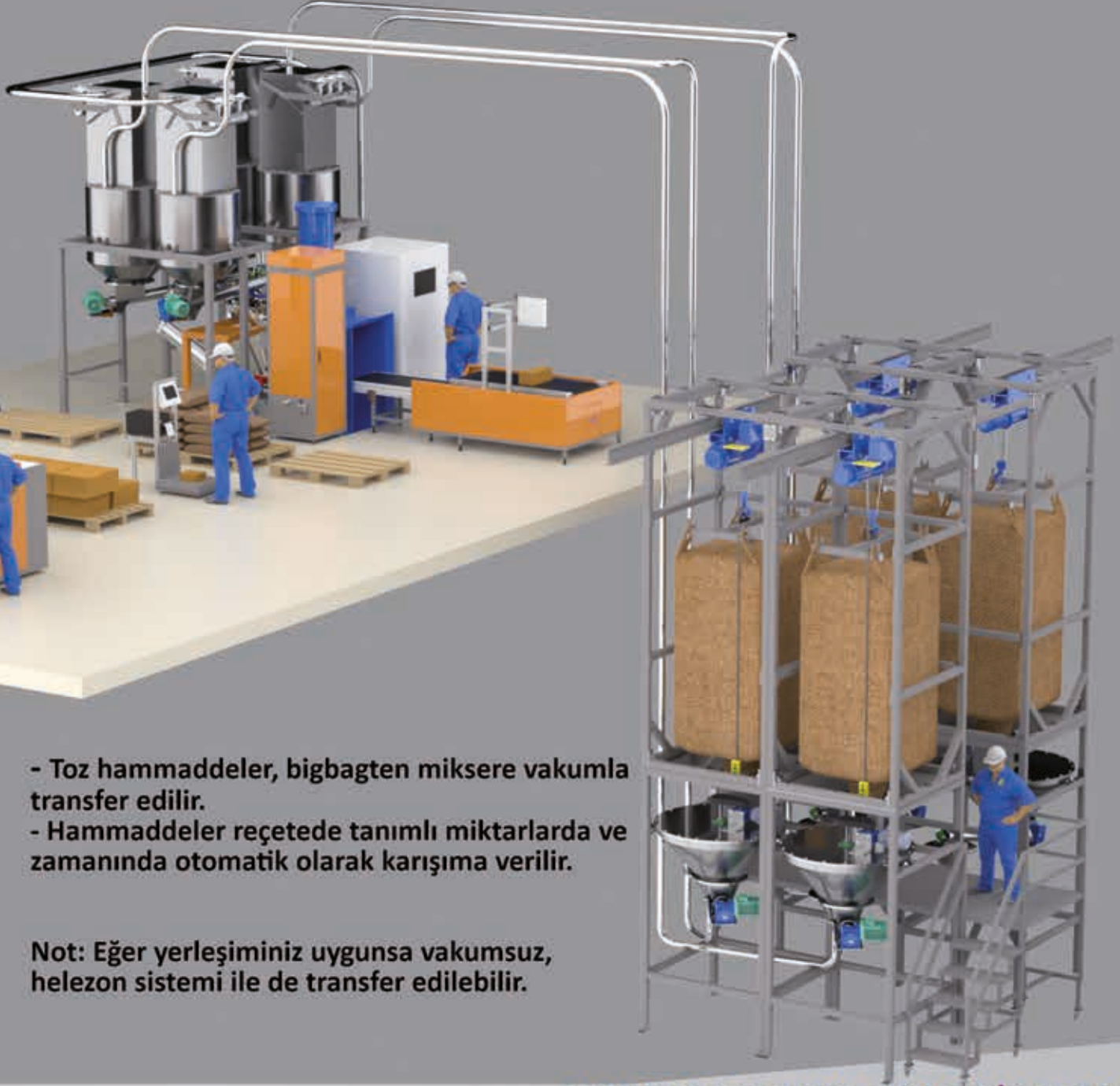
Fig 4. Microscope images of the thermally aged samples at 100 °C, 165°C, 230°C, 295°C and 360°C from top to down after 2, 8 and 64 min. thermal aging from left to right respectively.

2004'ten bugüne ,



Kauçuk Hamurhane Otomasyon Sistemleri

KARBON SİYAHİ / KALSİT DOZAJLAMA SİSTEMİ



- Toz hammaddeler, bigbagten mikserle vakumla transfer edilir.
- Hammaddeler reçetede tanımlı miktarlarda ve zamanında otomatik olarak karışıma verilir.

Not: Eğer yerleşiminiz uygunsa vakumsuz, helezon sistemi ile de transfer edilebilir.

HASSAS VE TOZSUZ OTOMATİK DOZAJLAMA

Gücümüz referanslarımız.

www.gokdagmuhendislik.com



HOSAB 5.Cd. No:8
+90 224 484 24 60



3.2. Surface Roughness Analysis

The surface roughness changes after thermal aging in different time and temperature combinations were evaluated by profilometry. Correspondingly, obtained values were analyzed by design of experiments in Minitab to observe individual effect of the temperature, time and their correlations as well as main effect of each particular factor on roughness. In the experimental results, general full factorial design of experiment with two factors at 5 levels was carried out and results were evaluated under Contour Plot graph. Factors are assigned as temperature and time, and levels are 100 °C, 165°C, 230°C, 295°C and 360°C for temperature and 2, 4, 8, 16, 64 min. for time. Fig. 5 shows the statistical parameters based on general full factorial design for the factors time and temperature. Correlation of time*temperature is not taken into account due to it is not statistically significant. It is obviously seen that temperature is an effective parameter on surface roughness due to P-value is smaller to 0.05.

Source	DF	Seq SS	Adj SS	Adj SS	F	P
Temperature	4	0.078519	0.078519	0.019630	8.53	0.001
Time	4	0.007660	0.007660	0.001915	0.83	0.524
Error	16	0.036833	0.036833	0.002302		
Total	24	0.123012				

S=0.0479800 R-Sq=70.06% R-Sq(adj)= 55.09%

Fig 5. Statistical parameters of the full factorial design output

Fig. 6 illustrates the effect of temperature and time to the surface roughness by Contour Plot graph. As carried out in microscopic analysis, areas in the Contour Plot are divided into 4 categories. Similar surface changes were obtained with microscopic analysis. Surface roughness exhibited increase at the areas of 1, 2 and 4. The increase surface roughness at the areas 1 and 2 could be related to the increased surface porosity in wideness and deepness due to removal of the volatile components and temperature activated curative agents from the coating material as explained in microscopic analysis result. The third surface roughness increase is observed at the area 4 due to porosity abundance increases as the result of exposing quite high temperature of the surface (360°C). At the area 3, surface becomes more smooth with increasing time and temperature due to thermal degradation of the coating material and porous are filled with degraded components or spreading of the degraded components.

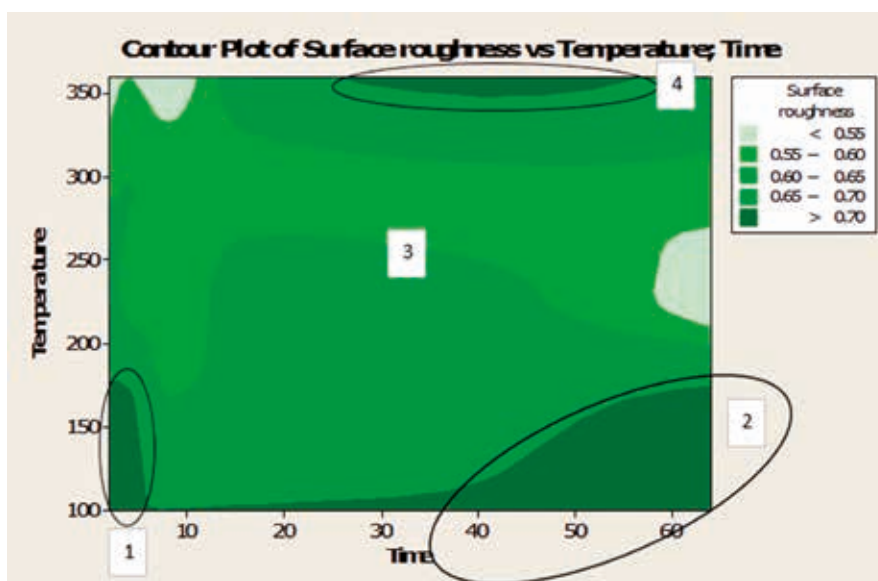


Fig 6. Contour Plot of surface roughness change after thermal treatments from 100°C to 360°C for 2, 4, 8, 16, 64 min. aging conditions respectively.

3.3. Thermogravimetric Analysis

Netzsch Simultaneous Thermal Analyzer (STA) incorporates TGA and DSC were conducted simultaneously to observe the amount of weight change, heat flow rate (caloric reactions/endothermic and exothermic reactions) and most off all thermal degradation behavior of the Chemosil® coating material due to decomposition reactions occurred in depending on its temperature. Hence, coating material was exposed to controlled thermal program and continuously its mass is monitored. From the Fig. 7, it can be easily seen that volatile parts (humidity, volatile organic components) are released approximately up to 150 °C based on TGA curve. That is why; a weight reduction is occurred at this point. It is expected that volatile parts were imposed to physical transitions such as vaporization, evaporation, sublimation, desorption, drying. Since the coating material was dried before STA is carried out, it is seen that there are not too many volatile components available in the coating material. Approximately 15% percent of the volatile parts were released up to 150 °C.

As illustrated in Fig. 7, thermal degradation starts after 160 °C in the coating material. Around 200 °C and 260 °C, there are two exothermic peaks in succession. These peaks are predicted to come from thermal degradation of the two types of polymers used in the coating formulation. Tg curves of the polymeric materials are not visible. This could be due to reason of degradation started before Tg. It could be demonstrated that, Tg could be higher than thermal degradation temperature of the polymeric materials.

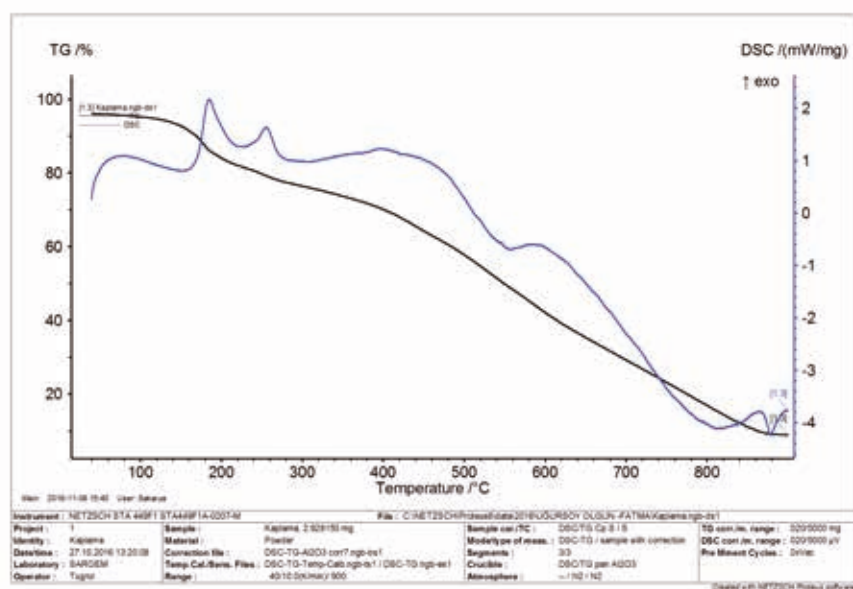


Fig 7. Simultaneous thermal analysis of the Chemosil®) coating. The blue DSC thermal curve and the black TGA weight loss curve are displayed above.

4. Conclusion

In the production of weather-strip, Chemosil® named commercial coating material which provides the adhesion at the interface of EPDM based rubber and aluminum alloy strip is used widely. In the scope of this work, the surface characteristic of the Chemosil® coted aluminum alloy surface was investigated as morphological by microscope and profilometry in terms of roughness at extreme processing temperatures and times. Moreover, thermal analysis of the Chemosil® and primer materials were also investigated by STA to predict the degradation temperatures of the materials, which will eventually affect the adhesion characteristics.

Microscopic analysis illustrates that, the first wideness and deepness of the porous structure exhibited change after aging conditions of 100 °C and 165 °C for 8 min. The most severe change at wideness, deepness and also color was observed after aging conditions of 230 °C for 8 min. and 295 °C for 2 min. Morphology of the surface completely changed at 360 °Cs. These finding were verified by roughness analysis. The first roughness change was observed after aging conditions of 100 °C and 165 °C for 8 min. The second change was observed after aging conditions of 230 °C for 8 min. and 295 °C for 2 min as same with microscopic analysis. And the final change occurred at 360 °C.

TGA analysis was conducted to predict the degradation temperatures of the materials and find explanation for the findings of morphological and roughness analysis. The first severe mass change was observed up to 150 °C. This was predicted due to removal of the volatile parts. Around 200 °C and 260 °C, two consecutive peaks were observed. These are possibly thermal degradation peaks of the polymeric materials available in the coating formulation. Above these temperature, it can be easily expected that, coating material will lost its adhesion characteristics due to thermal degradation of the coating material is completed.

As the summary, surface morphological, roughness and thermal analysis results are compatible with each other. Each one in itself exhibited change at same temperature ranges. Based on the STA curve, coating material is expected to show optimum adhesion up to 260 °C due to polymeric materials are thermally degraded after this temperature. During the adhesion process, surface morphology and roughness control could be easily done regarding the findings in this study.

5. Acknowledgement

We thank to Tübitak for supporting this work with Project No: 5170049. Moreover, this study is supported by SAÜ Scientific Research Commission (BAP) (project number: 2018-50-01-002). We also thank to Standard Profil Automotive for their contributions.

6. References

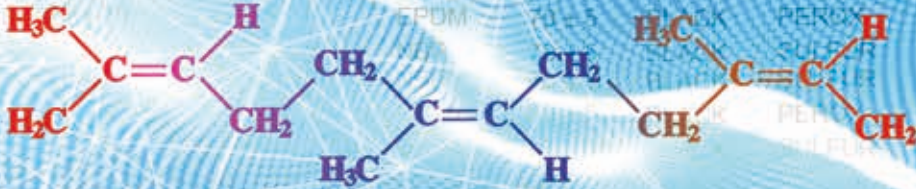
- [1] Wang F., Xu J., Luo H., Wang J., and Wang Q. A new organofunctional ethoxysilane self-assembly monolayer for promoting adhesion of rubber to aluminum. *Molecules*. 2009; 4087:4097-14.
- [2] Saleema N., Gallant D. Atmospheric pressure plasma oxidation of AA6061-T6 aluminum alloy surface for strong and durable adhesive bonding applications. *Applied Surface Science*.2013;98:104-282.
- [3] Crowther B. Handbook of rubber bonding. 1th ed. Rapra technology; 2001.
- [4] Petersen J., Fouquet T., Michel M., Toniazzo V., Dinia A., Ruch D., Bomfim J. A. S. Enhanced adhesion over aluminum solid substrates by controlled atmospheric plasma deposition of amine-rich primers. *ACS Appl. Mater. Interfaces*. 2012;1072:1079-4.
- [5] Baldan A. Adhesion phenomena in bonded joints. *International Journal of Adhesion & Adhesives*. 2012; 95:116-38.
- [6] Ebnesajjad S., Ebnesajjad C. *Surface Treatment of Materials for Adhesive Bonding*. 2nd ed. Applied Science; 2014.
- [7] Polaski G., Means J, Stull B., Warren P, Allen K, Mowrey D., Carney B. *Bonding Elastomers: A Review of Adhesives and Processes*. 15th ed. Rapra Review Reports; 2005
- [8]http://www.eng.uc.edu/~beaucag/Classes/Characterization/DSCParts/4474045APP_AutoStepwiseTGATireElastomer. Accessed 18 March 2017.
- [9] Mihci F., Improvement of Metal-Epdm Rubber Adhesion by Plasma Surface Modification, Master Thesis, Sakarya University, 2018.



**PERFORMANCE
COMPOUNDS
KAUÇUK A.Ş.**

E3A55-7040	EPDM	55 ± 5	GREY	SULFUR	3-AB@ Sanitary CL.2, Nr. 18-3
R 861 80 ROSSO H4	VMQ	60 ± 5	RED	PX	DVGW EN 549 E1/H3
TSF 217 70 MARRONE IN	FKM	70 ± 5	BROWN	BPh	WABCO JED-070M0 [ed. 2010]
PERCO 705K NERO C	FKM	70 ± 5	BLACK	PX	KTW -UBA - FDA 21 CFR 177 2600
HF 750 BLU IN	FKM	75 ± 5	BLUE	BPh	FORD WSA-M2 D401-A8 [ed. 1999]
AL 50 NERO COMP	FKM	50 ± 5	BLACK	BPh	FDA 21 CFR 177 2600
PLT 702 S VERDE IN	FKM	70 ± 5	GREEN	PX	DBL 6038.46 [ed. 11-2011]
VIT 70-01 VERDE IN	FKM	70 ± 5	BLACK	PX	DVGW GS 93010 52 59-FKM-70-GR [ed. 04-2013]
FD 70 3-A NERO IN	FKM	70 ± 5	BLACK	PX	3-A@ Sanitary Std, Nr. 18-3
EPT040	EPDM	40 ± 5	BLACK	SULFUR	VW 2.8.1 G 40 T° 70°C (REV. 09-2014)
NBS1313-70RO	NBR	70 ± 5	RED	SULFUR	SCHAEFFLER S 131301 (REV. 07-2012)
HT70	VMQ	70 ± 5	BLACK	PEROX	DVGW EN 549 E1/H3 (REV. 09-2014)
CREON651	FKM	65 ± 5	BLACK	SULFUR	DBL 6038.50 (REV. 07-2008)
NR04FMA85	FKM	85 ± 5	BLACK	SULFUR	DBL 6038.50 (REV. 10-1980)
E29BKWAP70	EPDM	75 ± 5	BLACK	PEROX	BOSCH B 720 700 173
NDBL556314-80	NBR	80 ± 5	BLACK	PEROX	DBL 5563 14 (REV. 03-2013)
H55DB15-65	HNBR	65 ± 5	BLACK	PEROX	DBL 5585 15 (REV. 07-2008)
V15RDBL60	AEM	60 ± 5	BLACK	PEROX	DBL 6038.50 (REV. 11-2011)
AG6DBL60-50	ACM	50 ± 5	BLACK	PEROX	DBL 6038.50 (REV. 02-2011)
MARLOC15L	NBR	70 ± 5	BLACK	SULFUR	EN 549 D2 H3 DIAPHRAGMS (REV. 05-1996)
NBR3A60NCN	NBR	60 ± 5	BLACK	SULFUR	3-A@ Sanitary CL.2, Nr. 18-33-A
E29BMW3510-80	EPDM	60 ± 5	BLACK	PEROX	BMW GS 93010-3 35.10 (REV. 10-2000)
H55HTPGASSO	HNBR	50 ± 5	BLACK	PEROX	EN 549 A1 H2 SEAL (REV. 05-1996)
NBFP70PE	NBR	70 ± 5	BLACK	PEROX	EN 549 C2 H3 SEAL (REV. 05-1996)
ADDEN549-60	ACM	60 ± 5	BLACK	PEROX	EN 549 D1 H2 SEAL (REV. 05-1996)
H55G770G104	HNBR	70 ± 5	YELLOW	PEROX	EN 681 WA WB WE (REV. 02-2004)
	EPDM	70 ± 5	BLACK	PEROX	EN 681-1 WB (REV. 02-2004)
					EN 932 G1 SA GBL (REV. 03-2005)
					EN 1172-2 (REV. 03-2005)
					EN 1172-3 (REV. 03-2005)
					EN 1172-4 (REV. 03-2005)
					EN 1172-5 (REV. 03-2005)
					EN 1172-6 (REV. 03-2005)
					EN 1172-7 (REV. 03-2005)
					EN 1172-8 (REV. 03-2005)
					EN 1172-9 (REV. 03-2005)
					EN 1172-10 (REV. 03-2005)
					EN 1172-11 (REV. 03-2005)
					EN 1172-12 (REV. 03-2005)
					EN 1172-13 (REV. 03-2005)
					EN 1172-14 (REV. 03-2005)
					EN 1172-15 (REV. 03-2005)
					EN 1172-16 (REV. 03-2005)
					EN 1172-17 (REV. 03-2005)
					EN 1172-18 (REV. 03-2005)
					EN 1172-19 (REV. 03-2005)
					EN 1172-20 (REV. 03-2005)
					EN 1172-21 (REV. 03-2005)
					EN 1172-22 (REV. 03-2005)
					EN 1172-23 (REV. 03-2005)
					EN 1172-24 (REV. 03-2005)
					EN 1172-25 (REV. 03-2005)
					EN 1172-26 (REV. 03-2005)
					EN 1172-27 (REV. 03-2005)
					EN 1172-28 (REV. 03-2005)
					EN 1172-29 (REV. 03-2005)
					EN 1172-30 (REV. 03-2005)
					EN 1172-31 (REV. 03-2005)
					EN 1172-32 (REV. 03-2005)
					EN 1172-33 (REV. 03-2005)
					EN 1172-34 (REV. 03-2005)
					EN 1172-35 (REV. 03-2005)
					EN 1172-36 (REV. 03-2005)
					EN 1172-37 (REV. 03-2005)
					EN 1172-38 (REV. 03-2005)
					EN 1172-39 (REV. 03-2005)
					EN 1172-40 (REV. 03-2005)
					EN 1172-41 (REV. 03-2005)
					EN 1172-42 (REV. 03-2005)
					EN 1172-43 (REV. 03-2005)
					EN 1172-44 (REV. 03-2005)
					EN 1172-45 (REV. 03-2005)
					EN 1172-46 (REV. 03-2005)
					EN 1172-47 (REV. 03-2005)
					EN 1172-48 (REV. 03-2005)
					EN 1172-49 (REV. 03-2005)
					EN 1172-50 (REV. 03-2005)
					EN 1172-51 (REV. 03-2005)
					EN 1172-52 (REV. 03-2005)
					EN 1172-53 (REV. 03-2005)
					EN 1172-54 (REV. 03-2005)
					EN 1172-55 (REV. 03-2005)
					EN 1172-56 (REV. 03-2005)
					EN 1172-57 (REV. 03-2005)
					EN 1172-58 (REV. 03-2005)
					EN 1172-59 (REV. 03-2005)
					EN 1172-60 (REV. 03-2005)
					EN 1172-61 (REV. 03-2005)
					EN 1172-62 (REV. 03-2005)
					EN 1172-63 (REV. 03-2005)
					EN 1172-64 (REV. 03-2005)
					EN 1172-65 (REV. 03-2005)
					EN 1172-66 (REV. 03-2005)
					EN 1172-67 (REV. 03-2005)
					EN 1172-68 (REV. 03-2005)
					EN 1172-69 (REV. 03-2005)
					EN 1172-70 (REV. 03-2005)
					EN 1172-71 (REV. 03-2005)
					EN 1172-72 (REV. 03-2005)
					EN 1172-73 (REV. 03-2005)
					EN 1172-74 (REV. 03-2005)
					EN 1172-75 (REV. 03-2005)
					EN 1172-76 (REV. 03-2005)
					EN 1172-77 (REV. 03-2005)
					EN 1172-78 (REV. 03-2005)
					EN 1172-79 (REV. 03-2005)
					EN 1172-80 (REV. 03-2005)
					EN 1172-81 (REV. 03-2005)
					EN 1172-82 (REV. 03-2005)
					EN 1172-83 (REV. 03-2005)
					EN 1172-84 (REV. 03-2005)
					EN 1172-85 (REV. 03-2005)
					EN 1172-86 (REV. 03-2005)
					EN 1172-87 (REV. 03-2005)
					EN 1172-88 (REV. 03-2005)
					EN 1172-89 (REV. 03-2005)
					EN 1172-90 (REV. 03-2005)
					EN 1172-91 (REV. 03-2005)
					EN 1172-92 (REV. 03-2005)
					EN 1172-93 (REV. 03-2005)
					EN 1172-94 (REV. 03-2005)
					EN 1172-95 (REV. 03-2005)
					EN 1172-96 (REV. 03-2005)
					EN 1172-97 (REV. 03-2005)
					EN 1172-98 (REV. 03-2005)
					EN 1172-99 (REV. 03-2005)
					EN 1172-100 (REV. 03-2005)

Teknik Hamur Karışımlarınız İçin Teknolojimiz Hizmetinizdedir



**DIN EN
45545-2**



www.tsfcompounds.com.tr

TSF Performance Compounds Kauçuk A.Ş.

Akçalar Sanayi Bölgesi Kale (660) Cad.No:12/A Nilüfer / Bursa - TÜRKİYE

Tel: +90 224 323 00 13 - Faks: +90 224 323 00 14

info@tsfcompounds.com.tr

LASTİK SIRT KARIŞIMLARINDA TOZ KAÜÇUK KULLANIMININ, KARIŞIMIN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİNE OLAN ETKİLERİNİN İNCELENMESİ

Koray Pehlivanoğlu¹, Seda Yurteri¹

¹Brisa Bridgestone Sabancı Lastik Fabrikası., İzmit / Kocaeli, 41310, Tel: +90 262 316 4040
e-mails: k.pehlivanoglu@brisa.com.tr (K. Pehlivanoglu), s.yurteri@brisa.com.tr (S. Yurteri)

Özet

Ömrünü tamamlamış lastiklerden elde edilen geri dönüştürülmüş kauçuk kullanımı, ekonomik ve çevresel faktörlerin de etkisiyle her geçen gün artmaktadır.

2019 – 2022 yılları arasında dünya genelinde lastik üretiminin %11 artması beklenmektedir. Buna karşın, aynı periyotta geri dönüştürülmüş kauçuk kullanımının %35 artması beklenmektedir. Buradan, geri dönüştürülmüş kauçuk kullanımının artarak devam edeceği anlaşılmaktadır.

Bu çalışmada, çalışma için seçilen otobüs / kamyon lastik sırt karışımın reçetesine, 4phr-8phr-12phr-16phr ve 20 phr olacak şekilde 5 farklı dozda toz kauçuk ilave edilmiş ve değişken oranlarda toz kauçuk eklenmesinin karışımın fiziksel ve mekanik özelliklerine olan etkisi incelenmiştir. Laboratuvar mikserinde hazırlanan ve pişirilen karışımların kopma dayanımını - uzama, viskozite, pişme zamanı, viskoelastik özellikler ve dinamik şartlarda çatlak oluşma performansı incelenmiştir.

Anahtar kelimeler: Sırt karışımı, toz kauçuk, karışım fiziksel özellikleri

1. Giriş

Son yıllarda lastik geri kazanımı ve bu malzemelerin tekrar kullanılması gittikçe önem kazanmaktadır. Kullanılmış lastiklerin bertaraf edilmesi, çevresel riskler açısından büyük önem taşımaktadır. Birçok lastik firması, resmi kurum ve özel sektör lastik geri dönüşüm firması, bu sorunu çözmek için bir araya gelmektedir (1).

Ömrünü tamamlamış lastiklerin geri dönüşümü iki farklı kategoride tanımlanabilir: i) hurda lastiklerin bütün veya mekanik olarak değiştirilmiş şekillerde parçalanmış olarak kullanılması ve ii) hurda lastik içeriğinin kimyasal olarak ayrışması veya farklı malzemelere ayrılması (2).

Kauçukları granül veya kauçuk tozuna öğütmek lastik için önemlidir çünkü lastikler için tüketilen tüm kauçuğun yaklaşık %60 – 70'ini temsil eder. Besleme stoğundaki değişiklikler, öğütme ve eleme işlemleri, çelik korddan arındırma, tekstil kord alma adımlarının çok çeşitli özellikleri nedeniyle piyasada farklı öğütülmüş kauçuklar mevcuttur (3). Ömrünü tamamlamış lastiklerden elde edilen toz kauçuğun lastik sırtı karışımlarında kullanılmasının mooney viskozite, RPA (kauçuk proses analizörü) ve fiziksel özellikleri incelenmiş ve granül boyutları ile ilişkilendirilmiştir (4).

Rejenere ve toz kauçuk için en önemli kaynak, ömrünü tamamlamış araç lastikleridir(5). Ömrünü tamamlamış lastikler yetkilendirilmiş kuruluşlar aracılığıyla toplanır. Toplanan ömrünü tamamlamış lastikler malzeme geri kazanım veya enerji geri dönüşüm tesislerine gönderilerek çevre ve ülke ekonomisine geri kazanılması sağlanır. Ömrünü tamamlamış lastiklerin önemli bir kısmı malzeme geri kazanım tesislerinde kullanılır. Ömrünü tamamlamış lastik haline gelmiş tonlarca atık lastik öğütücü makinelerde kırılarak kauçuk ve çelik parçalara ayrılır. Çelik teller mıknatıs özelliği olan bantlarda kauçuktan ayrıştırılır. Parçalanmış malzemeler mikron seviyesinden muhtelif büyüklüklerde granül haline getirilir. Lastik geri dönüşümü ve toz haline getirilmiş granüllerin lastikte kullanımı son yıllarda daha fazla önem kazanmaya başlamıştır. Lastik dışında, kauçuk sanayinde de toz kauçuk, dolgu maddesi olarak yaygın bir şekilde kullanılmaktadır. Proje kapsamında, elde edilen bu granül ürünler, lastik sırtı karışımında toz kauçuk olarak kullanılacaktır.

2. Materyal ve Yöntem

Bu çalışmada, karışım olarak tamamen doğal kauçuk içeren karışım reçetesi kullanılmıştır. Kontrol reçetesi toz kauçuk içermemektedir. Deneme karışımlarına sırasıyla 4-8-12-16-20 phr toz kauçuk eklenerek 1.6 lt kapasiteli laboratuvar mikserinde karışımlar hazırlanmış ve standard koşullarda pişirilerek elde edilen karışım örneklerine fiziksel testler uygulanmıştır. Bunlar Tensile, Mooney, MDR ve viskoelastik özelliklerin testleridir. Ayrıca dinamik şartlarda karışımın dayanımını ölçmek için çatlak büyüme testi yapılmıştır.

DeneySEL Tasarım:

DeneySEL	Kontrol	Deneme 1	Deneme 2	Deneme 3	Deneme 4	Deneme 5
Phr (Toz Kauçuk)	0	4	8	12	16	20

Tablo 1. DeneySEL Tasarım

INVESTIGATION OF THE GROUND RUBBER USAGE EFFECTS ON THE COMPOUND PHYSICAL PROPERTIES IN TIRE TREAD COMPOUND

Koray Pehlivanoğlu¹, Seda Yurteri¹

Brisa Bridgestone Sabancı Tire Factory., İzmit / Kocaeli, 41310, Tel: +90 262 316 4040
e-mails: k.pehlivanoglu@brisa.com.tr (K. Pehlivanoğlu), s.yurteri@brisa.com.tr (S. Yurteri)

Abstract

The usage of recycled rubber obtained from end-of-life tires is increasing day by day due to its economical and environmental factors.

Tire production is expected to increase by 11% worldwide between 2019 and 2022. In contrast, the use of recycled rubber is expected to increase by 35% over the same period. It is understood that the use of recycled rubber will continue to increase.

In this study, 5 different ratios of ground rubber, 4phr-8phr-12phr-16phr and 20 phr, were added to the bus / truck tire tread compound recipe which is selected for the study and the effect of adding ground rubber at variable rates on the physical and mechanical properties of the compound was investigated. The breaking strength - elongation, viscosity, curing time, viscoelastic properties and crack formation performance under dynamic conditions of the compound prepared in a laboratory mixer and cured were investigated.

Key words: Tread compound, ground rubber, compound physical properties

1. Introduction

In recent years, tire recovery and reuse of these materials have become increasingly important. Disposal of used tires is of great importance in terms of environmental risks. Many tire companies, official institutions and private sector tire recycling companies come together to solve this problem (1).

Recycling of end-of-life tires can be defined in two different categories: i) using scrap tires whole or shredded in mechanically modified forms, and ii) chemical decomposition or separation of scrap tire content into different materials (2).

Grinding rubbers into granules or rubber powder is important for rubber because it represents about 60 – 70% of all rubber consumed for tires. Different milled rubbers are available in the market due to the wide variety of characteristics of feedstock changes, grinding and screening processes, steel cord removal, textile cord removal steps (3). Mooney viscosity, RPA (rubber process analyzer) and physical properties of the use of ground rubber obtained from end-of-life tires in tire tread compounds were investigated and correlated with granule sizes (4).

The most important source for regenerated and ground rubber is vehicle tires (5). End-of-life tires are collected through authorized organizations. The collected tires are sent to material recovery or energy recycling facilities, and they are recovered for the environment and the country's economy. A significant portion of end-of-life tires are used in material recovery facilities. Tons of waste tires that have reached the end of their life are broken into rubber and steel pieces in shredding machines. Steel wires are separated from rubber in bands with magnetic properties. The shredded materials are turned into granules of various sizes from the micron level. Tire recycling and the use of pulverized granules in tires have gained more importance in recent years. In addition to tires, ground rubber is widely used as a filler in the rubber industry. Within the scope of the project, these granular products will be used as ground rubber in the tire tread compound.

2. Materials and Method

In this study, a compound recipe containing completely natural rubber was used. The control recipe does not contain ground rubber. Compounds were prepared in a 1.6 lt laboratory mixer by adding 4-8-12-16-20 phr ground rubber to the trial compounds, respectively, and physical tests were applied to the compound samples obtained by curing under standard conditions. These are Tensile, Mooney, MDR and viscoelastic tests. In addition, crack growth test was performed to measure the strength of the compound under dynamic conditions.

Experimental Design:

Experimental	Control	Trial 1	Trial 2	Trial 3	Trial 4	Trial 5
Phr (Ground Rubber)	0	4	8	12	16	20

Table 1. Experimental Design

Deneysel karışım reçete detayı:

	phr
Doğal Kauçuk	100
Karbon Karası	50
Dolgu maddesi	10
Reçine, Aktive Edici ve Pişiriciler	21

Tablo 2. Deneysel Karışım Reçetesi

3. Sonuçlar ve Tartışma

3.1. Toz Kauçuk Kimyasal Analiz Sonuçları

Deneysel çalışmada kullanılan toz kauçuğun kimyasal analiz sonuçları Tablo 3'te verilmektedir.

Test adı		Sonuç
Elek üstü kalan, % (Parçacık Boyutu)	US NO:40 (425µm),	0,06
Kükürt, %		1,7
Polimer Tip / Oran		NR/SBR/BR 74 / 16 / 10

Tablo 3. Toz Kauçuk Kimyasal Analiz

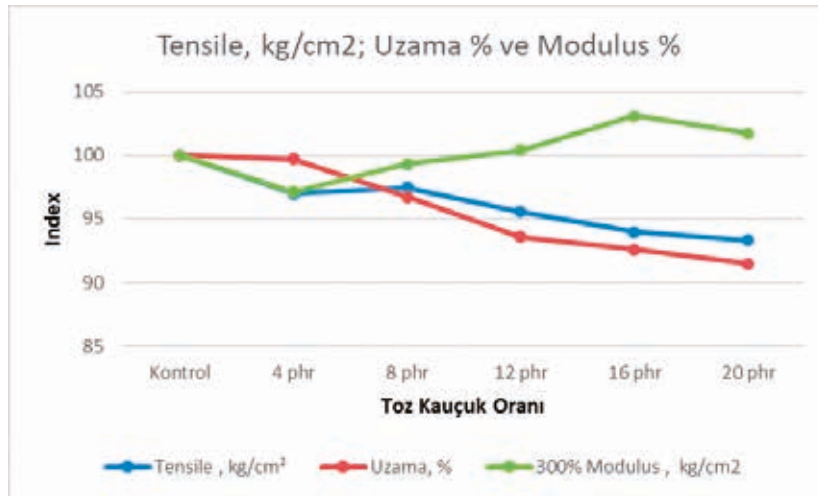
Kullanılan toz kauçuk, ömrünü tamamlamış otobüs / kamyon lastiklerinin sırt bölgesinden elde edilmiştir. Toz kauçuk parçacık boyutu olarak %99'u 425 micron'un altındadır. Kompozisyonu %74 NR, %16 SBR, %10 BR şeklindedir ve %1.7 kükürt içermektedir.

3.2. Karışımların Hazırlanması

Laboratuvar mikserinde 4, 8, 12, 16, 20 phr toz kauçuk eklenerek hazırlanan karışımlar, 70 °C millenip pişirme preslerinde 145 °C'de 33' 345 kN basınç altında, örnek kalınlığı 2mm. olacak şekilde pişirilmiş ve tensile testi için papyon örnekler hazırlanmıştır. Kontrol karışımına toz kauçuk eklenmemiştir. Örneklerin hazırlanmasında, 3 no'lu papyon örnek hazırlama bıçağı kullanılmıştır.

3.3. Tensile, Kopmada Uzama ve Modulus Test Sonuçları

Papyon şeklinde hazırlanan örnekler tensile test cihazında test edilmiş ve karışımların Tensile, Kopmada Uzama ve Modulus test sonuçları karşılaştırılmıştır.



Şekil 1. Tensile, Kopma Uzama ve Modulus Karşılaştırması

Experimental Recipe Details:

	phr
Natural Rubber	100
Carbon Black	50
Filler	10
Resin, Activator and Curing Agents	21

Table 2. Experimental Recipe Details

3. Results and Discussion

3.1. Ground Rubber Chemical Analysis Results

Chemical analysis results of the ground rubber used in the experimental study are given in Table 3.

Test		Sonuç
Sieve Residue, % (Partical size)	US NO:40 (425µm),	0,06
Sulphur, %		1,7
Polymer Type / Ratio		NR/SBR/BR 74 / 16 / 10

Table 3. Ground Rubber Chemical Analysis

The ground rubber used is obtained from the tread area of bus / truck tires that have completed their life. In terms of ground rubber particle size, 99% is below 425 microns. Its composition is 74% NR, 16% SBR, 10% BR and contains 1.7% sulphur.

3.2. Compounds Preparation

The compounds prepared by adding 4, 8, 12, 16, 20 phr ground rubber in a laboratory mixer were milled at 70 °C and cured in curing presses at 145 °C under 33' 345 kN pressure, with a sample thickness of 2 mm., and dumbbell samples were prepared for the tensile test. No ground rubber was added to the control compound. Dumbbell #3 knife was used in the preparation of the samples.

3.3. Tensile, Elongation at Break and Modulus Test Results

Dumbell samples were tested in a tensile test device and the Tensile, Elongation at break and Modulus test results of the compounds were compared.

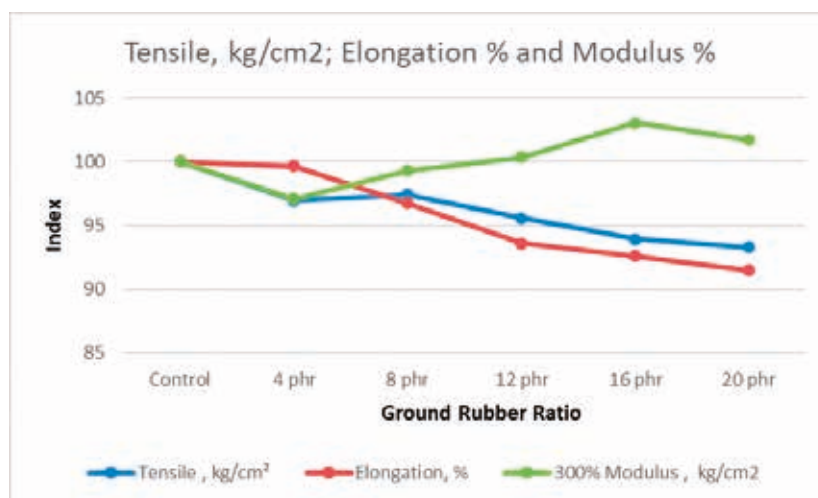


Figure 1. Tensile, Elongation at Break and Modulus Comparisons

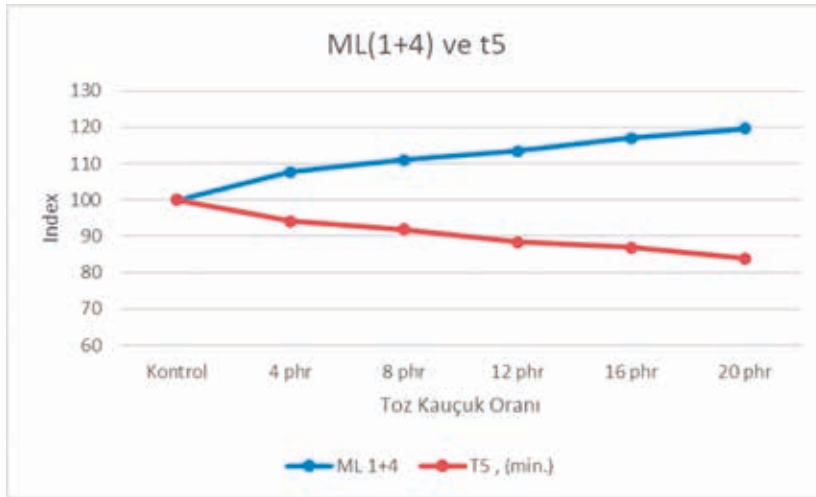
DeneySEL çalışma sonucunda, karışım reçetesine ilk 4 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte tensile ve modulus değerlerinde %3' lük bir düşme gözlenmiştir. Bu düşme, 20 phr eklendiğinde %7'ye kadar çıkmaktadır. Kopmada uzama değerlerinde 4 phr toz kauçuk eklendiğinde herhangi bir değişiklik gözlenmemiştir. 8 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte uzama değerinde %3'lük bir düşme olmakta, artan toz kauçuk oranlarında kopmada uzama değerlerinde %9'a kadar bir düşme eğilimi gözlenmektedir.

Artan toz kauçuk oranları ile birlikte, kauçuk içindeki doymamış bağların sayısı artmaktadır. Toz kauçuk içinde bulunan doymamış bağlar, ikincil çapraz bağlanma yeteneğine sahiptir ve kauçuk matrisindeki doymamış bağlar ile rekabet halindedir. Bu da, kauçuk matrisinde çapraz bağ yoğunluğunda azalmaya neden olabilmekte ve bu da kopma mukavemeti gibi mekanik özelliklerdeki düşme hipotezini açıklayabilmektedir.

Modulus değerlerinde de, 4 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte %3'lük küçük bir düşme olmakla beraber, artan toz kauçuk oranlarında %2 gibi çok az bir yükselme eğilimi gözlenmektedir. Genel bir değerlendirme olarak, 8 phr'e kadar toz kauçuk eklenme oranlarında, karışım tensile, kopmada uzama ve modulus değerlerinde çok belirgin bir değişme gözlenmediği belirtilebilir.

3.4. Mooney (ML(1+4)) ve t5 Test Sonuçları

Mooney testi 130 °C'de gerçekleştirilmiştir. Bu test ile, artan oranlarda eklenen toz kauçukun, karışımın viskozite ve pişme özelliklerine olan etkisi incelenmiştir.



Şekil 2. Karışım ML(1+4) ve t5 Test Sonuçları Karşılaştırılması

Karışıma toz kauçuk eklenmesinin etkisi ML(1+4) ve t5 sonuçlarında belirgin bir şekilde görülmektedir. 4 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte ML(1+4) viskozite değerlerinde %8'lik bir artma olmakta, bununla beraber t5 pişme zamanlarında %6'lık bir azalma olmaktadır. Bu etki, artan toz kauçuk oranlarında daha belirgin bir şekilde görülmektedir ve 20 phr eklemede ML(1+4) %20 oranında artmakta, t5'te %16 oranında azalmaktadır.

Karmaşık bir yapıya sahip olan toz kauçuk agregaları, kauçuk matrisi içinde boş alanların oluşmasına neden olur, bu da karışımların viskozitesinin artmasıyla sonuçlanır.

Toz kauçuktan kauçuk matrisine kükürt migrasyonu ve toz kauçuk içindeki hızlandırıcıların kauçuk matrisine geçmesi nedeniyle de, t5 pişme süresinde düşme gözlenmektedir.

3.5. MDR Rheometre

MDR rheometre testi, 160 °C 15' test koşullarında yapılmaktadır. Rheometre, proses esnasındaki sıcaklık, pişirme süresi gibi pişirme parametrelerinin belirlenmesi için kullanılmaktadır. Karışıma, yüksek sıcaklık ve basınç altında salınım gerilimi uygulanır ve çapraz bağ yoğunluğundaki artışın sonucu olarak tork artışı, zamanın bir fonksiyonu olarak gösterilir. Test ile, artan toz kauçuk oranları ile karışımdaki ML (minimum tork), MH (maksimum tork), t90 (pişmenin %90'ına ulaştığındaki zaman) ve s't90 (pişmenin %90'ına ulaştığındaki tork değeri) değişimleri incelenmiştir.

As a result of the experimental study, a 3% decrease was observed in the tensile and modulus values with the addition of the first 4 phr of ground rubber to the compound recipe. This decrease is up to 7% when 20 phr is added. No change was observed in the elongation at break values when 4 phr ground rubber was added. With the addition of 8 phr ground rubber, there is a 3% decrease in the elongation value and a decrease of up to 9% in the elongation at break values is observed with increasing ground rubber ratios.

With increasing ground rubber ratios, the number of unsaturated bonds in rubber increases. Unsaturated bonds in ground rubber are capable of secondary crosslinking and compete with unsaturated bonds in the rubber matrix. This, in turn, can cause a reduction in crosslink density in the rubber matrix, which may explain the hypothesis of a decrease in mechanical properties such as tensile strength.

Although there is a small decrease of 3% in the modulus values with the addition of 4 phr ground rubber, a slight increase of 2% is observed in increasing ground rubber ratios. As a general evaluation, it can be stated that there is no significant change in the compound tensile, elongation at break and modulus values at the ground rubber addition rates up to 8 phr.

3.4. Mooney (ML(1+4)) and t5 Test Results

The Mooney test was carried out at 130 °C. With this test, the effect of ground rubber added at increasing rates on the viscosity and curing properties of the compound were investigated.

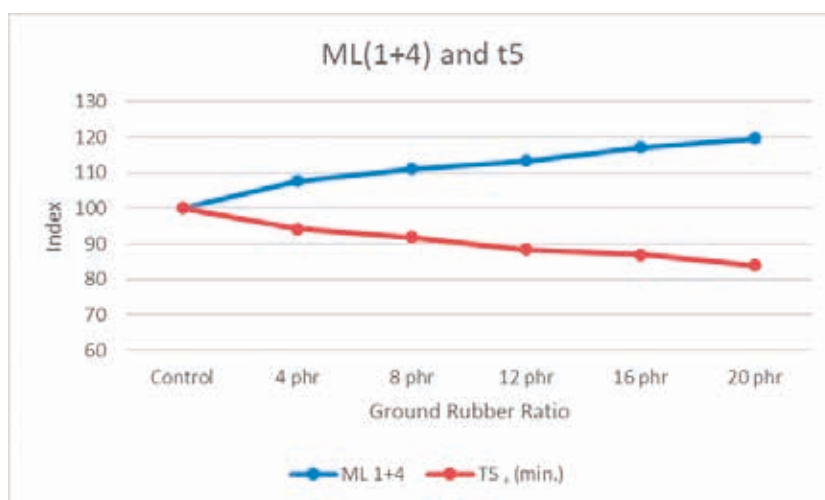


Figure 2. Compound ML(1+4) and t5 Test Results Comparison

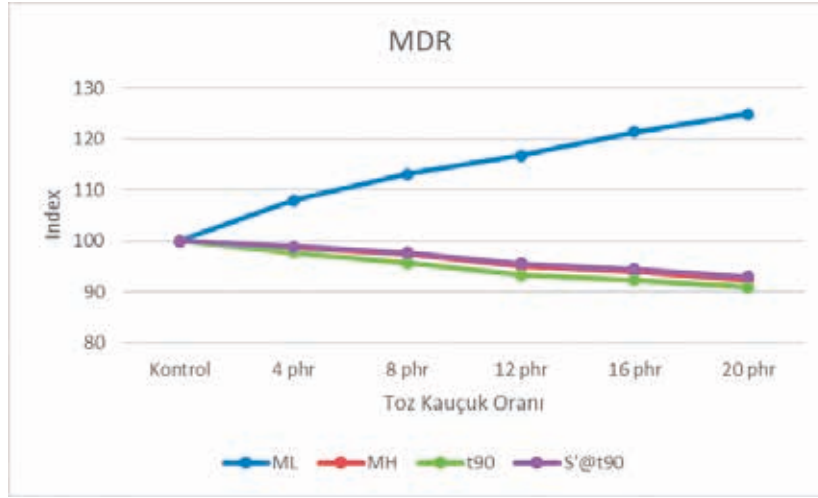
The effect of adding ground rubber to the compound is clearly seen in the ML(1+4) and t5 results. With the addition of 4 phr ground rubber, there is an 8% increase in ML(1+4) viscosity values, and a 6% decrease in t5 curing times. This effect is more evident in increasing ground rubber ratios, and at 20 phr addition, ML(1+4) increases by 20% and t5 decreases by 16%.

Ground rubber aggregates which have a complex structure, cause the formation of empty spaces in the rubber matrix, which results in an increase in the viscosity of the compounds.

Due to the sulphur migration from the ground rubber to the rubber matrix and the accelerators in the ground rubber to the rubber matrix, a decrease in the t5 curing time is observed.

3.5. MDR Rheometre

The MDR rheometer test is performed at 160 °C 15' test conditions. Rheometer is used to determine curing parameters such as temperature and curing time during the process. Oscillatory stress is applied to the compound under high temperature and pressure, and the torque increase as a result of the increase in crosslink density is shown as a function of time. With the test, the changes in ML (minimum torque), MH (maximum torque), t90 (time reaching 90% of curing) and s't90 (torque value reaching 90% of curing) in the compound with increasing ground rubber ratios were investigated.



Şekil 3. MDR Test Sonuçları Karşılaştırılması

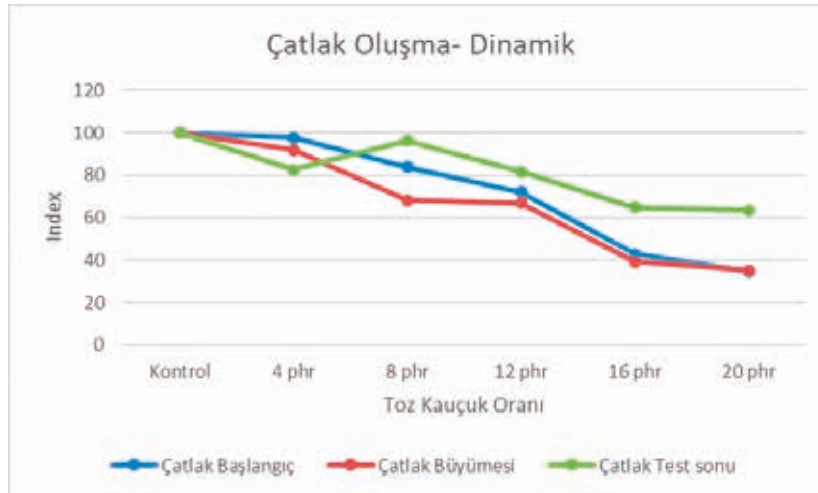
Karışıma 4 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte ML %8 artmaktadır. MH, t90 ve s't90 değerlerinde belirgin bir değişiklik görülmemektedir. Artan toz kauçuk oranlarıyla birlikte ML değerlerinde belirgin bir artma görülmekte ve 20 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte %25'lik bir artış görülmektedir. Minimum tork seviyesi (ML), toz kauçuğun kauçuk matrisi ile harmanlanmasını engelleyen çapraz bağlı (cross-linked) yapısı nedeniyle artmaktadır. Daha yüksek toz kauçuk oranları, akışın azalmasına neden olmaktadır.

MH (maksimum tork) ve s't90 (pişmenin %90'ına ulaştığındaki tork değeri) değerindeki düşme ise 20 phr toz kauçuk eklenmesiyle birlikte %7 olarak bulunmuştur. Benzer şekilde, pişmenin %90'ına ulaştığındaki zaman (t90), 20 phr toz kauçuk eklendiğinde %9 oranında azalmaktadır. Hızlandırıcıların toz kauçuktan, kauçuk matrisine göçü nedeniyle optimal pişme süresinde (t90) bir düşme gözlenmektedir. Karışım içindeki toz kauçuk oranı arttıkça, daha düşük t90 pişme süresi oluşmaktadır.

Sonuçlar göstermiştir ki, 4 phr toz kauçuk eklenmesi reçete değiştirmesi gerektirmezken, daha yüksek oranlardaki toz kauçuk eklenmesi, pişme prosesini optimize edebilmek için reçete modifikasyonuna ihtiyaç duymaktadır.

3.6. Çatlak Oluşma Testi

Karışımına toz kauçuk eklenmenin karışım çatlak oluşma performansına olan etkileri DeMattia test cihazı ile incelenmiştir.



Şekil 4. Çatlak Oluşma Test Sonuçları Karşılaştırılması

Analiz sonuçları, artan oranlardaki toz kauçuk eklenmesinin, çatlak oluşumunu hızlandırdığını göstermektedir. Kontrol karışımına göre, 4 phr toz kauçuk eklenmesininin karışımda çatlak başlangıç %2 ve çatlak büyüme %8 erken başlarken, 8 phr ve sonrasındaki eklemelerde bu etki belirgin bir şekilde ortaya çıkmaktadır. 20 phr toz kauçuk eklendiğinde çatlak başlama ve çatlak büyüme, kontrol karışımına göre %65 daha erken başlamaktadır.

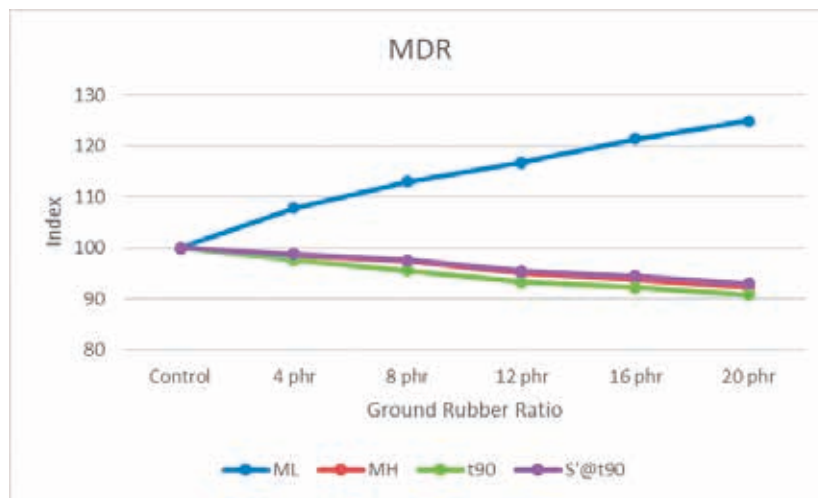


Figure 3. MDR Test Results Comparison

With the addition of 4 phr ground rubber to the compound, the ML increases by 8%. There is no significant change in MH, t90 and s't90 values. There is a significant increase in ML values with increasing ground rubber rates, and a 25% increase is seen with the addition of 20 phr ground rubber. The minimum torque level (ML) is increased due to its cross-linked structure, which prevents the ground rubber from blending with the rubber matrix. Higher ground rubber ratios result in reduced flow.

The decrease in MH (maximum torque) and s't90 (torque value when it reaches 90% of curing) was found to be 7% with the addition of 20 phr ground rubber. Similarly, the time (t90) when it reaches 90% of curing is reduced by 9% when 20 phr of ground rubber is added. A decrease in the optimal curing time (t90) is observed due to the migration of accelerators from the ground rubber to the rubber matrix. As the ground rubber ratio in the compound increases, a lower t90 curing time occurs.

The results showed that the addition of 4 phr of ground rubber does not require recipe modification, while the addition of higher rates of ground rubber requires recipe modification to optimize the curing process.

3.6. Crack Formation Test

The effects of adding ground rubber to the compound crack formation performance were investigated with the DeMattia test device.

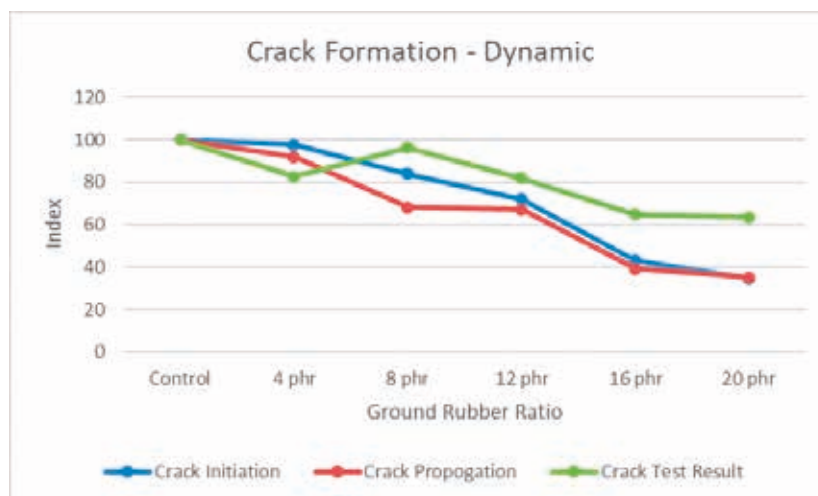
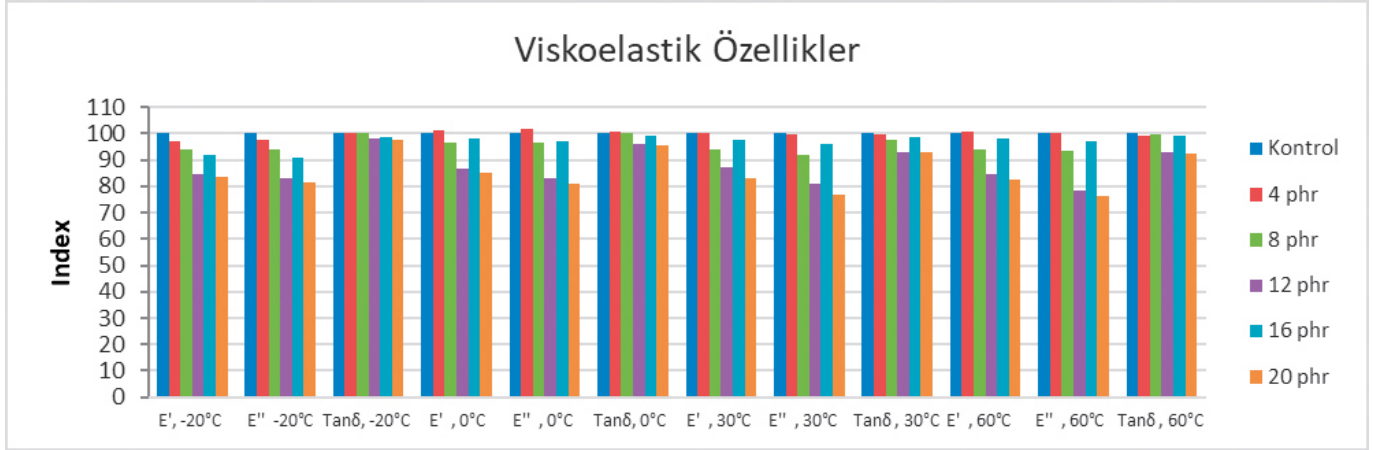


Figure 4. Crack Formation Test Results Comparison

Analysis results show that increasing ground rubber addition accelerates crack formation. Compared to the control compound, 4 phr ground rubber additions started crack initiation 2% and crack growth 8% earlier in the compound, while this effect was evident in the additions of 8 phr and more. When 20 phr ground rubber is added, crack initiation and crack propagation begin 65% earlier than the control compound.

3.7. Viskoelastik Özellikler

Karışımların, % 0.2 gerilim altında, -20°C'den 60 °C'ye kadar olan ısı taraması ile, değişen sıcaklıklara karşı viskoelastik özellikleri incelenmiştir.



Şekil 5 – Isı Taraması ile Viskoelastik Özelliklerin Karşılaştırılması

Şekil 5'de verilen grafikte belirtilen E' elastik modulus, E'' plastik modulus ve tanδ, E'' / E' oranını belirtmektedir.

E' elastik modulus değerlerinde artan toz kauçuk oranları ile birlikte bir düşme görülmektedir. Bu, toz kauçuk yapısının devulkanizasyonundan ve kauçuk matrisi ile hafifçe çapraz bağ (cross-link) oluşturmasından kaynaklanmaktadır. E'' plastik modulusta görülen düşme, toz kauçuğun ana bileşenlerinden biri olan karbon karasının artan etkisi ile açıklanabilir.

0, 30 ve 60 °C'deki tanδ değerleri sırasıyla lastiğin ıslak çekiş, kuru çekiş ve yuvarlanma direnci hakkında bilgi vermektedir. 0 ve 30 °C'de tanδ değerleri artarken, 60 °C'de tanδ değerinin azalması, karışımların sırasıyla ıslak çekiş, kuru çekiş ve yuvarlanma direnci özelliklerinde iyileşmeyi temsil eder. 30 °C'de E' değerinin artması, kuru yol tutuş özelliklerinde iyileşmeyi gösterir. -20 °C'deki E' değerinin azalması da, buzda çekiş özelliklerinde iyileşmeye işaret eder.

Test sonuçları bu şekilde değerlendirildiğine, -20 °C'de E' değerlerinde azalma olması nedeniyle, artan toz kauçuk oranlarının buzda çekiş özelliği için iyileşmeye neden olduğu belirtilebilir. Islak ve kuru çekiş özellikleri incelendiğinde, 4 ve 8 phr toz kauçuk eklemelerinde 0 ve 30°C'de tanδ değerlerinde belirgin bir değişiklik olmamakla beraber, 20 phr toz kauçuk eklemesinde %7'ye kadar bir düşme görülmektedir. Yuvarlanma direncinde, 60 °C'de tanδ değerlerinde 4 ve 8 phr toz kauçuk eklenmesiyle belirgin bir değişiklik olmamakta, 12 phr toz kauçuk eklenmesinden sonra %7'lik bir iyileşme görülmektedir. Kuru yol tutuş özellikleri temsil eden 30 °C'deki E' değerinde, özellikle 12 phr toz kauçuk eklenmesinden sonra %13'lük bir düşme gözlenmektedir ki bu da yol tutuş özelliklerinin kötüleştiğini göstermektedir.

4. Sonuçlar

Lastik sırt karışımında toz kauçuk kullanımı ile birlikte özellikle viskozitede artış ve pişme süresinde de düşme gözlenmektedir. Viskozite artışı, 4 phr toz kauçuk eklemesinde %8 iken, 20 phr toz kauçuk eklemesinde bu oran %20'ye çıkmaktadır. Pişme süresindeki kısalma, toz kauçukta bulunan kükürt ve hızlandırıcıların karışım matrisine migrasyonu ile açıklanabilmektedir. Bu nedenle, toz kauçuk uygulamalarında, karışım M(1+4) viskozite ve t5 pişme zamanını, kontrol karışımı ile aynı tutabilmek için reçete modifikasyonu yapılmasına ihtiyaç görülmektedir.

Benzer şekilde, minimum tork seviyesi (ML)'de de, artan toz kauçuk oranları ile birlikte bir artma gözlenmektedir. Hızlandırıcıların toz kauçuktan, kauçuk matrisine göçü nedeniyle optimal pişme süresinde (t90) bir düşme gözlenmektedir.

3.7. Viscoelastic Properties

The viscoelastic properties of the compounds with respect to varying temperatures were investigated by heat scanning from -20 °C to 60 °C under 0.2% tension.

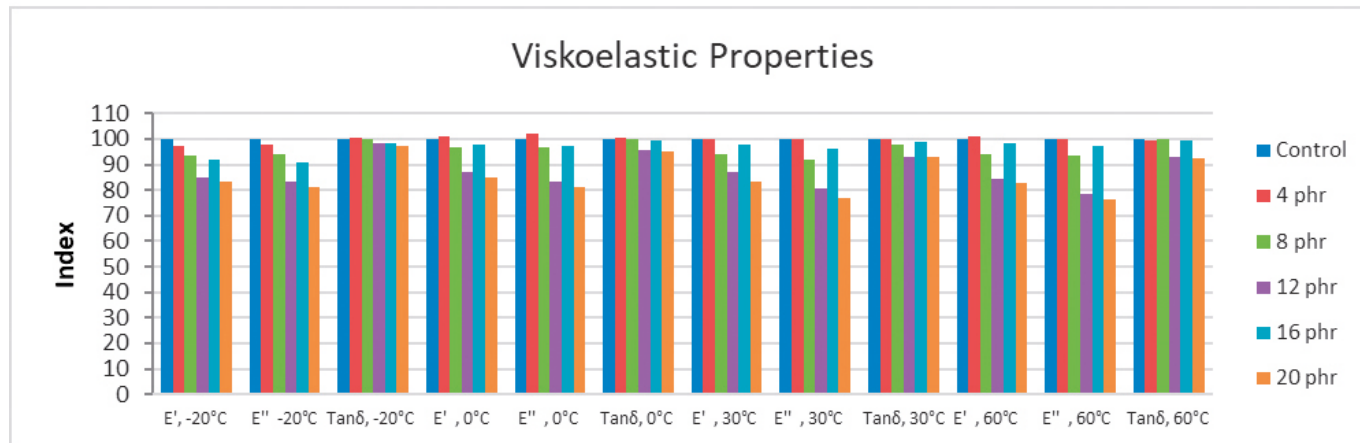


Figure 5 – Comparison of Viscoelastic Properties by Heat Scanning

In Figure 5, E' indicates elastic modulus, E'' indicates plastic modulus and $\tan\delta$ indicates the ratio of E''/E'.

A decrease is observed in the E' elastic modulus values with increasing ground rubber ratios. This is due to the devulcanization of the ground rubber structure and slightly cross-linking with the rubber matrix. The decrease in the E'' plastic modulus can be explained by the increased effect of carbon black, one of the main components of the ground rubber.

The $\tan\delta$ values at 0, 30 and 60 °C give information about the tire's wet traction, dry traction and rolling resistance, respectively. While the $\tan\delta$ values increase at 0 and 30 °C, the decrease in $\tan\delta$ at 60°C represents the improvement in the wet traction, dry traction and rolling resistance properties of the compound, respectively. An increase in the E' value at 30°C indicates an improvement in dry handling properties. A decrease in the E' value at -20 °C also indicates an improvement in ice traction.

When the test results were evaluated in this way, it can be stated that increasing ground rubber ratios lead to an improvement in ice traction, due to the decrease in E' values at -20 °C. When wet and dry traction properties are evaluated, there is no significant change in $\tan\delta$ values at 0 and 30 °C in 4 and 8 phr ground rubber additions, but a decrease of up to 7% is observed in 20 phr ground rubber additions. There is no significant change in rolling resistance with the addition of 4 and 8 phr ground rubber at $\tan\delta$ values at 60 °C, an improvement of 7% is observed after adding 12 phr ground rubber. A 13% decrease is observed in the E' value at 30 °C, which represents dry handling properties, especially after the addition of 12 phr powder rubber, which indicates that the dry handling properties deteriorate.

4. Conclusions

With the use of ground rubber in the tread compound, especially an increase in viscosity and a decrease in curing time are observed. While the viscosity increase is 8% in the addition of 4 phr ground rubber, this rate increases to 20% in the addition of 20 phr ground rubber. The shortening of the curing time can be explained by the migration of sulfur and accelerators in the ground rubber into the rubber matrix. Therefore, in ground rubber applications, recipe modification is needed to keep the compound ML (1+4) viscosity and t5 curing time same as the control compound.

Similarly, an increase is observed in the minimum torque level (ML) with increasing ground rubber ratios. A decrease in the optimal curing time (t90) is observed due to the migration of accelerators from the ground rubber to the rubber matrix.

8 phr'a kadar olan toz kauçuk eklemelerinde, karışım kopma mukavemeti , kopmada uzama ve modulus değerlerinde belirgin bir değişim gözlenmemektedir. Daha yüksek oranlarda toz kauçuk eklenmesiyle, toz kauçuk içinde bulunan doymamış bağların kauçuk matrisinde çapraz bağ yoğunluğunda azalmaya neden olmasıyla birlikte, kopma mukavemetinde ve kopmada uzamada bir azalma gözlenmektedir.

Karışma 4 phr toz kauçuk eklenmesi, karışım çatlak oluşma performansını %2 gibi çok az düşürürken, artan toz kauçuk oranları ile birlikte, çatlak başlama eğilimi hızlanmakta ve 20 phr toz kauçuk eklenmesi, %65 kadar erken çatlak başlama oranına neden olmaktadır.

8 phr'a kadar toz kauçuk eklemelerinde de, karışım viskoelatik özelliklerinde belirgin bir değişim görülmemektedir.

Teşekkürler

Bu çalışma, Brisa Bridgestone Sabancı Lastik San. ve Tic. A.Ş. ARGE laboratuvarında gerçekleştirilmiştir.

Referanslar:

1. Klingensmith, W. and Baranwal, K., Rubber World, 218, 3, 1998, 41.
2. A. Turer, Middle East Technical University, Recycling of Scrap Tires, March 2012.
3. Myhire, M, and Mackillop, Rubber Chemistry and Technology, 75, 2002, 429
4. S. Bandyopadhyay, S. Dasgupta, N. Mandal, S.L. Agrawal, S.K., Mandot, R. Mukhopadhyay, A.S. Deuri² and Suresh C. Ameta, Progress in Rubber, Plastics and Recycling Technology, Vol. 21, No. 4, 2005.
5. B. Adhikari , D. De and S. Maiti , Prog. Polym. Sci., 2000, 25 , 909

In ground rubber additions up to 8 phr, no significant change is observed in the compound breaking strength, elongation at break and modulus values. With the addition of higher rates of ground rubber, a decrease in tensile strength and elongation at break is observed, with the unsaturated bonds in the ground rubber causing a decrease in the crosslink density in the rubber matrix.

The addition of 4 phr ground rubber to the compound reduces the crack formation performance of the compound by 2%, while the crack initiation tendency accelerates with increasing ground rubber ratios, and the addition of 20 phr ground rubber causes an early crack initiation rate of 65%.

There is no significant change in the viscoelastic properties of the compound in ground rubber additions up to 8 phr.

Acknowledgements

This study has been performed at Brisa Bridgestone Sabancı Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş. R&D Laboratories.

References:

1. Klingensmith, W. and Baranwal, K., Rubber World, 218, 3, 1998, 41.
2. A. Turer, Middle East Technical University, Recycling of Scrap Tires, March 2012.
3. Myhire, M, and Mackillop, Rubber Chemistry and Technology, 75, 2002, 429
4. S. Bandyopadhyay, S. Dasgupta, N. Mandal, S.L. Agrawal, S.K., Mandot, R. Mukhopadhyay, A.S. Deuri² and Suresh C. Ameta, Progress in Rubber, Plastics and Recycling Technology, Vol. 21, No. 4, 2005.
5. B. Adhikari , D. De and S. Maiti , Prog. Polym. Sci., 2000, 25 , 909

ÖZİPEK

Kauçuk ve Lastik Malzeme



Kauçuk sektöründe 35 yılı aşan deneyimimiz ve geniş ürün yelpazemizle, kauçuk alanında her türlü ihtiyacınız için çözümler üretiyoruz.

ATAŞEHİR (MERKEZ)

Barbaros mah. Evren cad. Tümer sok.

No: 13 Ataşehir / İstanbul

Tel: (216) 324 03 66 Fax: (216) 315 50 66

KARAKÖY (ŞUBE)

Tersane cad. Aslan Han

No: 1/16 Karaköy / İstanbul

Tel: (212) 256 52 17 Fax: (212) 256 82 27

COVID-19 SONRASI DÖNEMDE KAUÇUK PLASTİKLEŞTİRİCİ

Nalan KİBAR

2020 yılı eşi benzeri olmayan bir yıldır. Yüz maskelerinin, sosyal mesafenin ve evden çalışmanın ötesinde, ekonomi tam anlamıyla çakıldı. Daha önce karşılaşmadığımız bu olayların rafineri endüstrisinde devam etmekte olan yeniden yapılanma ile aynı zamana denk gelmesi, lastik ve kauçuk üretimi üzerinde kalıcı bir etki bıraktı.

Covid-19 sonrası dönemde lastik ve kauçuk

Covid-19 pandemisi tüm dünyada yakıt talebini önemli ölçüde azalttı ve bunun sonucu olarak da yakıt rafinerilerinin kullanım oranı geriledi. Baz yağ rafinerilerinin çoğu yakıt rafinerilerinin eklentisi olarak çalışır; yakıt rafinerileri ile işleme birimlerini ortak kullanır ve çalışmaları bu rafinerilerin operasyonlarına bağlıdır. Yağlayıcılar ve gerçek baz yağlara yönelik talebin bir anda düşmesi, rafinerilerin daha az çalışmasını beraberinde getirdi. Bu da nihayetinde Grup I baz yağlarının ve TDAE, RAE ve SRAE gibi yan ürünlerin arzında düşüşe yol açacak. Herbert Fruhmann, “2021 yılı başlarında Avrupa, Singapur ve Japonya’da Grup I rafinerilerinin kapanacağını duyurulduğuna ve çoğunlukla müşterilere ikame ürün bulmak ya da farklı formülasyon çözümleri geliştirmek için zaman tanındığına şahit olduk. Covid-19 sonrası dönemde çevreye duyarlı bir toparlanma için yapılan çağrılar, Grup I baz yağ tesislerinin üzerindeki baskıyı artırıyor ve rafinerilerde kapanmaların devam edeceği öngörülüyor,” diyor. Lastik endüstrisi için Grup I tesislerinin hizmetten çekilmesi kötü bir haber çünkü Grup II ve III üretiminden elde edilebilecek uygun alternatifler bulunmuyor. EPDM bazlı kauçuk çözümleri

için ise Grup II plastikleştiricilerden bazı seçenekler bulunabiliyor. Nynas gibi naftenik rafineri sahipleri bu durumdan daha az etkileniyor. Çoğu parafinik baz yağ rafinerilerinin (Grup I/II/III) aksine, şirketin Nynäshamn ve Hamburg’daki baz yağ tesisleri daha büyük yakıt rafinerilerine eklenti olarak değil bağımsız bir şekilde operasyonlarını yürütüyor. Bu tesisler son dönemde trafo yağları, gresler ve özellikle de lastik ve kauçuk endüstrisinde kullanılan plastikleştirici yağlar gibi uygulama alanlarında büyüme kaydetti. Dr. Fruhmann, “Bu büyüme, lastik ve kauçuk endüstrisi için sunduğumuz yüksek performanslı ürünlerimizi artırmak ve geliştirmek için çalışmaya devam etmemizi sağladı,” diye belirtiyor. Lastik ve kauçuk endüstrisi de daha sürdürülebilir ürünlere yöneldiği için, yenilenebilir kaynaklardan elde edilen plastikleştiriciler daha fazla ilgi görüyor. Lastik şirketlerinin çoğu bu yönde çalışmalara başlamış durumda. Bu bağlamda Nynas’ın yenilenebilir ham maddeler kullanarak ürettiği ilk lastik ve kauçuk yağı olan NYTEX® BIO 6200 öne çıkıyor. “Daha düşük yuvarlanma direnci dahil tüm lastik ve kauçuk yağlarımızın sunduğu üstün kalite ve yüksek performans özelliklerine sahip olan bu ürün, yürürlükteki tüm mevzuatlara uygun olarak üretiliyor ve doğal kauçuk, E-SBR, S-SBR ve f-S-SBR formülasyonlarına yüksek oranda uyum sağlıyor.” Herbert Fruhmann, lastik ve kauçuk şirketlerinin kendi tedarik zincirlerinin gücünü ve dayanıklılığını daha yakından incelediğini ve bazılarının küresel ve bölgesel yaklaşımları tekrar gözden geçirdiğini belirtiyor. “Şu anda endüstrinin tedarikçilerinin bağlılığını, gelecek planlarını ve konumlarını değerlendirmesi için en doğru zaman,” diyerek sözlerini sonlandırıyor.

PROFESYONELLERİN TERCİHİ

SANAYİ

DENİZ

MADEN

OTOMOTİV

İNŞAAT



DERLEYEN; Behlül METİN

KİMYA SEKTÖRÜNDE AYLIK VE YILLIK BAZDA İHRACAT REKORU

İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği (İKMİB) verilerine göre, kimya sektörünün Aralık ayı ihracatı 2,49 milyar dolar oldu. Sektörün ihracatı, geçen yıl Aralık ayına göre yüzde 38,24 arttı. 2021 yılında, 2020 yılına göre yüzde 38,79 artışla 25,4 milyar dolar ihracat gerçekleştiren sektör rekor tazeleyerek yılı otomotivin ardından ikinci sektör olarak tamamladı. Aralık ayında en fazla ihracat yapılan ülke Irak oldu. Aralık ayında en çok ihracat yapılan ülke oldu. Aralık ayında Irak'ı takip eden ilk onda yer alan diğer ülkeler ise Almanya, Lübnan, ABD, İtalya, Yunanistan, İspanya, Belçika, Fransa ve İsrail oldu. Aralık ayında ilk 10 ülke arasında en çok artış yüzde 140,09 ile Yunanistan'da oldu. Aralık ayında Irak'a yapılan kimya ihracatı 146 milyon 205 bin dolar olarak gerçekleşti. 2020 yılı aynı döneme kıyasla yüzde 37,41 arttı. Aralık ayında Irak'a en çok ihraç edilen ilk beş ürün grubu sırasıyla "plastikler ve mamulleri", "mineral yakıtlar, mineral yağlar ve ürünler", "uçucu yağlar, kozmetikler ve sabun", "eczacılık ürünleri" ve "boya, vernik, mürekkep ve müstahzarları" oldu.



2021 yılı Ocak-Aralık döneminde en çok kimya ihracatı yapılan ülkeler ise sırasıyla Hollanda, Almanya, Irak, ABD, İtalya, Yunanistan, Belçika, İspanya, İngiltere ve Lübnan olarak ilk onda yer aldı. Aralık ayında en çok "plastikler ve mamulleri" ihracatı gerçekleştirildi. Aralık ayında kimyevi maddeler ve mamulleri ürün gruplarında plastikler ve mamulleri ihracatı, 848 milyon 512 bin dolarla kimya ihracatında ilk sırada yer aldı. İkinci sırada 629 milyon 480 bin dolarlık ihracatla mineral yakıtlar, mineral yağlar ve ürünler yer alırken, anorganik kimyasallar ihracatı 186 milyon 847 bin dolarla üçüncü sırada yer aldı. 'Anorganik kimyasallar'ı takiben ilk onda yer alan diğer sektörler ise; 'eczacılık ürünleri', 'uçucu yağlar, kozmetikler ve sabun', 'kauçuk, kauçuk eşya', 'muhtelif kimyasal maddeler', 'boya, vernik, mürekkep ve müstahzarları', 'organik kimyasallar' ve 'yıkama müstahzarları' oldu. Aralık ayında alt sektörlerde en çok ihracat artışı yüzde 113,87 ile mineral yakıtlar, mineral yağlar ve ürünler sektöründe gerçekleşti.

Kaynak; winally



HIZLI KÜR NİTRİL BUTADIENE KAUÇUK PAZARININ 2029 YILINA KADAR BEKLENEN BÜYÜME FIRSATLARI TAHMİNİ

Hızlı Kür nitril butadiene kauçuk Pazar 2029 yılına kadar Beklenen Büyüme Fırsatları Tahmini, Fortune Business Insights tarafından açıklandı. Küresel hızlı kürlenmiş NBR nitril bütadien kauçuk pazarının, hızlı küreselleşme ile birlikte hızlı yenilikler ve teknolojik gelişmelerin bir sonucu olarak önümüzdeki yıllarda dinamik bir büyüme yaşaması bekleniyor. Kimya endüstrisi son on yılda muazzam değişiklikler geçirdi. Kapsamlı ve çeşitli bir ürün yelpazesine donanmış endüstri, gelişmiş ekonomilerin yanı sıra gelişmekte olan ekonomilerde de üretken bir başarı bulmuştur. 2007'deki ekonomik durgunluğun ardından, bu endüstri istikrarlı bir hızla büyüdü. Çevre sorunları hakkında farkındalığın yayılması ve değişen tüketici tercihleri bu sektörü olumlu yönde etkiliyor. Avrupa Kimya Endüstrisi Konseyi'ne göre, Avrupa'da kimyasallara olan talebin ve tüketiminin artması bekleniyor. Yeni kimyasal bazlı ürünler geliştirmek için Ar-Ge'ye yönelik hedeflenen yatırımların, fabrikaların ve diğer endüstriyel birimlerin çoğalmasının beslemesi muhtemeldir. Ayrıca, kimyasallara yönelik artan talep, artan tüketici harcamalarının bir sonucudur. Bu sektördeki istihdam da hızlı bir şekilde genişlemektedir, bunun da çeşitli büyüme fırsatları yaratması bekleniyor. Dolayısıyla, bu faktörlerin önümüzdeki yıllarda hızlı sertleşen nitril bütadien kauçuk pazarını yönlendirmesi bekleniyor. Bu konu PDF broşür ile açıklandı.

Kaynak link;

www.fortunebusinessinsights.com/enquiry/request-sample-pdf/fast-curing-nitril-butadiene-rubber-nbr-market-102898

Dijitalleşme, hızlı kürlenmiş NBR nitril bütadien kauçuk pazarını yönlendiren kimya endüstrisinde yükselen bir trend. Dijital araçlar, şirketlerin önemli ve ilgili verileri toplamasına ve analiz etmesine ve değerli bilgiler elde etmesine yardımcı olacak ve böylece daha bilinçli ve daha kaliteli kararlar vermelerini sağlayacaktır. Makine öğrenimi (ML), yapay zeka (AI), Nesnelerin İnterneti (IoT), blok zinciri ve diğerleri gibi gelişmiş teknolojilerin, hızlı sertleşen nitril bütadien kauçuk pazarının mevcut yönetim dinamiklerini bozması öngörülmektedir. Artan kentleşme ve küreselleşme, özellikle gelişmekte olan ekonomilerde, hızlı sertleşen NBR nitril

Sektörden Haberler

bütadien kauçuk pazarının genişlemesini daha da desteklemektedir. Bununla birlikte, hızlı kürlenen nitril bütadien kauçuk pazar büyümesinin, karantinalar, sosyal mesafeler ve ticaret kısıtlamaları küresel tedarik zinciri ağlarında büyük rahatsızlıklara neden olması nedeniyle COVID-19 pandemisi tarafından engellenmesi muhtemeldir. Fabrikalar ve fabrikalar daha az iş gücüyle çalışmaya zorlandıkça üretim operasyonları yavaşladı. Bu faktörler birlikte, bu pazardaki kilit oyuncuların gelirlerini azalttı ve bu da pazardaki yatırımları kaçınılmaz olarak engelleyecektir. Bununla birlikte, paketlenmiş tıbbi ve farmasötik ürünler, kişisel koruyucu ekipman ve paketlenmiş yiyecek ve içecek ürünlerine yönelik artan talep nedeniyle bazı şirketler de katlanarak büyüyecek. Rapora göre, Amerika Birleşik Devletleri'nin tahmin süresi boyunca hızlı kürlenen nitril bütadien kauçuk pazar payına hakim olması bekleniyor. Bunun yanı sıra, rapor, hızlı kürlenen NBR nitril bütadien kauçuk pazarında faaliyet gösteren bazı kilit oyuncuların profilini çıkarıyor.

NBR Araştırma Metodolojisi; Hızlı kürlenen NBR nitril bütadien kauçuk pazar raporu, sürücüler, eğilimler, fırsatlar ve zorluklar dahil olmak üzere pazarın çeşitli yönleriyle ilgili bilgileri vurgulayarak kimya endüstrisinin ve kimyasallara yönelik talep faktörlerinin derinlemesine bir değerlendirmesini sunar. Buna ek olarak, rapor, bu sektörün büyümesine katkıda bulunan kilit oyuncular tarafından sektördeki gelişmelere ışık tutuyor. Araştırma raporunda verilen bilgiler, son yıllarda tanıtılan farklı teknolojik gelişmelere ilişkin olup, sektörün titiz bir şekilde analiz edilmesini sağlar ve okuyuculara daha kapsamlı bir anlayış sunar. Bu gelişmeler, şirketlerin pazarın rekabetçi ortamında belirleyici avantaj elde etmelerine yardımcı olacaktır. Şirketler ayrıca rakiplerinin önünde kalmak için çeşitli stratejiler benimsiyor. Bilgiler, çeşitli endüstri uzmanları ve profesyonellerden yapılan görüşmelerden oluşan birincil ve ikincil kaynaklar aracılığıyla toplanmıştır. Basın bültenleri, tanınmış kurumlardan alınan bilgiler ve diğer teminatlar gibi ikincil kaynaklar, endüstriyi bütünsel olarak analiz etmek için kullanılmıştır. Ayrıca, 360 derecelik değerlendirmeyi sağlamak için yukarıdan aşağıya ve aşağıdan yukarıya yaklaşımlar da kullanılmıştır.

Kaynak; isci365, Fortune Business Insights

ELATEK KAUÇUK ELEKTRİKLİ ARAÇLAR İÇİN AR-GE YAPIYOR

Elektrikli araçlara çözüm Ar-Ge'den. AVRUPA Birliği'nin ulaşım sera gaz emisyonlarını 2050'ye kadar 1990 yılındaki sera gaz emisyonu düzeylerinin yüzde 60 altına indirme siyaseti üzere yeni iklim siyasetlerinin getirilmesi, klâsik içten yanmalı motorlu araçların, elektrikli araçlar ile (EV'ler) değiştirilmesini hızlandırdı. Türkiye'nin kıymetli otomotiv tedarik sanayi şirketlerinden Elatek Kauçuk'un İdare Heyeti Lider Vekili Çiğdem Değirmencioğlu, "Dünyada şimdiki Ar-Ge bahislerinden biri olan, elektrikli araçlara yönelik tasarım ve üretim

aktiviteleri, şirketimizin de Ar-Ge Merkezi çalışmaları ortasında en değerli dereceye konumlandığı faaliyetlerdir. Sürdürülebilir büyümenin en büyük yapı taşı olan Ar-Ge şuuru doğrultusunda, firmamızda inovasyon kültürünün benimsenmesini, inovatif niyetler ile memleketler arası amaç pazarlarımızda Elatek markasının bilinirliğini artırmayı ve ihracatımızı büyütmeyi hedefliyor ve çalışmalarımızı bu tarafta şekillendiriyoruz" diye konuştu.



ÜNİVERSİTE İŞBİRLİKLERİ

Ar-Ge çalışmalarına yüksek lisans ve lisans mezunlarından oluşan uzman işçi kadrosu ile istikamet verdiklerinin altını çizen Değirmencioğlu, "Merkezimizde bulunan geniş laboratuvar alt yapımız sayesinde birçok materyal ve performans testini kendi bünyemizde gerçekleştirebiliyoruz. Yaptığımız çalışmalar ile TÜBİTAK ve Ticaret Bakanlığı takviyelerini alarak eser gamımızı genişletiyoruz. Ar-Ge çalışmaları sonucunda ortaya çıkan yeni eserlerimiz ile patent tescil sürecini başlatıyoruz. Otomotiv ana sanayiinin önde gelen firmaları ile işbirlikleri gerçekleştirerek dünya standartlarında üretim yapan başkan firmalardan biri olmayı amaçlıyoruz. Sahip olduğumuz bilgi ve deneyimlerimizi aktarabilmek ismine üniversite-sanayi işbirlikleri de kuruyoruz. Son yıllarda yaptığımız yatırımlar ile dijital dönüşüm yol haritamızın altyapı çalışmalarını oluşturduk, ilerleyen yıllarda Ar-Ge çalışmalarımızın entegrasyonunu tamamlayacağız" formunda bilgi verdi. Değirmencioğlu şöyle devam etti: "Literatürde yer alan çalışmalar, Ar-Ge merkezimizde yapmış olduğumuz çalışmalarımıza ışık tutmaktadır. Yapmakta olduğumuz geliştirme ve uygunlaştırma çalışmalarımız, bilgi ve deneyimlerimizle literatüre katkı sağlamak amacıyla kongre ve sempozyumlara iştirak sağlıyoruz. Tıpkı vakitte dalda yaşanan yeni gelişmeleri takip edebilmek ve ahenk sağlamak için fuarlara ve seminerlere iştirak sağlamaya kıymet gösteriyoruz". ELATEK Kauçuk olarak 50 yılı aşkın müddettir otomotiv dalında hizmet verdiklerini de hatırlatan İdare Şurası Lider Vekili Çiğdem Değirmencioğlu şu bilgileri paylaştı: "22.000 metrekare alana konseyi tesisimizde kendi kauçuk karışımını üretebilen, kauçuk hortumların, kauçuk formlu kesimlerin, plastik şişirme ve ısı ile form verilmiş (termoform) plastik boruların üretimi ve dizaynını, metal boruların soğuk şekillendirmesi, montajı,

Sektörden Haberler

tasarımı ve üretimini gerçekleştirebilen entegre bir üretim tesisimiz. Gelişen teknolojiye ahenk sağlamak, yaşanan gelişmeler doğrultusunda yeni eser, materyal üretimi ve tasarımı yaparak ülke iktisadına katkıda bulunmak emeliyle 2017 yılında Ar-Ge merkezimizi kurduk.”

Kaynak; ELATEK



LASTİĞE YENİDEN CAN VEREN LASTİK KAPLAMACILAR YETKİ İSTİYOR

Trafikte çok sayıda araçta kullanılan ve geri dönüşüm sonrası yapılan kaplamalarla adeta yeniden can bulan kaplama lastiklerin üreticileri yetki belgesi talep ediyor. Bu kapsamda çalışmalarını sürdüren Lastik Kaplamacıları Derneği Başkanı Mustafa Soyyiğit, Bakırçay gazetesine açıklamalarda bulundu. Soyyiğit sektörün kurumsallaşması gerektiğini ve devlet ile anlaşmalar yapmak istediklerini belirterek, “Devletimiz bize yüzünü dönmeli, ülke genelinde 20 bin aile bu sektörden ekmek yiyor. Bizler resmi belge ve yetkilendirme istiyoruz” dedi. Türkiye genelinde nakliye ve ulaşım sektöründe en çok kullanılan seçeneklerin başında kara yolu ulaşımı geliyor. İşte bu ulaşımı da sağlayan araçların can damarlarından birisi şüphesiz ki lastikler. Çok sayıda kamyon, kamyonet, tır ve otobüs her yıl binlerce lastik değiştiriyor ya da lastikleri yeniden kaplatıp trafiğe çıkıyor. İşte bu kaplama lastiklerin Türkiye çapında üretim ve takibini sağlayan kuruluşların başında Lastik Kaplamacıları Derneği geliyor. Lastik Kaplamacıları Derneği Başkanı Mustafa Soyyiğit de Bakırçay gazetesine derneğin faaliyetleri, amaçları ve yapmak istediklerine yönelik açıklamalarda bulundu. “Biz lastiğe ikinci ömrünü veriyoruz...” ‘Bizim yaptığımız iş yeni lastik kadar dayanır’ diyen Soyyiğit kaplama lastiklerin yeni lastiklere göre daha çok tercih edildiğini vurgulayarak şunları söyledi: “Biz eskiyen ve 3 mm’ye kadar incelen lastikleri yaptığımız işlemlerle yeniden kullanılabilir hale getiriyoruz. Kamyon, otobüs ve kamyonetler yaptığımız lastikleri yeniden kullanıyor. Bir lastik 3-4 kez kaplama sonucu kullanılabilir. Kaplama lastikler yeni lastikten daha çok tercih ediliyor. Ayrıca Türkiye’de yaklaşık 20 bin aile bu sektörden ekmek yiyor.”

“İsrafı önleyip ülkemize katkı sunmaya çalışıyoruz...”
“Avrupa’da lastik kaplama oranı yüzde 60’a yakındır,

bizde ise yüzde 22 oranındadır. Kauçuk malzeme yurtdışından geldiği için yine yurtdışı ile çalışıyoruz. Ancak yeni lastiklere oranla oldukça tasarruf sağlanıyor. Türkiye genelinde üretilen lastikler ömrünü tamamlamadan kullanımdan kaldırılıyor. Biz bunu engellemeye çalışıyoruz. Dernek olarak bu konuyu tersine çevirip ekonomiye katkı sunmaya çalışıyoruz. Ömrünü tamamlamadan piyasadan kaldırılan lastikler büyük bir israf ortaya çıkarıyor biz bunu da engellemeye çalışıyoruz” .“Yetki ve sertifika istiyoruz...” Sektörde çok sayıda sıkıntı olduğunu ancak bunları aşmak için yoğun olarak çalıştıklarını söyleyen Soyyiğit, gerekli yetkilendirmelerin yapılması halinde çok sayıda sorunun çözüleceğini de vurgulayarak şöyle devam etti: “Türkiye genelinde 247 tane kaplamacı var. Sektörde çeşitli sıkıntılar yaşıyoruz. Gümrük Birliği Anlaşması ile sağlanan bazı avantajlar yok sayılıyor, bunun için de mücadele ediyor ve devletimizden yardım bekliyoruz. Aslında devletin bize yüzünü dönmesi lazım. Ülke genelindeki 250 fabrika adına konuşuyorum ki her yıl 300’e yakın yetişmiş elemana ihtiyacımız oluyor. Devletimiz bize kaplamacılık sertifikası veremediği için hiç kimsenin yetki sertifikası yok. Üniversitelerde lastik bölümleri var, biz burada kaplamacılık bölümleri kurulmasını istiyoruz. İzmir bölgesinde her kaplamacı bizden eleman talep ediyor. Meslek liselerinde de böyle bölümler açılabilir. Ancak bizim sadece geri dönüşümcü olarak görülmememiz lazım. Mesleğimizi kurumsallaştırmak için çalışmalarımızı sürdüreceğiz.”

Kaynak; Bakırçay Bölge Gazetesi



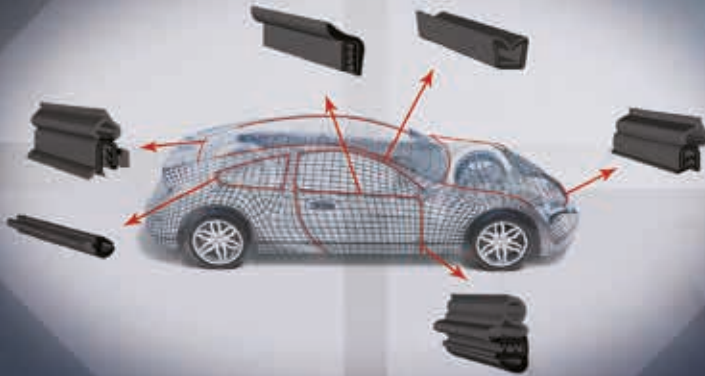
PAMUKKALE ÜNİVERSİTESİ ÖĞRENCİLERİNDEN, ATIK CAMLARDAN, KAUÇUK İÇİN SİLİKA DOLGU ÜRETME PROJESİ

PAÜ Kimya Mühendisliği öğrencilerinin sanayiye yönelik projeleri TÜBİTAK tarafından desteklenecek.



TAN KAUÇUK

SIZDIRMAZLIK GÜVENCENİZ



SIZDIRMAZLIK PROFİLLERİ
IMPERMEABLE PROFILES



HORTUMLAR
HOSES



- *BIO-DIESEL-FUEL Hortumlar*
BIO-DIESEL-FUEL Hoses
- *LPG-CNG Hortumlar*
LPG-CNG Hoses
- *ADBLUE Hortumlar*
ADBLUE Hoses
- *KİMYASAL Hortumlar*
CHEMISTRY Hoses



- *Sıcak Su Hortumları*
Hot Water Hoses
- *Yağ & Hava Hortumları*
Oil & Air Hoses



TAN KAUÇUK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Tuzla Deri Organize San. Böl. 7. Yol F4 Parsel Tuzla / İstanbul

Tel. +90 216 394 07 02 (6 hat) Fax. +90 216 394 07 09 www.tankaucuk.com.tr info@tankaucuk.com.tr

PAÜ Mühendislik Fakültesi Kimya Mühendisliği öğrencileri Zehra Köybaşı, Elif Can Aydoğdumu, İbrahim Balkır ve Görkem Gedikoğlu'nun başvurduğu 2209/B Sanayiye Yönelik Lisans Araştırma Projeleri Desteği kapsamında hazırladıkları proje TÜBİTAK tarafından desteklenmeye hak kazandı. Mühendislik Fakültesi Kimya Mühendisliği Bölümü Öğretim Üyesi Dr. Deniz Akın ŞAHBAZ'ın akademik danışmanlığı ile HD Kauçuk San. ve Tic. A. Ş. Fabrika Müdürü Sayın İsmail Yılmaz AKTEKİN sanayi danışmanlığında Kimya Mühendisliği son sınıf öğrencileri Zehra KÖYBAŞI, Elif Can AYDOĞDUMU, İbrahim BALKIR ve Görkem GEDİKOĞLU'nun başvurduğu "Hurda Camın Kauçuk Hamur Reçetelerinde Dolgu Malzemesi Olarak Değerlendirilmesi" adlı proje TÜBİTAK tarafından kabul edildi.

Üniversite-Sanayi işbirliği kapsamında yapılacak olan çalışmalarda, başta Fabrika Müdürü Sayın İsmail Yılmaz AKTEKİN olmak üzere Üretim Sorumlusu Sayın Ahmet Çağlar İLKİMEN, Kalite Güvence Sorumlusu Sayın Hamide TERMEK ve Hamurhane Sorumlusu Sayın Gizem ÖNDER büyük destek vermektedir. HD Kauçuk, otomotiv pazarında 50 yılı aşkın süredir faaliyet göstermekte olup, geniş ürün yelpazesi, ürünlerinin kalitesi ve güvenilir hizmet anlayışı ile Denizli'nin en önemli şirketleri arasında yerini almıştır. Yapılması planlanan proje ile cam üretimi sırasında açığa çıkan hiçbir maddi değeri olmayan hurda camın farklı bir sektörde kullanılması ile ülke ekonomisine yeniden kazandırılması amaçlanmıştır. Proje çalışmasında istenilen sonuçlara ulaşıldığı takdirde kauçuk sektöründe dolgu maddesi olarak kullanılabilecek yeni bir ürün geliştirilmiş olacaktır.

Kaynak; Denizli Kent Haber



MOTOSİKLET VE BİSİKLET LASTİĞİ İTHALATINDA DAMPİNGE KARŞI ÖNLEM UYGULANACAK

Motosiklet ve bisikletlerde kullanılan kauçuktan iç ve dış lastiklerin ithalatında dampinge karşı önlem uygulanması kararlaştırıldı. Ticaret Bakanlığının ithalatta haksız rekabetin önlenmesine ilişkin iki tebliği, Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe girdi. Tebliğlerle, motosiklet ve bisikletlerde kullanılan kauçuk iç ve dış lastiklerle bunların aksam ve parçalarının ithalatına yönelik

başlatılan ve İthalat Genel Müdürlüğüne yürütülen nihai gözden geçirme soruşturmasının tamamlanması ile alınan kararlar yürürlüğe konuldu. İlk tebliğe göre, Çin, Endonezya, Hindistan, Malezya ve Tayland menşeli "bisikletlerde kullanılan kauçuktan yeni dış lastikler", "bisikletlerde kullanılan kauçuktan iç lastikler" ve "diğerleri; aksam ve parçalar (dış lastikleri ihtiva eden bisiklet tekerlekleri, jantı hariç)" ile "diğerleri; aksam ve parçalar (iç lastikleri ihtiva eden bisiklet tekerlekleri, jantı hariç)" ürünlerinin ithalatında uygulanan mevcut önlemlerin yürürlükten kalkması durumunda dampingin ve zararın devam etmesinin veya yeniden meydana gelmesinin muhtemel olduğu saptandı. Soruşturma neticesinde ulaşılan tespitleri değerlendiren Kurulun kararı ve Ticaret Bakanının onayıyla, yürürlükte olan dampinge karşı önlemlerin uygulanmaya devam edilmesine karar verildi.

Buna göre, dampinge karşı önlem tutarı, ülkesine göre değişmekle birlikte "bisikletlerde kullanılan kauçuktan yeni dış lastikler" için kilogram başına 0,62-0,73 dolar, "bisikletlerde kullanılan kauçuktan iç lastikler" için 0,22-2,02 dolar, "diğerleri; aksam ve parçalar (dış lastikleri ihtiva eden bisiklet tekerlekleri, jantı hariç)" için 0,66-0,73 dolar ve "diğerleri; aksam ve parçalar (iç lastikleri ihtiva eden bisiklet tekerlekleri, jantı hariç)" için 0,22-2,02 dolar olarak uygulanacak. Diğer tebliğe göre de Çin, Endonezya, Malezya ve Tayland menşeli "motosikletlerde kullanılan kauçuktan yeni dış lastikler", "motosikletlerde kullanılan kauçuktan iç lastikler" ve "tekerlekler ve bunların aksam parça aksesuarları (dış lastikleri ihtiva eden tekerlekler, jantı hariç)" ile "tekerlekler ve bunların aksam parça aksesuarları (iç lastikleri ihtiva eden tekerlekler, jantı hariç)" ithalatına yönelik yürürlükte olan dampinge karşı önlemlerin uygulanmaya devam edilmesi kararlaştırıldı. Dampinge karşı önlem tutarı, ülkesine göre değişmekle birlikte "motosikletlerde kullanılan kauçuktan yeni dış lastikler" için CIF kıymetinin yüzde 0-68'i oranında, "motosikletlerde kullanılan kauçuktan iç lastikler" için CIF kıymetinin yüzde 19,6-100'ü oranında, "tekerlekler ve bunların aksam parça aksesuarları (dış lastikleri ihtiva eden tekerlekler, jantı hariç)" için CIF kıymetinin yüzde 0-68'i oranında, "tekerlekler ve bunların aksam parça aksesuarları (iç lastikleri ihtiva eden tekerlekler, jantı hariç)" için CIF kıymetinin yüzde 19,6-100'ü oranında uygulanacak.

Kaynak; AA, Deniz Çiçek Palabıyık

TEKLAS KAUÇUK VE SÖYLEMEZ KAUÇUK BARTIN OSB'YE YENİ FABRİKA KURACAKLAR

Bartın 1. Organize Sanayi Bölgesinde (OSB) genişleme alanlarına yatırım yapacak olan 5 firma ile arsa tahsis sözleşmesi imza töreni yapıldı. Yaklaşık 2.500 kişinin istihdam edileceği Bartın 1. OSB yeni genişleme alanında Mescier Demir Çelik, Tüsa Denim, Teklas Kauçuk, Söylemez Kauçuk ve Yımsan Yakın İnşaat firmalarına arsa tahsisi için imza töreni düzenlendi. Yeni yatırımlar ile 2 bin 500 kişilik yeni

2004'ten bugüne ,



Kauçuk Hamurhane Otomasyon Sistemleri

TOZ TARTIM VE PAKETLEME MAKİNASI (Karbon Siyahı / Kalsit)



Malzemeler makinarya big bag olarak vinç aracılığıyla yüklenir.

1 ila 6 farklı malzemeye kadar tartım yapabilir.

Çift araba sayesinde operatör poşeti yerleştirirken makine tartım yapmaya devam eder.

Saatte yaklaşık 500 - 700 Kg malzemeyi paketler.

Direkt poşete tartım yaptığı için oldukça hassastır. Tartım toleransı (+/- 50 gr)

Tartımları kayıt altına alıp raporlar.

Poşetin ağızını makinenin kapalı kısmında kapatıp yapıştırdığı için ortamın ve havanın kirlenmesini önler.

TOZSUZ, HIZLI ve HASSAS TARTIM

Gücümüz referanslarımız.

www.gokdagmuhendislik.com



HOSAB 5.Cd. No:8
+90 224 484 24 60





İstihdam sağlanacağını belirten Vali Sinan Güner, yaptığı konuşmada şunları söyledi; “Organize Sanayi Bölgesi’ne 5 parsel tahsis ediyoruz. Ayrıca bununla da kalmayacağız tahsis edilen parsellere ilave olarak 5 parsel daha eklemek için çalışmalarımız devam ediyor. Halihazırda OSB de bulunan firmalarımızda yaklaşık 5000 kişi istihdam edilmektedir. Bu parsellerin tahsisi tamamlandığında yaklaşık 2500 kişilik ek istihdam sağlanması hedefleniyor. 1 milyon metrekaarelik OSB’nin yanına 7 yüz bin metrekaarelik yeri ilave ediyoruz. Neredeyse bir OSB daha eklemiş olacağız. Burada bize düşen alanların altyapısını, yolunu, kanalizasyonunu, enerji hatlarını bir an önce tamamlamaktır. İstihdam, inovasyon ve ihracat konusunda katkı sağlayacak firmaların olmasını istedik. Yatırımları ilimize de büyük katkılar sağlayacaktır. Bu vesile ile müteşebbislerimize, siyasi parti temsilcilerimize, emeği geçen tüm çalışanlarımıza teşekkür ediyorum. Burada Filyos projesine de ayrıca değinmek istiyorum. Biz Bartın olarak Filyos’a çok yakın bir konumda bulunuyoruz. Filyos projesinin ilk günlerinde biz yatırımcılara yatırım alanları sunarak, ihtiyaç duyulan alanlarda hazırlık yaparak entegre olmamız gerekiyor. Bunun için başta petrokimya, doğalgaz ve lojistik alanında olmak üzere yatırım yapılması için gayret göstereceğiz. Bölgemize ve ilimize hayırlı olmasını diliyorum.” dedi. Törenin son bölümünde ise OSB’nin genişleme alanlarına yatırım yapan Mescier Demirçelik işletme sahibi Sabri Mescier, Teklas Kauçuk işletme yöneticisi Nebi Anıl, Söylemez Kauçuk işletme sahibi Abdulvahap Söylemez, TÜSA Denim işletme müdürü Zülküf Demir ve YİMSAN Yakın İnşaat işletme sahibi Hüseyin Yakın ile arsa tahsis sözleşmesi yapıldı.

Kaynak; Bartın Olay

ULUSLARARASI LASTİK FİRMASI BRIDGESTONE’DA % 40 KÜÇÜLME

Bridgestone Firması, 2021’den 2023’e kadar olan dönem için orta vadeli iş planının ayrıntılarını paylaştı ve bu plan, şirketin üretim ayak izinde önemli değişiklikler içeriyor. CEO Shu Ishibashi tarafından yapılan bir sunumda Bridgestone, yeniden yapılanmanın alacağı yönü özetliyor. Şirket, 2019 itibarıyla dünya çapında yaklaşık 160 lastik, çeşitlendirilmiş ürün ve hammadde



tesisi işlettiğini bildirmişti. Ayrıca, küresel üretim ayak izinin planlanan yeniden yapılandırma önlemlerine dayanarak, bu sayının 2023 yılına kadar % 40 oranında azalacağını iddia ediyor. Bu rakamı kelimenin tam anlamıyla alırsak, Bridgestone’nın dünya çapında

100’den az tesisi işletmeyi planladığı görülecektir. Bu nedenle, düzinelerce fabrika kapanışı veya bertarafı köşede olacaktır. Geçtiğimiz yıl içinde Bridgestone, Fransa’da Béthune’de ve Güney Afrika’da Port Elizabeth’te bulunan lastik fabrikasını kapatma niyetini zaten duyurdu.

Ayrıca Bridgestone, önümüzdeki on yıl içinde ‘üretim ayak izini yeniden yapılandırmayı sürekli olarak düşüneceğini’ söyledi.

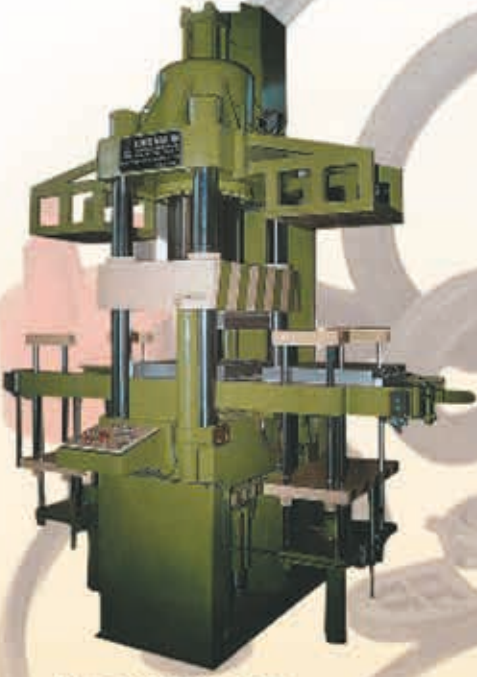
Kaynak; Lastik Türk Haber Sayfası



150 MİLYAR DOLARLIK KAUÇUK SEKTÖRÜ, K+PLUS CNR KAUÇUK VE PLASTİK FUARINDA BULUŞTU

Dünyada yaklaşık 150 milyar dolarlık bir büyüklüğe ulaşan kauçuk ve plastik sektörü K+ Kauçuk ve Plastik Fuarı’nda bir araya geliyor. Fuar, 30 sektörden 300’ün üzerinde markaya ev sahipliği yapıyor. K+ Kauçuk Fuarı’nda binlerce uluslararası sektör profesyoneli ikili iş görüşmeleri gerçekleştiriyor. Global kauçuk ve plastik sektörünün Türkiye buluşması K+Plus, Kauçuk ve Plastik Fuarı, CNR Expo İstanbul Fuar Merkezi’nde ziyaretçilerine ev sahipliği yapmaya başladı. 23 Ekim’e kadar uluslararası sektör profesyonellerini ağırlayacak olan fuar, CNR Holding kuruluşlarından Pozitif Fuarçılık ve Kauçuk Derneği işbirliği ile organize ediliyor. Sızdırmazlık, makine, beyaz eşya, otomotiv, ayakkabı yan sanayi ürünleri ve makineleri gibi tüm ürün gruplarının ve teknolojilerin sergilendiği fuarda, sektördeki son gelişmelerin ve yeniliklerin ele alındığı farklı etkinlikler de düzenleniyor.

Kaynak; Sabah, Çağrı Oğuz



HLP 250/20+10+10 Ton
P.L.C. kontrollü, 2 istasyonlu
otomatik hidrolik lastik presi

HRP 250/20+10+10 Tons
Hydraulic rubber moulding press
2 station, P.L.C. control



HLP 250/20+20 Ton
2 ve 3 parçalı kalıplarla çalışmak için
2 maçalı çok amaçlı hidrolik lastik presi

HRP 250/20+20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with 2 ejektor and automatic degassing

Lastik Vulkanize Presleri

Lastik, kauçuk ve sentetik kauçuk gibi
vulkanize malzemeler ile,

- Endüstriyel sanayide,
- Otomotiv sektöründe,
- Beyaz eşya sektöründe,
- İnşaat sektöründe,
- Uçak, Tank ve İş Makinaları aksamında
kullanılan ürünlerin imalatında
güvenle kullanılır.

Rubber Vulcanizing Presses

With vulcanizing materials such as
rubber and synthetic rubber

- Industrial industry,
- Automotive industry,
- White goods sector,
- Construction industry,
- Airplane, Tank and Work Machine
parts trustfully can be used in the
production of these goods.



HLP 250/20 Ton
İtici otomatik gaz atmalı
hidrolik lastik presi

HRP 250/20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with ejektor and automatic degassing system

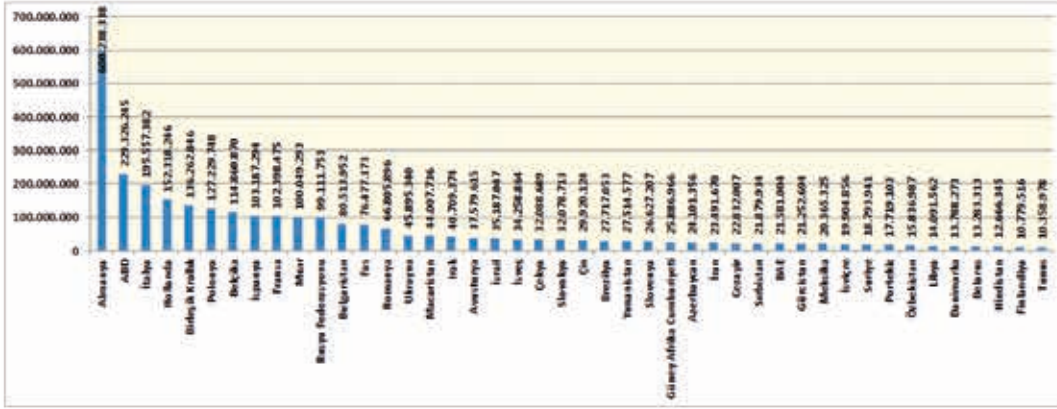


HLP 1000 Ton
Kalıp sürücülü hidrolik lastik presi

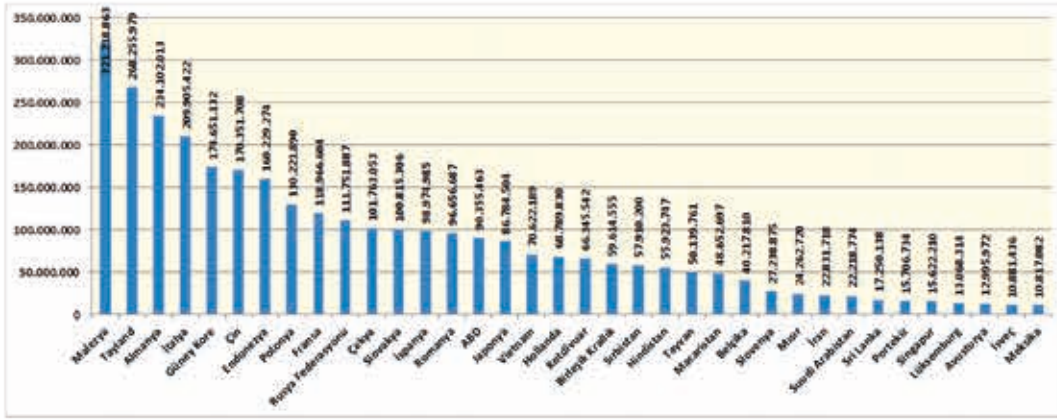
HRP 1000 Tons
Mould driver hydraulic rubber press

İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

İHRACAT 2021 OCAK-KASIM ÜLKELER/USD

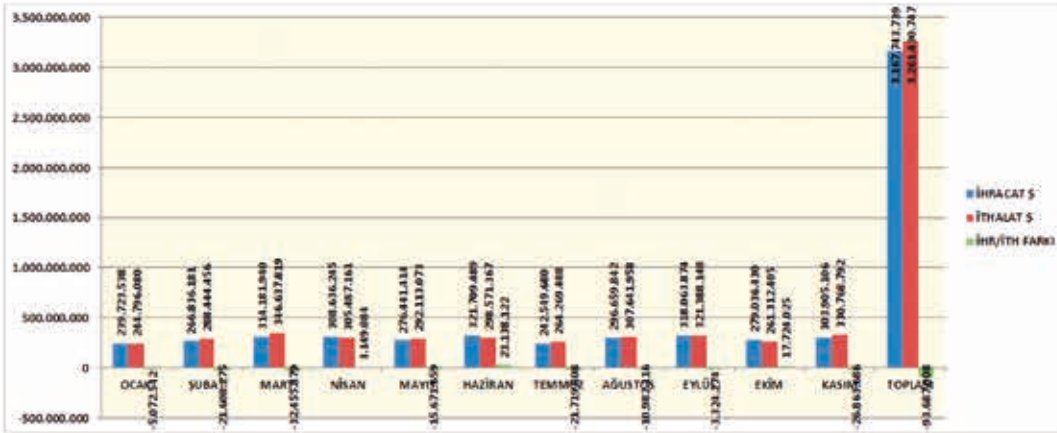


İTHALAT 2021 OCAK-KASIM ÜLKELER/USD

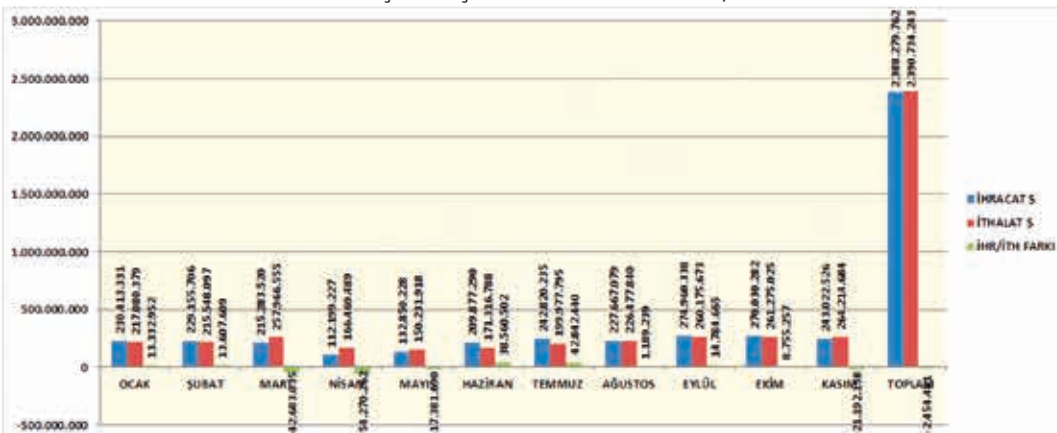


*Grafiklerde 10.000.000 USD üzerindeki ülkeler gösterilmiştir.

2021 KAUÇUK DIŞ TİCARET OCAK-KASIM/USD



2020 KAUÇUK DIŞ TİCARET OCAK-KASIM/USD



Bilgiler TÜİK'ten alınmıştır.

İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

2021 OCAK-KASIM	İHRACAT \$	2021 OCAK-KASIM	İTHALAT \$
Almanya	600.238.338	Malezya	321.218.863
ABD	229.326.245	Tayland	268.255.979
İtalya	195.557.382	Almanya	234.102.013
Hollanda	152.318.246	İtalya	209.905.422
Birleşik Krallık	136.262.846	Güney Kore	174.651.132
Polonya	127.229.748	Çin	170.351.708
Belçika	114.860.870	Endonezya	160.229.274
İspanya	103.187.294	Polonya	130.221.890
Fransa	102.398.475	Fransa	118.966.604
Mısır	100.049.293	Rusya Federasyonu	111.751.887
Rusya Federasyonu	99.111.753	Çekya	101.763.053
Bulgaristan	80.513.952	Slovakya	100.815.306
Fas	76.477.373	İspanya	98.974.985
Romanya	66.805.896	Romanya	96.656.687
Ukrayna	45.895.340	ABD	90.355.463
Macaristan	44.007.736	Japonya	86.784.504
Irak	40.709.374	Vietnam	70.622.189
Avusturya	37.579.615	Hollanda	68.789.830
İsrail	35.187.047	Kotdivuar	66.345.542
İsveç	34.258.864	Birleşik Krallık	59.614.555
Çekya	32.088.689	Sırbistan	57.910.200
Slovakya	32.078.713	Hindistan	55.923.747
Çin	29.920.124	Tayvan	50.139.761
Brezilya	27.717.053	Macaristan	48.652.697
Yunanistan	27.514.577	Belçika	40.217.810
Slovenya	26.627.207	Slovenya	27.238.875
Güney Afrika Cumhuriyeti	25.886.966	Mısır	24.262.720
Azerbaycan	24.101.356	İran	22.831.718
İran	23.491.670	Suudi Arabistan	22.218.774
Cezayir	22.832.007	Sri Lanka	17.250.138
Sırbistan	21.879.934	Portekiz	15.706.734
BAE	21.581.004	Singapur	15.622.210
Gürcistan	21.252.694	Lüksemburg	13.068.314
Meksika	20.365.325	Avusturya	12.995.972
İsviçre	19.904.856	İsveç	10.881.436
Suriye	18.793.941	Meksika	10.817.082
Portekiz	17.719.103		
Özbekistan	15.836.987		
Libya	14.091.562		
Danimarka	13.788.273		
Belarus	13.283.313		
Hindistan	12.666.345		
Finlandiya	10.779.516		
Tunus	10.358.978		

*Tablolarda 10.000.000 USD üzerindeki ülkeler gösterilmiştir.

2021 \$	İHRACAT \$	İTHALAT \$	İHR/İTH FARKI
OCAK	239.723.538	244.796.080	-5.072.542
ŞUBAT	266.836.181	288.444.456	-21.608.275
MART	314.181.940	346.637.819	-32.455.879
NİSAN	308.636.245	305.487.161	3.149.084
MAYIS	276.441.414	292.113.073	-15.671.659
HAZİRAN	321.709.489	298.571.367	23.138.122
TEMMUZ	242.549.680	264.269.488	-21.719.808
AĞUSTOS	296.659.842	307.641.958	-10.982.116
EYLÜL	318.063.874	321.388.148	-3.324.274
EKİM	279.036.430	261.312.405	17.724.025
KASIM	303.905.106	330.768.792	-26.863.686
TOPLAM	3.167.743.739	3.261.430.747	-93.687.008

2020 \$	İHRACAT \$	İTHALAT \$	İHR/İTH FARKI
OCAK	230.413.331	217.080.379	13.332.952
ŞUBAT	229.155.706	215.548.097	13.607.609
MART	215.283.520	257.966.555	-42.683.035
NİSAN	112.199.227	166.469.489	-54.270.262
MAYIS	132.850.228	150.231.918	-17.381.690
HAZİRAN	209.877.290	171.316.788	38.560.502
TEMMUZ	242.820.235	199.977.795	42.842.440
AĞUSTOS	227.667.079	226.477.840	1.189.239
EYLÜL	274.960.338	260.175.673	14.784.665
EKİM	270.030.282	261.275.025	8.755.257
KASIM	243.022.526	264.214.684	-21.192.158
TOPLAM	2.388.279.762	2.390.734.243	-2.454.481



KAUÇUK DERNEĞİ ÜYE KAYIT FORMU

Formu doldurup TC kimlik numaralı nüfus cüzdan fotokopisi ile gönderiniz

Firma adı:			
Firmayı dernekte temsil edecek kişi:			
Firmanın detaylı iş konusu:			
Firmanın ürünleri:			
ithalat-ihracat ürünleri:			
Ortalama ithalat-ihracat değerleri:			
İş yeri adresi:			
Tel:			Faks:
Firmayı temsil eden kişi aşağıdaki bölümü de dolduracaktır			
Adı ve soyadı:			
TC Kimlik no:			
Mesleği:			
Görevi:			
İnternet ve e-posta adresi:			
Ev adresi:			
Ev telefonu:			
Tercih ettiğiniz yazışma adresi:	<input type="checkbox"/> Ev	<input type="checkbox"/> İş	
Tarih:			
Kaşe ve imza			

KAUÇUK DERNEĞİ

Oruç Reis Mah. Vadi Cad. İstanbul Ticaret Sarayı

No:108 K:5 No:298-299 Giyimkent Sit. 34235 Esenler - İstanbul

Tel: 0212 320 41 67 - 320 63 49 Faks: 0212 320 64 53 e-posta: info@kaucukdernegi.org.tr.

Web: www.kaucukdernegi.org.tr





1984'TEN BUGÜNE TECRÜBE, KALİTE VE HİZMET ANLAYIŞI

30 YILI AŞKIN DENEYİMİN SONUCUNDA **DERBY** EN ZORLU ÇALIŞMA ŞARTLARINDA KALİTESİNİ KANITLAMIS KONVEYÖR BANT ÜRETİMİ İLE, SEKTÖRÜNÜZE GÜÇ VERİYOR.





ÜRÜN GRUPLARI

- DOĞAL VE SENTETİK KAÇUKLAR
- KAÇUK KİMYASALLARI
- DOLGU MALZEMELERİ
- KARBON SİYAHİ
- YAĞLAR



**Kauçuk sektörüne doğru ürünlerle
yön verdik.**

1998 yılında kurulan Elkim Kauçuk yıllardır tedarik ettiği doğru ürünlerle, tecrübeli kadrosuyla kauçuk sektörünün gelişimine ve başarısına öncülük eden lider konumdadır.

www.elkimkauçuk.com.tr

Adres: Adnan Kahveci Mh. Gölboyu Cd. No.14 Beylikdüzü / İstanbul T: +90 212 612 85 85 F: +90 212 544 02 02