



- ŞUBAT AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISINDA SAKARYA'DAN GELEN KONUKLARIMIZI AĞIRLADIK
- ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 3 EĞİTİMİ ŞUBAT AYINDA YİNELENDİ
- EĞİTİMLERİMİZ DEVAM EDİYOR & ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 1 EĞİTİMİ MART AYINDA VERİLDİ
- 10.İSTANBUL KAUÇUK FUARINDA KAUÇUK DERNEĞİ STANDI
- YANMAYA DAYANIKLI HALOJENSİZ KAUÇUK BİLEŞİMİ VE HORTUM TASARIMI
- TÜRKİYE'DE KAUÇUK SANAYİNİN BAŞLANGICI
- SEKTÖRDEN HABERLER
- 2019 DÜNYA KAUÇUK VE ENDÜSTRİ FUARLARI

Rubber Turkey

Türkiye'de kimya sektörünün temel yapı taşı İKİMİB

- Uluslararası İletişim
- Ticaret Hareketi
- Uzun Perspektif
- Arge Proje Akademi
- Akademi Hareketi
- Tevsiye Yaratma
- Kurumlar ve Çözümler

The Cornerstone of Chemical Industry in Turkey: İKİMİB

- International Firm
- Trade Movement
- Clarity
- R&D Project Market
- Buyer Movement
- Industrial Design Center
- Norms and Workflows

www.ikimb.org.tr

+90 312 484 88 88

+90 312 484 88 44

[Twitter](#) [Instagram](#) [YouTube](#) [LinkedIn](#)

[E-mail](#)

+90 545 746 07 89

Türkiye
Kimya
Sektörü

İKİMİB
İstanbul Kimya Endüstri Merkezi

KAUÇUK DERGİSİ

Üç ayda bir yayınlanır.
ISSN: 2146-1821

2019 Sayı 70

Yayın Türü
Yaygın Süreli

İmtiyaz Sahibi

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi Adına
Nurhan KAYA

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü

Nalan KİBAR

Yayın Kurulu

Nurhan Kaya
Behlül Metin
Murat Özkılıç

Yayın Danışma Kurulu

Satılmış Basan (Prof. Dr., Hitit Üniversitesi)
Bağdagül Karaağaç (Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Kemal Karadeniz (Yrd. Doç. Dr., Sakarya Üniversitesi)
Şeyda Polat (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Murat Şen (Prof. Dr., Hacettepe Üniversitesi)
Teoman Tinçer (Prof. Dr., ODTÜ)
Nurhan Vatansever (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Ülkü Yılmaz (Prof. Dr., ODTÜ)

Grafik Tasarım

Ömer Çokbilen - 0532 223 21 90 - istasyonajans.com

Basım

İmtiyaz Sahibi-Sorumlu

Yazı İşleri Müdürü ve
Yönetim Adresi:

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi
Oruç Reis Mah. Vadi Cad. İstanbul Ticaret Sarayı
No:108 K:5 Ofis No: 298-299
Giyimkent Sit. 34235 Esenler-İstanbul
Tel : 0212 320 41 67 - 320 63 49
Faks : 0212 320 64 53

nalan.kibar@kaukukdernegi.org.tr
kaukukdernegi.org.tr

Dergimizin "makale" bölümü hakemlidir.
Gönderilen makaleler hakem denetiminden
(peer review) geçtikten sonra yayınlanmaktadır.

Dergide yayınlanan yazılan tamamı yazarın
düşüncelerini kapsamaktadır. Kaynak gösterilmek
şartıyla alıntı yapılabilir. Derneğe doğrudan veya
yayın kurulu üyeleri vasıtası ile gönderilecek yazılar
iade edilmez. Yayınlanmayan yazılar için yayın kurulu
sorumlu tutulmaz. Verilen teknik bilgiler,
malzemelere ve çalışma şartlarına göre farklı
sonuçlar verebileceğinden, sadece tavsiye niteliğinde
olduğuna dikkatinizi çekeriz.



İNDEKS

Başkandan Mesaj/Message From President.....	3
Dernekten Haberler/News From Association	
•Kauçuk Derneği Ocak 2019 Yönetim Kurulu Toplantısı Yapıldı.....	6
•Şubat Ayı Yönetim Kurulu Toplantısında Sakarya'dan Gelen Konuklarımızı Ağırladık.....	7
•Mart 2019 Yönetim Kurulu Toplantısı 6 Mart'ta Yapıldı.....	8
•Elastomer Teknolojisi 3 Eğitimi Şubat Ayında Yinelendi.....	10
•Eğitimlerimiz Devam Ediyor&Elastomer Teknolojisi 1 Eğitimi Mart Ayında Verildi.....	12
•10.İstanbul Kauçuk Fuarında Kauçuk Derneği Standı.....	14
Makale	
•Yanmaya Dayanıklı Halojenizsiz Kauçuk Bileşimi ve Hortum Tasarımı.....	20
Kauçuk Tarihi	
•Türkiye'de Kauçuk Sanayinin Başlangıcı.....	24
Sektörden Haberler	
•Yatırımlarla Büyüyen Eaton Polimer Kauçuk San. ve Paz. A.Ş.....	40
•Kauçuk ve Başka Malzemelerle Birleşen Tellerin Yorulma Dayanımlarını Ortaya Çıkaran Cihaz Üretildi.....	42
•Ako Lastik Kaplama 9 Milyon TL Yatırımla Yüzde 40 Büyüdü.....	44
•Türkiye Plastik, Kauçuk ve Kompozit Sanayi Medisi Toplandı.....	44
•Atık Araba Lastikleriyle Asfalt Üretimi Yapılıyor.....	45
•Rekor Kauçuk Tire Technology Exhibition 2019'a Katıldı.....	45
•Ostim Kümeleri İşbirliği ve İstişare Toplantısı Yapıldı.....	46
•Münih'te Yapılan Maden Ekipmanları ve İnşaat Makineleri Fuarı'na Samsun'dan FKK Firması Katıldı.....	46
•Pirelli Tarihi Çizgi Roman Olarak Yayınlandı.....	46
•Lastik Üreticisi Continental ve Kordsa, Araç Lastiğinde Yeni Bir Yapıştırıcı Standardı Geliştirdi.....	48
•Tire Technology Exhibition 2019 Fuarı Hannover'de Yapıldı.....	48
•Kauçuk Sanayicileri Avrupa'da Hedef Büyüttü.....	50
•Goodyear, Geliştirdiği Çözümlerle 'Sürdürülebilirlik Ödülü'ne Layık Görüldü.....	51
•K 2019 Dusseldorf Plastik ve Kauçuk Fuarı 16-23 Ekim Tarihinde Yapılacak.....	51
•Goodyear, 2 Yıllık 'Meslek Lisesi Koçları' Programını Başarıyla Tamamladı.....	54
•Türkiye Kauçukta İlk 10 Ülke Arasına Girebilir.....	54
•Macaristan Kauçuk Alanında Yatırım Yapacak Türküyelili Yatırımcıları Bekliyor.....	56
•FKK Çorum'a Yeni Fabrika Kuruyor.....	57
•Robotlarla Üretim, Otomotiv, Plastik, Kauçuk Sektörlerinde Çift Haneli Büyüme Sağladı.....	57
•Lastik Hortumlar ve Bez Takviyeli, Basınçlı Hava Hortumları Yönetmeliği Değişti.....	58
•Ömrünü Tamamlamış Lastikler (ÖTL) Erzincan'da Elektrik Enerjisine Dönüşerek Ekonomiye Katkı Sağlıyor.....	58
•Belçika Kauçuk Toplamadığı İçin Elleri Kesilen ve İnsanlık Dışı Uygulamada Bulunduğu Afrikalılardan Özür Diledi.....	60
•Karpol, Katma Değeri Yüksek Ürünler İhracat Edecek.....	60
•Konya İlinde Yapılan İthalat İçerisinde En Büyük Pay Sentetik Kauçuk ve Plastik Hammaddelere Ait.....	62
•Michelin'e Tire Technology Expo'da 2019 Yılıın Lastik Üreticisi Ödülü.....	63
•Dünyanın Lider Lastik Üreticilerinden Goodyear, Türkiye Pazarında 2018, 2017 Toplam Satış Haslatını Yüzde 34 Artırarak Kapadı.....	63
•Üntel Kablo Ekonomik Zorluklara Rağmen Yatırımlarına Devam Ediyor.....	64
•Kauçuk ve Plastik Ürün İmalatı Yapan Firmalara Yönelik Ur-Ge Projesi Kapsamında Bilgilendirme Toplantısı Düzenlendi.....	64
•Türkiye'nin ABD Genelleştirilmiş Tercihler Sistemi Programı'ndan (Gps) Çıkarılması, Kauçuk Sektörünü Yüzde 3.9 Etkileyecek.....	66
•Continental Sürücüsüz Test Araçlarıyla Lastik Testlerine Öncülük Ediyor.....	66
•Pirelli Çivili Lastik Modeli, Yeni Saat Modelleri İçin İlham Kaynağı Oldu.....	68
•Silikon Kauçuk Hamuru Üretimi, "Çin'de Sahte Et Üretimi" Diyerek Paylaşıldı ve 10 Milyon Kere Görüntülendi.....	70
•Petlas'ın İhracat Hedefi 265 Milyon.....	70
•Ceviz Kabuğu Tozu Sert Kauçuğu Kolay Yuvarlamak ve Cilalamak İçin Kullanılıyor.....	71
•Kauçuk, Plastik, Lastik İşleme Makineleri İhracatında İlk 10 Ülke.....	71
•LASDER, 1 Milyon Ton Ömrünü Tamamlamış Lastik Geri Kazandı.....	71
•İKMİB Plastik, Kauçuk Ürünleri ve Makinelerini Arabplast Fuarında Tanıttı.....	72
•Haksan Kuruluşunun 30'uncu Yılı Kutladı.....	72
İstatistik	
•Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret.....	74
Fuar Takvimi	
•2019 Dünya Kauçuk ve Endüstri Fuarları.....	76
Gezi	
•Portekiz.....	78
Üye Kayıt Formu	

Kauçuğun kullanıldığı her yerde,
bilgi, tecrübe ve güvenle
kırk yıldır beraberiz

40.yıl

Size özel çözümler

Doctors of rubber compounding



www.rubbercompounding.com

Başkandan Mesaj

Güçlü Sektörümüzle Her Zaman Eleleyiz



Nurhan KAYA

Message From President

We Always Go Hand In Hand With Our Strong Sector

Değerli Sektör Temsilcimiz!

Kimya sektörünün gelecek vadeden en önemli alt sektörlerinden birisi olan Kauçuk Sektörümüz, henüz istenen sıçramayı yapamamış bulunmaktadır. Bu da gerek Dünya’da, gerek bölgesel manada ekonomik, siyasi, ülkemizin jeopolitik konumu gereği yaşanan kriz ve ekonomik daralmanın etkisi altında bulunmasından kaynaklanmaktadır.

Dünya ülkeleri ile rekabet edebilen güçlü bir Türkiye yaratma, sadece biz sanayicilerin değil ülkemizde yaşayan herkesin hayalidir. Bu ortak hayale ulaşmak tabii ki kolay değil. Bu yolda başarı elde edebilmemizin şartlarını bilim ve teknoloji, kaliteli eğitim, yaratıcılık, ARGE gibi kavramlar oluşturmaktadır. Bu kavramlar hedefimiz olan yüksek teknoloji odaklı üretim ekonomisini ülkemizde geliştirmek ve güçlü kılmanın en büyük parametreleridir. Bu parametreler Kauçuk Derneği’nin ana konularını oluşturmaktadır. Bu hedefte Uluslararası ve Ulusal Kongreler organize ederek, İKMİB, İSTKA gibi kurumlarla işbirlikleri yaparak, projeler geliştirip çalıştaylar organize ederek, sektör raporları hazırlayarak, sektörün sorunlarını ilgili mercilerle, ilgili bakanlıklarla, resmi kurumlar ve sivil toplum örgütleriyle paylaşarak yolumuza devam etmekteyiz. Tüm bu çabalarımız neticesinde bilgi ve yüksek teknoloji odaklı üretim ekonomisini ülkemizde geliştirip güçlü kılmak için özetidir.

Sektörümüzün sorunlarını çözüme çabalarımız tüm hızıyla sürüyor. Bilindiği üzere “Geri Dönüşüm Katılım Payları” hususunda sektörümüzün üretimde kullandığı (proses yağları) madeni yağlar da sözkonusu katılım payı listesinde yer almakta olup, bu listede yer alan ve üretimde kullanılan tek üründür. Konuya ilişkin kauçuk üretiminde hammadde olarak kullanılan yağların bu listeden çıkarılması için gerek bakanlıklar düzeyinde, gerekse İSO vb sivil toplum kuruluşları düzeyinde çalışmalarımız devam etmektedir. Daha önce konu Çevre ve Şehircilik Bakanı Mehmet Özhasseki ile paylaşılmış ve katılım payına tabi olmaması gerektiği noktasındaki talepler iletilmişti. Bu defa İSO Yönetim Kurulu Üyemiz, İKMİB Başkan Yardımcımız Ö. Doğu KAYA Bey ve Derneğimiz Genel Sekreteri Ganimet GENÇ, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı’nda ilgili yetkililere tekrar konunun sektörümüz ve ülkemiz için önemini anlatarak, çözüm önerilerinin de sunulduğu bir toplantı daha gerçekleştirmiştir. Bakanlık yetkilileri bu konunun gündemlerinde olduğunu dile getirerek gerekli görüşmeleri yapacaklarını ifade etmişlerdir.

Dear Valued Sector Representative!

Our Rubber Sector, which is one of the most important sub-sectors promising of the chemical sector, has not yet achieved the desired success. It results from the crisis experienced due to the geopolitical position of our country that is both in the world and regionally of economic, political, and being under the influence of the economic constriction.

The desire to create a strong Turkey that can compete with the world countries is not only the dream of us industrialists but of everyone living in our country. Of course, it is not easy to reach this common dream. Concepts such as science and technology, quality education, creativity, R & D constitute the conditions of our success in this way. These concepts are the main parameters of developing and strengthening high-tech production economy being our goal in our country. These parameters are the main topics of the Rubber Association. In this aim, we continue our way by organizing International and National Congresses, cooperating with institutions such as İKMİB (İstanbul Chemicals and Chemical Products Exporters Association), İSTKA (İstanbul Evelopment Agency), developing projects and organizing workshops, preparing sector reports, sharing the problems of the sector with relevant authorities, relevant ministries, official institutions and non-governmental organizations. As a result of all these efforts, it is the summary of the business to develop and strengthen the knowledge and high technology oriented production economy in our country.

Our efforts to solve the problems of our sector continue at full speed. As it is known, mineral oils (process oils) used by our sector in production with regard to “Recycling Participation Shares” are also included in the said share list and are the only products included in this list and used in production. For the removal of oils used as raw materials in rubber production concerning to the subject from this list, our work continues both at ministerial level and at the non-governmental organizations such as ISO. Previously, the issue was shared with the Minister of Environment and Urbanization, Mehmet Özhasseki and the requests that it should not be subject to share, had been delivered. This time, our Member of Board ISO, our Vice President İKMİB, Mr. Ö. Doğu KAYA and Secretary General of our Association Ganimet GENÇ, held another meeting in the Ministry of Environment and Urbanization, in which solution proposals were also presented, re-explaining the importance of the issue to our sector and our country to the relevant authorities. Ministry officials stated that they would make the necessary interviews, expressing that the issue remains on their agenda.

Kauçuk İthalatında ÖTV İadeleri konusunda; Kauçuk mamul ithalatında uygulanan Özel Tüketim Vergisi (ÖTV) kesintilerinin tamamının iade edilmemesi ve bu kesintilerin yapılan kısmi iadesinde (%71,50 iadeli), iade sürelerinin uzun olması sektör firmalarımızı mağdur etmektedir. Söz konusu mağduriyetleri giderebilmek adına İstanbul Sanayi Odası (İSO) ve Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) nezdinde lobi faaliyetlerini sürdürmeye devam ediyoruz.

Özetle, Gümrük ve Ticaret Bakanlığı, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı gibi resmi kurumlarla her türlü soruna yönelik görüşmeler yapıyoruz. Gerek bakanlıklar bünyesinde kurulan, gerek TOBB bünyesinde, gerekse İSO bünyesinde kurulan komitelerde sektör sorunları ile çözüm önerilerinin görüşülmesi sağlanmaktadır.

2019 yılı dış ticaret verilerine baktığımızda, Ocak - Nisan dönemi kauçuk ihracatı 2018 yılı aynı dönemine oranla miktarda % 7,93 lük artış, değerinde ise % 1,35 düşüş kaydederek 965.773.630 \$ olarak gerçekleşmiştir. Ancak ihracattaki bu durgunluğa karşın kauçuk ithalatı miktarda % 9,19, değerinde ise % 18,44 lük bir düşüş yaşamıştır. Bu verilerin sevindirici yanı ihracatın ithalatı karşılama oranının % 114'e yükselmesidir. Türkiye ihracat kalemlerine bakıldığında kauçuk sektörünün % 100 ithalata bağlı bir sektör olmasına rağmen, diğer sektörlerle oranla daha yüksek katma değerli ürünler ürettiği anlaşılmaktadır.

Kauçuk Derneği olarak eğitim misyonumuzu gerçekleştirmeye devam ediyoruz, bu yılı eğitim yılı olarak adlandırabiliriz. Üyelerimizin tüm eğitimlere gösterdiği aşırı ilgi bizlerin ne kadar doğru işler yaptığımızın göstergesi olmaktadır. Otuz yıldır devam etmekte olan eğitimlerimize bu yıl "Çiğ Hamur Testleri", "Vulkanizasyon Sonrası Testler", "Kauçuklarda Çaprazbağ Yoğunluğu Tayini Yöntemleri Eğitimi" gibi yeni eğitim konuları ilave olmuştur. Yeni eğitim konuları da 2019 yılı takvimimizde yer almaktadır.

Değerli Meslektaşlarım, Dernek olarak, gerek sanayicimiz, gerek ihracatçımız, gerekse üreticimiz olarak içinde bulunduğumuz koşulları analiz ederek, gelecek 10-20 yıllarını içeren Kauçuk Sektörünün Geleceği ve Vizyonu konularında çalışmalar yapmaktayız. Siz Üyelerimize ve tüm sektörümüze hizmet etmek en büyük mutluluğumuzdur.

Hepinizi saygı ve sevgiyle selamlıyorum.

Nurhan KAYA
Yönetim Kurulu Başkanı

In the matter of OTV (Special Consumption Tax) Refunds in Rubber Imports; non-refundable of all deductions of Special Consumption Tax (OTV) applied in the import of rubber products and long return period in partial refund of these deductions (71.50% refunded), aggrieve our sector companies. in order to eliminate these grievances, we continue to pursue lobbying activities in the presence of Istanbul Chamber of Industry (ISO) and Turkish Exporters Assembly (TIM).

In summary, we have discussions with official institutions such as Ministry of Customs and Trade, Ministry of Environment and Urbanization, Ministry of Industry and Technology for all kinds of problems. It is ensured that sectoral problems and solution proposals are discussed in both the committees established within the scope of the ministries and TOBB (Turkish Union of Chambers and Commodity Exchanges) and in committees founded within the scope of ISO.

When we look at 2019 foreign trade data, in January - April period, rubber exports increased by 7.93% in amount and decreased by 1.35% in value compared to the same period of 2018 and realized as \$ 965.773.630. However, despite this stagnation in exports, rubber imports decreased by 9.19% in quantity and by 18.44% in value. The pleasing side of these data is that the rate of exports meeting imports increased to 114%. Referring to Turkey's exports items, although the rubber sector is 100% dependent on imports, it is understood that it produces higher value added products compared to other sectors.

As Rubber Association, we continue to realize our education mission, we can call this year as the year of education. Excessive interest of our members shown in all trainings, it is an indicator of how much we do the right jobs. New training topics such as "Raw Dough Tests", Post Vulcanization Tests" and "Crosslink Density Determination Methods in Rubbers Training" have been added to our trainings which have been continuing for 30 years. New training topics are also included in our 2019 calendar.

Dear colleagues, as our association, both as an industrialist, as an exporter and as a manufacturer, by analysing the conditions we are in, we are performing studies on the Future and Vision of the Rubber Sector which includes the next 10-20 years. It is our greatest pleasure to serve you, our members and the entire sector.

Yours sincerely

*Nurhan KAYA
Chairman of The Executive Board*

PETROL ÖFİSİNDEKİ KAZETELERİNİZ İÇİN, YÜKSEK KALITADE PROSES YAĞLARI

İstanbul'da Mineral Petrol, Çiğdem Petrol, Tofaş, Akmerkez, Lapaş, Kağıthane Çiğdem petrol, arçelik fabrikası için, İstanbul'da güncel olarak kullanılan ve en kaliteli kalitede ürünlerimizi kullanın.

Ürünlerimizi nasıl alalım
www.petrolci.com.tr

Dernekten Haberler

Nalan KİBAR

KAUÇUK DERNEĞİ OCAK 2019 YÖNETİM KURULU TOPLANTISI YAPILDI

Esenler' deki Dernek Merkezinde 9 Ocak'ta yapılan toplantıda, 2019 yılı Kauçuk Derneği etkinliklerinin değerlendirilmesi ve senenin muhasebesi yapıldı. 2019 yılında kauçuk sektöründe daha iyi hizmet verebilmek için neler yapılması gerektiği konuşuldu. 2020 yılında yapılacak Kauçuk Fuarının

nasıl olması gerektiği konusu da tartışıldı. Toplantı sonunda Yönetim Kurulu Üyelerinden Sn. Mete Daştan, Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Nurhan Kaya'ya, kauçuk sektörüne yapmış olduğu hizmetlerden dolayı, sektörün sevgi ve saygısını göstermek amacıyla, Başkanımızın yağlıboya bir portresini hediye etti.



Dernekten Haberler

Nalan KİBAR

ŞUBAT AYI YÖNETİM KURULU TOPLANTISINDA SAKARYA'DAN GELEN KONUKLARIMIZI AĞIRLADIK

6 Şubat 2019 günü yapılan toplantıda sektörün sorunları konuşuldu. Sakarya'dan sektör mensupları da, Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası (SATSO) 32. Kauçuk ve Plastik İmalatçıları Grubu temsilcileri olarak Kauçuk Derneği Yönetim Kuruluna bir ziyaret gerçekleştirdiler. Toplantıya Sakarya'dan, Atalas Kauçuk' tan Ahmet Köprülü, Kahya Geri Dönüşüm' den Çetin Kahya, DRC Kauçuk' tan Yıldız Bezek, Melos A.Ş. 'den Sena

Tural, Sami Çiftçi Lastik ve Kauçuk'tan Semih Çiftçi misafir olarak katıldılar. Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası (SATSO) 32. Kauçuk ve Plastik İmalatçıları Meslek Komitesi Başkanı Sn. Çetin Kahya, Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Nurhan Kaya'ya, sektör adına yaptığı başarılı çalışmalarından dolayı bir plaket takdim etti. Ayrıca Sakarya ilini tanıtan bir kitap da hediye edildi.



Dernekten Haberler

Nalan KİBAR

MART 2019 YÖNETİM KURULU TOPLANTISI 6 MART'TA YAPILDI

İstanbul Esenler' deki Dernek Merkezi'nde yapılan toplantıda; 2010/8 Sayılı Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin (UR-GE) Desteklenmesine İlişkin Tebliğ çerçevesinde, kauçuk sektörü ihracatçısı firmalarının yeni yurt dışı pazarlara girişini kolaylaştırmak ve ihracatlarını geliştirmek amacıyla Kauçuk Derneği ve İKMİB işbirliğince başlatılan "Kauçuk Sektörü

Yurtdışı Pazarlama Takımı" UR-GE projesi kapsamında 23-26 Nisan 2019 tarihleri arasında yapılacak dünyanın önde gelen kauçuk fuarlarından olan Tires& Rubber Expo 2019 Moskova, Rusya Fuarını ziyaret konusu ve fuarda ikili görüşmelerin nasıl yapılacağı konuşuldu.



20.
YIL



ELKİM

Kauçuk sektörüne doğru ürünlerle
yön verdik.

1998 yılında kurulan Elkim Kauçuk 20 yıl önce bedelli aldığı doğru ürünlerle, tecrübeli kadrosuyla kauçuk sektörünün gelişimine verdiğimiz katkı için büyük bir gurura sahiptir.

www.elkimkauçuk.com.tr

Kauçuk Sanayi ve Ticaret A.Ş. | Elazığ'da Kurulmuş ve Üretilenlerdir | T: 0472 810 81 81 | F: 0472 810 81 00



Nalan KİBAR

ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 3 EĞİTİMİ ŞUBAT AYINDA YİNELENDİ

Derneğimiz Üyesi firmalarımızın kurumsal yapılarının gelişimleri ile gerek üretim, gerekse ihracat performanslarının artırılmasına katkı sağlamak amacıyla, firma çalışanlarının gelişimlerine yönelik olarak gerçekleştirilen eğitim etkinliklerimiz, 1989 yılından itibaren 30 yıldır sürdürülmektedir.

Eğitimlerimiz; sektörümüze özel teknik bilgi ve beceri geliştirme, gerek yeni başlayan personellere gerekse uzman personel ve yöneticilere yönelik olarak hazırlanmakta olup, konular her zaman yenilikleri takip ederek, güncellenen konu başlıklarında verilmektedir.

Sözkonusu eğitimlerimiz, sektörümüzde söz sahibi akademisyenler ile herbiri kendi alanında uzman ve deneyimli profesyonel firma personel ve yöneticisi olan eğitimci eşliğinde gerçekleştirilmektedir.

Üniversitede öğrenim gören öğrencilerin de katılabildiği

eğitimlerimizde; öğrencilerin sektörümüzü ve iş dünyasını tanımaları, kişisel bilgi ve becerilerinin artırılması ile yaratıcılık becerilerinin geliştirilerek teşvik edilmesi sağlanmaktadır.

Bu bağlamda, Elastomer Teknolojisi Eğitimlerimizin 3.basamağı olan "ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 3" Eğitimi 17-18 Aralık 2018 tarihleri arasında verilmişti. Gelen yoğun talep üzerine bu eğitimi 12-13 Şubat 2019 tarihleri arasında yinelemek durumunda kaldık.

Yine yoğun bir katılımı ile gerçekleşen eğitimimizde 1,5 günlük teorik anlatımlardan sonra, Yemenici Otomotiv Firması ziyaret edilerek, üretim ve makineler sahada görüldü. Firmanın güleryüzlü yöneticileri Ferhan Gülaydın Hanımefendi ve Doğan Gülaydın Beyefendi bizlere firmalarının kapılarını birkez daha açarak eğitimimize destek oldular. Kendilerine şükranlarımızı sunuyoruz.



Dernekten Haberler

ELASTOMER TEKNOLOJİSİ III EĞİTİM PROGRAMIMIZ

12 Şubat 2019 Salı

- Hammadde Giriş ve Kabul Testleri
- Vulkanizasyon Öncesi ve Sonrası Testler
- Hidrojene Nitril Kauçuklar (HNBR)
- Kloro Sülfonatlanmış Polietilen Kauçuklar (CSM)
- Diğer Elastomerler
(Silikon Kauçuklar, Florokarbon Elastomerler, Poliakrilat Kauçuklar-ACM)

Eğitimci- Doç.Dr. Bağdagül Karağaç
(Kocaeli Üniversitesi)

13 Şubat 2019 Çarşamba

- Kauçuk İşleme Süreci ve Makineler
 - o Karışım Hazırlama ve Makineleri
 - o Hızlı Karıştırma Çeşitleri
 - o Karışım Şekillendirme ve Makineleri
 - o Vulkanizasyon (Pişirme) Süreci ve Makineleri
 - o Çapak Alma
- Fabrika Gezisi ve Uygulama

Eğitmciler - Oğuz Adlı (MPM Makine)
Cavit Salihoğlu (İmka Mühendislik)





Nalan KİBAR

EĞİTİMLERİMİZ DEVAM EDİYOR ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 1 EĞİTİMİ MART AYINDA VERİLDİ

En önemli kuruluş amacının eğitim olduğu Derneğimizin, 30 yıldır aralıksız sürdürdüğü eğitim faaliyetlerinden biri olan "ELASTOMER TEKNOLOJİSİ 1" Eğitimi 25-27 Mart 2019 tarihleri arasında Derneğimizin İstanbul Esenler'

deki Merkezinde verildi. Yurdumuzun değişik şehirlerinden gelen katılımcılarla gerçekleşen eğitimimizin programı altta yer almaktadır.



ELASTOMER TEKNOLOJİSİ I EĞİTİM PROGRAMIMIZ

25 Mart 2019 Pazartesi

• Polimer Kimyası
Eğitimci - Prof.Dr.Nurseli Uyanık (İstanbul Teknik Üniversitesi)

• Karışım Hazırlama

• Yumuşatıcılar-Proses Kolaylaştırıcılar
Eğitimci - Gökhan San (Geneks Kimya)

26 Mart 2019 Salı

• Kauçuklar

• Vulkanizasyon

Eğitimci - Doç. Dr. Bağdagül Karaağaç (Kocaeli Üniversitesi)

27 Mart 2019 Çarşamba

• Koruyucular-Kimyasallar

Eğitimci - Kadri Yağan (CMR Kimyevi Maddeler)

• Takviye ve Dolgu Maddeleri

Eğitimci - İlhan Akkarpuz (Türk Pirelli)



Dernekten Haberler



Nalan KIBAR

10.İSTANBUL KAUÇUK FUARINDA KAUÇUK DERNEĞİ STANDI



Fuar boyunca ilgi yoğundu

24-27 Ekim 2018 tarihleri arasında gerçekleşen 10.İstanbul Kauçuk Fuarı yoğun ziyaretçi akınıyla karşılaştı. Ülkemizde kauçuk sektörünün son yıllarda hızla gelişmesinden sonra, bu sahada istihdamın artması, teknik arayışları da beraberinde getirdi. Aynı zamanda ürün yaptırmak isteyen veya daha uygun hammadde ya da kauçuk hamur karışımı bulmak isteyen, yerli ve yabancı ziyaretçiler için Fuar ve Kauçuk Derneği'nin standı ilgi odağı oldu.



Lise Kimya Bölümü öğrencileri ilgi ile izledi

Fuar boyunca kauçuk sektörü mensuplarını temel kauçuk bilgileri konusunda aydınlatmak amacıyla, Dernek standında ücretsiz eğitim programı düzenlendi. Buna benzer etkinlikler yabancı kauçuk fuarlarında düzenleni-

yor. Benzer etkinliği Fuarımızda da gerçekleştirdik.

Etkinlikte yer alan konu başlıkları;

Kauçuk Derneği Faaliyetleri ve Kauçuğun Tarihi; Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Behlül Metin

Kauçuk Derneği Eğitimleri; Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Kadri Yağan

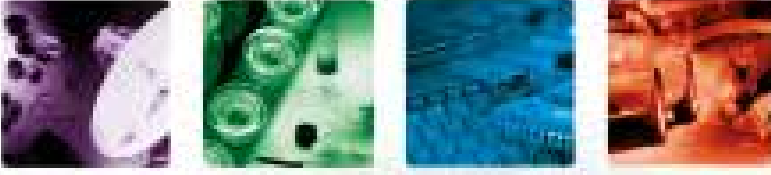
Kauçuk Sanayii Presleri; Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Oğuz Adlı

Kauçuk Karışım Makineleri; Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Erdal Tamir tarafından, Fuar boyunca, 4 gün süresince verildi.



Kauçuk sektörü hakkında tanıtıcı bilgiler sunuldu

Bu konu ile ilgili her türlü duyuru yazılı ve Fuar esnasında sesli anons yapılmasına rağmen sektör mensupları tarafından yeterli ilgi görmedi. Dünyanın değişik kauçuk kongrelerinde, günlük ücreti 200 -300 Euro olarak ücretli düzenlenen bu seminerler, sektöre hizmet amacıyla, Derneğimiz tarafından ücretsiz düzenlenmesine rağmen yeterli katılım olmadı. Bu seminerlerle sektöre yeni katılanlara, makine, hammadde ve kauçuk hakkında aydınlatıcı bilgiler verilmesi hedeflenmişti. Kauçuk Derneği sektörel sorumluluk olarak, bunu bir vazife bilmişti. Bu eğitimlerin tek sevindirici yanı, Kauçuk Fuarını ziyarete gelen meslek liselerinin Kimya Bölüm öğrencilerinin katılımları oldu. Bu konuyla ilgili bundan sonraki sayılarımızda bilgi vereceğiz.



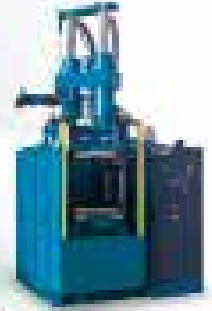
TUNG-YU
HYDRAULIC MACHINERY

Your first choice for hydraulic machinery

Vizyotek olarak 2000 yılından bu yana çeşitli hidrolik kompresyon, kauçuk enjeksiyon ve vulkanizasyon makinelerinin üretiminde dünyanın önde gelen üreticilerinden olan, 1983 yılında Tayvan'da kurulmuş **TUNG YU HYDRAULIC MACHINERY CO.** firmasının satış ve servis temsilciliğini yürüterek ülkemiz kauçuk sektörüne hizmet vermekteyiz.

Zaman içinde her türlü kauçuk ürünü test edebilecek, 18'den fazla değişik kauçuk test ekipmanını, sıvı nitrojen çapak alma makinelerini, hamur hazırlama makinelerini, ürün yelpazemize kattık.

Bugüne kadar amatör ruh ve profesyonel yaklaşım ile devam eden hizmetlerimize aynı şekilde devam etmeye kararlıyız.



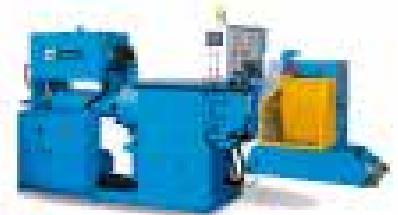
RTAXB
Kauçuk Enjeksiyon Presi



THP
Yağ kepleri v.b. küçük parçalar için vakumlu kompresyon presli



TYC
O-ring, sibrerim takozu, toz lastikleri v.b. kauçuk parçalar için vakumlu kompresyon presli



TR-250-PCD
Hassas hamur kecmo, ön şekillendirme presli



ISO 9001

VİZYOTEK Sanayi Makineleri Pazarlama ve Servis Bakım Onarım Hizmetleri San. Tic.Ltd. Şti.
Tel:0234 5461208 Fax:0234 5461209 Giriş:0232 2964788
vizyotek@vizyotek.com.tr www.vizyotek.com.tr

TUNG YU HYDRAULIC MACHINERY CO., LTD.
Tel: 886-49-3203688 Fax: 886-49-3203688
tungyu@tungyu.com www.tungyu.com

Dernekten Haberler



Medyaya fuar hakkında bilgi verildi

Kauçuk Fuarında İKMİB Başkan Yardımcısı Doğu Kaya Bey ve Kauçuk Derneği Başkan Yardımcısı Fahriye Yüksel Hanım, gelen medya mensuplarına ve TV lere Kauçuk Derneğinin etkinlikleri ve Fuar ile ilgili bilgi verdi. Fuar boyunca, Derneğimizin faaliyetlerini gösteren video sürekli gösterimde bulundu. Ziyaretçilerimize, daha önceki Fuarlar, eğitim çalışmaları, uluslararası diyaloglar, üniversite- sanayi işbirliği ve benzer konularda Dernek faaliyetlerimizin gösterimi yapıldı.



Yerli ve yabancı ziyaretçilere rehberimiz dağıtıldı

kimden temin edebilirim, gibi sorularına rehberle cevap verebildik. Ziyaretçilerimizin kapsamlı bir adres havuzu şeklinde olan bu rehberi, Derneğimiz standından temin etmiş oldukları için çok memnun olduklarını gözlemledik. Ayrıca Fuar boyunca gelen ziyaretçilere, Derneğimizin yayın organı olan ve Fuar dolayısıyla 3000 adet bastırduğumuz Kauçuk Dergisinin Fuar Özel Sayısını ve elimizdeki eski sayılarını dağıttık. Teknik konularda soruları olanlara, Fuar boyunca Derneğimiz standında gönüllü olarak duran Yönetim Kurulu Üyelerimiz yardımcı olmaya çalıştı, kendilerine yöneltilen soruları cevapladı.



Türkiye Pazarı hakkında yabancı konuklara bilgi verildi

Bizi sevindiren diğer bir gelişme de dünyanın değişik yerlerinden gelen çok sayıda yabancı ziyaretçinin Derneğimizin standına uğraması oldu. Dernek standında görev yapan Yönetim Kurulu Üyelerimiz, gelen yabancı ziyaretçilere, Türkiye'den kauçuk ürün temini vs. gibi konularda yardımcı olup sorularını cevapladı.

Önceki Fuarlara göre bu Fuarda işimiz biraz daha kolaydı. Yayınladığımız Türkiye Kauçuk Sektörü Firma Rehberi ile ziyaretçilerin, bu işi nerede yaptırabilirim, bu ürünü



Okyanus ötesinden Meksikalı konuklarımız Dernek standımızdaydı

Türkiye'de yaşanan bazı terör olaylarından dolayı birçok yabancı konunun Türkiye'ye gelmekten korku duymasına rağmen, çok sayıda yabancı katılımcıyla başarılı bir Fuar gerçekleştirdik. Bizleri sevindiren, Okyanusun ötesinden, Meksika'dan kauçuk sektörü mensuplarının Fuarımızı ziyaretleri oldu ve birlikte hatıra fotoğrafı çekildi. Fuarımıza katılım gösteren tüm sektör mensuplarına teşekkür ediyoruz.



KNEADER

HAMUR MAKİNELERİ

BANBURY

2009 yılından beri önce ikinci el makine revizyonu ve satışıyla daha sonra da her türlü yeni makine tedarığıyla kauçuk sektörüne hizmet vermekte olan ROTAKEM yeni iş ortaklarının ürünleriyle portföyünü iyice genişletmiştir. Sahip olduğu nitelikli uzman kadrosuyla yalnızca tecrübesiyle değil geniş portföyüyle de farklılık sahibidir.

www.rotakem.com.tr

Adnan Kahveci mh, Gölboynu Cd. No:14 Beylikdüzü/İstanbul T. +90 212 896 03 96 F. +90 212 544 02 02

Dernekten Haberler



Kocaeli Üniversitesi Kimya Bölümü öğrencilerinden Emre Çelik, Damla Sıla Demir ve Yeşim Bozkurt, Dernek standımızı ziyaret ederken



Sentek Kauçuk'tan Bora Gören Bey ile Dernek standımızda çekilen hatıra fotoğrafı



Polimer Dış Tic.A.Ş. den Erdem Mutlu Dernek standını ziyaret etmişti



Özdekan Kauçuk'tan Zeynep Yılmaz Hanım Kauçuk Dernek standımızı ziyaret etmiş ve hatıra fotoğrafı çekilmiştir



Deniz Kauçuk'tan Osman Güler Abimiz ve oğlu Cenk de Kauçuk Derneği standını ziyaret etti



Fidancıoğulları Kauçuktan Hasan Fidancıoğlu Abimiz de 2018 Kauçuk Fuarında Dernek standımızı ziyaret etmiş ve hoş sohbeti ile bizleri neşelendirmişti



Vardar Kauçuktan Sedat Arman Bey ile Derneğimizin standını ziyareti sırasında çekilen hatıra fotoğrafı



Bodo-Prolast firmasından Mehmet Kırka Bey, her yıl olduğu gibi Bursa'dan gelerek Fuarımızı ziyaret etti

Dernekten Haberler



Kocaeli, Yılmaz Lastik firmasından Sinan Kütükçü ve Arconta firmasından Hakan Dinçer standımızı ziyaret etti



Ankara Tambursan firmasından Ezgin Öğünç Durhan, OSTİM Kauçuk Kümelenmesi Koordinatörü Kayhan Olanca ve arkadaşları standımızı ziyaret etti



Kauçuk sektörü firmalarına tercümanlık yapan Taylandlı konuğumuz Theetma Rose ve eşi de Dernek standımızı ziyaret etti



Derneğimizin kurucularından ve sektörümüzün duayerlerinden Tuğrul Sirel ve Metin Tüfekçioğlu da bizleri her zaman olduğu gibi yine yalnız bırakmadılar



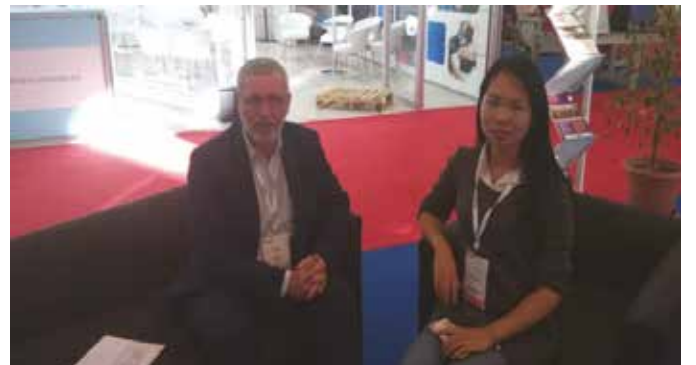
Slovakia kökenli karbon siyahı tedarikçisi Black Carbon firmasından Victor Shirokovskikh, Dmitriy Chervyakov, Lana Güneren standımızı ziyaret ettiler



Gaziantep'ten gelip Fuarımıza iştirak eden, Erdem Lastikten Mithat ve İbrahim Erdem



Kocaeli, Sezgin Kauçuktan, Osman Sezgin ve arkadaşları standımıza uğrayarak kauçuk karışımları hakkında teknik bilgi talebinde bulundular



Kauçuk pigmentleri üreten bir Çin firması adına fuara katılan Miss Julia, Türkiye Kauçuk Pazarı hakkında dernek standımızdan bilgi aldı

YANMAYA DAYANIKLI HALOJENSİZ KAÜÇUK BİLEŞİMİ VE HORTUM TASARIMI

Müslüm EREN¹, Recep MUÇO¹, Özgür ÇALIŞKAN¹, Volkan KARAYAZI, Tekin ÇOSKUN, Ali AKTAŞ¹

¹Eaton Polimer Kauçuk San.Paz.A.Ş
Bu teknik derlemede WO2017102848A1 nolu patent başvurumuz özetlenmiştir.

Elastomerik bileşikler, kauçuk hortumların imalatında kullanılır. Kauçuk hortumlar malzeme aktarımı ve akışkan gücü uygulamaları için yaygın olarak kullanılmaktadır. Örneğin otomotiv hortumlarının üretiminde faydalı olan elastomerik bileşikler ABD Patent No. 5,683,773'te açıklanan şekilde, klorinli polietilen, klorosülfonatlı polietilen ve epiklorohidrin elastomerlerini içerir. Bu polimerleri kullanarak yapılan bileşikler, iyi mekanik özelliklere, düşük kalıcı deformasyona, düşük ısı esnekliğine ve iyi dinamik yorulma direncine sahiptir. Bu bileşikler ayrıca doymuş bağ yapılarından dolayı mükemmel yaşlanma, kimyasal ve ozon direnci de sergilerler ve klor ve eter bileşenlerinin sağladığı polarite, yağ ortamında iyi şişme direnci sağlar. Halojen içeren alev geciktiricilerin ve halojenli polimerlerin aşındırıcı olduğu ve çok fazla duman ve toksik duman ürettiği bilinmektedir. Dumanın en büyük dezavantajlarından biri toksisitesidir. Yangın kayıplarının yaklaşık yüzde ellisi yangında çıkan duman ve gazlardan kaynaklanmaktadır. Dumanın toksisitesine gelince, sadece akut toksisiteyi değil, çevresel etkiye ve uzun vadeli etkilere sahip gazları da göz önünde bulundurmak önemlidir. Çeşitli çevresel sorunlara katkıda bulunmaya çalışırken, Klor, Flor ve İyot içermeyen bir hidrolik hortum için en son OEM çevre gereklilikleri standart hidrolik hortum yelpazesini çevre dostu halojensiz ürün yelpazesine değiştirdi.

Modern akışkan güç sistemleri, güvenli ve hassas bir şekilde gerçekleştirmek için her zamankinden daha fazla baskı altındadır. Akışkan güç sistemlerinde kullanılan hortumlar için alev dayanıklılık standartları giderek daha sıkı hale geldi. En katı standartlar demiryolu uygulamalarında kullanılan hortumlar için geçerlidir. Demiryolu uygulamaları için bir Avrupa standardına göre sertifikalı temel malzemeye olan talep, taşımacılık endüstrisi toplu taşıma için güvenlik gereksinimlerini tanımlamaya devam ettikçe artmaktadır. Bu tür şartların örnekleri, EN 45545-1'de tanımlandığı gibi demiryolu taşıtlarında kullanılan malzemeler ve ürünler için alev performansı gerekliliklerine tepkiyi belirten EN 45545-2: 2013'te ele alınmaktadır. Bu alev dayanıklılık standartlarının gereklilikleri, malzemelerin

EN ISO 4589-2'ye göre çok yüksek sınırlayıcı oksijen indeksine (LOI) sahip olması, EN ISO 5659-2'ye göre yanma sırasında çok düşük duman yoğunluğu üretmesi ve sadece NF X70-100-2'e göre çok düşük toksisiteye sahip gazlar yaymasıdır. Diğer şartlar ise, malzemelerin çok yüksek alevlenme sıcaklığına sahip olmaları, yanarken kendi kendini söndürmeleri, halojen içermeyen ve ağır metal içermemeleri ve elektriksel olarak yalıtkan olmalarıdır. Aynı zamanda, hortumun patlama basıncı, soğuk esneklik, yağ direnci, sıcak hava direnci, ozon direnci ve çeşitli yapıştırılan katmanların yapısal bütünlüğü gibi çeşitli geleneksel tasarım gereksinimlerine uymalıdır.

Yukarıda belirtilen düşünceleri karşılamak için bir dizi elastomer ve kauçuk kullanılmıştır. Önceden bilinen yöntemler, kablo yalıtımına ve telin

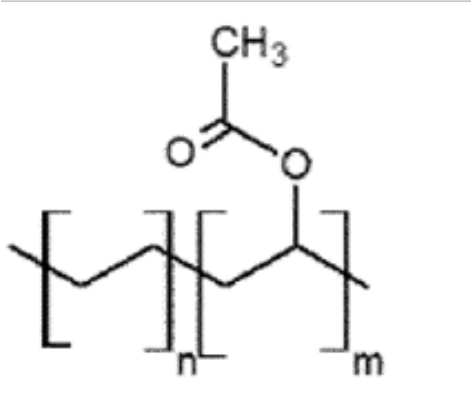
aleve dayanımını arttırmaya yöneliktir. Etilen-vinilasetat (EVM) ve hidrojene nitril-bütadien kauçuğunun (HNBR) bir sinerjistik ateşe dayanıklı alüminyum trihidrat (ATH) ve çinko borat (ZB) kombinasyonu ile oluşturulan karışım bu duruma örnek verilebilir (ABD Patenti No. 4,675,248). Herman Meisenheimer tarafından yayımlanan bir yayında, Rubber World, 19 (Haziran 1991), "Düşük dumanlı, aşındırıcı olmayan, alev geciktirici, HNBR ve EVM'e dayalı kablo ceketler, LOI'nin çok yüksek değerlerde elde edilebileceği gösterilmiştir ve yüksek ATH yükleri vardır. Ancak, bu yırtılma mukavemeti spesifikasyonları sonuçtaki bileşimlerle karşılanmamaktadır.

ABD Patent No. 5,274,035, etilen-vinilasetat bileşimlerini ve bunlardan yapılan medikal boruları açıklamaktadır. Kompozisyonlar, büyük miktarda etilen vinil asetat ve az miktarda bir veya daha fazla başka polimer içerir. Diğer polimerler, bir alfa olefin terpolimeri, bir akrilik ester ve etilen / metil akrilat / maleik anhidrid gibi olefinik olarak doymamış bir dikarboksilik asit içerebilir. Uygun etilen-vinilasetat, ağırlık olarak yüzde 5 ila 50 oranında vinilasetat içerir. Hortum fiziksel gereklilikleri, medikal boru, tel ve kablo gerekliliklerinden genellikle daha zorlayıcıdır.

Şimdiye dek yapılan birçok tartışma ve araştırmanın neticesinde, kombinasyonların nadiren sinerjistik olduğu açıktır. Bazen, alev geciktirici katkı maddelerinin spesifik elastomerler ile spesifik kombinasyonu bazı ilave etkilere neden olur, ancak bunların hiçbiri mevcut ve gelecekteki ihtiyaçların katı gereksinimlerini karşılamamaktadır. Genel olarak, iyi alev geciktirici özellikler elde etmek için EVM'de alev geciktirici katkı maddeleri gerekir. Bununla birlikte, yüksek yükler malzemenin mekanik özelliklerini büyük ölçüde değiştirir. Bu dezavantajın üstesinden gelmek için çeşitli çözümler mümkündür.

Sinerjik etkiler geliştirmek için mineral dolgu maddesinin diğer geleneksel alev geciktiricilerle kombinasyonu halen araştırılmaktadır. Hala ihtiyaç duyulan řey, yukarıda tartişılan katı hortum performans standartlarını karşılamak için geliştirilmiş alev dayanımı, dūřuk duman oluşumu, dūřuk toksisite, işlenebilirlik ve fiziksel özelliklere sahip bir kauçuk bileşimidir.

EVA'nın fiziksel özellikleri, malzemedeki vinilasetat içeriğine bağlıdır. EVA'nın, polimer yapısında bulunan ve EVA'nın peroksitlerle veya yüksek enerjili radyasyonla radikal biçimde vulkanize edilmesine neden olan kükürtle kūrlenmiř bölgeleri yoktur. EVA malzemelerinin ana avantajı, polimer içindeki VA içeriğinin değişmesi sayesinde istenen mekanik özelliklerin adapte edilebilirliği ve termal ayrışmadır. EVA malzemelerinin yüksek ateşe dayanıklılık göstermesi de önemlidir. EVA'nın alev geciktirici özelliği aynı zamanda vinilasetat içeriğine de bağlıdır. EVA'nın sınırlayıcı oksijen endeksinin (LOI) artan vinilasetat içeriği ile arttığı bilinmektedir.



şekil 1. Etilen Vinil Asetat

Bir tür sentetik kauçuk olan EPDM kauçuğu, geniş bir uygulama yelpazesi ile karakterize edilen ve etilen, propilen ve yan zincirde dienin doymamış kısmı ile bir dien bileşeni terpolimeridir. Etilen içeriği tipik olarak yaklaşık % 45 ila % 85'tir. Bu çalışmanın reçete bileşimi, EVA ve EPDM'nin elastomerik bir karışımını içerir. Hem EVM hem de EPDM, teknik alanda bilinmektedir. Her bileşenin etkileri teknikte bazı polimer sistemleri için genel olarak bilinmesine rağmen, bu bileşenlerin birleştirilmesinin ve farklı polimer sistemlerinde kullanılmasının etkileri sinerjiktir. EVM ve EPDM'nin, kauçuk hortumun uyması için fiziksel özelliklerin yanı sıra, yüksek ateşe dayanıklılık özelliklerine sahip olan bir malzemenin bir araya getirildiği bulunmuştur. Bu tür bileşimleri formüle etme sanatı, bileşenler ve elastomer arasındaki karmaşık etkileşimler ve kūrlenme sırasındaki kimyasal reaksiyonlar nedeniyle oldukça deneyseldir. Mevcut alışmalarda, EVM ve EPDM'nin elastomerik bir karışımını uy-

gun vulkanize edici ajanlar ve uygun ateşe dayanıklı malzemelerle içeren bir kauçuk bileşiminin kullanımı kullanılmaktadır. Mevcut buluşa göre, bu buluşun uygun bir kauçuk bileşimi, 60 ila 70 phr EVA ve 40 ila 30 phr EPDM içeren ağrılıka 100 phr elastomer içerir. Mevcut buluşa göre uygun bir EVA, ağrılıka % 60 ila % 70 vinilasetat ve ağrılıka % 40 ila % 30 etilen içerir. Tercihen, birinci EVM'nin vinilasetat içeriği ağrılıka % 60 ila 65'tir ve ikinci EVM'nin vinilasetat içeriği ağrılıka % 65 ila 70 arasındadır.

Mevcut çalışmaya göre uygun bir EPDM tercihen ağrılıka % 30 ila % 40 etilen ve ağrılıka % 60 ila % 70 propilen içerir. EPDM, dien kalıntı doymamış kısmına, tercihen yan zincirdedir. EPDM tercihen ağrılıka % 3 ila 5 arasında dien içerir. Tercih edilen bir dūzenlemede, mevcut buluşun kauçuk bileşimi ağrılıka % 30 ila % 40 etilen ve ağrılıka % 60 ila % 70 propilen içeren 35 phr EPDM içeren ağrılıka 100 phr elastomer içerir.

Kullanılan bir alev geciktirici bileşen olarak, ateşe dayanıklı metal hidrat tercihen alūminyum trihidrat (ATH), magnezyum hidroksit, kalsiyum hidroksit, magnezyum karbonat ve benzerlerini içeren gruptan bir veya daha fazla seçilmektedir. Alternatif olarak, bu buluşun kauçuk bileşimi, teknikte uzman kişilerce bilindiği gibi geleneksel alev geciktiriciler, örneğin ; kloro parafinler gibi alev geciktiriciler halojen içerir. Tipik olarak kauçuk bileşimlerinde kullanılan, alev geciktirici maddeler içeren büyük miktarda halojen toksik dumana katkıları nedeniyle önlenmelidir.

Alev geciktirici bileşen miktarı, elastomerin ağrılığına göre 100 phr başına 75 ila 195 phr arasındadır. 75 phr altında, yeterli alev geciktirme etkisi olmadığı gözlemlenmiştir. 195 phr oranının üstünde, bileşimin işlenebilirliği ve fiziksel özellikleri bozulduğu gözlemlenmiştir. Özellikle, aşırı derecede yüksek metal hidrat seviyeleri, dūzgün bir şekilde karıştırlamayan ve / veya ekstrūzyona sokulmayan aşırı yüksek viskoziteli bileşimlere yol açtığı gözlemlenmiştir. Bir dūzenlemede, mevcut buluşun kauçuk bileşimi, ateşe dayanıklı içerik maddeleri olarak ATH ve magnezyum hidroksit içerir. Tercihen, bileşimde bulunan ATH miktarı, elastomerin ağrılığına göre 100 phr oranına 100 ila 150 phr arasındadır ve bileşimde mevcut olan magnezyum hidroksit miktarı, 25 ila 30 phr oranı arasındadır.

Gerekli fiziksel özellikleri üretmek için bileřimde kūrleyici ajan gerekir. Hem EVA hem de EPDM serbest radikallerle sertleřtirilebildiđinden, peroksit sertleřtiricileri veya doymuř buharla vulkanizasyon veya iyonlařtırıcı radyasyonla vulkanizasyon tercih edilir.

Buluşun bileşimlerinde kullanılacak maddeler arasında örneğin dikumil peroksit, Di (tert-butilperoksizopropil) benzen ve 2,5-Dimetil-2,5-di- (tert-butilperoksi) -heksan ve benzeri yer alır. Kullanılacak küratiflerin miktarı değişebilir. Genel olarak, küratif maddenin miktarı, peroksitin aktif kısımlarına dayanarak, ağırlıkça 100 phr oranına 5 ila 10 phr elastomer oranında değişmektedir. Plastikleştiriciler ayrıca, gelişmiş fiziksel özellikler sağlamak için tercih kullanılabilir. Esnek vinil endüstrisinde esas olarak plastikleştirici olarak kullanılan Bis (2-etilheksil) adipat (DOA), düşük akma noktası nedeniyle tercih edilebilir.

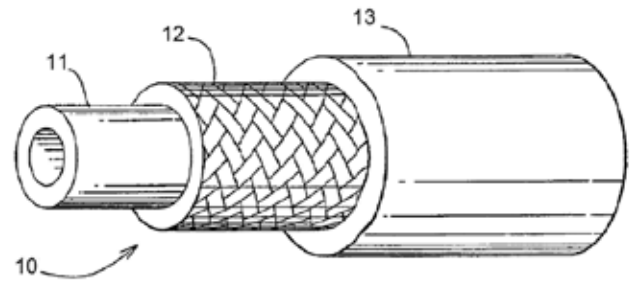
Ingredients (parts by weight)	Ex.1 (3mm Tube)	Ex.2 (3mm Tube)	Ex.3 (Hose 51mm)	Ex.4 (Hose 8 mm)
EVM - 65% Vinylacetate	65	70		
EPDM - 35% Ethylene, 65% Propylene, <5% Diene	35	30		
Carbon black, FEF N550	11,5	11,5		
Precipitated amorphous silica	17	17		
DOA [Bis(2-Ethylhexyl) Adipate]	17	17		
Zinc oxide	5	5		
ATH (Alumina Trihydrate)	121	121		
Mg(OH) ₂	28	28		
Other chemicals*	32	32		
Physical properties				
Hardness (ShA)	73	75		
Tensile strength (MPa)	50	55		
Elongation at break (%)	350	300		
LOI (%) (Target ≥32%) (Dimensionless)	34,5	31,7	34,6	38,6
Smoke density (Ds max) (25 kW/m ² - flaming) (Target ≤150) (Dimensionless)	85	58	48	82
Toxicity (C/T ₅₀) (Target ≤ 0.75) (Dimensionless)	0,09	0,10	0,14	0,15

Tablo 1

Tablo 1’de belirtilen oranlara göre iki kauçuk bileşimi, tüm katkı maddelerinin bir iç karıştırıcıda birleştirilmesi ve teknikte iyi bilinen teknikler kullanılarak harmanlanmasıyla hazırlandı. Hem Örnek 1 hem de Örnek 2, bir kapak bileşiği ve bir kauçuk tüp için uygundur. Elde edilen kauçuk bileşikleri, 2mm’lik plakalar halinde oluşturulmuştur. Örnek 1 ve 2’deki iki kauçuk bileşimi, Tablo 1’de gösterildiği gibi LOI, Duman Yoğunluğu ve Toksikite hedefini karşılamıştır. Sertlik, gerilme dayanımı ve kopma uzaması dahil olmak üzere bu iki kauçuk bileşiminin fiziksel özellikleri, aşağıda gösterildiği gibi demiryolu fren hortumu hedeflerini karşılamaya uygun olduğu gözlemlenmiştir. Tablo 1. Elde edilen kauçuk bileşikleri, Örnek 3 için metalik takviyeli 51 mm’lik bir hortum ve Örnek 4 için tekstil kuvvetlendirmeli 8 mm’lik bir hortum halinde oluşturulmuştur. Bu hortumlar, Tablo 1’de gösterildiği gibi LOI, Duman Yoğunluğu ve Toksikite hedefine de ulaşmıştır.

Kauçuk bileşiminin harmanlanması, kauçuk harman-

lama tekniğinde uzman olanların bildiği yöntemlerle gerçekleştirilebilir. Kauçuk bileşiminin sertleştirilmesi tercihen 160° C ila 180 ° C arasındaki geleneksel sıcaklıklarda gerçekleştirilir. Çalışmanın bileşimleri, hortumların imalatında ve demiryolu uygulamalarında yararlı olan hidrolik hortumlar gibi benzerlerinde kullanılabilir. Bileşimler ekstrüzyonlanabilir veya başka bir şekilde tek veya çok katmanlı bir hortumun bir veya daha fazla katmanı olarak imal edilebilir. Hortumdaki diğer katmanlar, teknolojiye bilinen malzemelerden imal edilebilir.



Şekil 2.

Şekil 2’ye referansla. Mevcut çalışmanın bir uygulamasına göre yapılmış tipik bir hortum (10) gösterilmektedir. Hortum (10), bir elastomerik iç tüpü 11, iç tüp üzerine pirinç kaplı çelik tel takviye elemanına 12, elastomerik dış katman 13 içerir. Buradaki destek elemanı (12), bir veya daha fazla fiber takviye tabakası ve bir veya daha fazla fiber takviye malzemesi içerebilir.

İç tüp (11), aynı bileşimde olan veya olmayan birden fazla elastomerik veya plastik tabakadan oluşabilir. Elastomerik dış tüp (13), karşılaşılan dış ortama dayanacak şekilde tasarlanmış uygun malzemelerden yapılmıştır. İç tüp (11) ve dış tüp (13) aynı malzemeden yapılabilir. Hortum 10, kalenderlenmiş kauçuk hamur sarma ve ekstrüzyon dahil olmak üzere herhangi bir geleneksel yöntemle oluşturulabilir. İç tübün (11) veya dış tüp (13) en az bir elastomerik katmanı, bu buluşa göre daha fazla alev dayanıklı hale getirilebilir, böylece hortumun alev karşı direnci artırılabilir.

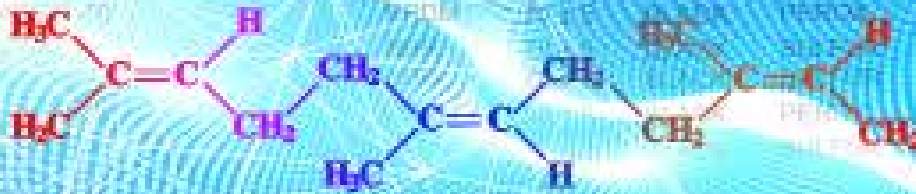
Çalışmanın bir uygulamasında, hortum (10) çalışmaya göre olan bileşimin en az bir kauçuk katmanını içerir. Esas olarak hortumdaki kauçuğun tamamı bileşime aittir. Hortumun çeşitli tabakaları için farklı özellikler elde etmek üzere, bilinen kauçuk reçete teknikleri kullanılarak tasarlanabilir.



**PERFORMANCE
COMPOUNDS
KAUÇUK A.Ş.**

R 101 60 RUSSO HI	VMO	60 ± 0	RED	PX	DVOW EN 048 E DR3
TSF 217 70 MARRONE IN	FKM	70 ± 0	BROWN	BP1	WABCO JED-07080 (rev. 2010)
PERCO 705K NERO C	FKM	70 ± 0	BLACK	PX	KTM - USA FDA 21 CFR 177.2600
HF 750 BLU IN	FKM	70 ± 0	BLUE	BP1	FORD WSA-MD DHD1-AH (rev. 2009)
AL 50 NERO COMP	FKM	50 ± 0	BLACK	BP1	FDA 21 CFR 177.2600
PLT 702 S VERDE IN	FKM	70 ± 0	GREEN	PX	DBL 8030-48 (rev. 11/2011)
VIT 70-01 VERDE IN	FKM	70 ± 0	GREEN	BP1	BMW CR 50019 02 00-FKM 70 DR3 (rev. 04/2012)
FD 70 3-A NERO IN	FKM	70 ± 0	BLACK	PX	3M Safety Seal No. 10-3
EPT040	EPTDM	70 ± 0	BLACK	PX	3M Safety Seal No. 10-3
NBR1313-70ND	NBR	70 ± 0	RED	SULFUR	SCHNEPPLEN 8 131301 (REV. 02/04/12)
BT70	NBR	70 ± 0	BLACK	PX	3M Safety Seal No. 10-3
CREON651	NBR	65 ± 0	BLACK	PX	3M Safety Seal No. 10-3
NBR14045	NR	45 ± 0	BLACK	SULFUR	3M Safety Seal No. 10-3
E298KWAPPT	EPDM	45 ± 0	BLACK	PX	3M Safety Seal No. 10-3
NBR1300314-80	NBR	80 ± 0	BLACK	PX	3M Safety Seal No. 10-3
F000R15-80	HNBR	80 ± 0	BLACK	PX	DBL 8001-15 (REV. 01/2010)
V28H08L80	NBR	80 ± 0	BLACK	PX	DBL 8001-80 (REV. 11/2011)
AMONL80-50	NBR	50 ± 0	BLACK	PX	DBL 8001-50 (REV. 02/2011)
NARLOC 101	NBR	70 ± 0	BLACK	SULFUR	EN 510 01 101 (NARLOC) (REV. 05/2010)
NBR3480NCV	NBR	40 ± 0	BLACK	SULFUR	3M Safety Seal No. 10-3
E298MW1619-80	EPDM	80 ± 0	BLACK	PEROX	BMW CR 50019-9 40-10 (REV. 10/2009)
H88HTPD4580	HNBR	80 ± 0	BLACK	PEROX	BMW CR 50019-1 (REV. 05/2010)
NBR701PE	NBR	70 ± 0	BLACK	PEROX	EN 510 01 701PE (REV. 08/2010)
AGGPN348-80	NBR	80 ± 0	BLACK	PX	EN 510 01 348 (REV. 08/2010)
HRT00701	HNBR	70 ± 0	BLACK	PEROX	EN 510 01 701 (REV. 08/2010)

Teknik Hamur Karışımlarınız İçin Teknolojimiz Hizmetinizdedir



**DIN EN
45545-2**



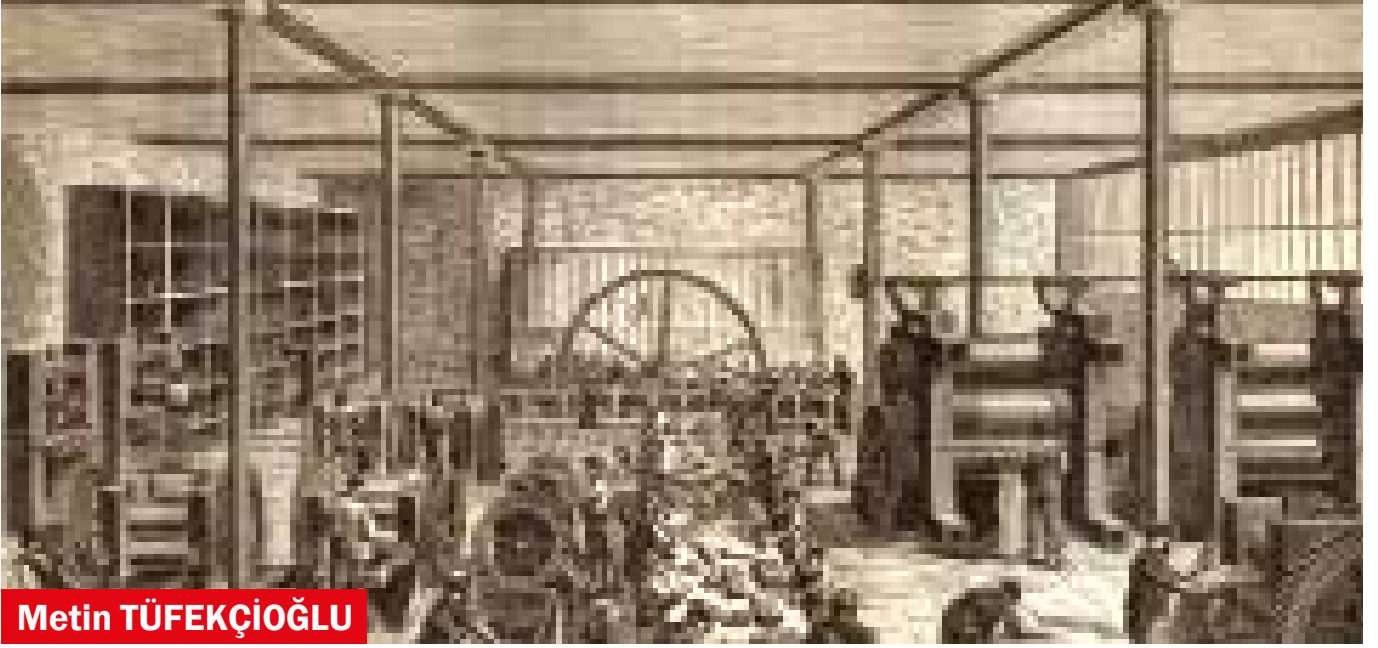
www.tsfcompounds.com.tr

TSF Performance Compounds Kauçuk A.Ş.

Akçılar Sanayi Bölgesi Kale (060) Cad.No.12/A Nişter / Bursa - TÜRKİYE

Tel: +90 224 323 00 13 - Faks: +90 224 323 00 14

info@tsfcompounds.com.tr



Metin TÜFEKÇİOĞLU

TÜRKİYE'DE KAUÇUK SANAYİNİN BAŞLANGICI



Türkiye'de kauçuk sanayinin başlangıcı konusunun, daha önceki dergi ve diğer yayınlarda ele alınmadığını fark ettiğimizden dolayı; teknik açıklamaların ağırlıklı olarak işlendiği Dergimizde, bu konuyu ayrı bir yazı dizisi olarak başlatmayı düşündük. 1930 seneleri başlarına inmek ve o günlerden haberler yazmak, eski dostlarımızdan bilgiler almayı ve eski yayınlar bulmayı gerektiriyor. .

Ben de, çocukluğunu babası ile çalışarak geçiren ve fiilen 37 sene kauçuk hammadde ve çok çeşitli yedek parça imal etmiş bir sanayici olarak, bu seneler içinde pek çok meslektaşımızla aramızda, babamdan gelen aile dostluklarımızın bulunduğu inaniyor ve size; eski günlerde yaşanmış iyi ve kötü tecrübelerimden de yararlanarak, zevkle okuyacağınız bir yazı dizisi ulaştıracağımı ümit ediyorum.



Başlangıç yıllarımız:

Türkiye Odalar Birliği; (eski adıyla Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği); yabancı sermayeyi yurtiçine çekmek için yaptığı çalışmalar çerçevesinde; 1960 senesinde, Kauçuk Sanayi'yi konu alan, Türkçe ve İngilizce basımı olan bir kitap yayınlamış. Bu kitaptan öğrendiğime göre; 1927 ve 1929 senelerinde çıkan kanunlarla, sanayi kuruluşları teşvik ve himaye edilmeye başlanmış. Ve hemen sonra, 1932 senesinde ilk lastik ayakkabı ve çizme fabrikası, Svenska Gummi-fabriks Aktiebolaget Gislaved firmasının teknik ve mali yatırımı ile kurulmuş. Bu dönemden sonra kurulan hemen hemen her yeni lastik fabrikası, işe, ayakkabı veya taban, topukla başladı.

WE ARE CATALYSTS FOR RUBBER INDUSTRY

Madam Silyaklori (Diken Engineered Carbon Black)

EPDM Kauguk

SBR Kauguk

BR Kauguk

SSBR Kauguk

Yüksek Silisli Kauguk (HSR)

Butil Kauguk

CRM Kauguk

Kloropren Kauguk

EPDM

Alüminyumlar (Polimer Tozları, Mikropulver, Toz)

Pigmentler (Pig. Orj., Pigment)

Aktivatörler

Primer Katalizatörler

Antioksidantlar

Çamurluklar

Vulcan (Çamur Mak., Polimer Mak.)

Yan. Çamurluk

Karıştırıcı

Plastifikantlar

Kalıp Açıcılar

Akıcı Çamurluklar

Makine Formülasyon Bilgileri

Black-Off Sistem

Yığılma Açıcılar

Boşaltma Açıcıları

Stresli Açıcılar



ÇAMURLUK - STRESLİ ÇAMURLUK - PIGMENTLER, LİNEAL EPDM LACI VE ÇAMUR



YATIRIMCILAR



Çamur ve Aktivatör Üretimi (TMMOB Kağıt ve Deri Sanayecileri Birliği)

100.000.000 TL Yatırım
100.000.000 TL Yatırım
100.000.000 TL Yatırım
100.000.000 TL Yatırım

İçişleri Bakanlığı
100.000.000 TL Yatırım



Department of Industry
Department of Industry
Department of Industry
Department of Industry

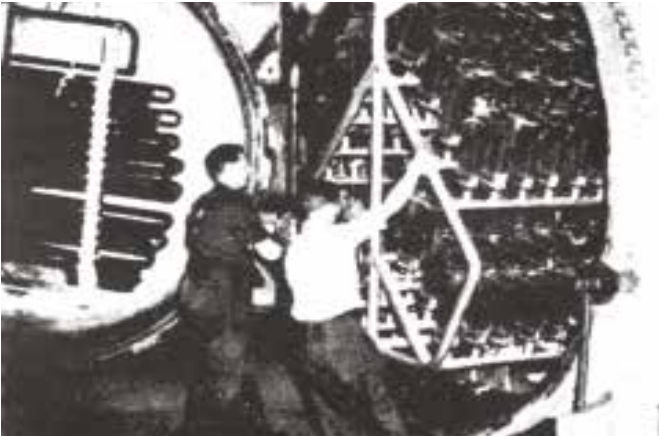
100.000.000 TL Yatırım

Kauçuk Tarihi



Derby Lastik Fabrikası Haliç'in kıyısında

1940 senesinde Derby, Bay Dilmen'in çoğunluk oluşturan sermaye katkısı ile Gislaved'te çalışan Bay Rafael Torel'in yüksek bilgisinin mükemmel birleşimiyle kuruldu. Bugünkü atölyeler dikkate alındığında iyi bir başlangıç sayılan, 500 m²'lik bir alan ve 11 işçi ile taban, topuk üretimine başladılar. Standartlara uymasa da, bilgi kaynağına göre: 25 cm çap ve 1 metre uzunlukta 2 adet hamur makinası, 5 gözlü 40×40 cm pres ile küçük bir buhar kazanı kullanmışlar. 1943 senesine kadar, harp etkisiyle kauçuk olmadığı için rejenereden düşük kaliteli üretim, Deve markası ile sürdü. 1944'de kauçuk bulunabilir olunca ve elde edilen az bir kârla ikinci pres de alınınca, kaliteli ve daha çok üretim yapılabilir olmuş. Bu zamanda yaptıkları üretim, saatte 180 kg'a, 24 saatte ise 4500 kg'a, yani 200 düzine taban ve topuğa ulaştı. Kaliteli üretime geçince Deve markasını Derby'ye çevirdi ve isim at yarışlarını hatırlattığı için de bu isme bir at başı ve nal ekleyerek kalite ve memnuniyeti gösteren bir sembol oluşturdu.



Çizmeler fırınlanmak için otoklava konuluyor

Bu kuruluşun önce, 1932-1940 seneleri arasında ilk fabrika olan, 1700 çift galoş ve çizme üreten Gislaved, kuruluşundan iki sene sonra 1936'da kamyon lastikleri yapmaya başladı. Fakat hemen ertesi yıl, lastik galoş ve çizmeye rekabet edemeyen deri ve ayakkabı sanayicilerinin koruma altına alınması ile zaten kilosu 1 TL olan kauçuğun, kilosuna 1 TL ek ithalat vergisi konuldu. Bu kauçuk fiyatıyla ithal kamyon lastiğinde rekabet

imkânsız olduğu için imalat durduruldu. Sanki galoş ve çizme ile kamyon lastiğine kullanılacak kauçuk miktarı ayırt edilemezmiş gibi... Bunun üzerine Gislaved şirketi, İsveç'teki ana firma ile ilişkisini keserek, yalnızca galoş ve çizme üretimine devam eder. Bundan sonra Türkiye, 1936 senesinden 1962'de Pirelli'nin ilk kamyon lastiği üretimine kadar, 26 sene boyunca lastik ithal etmiştir.



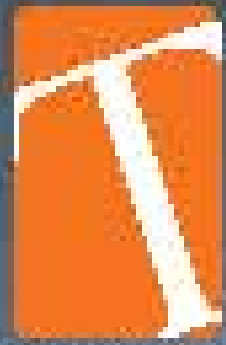
Rejenere kauçuklar

İkinci Dünya Savaşı öncesinde daralan kauçuk üretimi ve savaşacak ülkelerin yaptığı coğrafya kavgası nedeniyle, hurda lastiklerden yapılan rejenere kauçuk üretimi çoğaldı. Vulkanizasyonun hemen arkasından rejenere kauçuk imalatının da başladığını göz önüne alırsak, elimizde kesin bir bilgi olmamasına rağmen, Gislaved'in kuruluşunda da rejenere kauçuk olduğunu söyleyebiliriz. Ayrıca Derby'nin kuruluşunun ilk yıllarında, imalatı sadece rejenereden yapması, Gislaved'in de aynı imalattan faydalandığını doğruluyor.



Kauçuk gaz maskesi üretimi

İkinci Dünya Savaşı başlayınca savunma ihtiyacının yurtdışından karşılanmasının engellenmesiyle, 1942 senesinde Ankara'da Mamak Gaz Maske Fabrikası ile Ankara Kauçuk İstasyonu olarak kurulan atölyelerde çeşitli, seri olmayan üretimler yapıldı; fakat bu atölyeler, beklenen gelişmeyi gösteremediler. Tarih elde edemedim, ama gene o sıkışık dönemlerde Etimesgut Hava Üssü'nde uçaklar için hidrolik hortum ve Sivas Devlet Demiryolları atölyelerinde de ihtiyaç duyulan lastik aksamaları ürettiklerini sonradan duymuştum.



THE COLGATE

www.colgategroup.com



**SECURIZAZIONE PROFILO
INFERNOVIBILE PROFILO**



**MONUMER
ARRE**

- 100-10000 PLM Merbender
- 100-10000 PLM Merbender
- 100-10000 Merbender
- 100-10000 Merbender
- 100-10000 Merbender
- 100-10000 Merbender
- 100-10000 Merbender



- 100-10000 Merbender
- 100-10000 Merbender
- 100-10000 Merbender

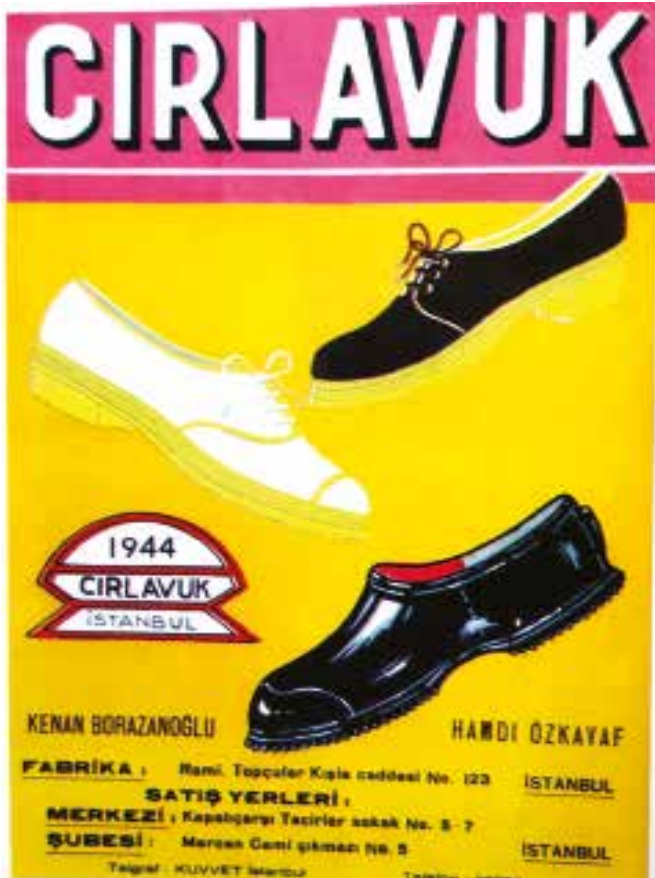


Kauçuk Tarihi



Kauçuk çizme üretimi

Gislaved, galoş ve çizme üretimini, konfeksiyon ile, yani elde, maça üzerine yüz, taban ve topuğu yapıştırıp, daha sonra otoklavda vulkanize ederek yapıyordu. Derby ise 1944'de lastik ayakkabı üretimine, kendi keşfettiği vulkanizasyon yöntemi ile başladı. Bu yöntemin daha önce açıklanmamış olmasına rağmen, 1948'de Ankara'da Nurettin Manyas'ın yaptığı kalıplı imalattan yola çıkarak, ilk kalıplı lastik ayakkabı üretiminin Derby tarafından başlatıldığını söyleyebiliriz.



Yazımda, ilk lastik üretiminin galoş ve çizmeden oluştu-

ğuna değindim, eğer isterseniz genç meslektaşlarımız için, galoşun ne olduğunu biraz anlatmaya çalışayım: Galoş; ince deriden yapılan, çoraptan sonra ayağa geçirilen ve ayak bileğine kadar gelen (en meşhurları Konya ve Safranbolu'da yapılanlardı) mes üstüne giyilen lastik ayakkabıdır. Fransızcadan geldiğini düşündüğüm galoş'a şason da denilirdi.



1946 senesinde, bugün hâlen sırt kauçuğu ve kauçuk karışımlar üreten Rekor Lastik, şimdiki adıyla Rekor Kauçuk, kuruluş yıllarında üretimine, keten ayakkabı; yani üstü bez, altı lastik ayakkabı ve galoş ile başladı. O tarihlerde, aynı işi yapan daha başka imalatçı firmalar da vardı, fakat henüz bu firmaların isimlerini bulamadım. Bu konuda yardımlarınızı rica ediyorum.



1948'de Ankara'da başlayan kalıplı lastik ayakkabı (soğuk kuyu lastiği) imalatı, nasıl oldu ise aynı yöntemlerle, tahminen Nurettin Manyas'tan alınan bilgi ve elemanlarla, 1950'de Trabzon'da Dr. Ahmet Kara ve Kurşunoğulları'nın ortaklaşa kurdukları fabrikada başladı.

PROFESYONELLERİN TERCİHİ

SANAYİ

DENİZ



OTOMOTİV

İNŞAAT

MADEN

Kauçuk Tarihi



The early 1900's saw a boom in rubber trade that prompted many a Malay farmer to plant rubber. But a large number of them were forced to return to farm life, unable to withstand the volatile climates characteristic of the rubber industry

1900 yıllarında kauçuk ormanlarından lateks toplama

Dünyada ve Türkiye'de Kauçuk Üretimi:

Bu dönemde, dünyadaki ham kauçuk fiyatları ile ilgili bilgileri yine Odalar Birliği'nin yayınlamış olduğu kitaptan aktarmak istiyorum. Kitapta fiyatlar cent/lb olarak verilmiş, fakat başka açıklama yapılmamış. Amerikan Doları olarak düşünelim; 1910 senesinde ortalama 206 cent/lb olarak gösterilen fiyat, her sene üretimin artması ve ekonomik krizlerin tüketimi azaltması ile düşüş göstermiş. Gislaved'in kurulduğu 1932 senesinde, ham kauçuk, belki de tarihinin en düşük fiyatı olan 3.4 cent/lb'dan, 1933'te 5.9 cent/lb ve 1934'de 12.9 cent/lb'dan satılmış. Daha sonra 1943 senesine kadar 15-22 cent/lb arasında değişmiş. Kitapta 1943-1957 tarihleri arasındaki fiyatlar verilmemiş. Bundan dolayı, bu yıllarda belirli bir fiyat olmadığını, yani karaborsa olduğunu söyleyebiliriz.



1980 yıllarında tabii kauçuktan hamur üretimi

Dünyada fiyatların düşüşü, 1922'de kauçuk tekeli ellerinde tutan Hollanda ile İngiltere'nin üretim ve ihracat kontanjı koymaları (Stevenson planı) ve 1929'da Amerika'daki ekonomik sarsıntı, neredeyse kauçuk plantasyonlarının sonunu getirmek üzereyken; 7 Mayıs 1934'de Uluslararası

Komite tarafından, üretici devletlerden her biri için ihracat kotaları verildi ve fiyatlar normale döndürüldü.



Üretim rakamlarına bakacak olursak, 1930'larda 835.372 ton olan tabii kauçuk üretimi, 1940'a kadar aynı kaldı diyebiliriz. 1940'da üretim 1,5 milyon tona ulaşmış; fakat daha sonra ani bir düşüşle 1941'de 650 tona inmiş. Üretim, ancak 1948'de tekrar 1,5 milyon tona ulaşabilmiş. O tarihlerde Londra en önemli kauçuk ticaret merkezi iken, önemini kaybetmeye ve yerini New York'a bırakmaya başlamış.



Yüzyılın başında sentetik kauçuk üretimi

Sentetik kauçuk üretimi çalışmalarına göz atacak olursak, 1879'da başlayan ve neftten elde edilen ilk sentetik kauçuk benzeri sentezlerin, laboratuvar çalışmalarından öteye gidemediğini görebiliriz. Ancak bu araştırmaları engelleyen en önemli sebep, o yıllarda kauçuğun fiyatının ucuz olması idi. Almanya, tabii kauçuk üretim ve ticaretini diğer ülkelere kaptırmış olduğundan dolayı, sentetik kauçuğun üstüne giderek 1935'te 300 ton/sene Buna (Butadien-Natrium) üretimini gerçekleştirdi. Bir sonraki sene bu miktar 2.400 tona, üç sene sonunda ise 12.000 tona çıkarıldı. İkinci Dünya Savaşı'nın ticaret yollarını kesmesinin de etkisi ile 1944 senesinde Almanya'nın sentetik kauçuk üretimi 103.255 tona ulaştı. Fakat 1948'de birleşik güçlerin sentetik kauçuk üretimini yasaklamasıyla, üretim ancak 1958'de tekrar 83 bin tona erişebildi.

ÖZİPEK

Kauçuk ve Lastik Malzeme



Kauçuk sektöründe 35 yılı aşan deneyimimiz ve geniş ürün yelpazemizle, kauçuk alanında her türlü ihtiyacınız için çözümler üretiyoruz.

ATAŞEHİR (MERKEZ)

Barbaros mah. Evren cad. Tümer sok.

No: 13 Ataşehir / İstanbul

Tel: (216) 324 03 66 Fax: (216) 315 50 66

KARAKÖY (ŞUBE)

Tersane cad. Aslan Han

No: 1/16 Karaköy / İstanbul

Tel: (212) 256 52 17 Fax: (212) 256 82 27

Kauçuk Tarihi



1887 yılında İngiltere'de üretim yapan bir kauçuk fabrikası

Amerika'da ise durum daha değişik seyrediyor. 1939 senesinde, sadece özel uygulamalar için üretilen değişik sentetik kauçuk miktarı 1.800 tonu geçmemiş. 1942 senesinde, Japonların tabii kauçuk plantasyonlarını işgal etmeleri üzerine, sentetik kauçuk çalışmaları hızlandı ve 1945 senesinde 833.477 tona ulaştı.



Tabii ki Rusya da çalışmalardan geri kalmıyor. Tahıl, patates fermantasyonundan elde edilen alkolden yola çıkarak elde ettikleri butadiene üretimi, SK kauçuğu adıyla anılan şekliyle 1939'da 79.756 tona ulaşıyor. İkinci Dünya Savaşı sırasında Amerika'dan teknik bilgi alan Rusya'nın, işgal etmiş olduğu Doğu Almanya, Polonya, Çekoslovakya ve Romanya'daki tesislerden de faydalanarak sentetik kauçuk üretimini artırdığı biliniyor. 1958 yılında bu üretim, 350.000 tona ulaştı ve hatta Ermenistan'da (Yerevan) chloroprene benzeri sentetik kauçuklar da üretildi.

Japonya ise; savaştan önce polysülfür, harp esnasında ise chloroprene ve nitril kauçuk üretmişti. Türkiye, sentetik kauçuk üretimi içinse Petkim'in kurulmasını beklemek zorunda kalmıştır. Odalar Birliği'nin kitabına geri dönüp, Türkiye'de ham kauçuk üretimi için yapılmış çalışmalara bakarsak; ilk denemelerde, 1923 senesinden sonra Uzak Doğu'dan getirtilen Hevea fidanları ile Akdeniz bölgesinde plantasyon yapılmaya çalışıldı-



ğını görüyoruz. Fakat bitkilerin toprak ve iklime uyum sağlayamamasından dolayı, bu denemelerden istenen sonuçlar alınamamış.



Lateks için yetiştirilen Guayule bitkisi

1937'de Türkistan'da yetişen Taraxacum bitkisinin kök salımından ve Kuzey Meksika ile Teksas'ın Big Bend yöresinde yetişen Guayule bitkisinden elde edilen ümit verici çalışmalar üzerine, Ankara'da kauçuk istasyonları kurulmaya başlandı. Ankara, Eskişehir, Adapazarı, İstanbul (Yeşilköy), Samsun, Erzurum ve Antalya'da yapılan kök sakızı çalışmaları sonucunda; fazla emek ve masraf gerektiren Taraxacum bitkisi bir yana bırakılarak, çalışmalar Guayule bitkisi üzerinde devam etti. Ne yazık ki, 1942 senesi kışında ısının -16 °C'ye düşmesi ve Yeşilköy Tohum Islah İstasyonu'ndaki bütün Guayule fidanlarının donması ile çalışmalar Antalya ve Hatay yöresine taşındı.

Kauçuk Tarihi



Guayule tarlaları

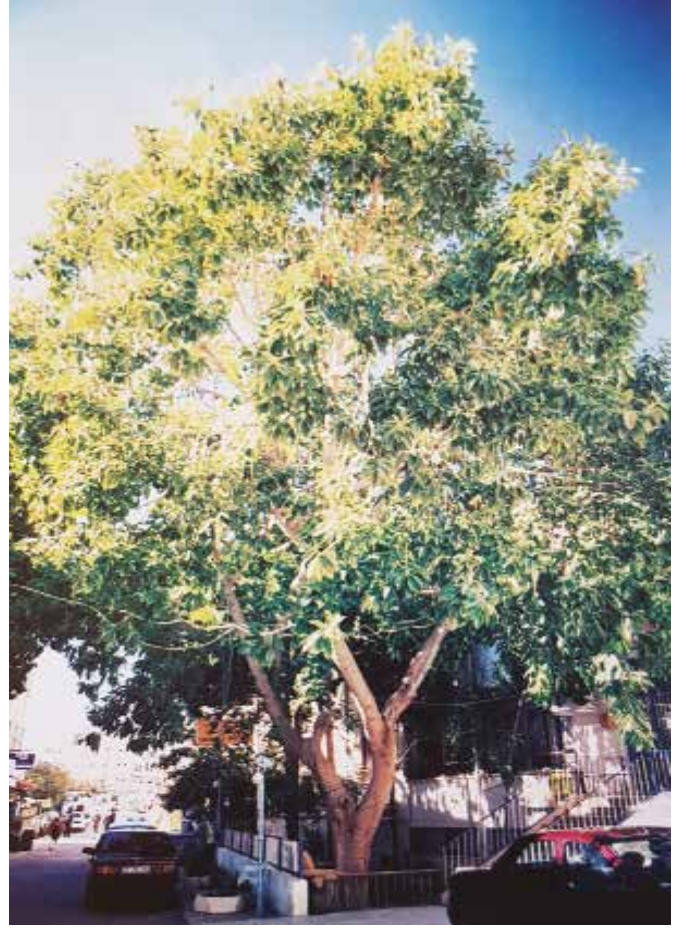
Bu çalışmalar esnasında; Amerika Birleşik Devletleri'nin Salines (California)'deki Naturel Kauçuk Araştırma İstasyonu'nda yetiştirilenden daha iri, biraz farklı cinsten olan yerli bitkinin uygun bir maliyetle ürün verebileceği görülerek, 80.000 dönüm arazinin ekimiyle 3000 ton, iyi kalitede ham kauçuğun üretilebileceği hesap edildi ve Guayule tarımının çiftçiye; buğday, pamuk ve susam kadar çok gelir sağlayacağı anlaşıldı.



Guayule tarlaları

Bu projeyi uygulamak için 1956 Temmuzunda Sümerbank, Etibank, Ziraat Bankası, Devlet Üretim Çiftlikleri ve Zirai Donatım Kurumunun ortaklığı ile "Kauçuk Sanayi T.A.Ş." kuruluyor. Kaş, Antalya, Serik ve Manavgat bölgelerinde fide dağıtımı yapılıyor ve çiftçiye desteklemek için dönüm başına 80 TL prim ve 20 kuruştan da satın alma sözü veriliyor. Aynı zamanda dış ülkelerle temas edilerek fabrika kurulmaya çalışılıyor. Fakat bu çalışmaların arkası gelmiyor ve proje rafa kaldırılıyor. Bugün sadece geride kalan Kaş postanesinin önünde bütün ihtişamı ile duran kauçuk ağacıdır.

Kauçuk ağacı yetiştirme çalışmalarından Akdeniz bölgesinde arta kalan birkaç ağaçtan biri olan Kaş Postanesi önündeki ağacın fotoğrafını bu sayımıza yetiştirdik. Antalya'da da gençliğimde, birkaç kauçuk ağacı gördüğümü hatırlıyorum. Geçen sene aynı yerlerde yaptığım gezide hiçbirine rastlamadım.



Kaş Postanesi önündeki kauçuk ağacı



1953 yılında İsviçre'de basılmış olan "International Rubber Directory" kitabında Türkiye'de mevcut olan 19 imalatçı firmanın ismi ve yaptıkları işler hakkında bilgiler verilmiş. Bu bilgilerin nereden alındığı açıklanmamış, fakat adreslerin hepsinin de İstanbul'da olduğundan yola çıkarsak sadece İstanbul Sanayi Odası veya Ticaret Odası'ndan alındığını düşünebiliriz. Halbuki o dönemde Eskişehir, Afyonkarahisar, Ankara, Trabzon, Samsun ve İzmir gibi şehirlerde de imalatçılar olduğunu biliyoruz. Önce bu kitaptaki firmaları özetle sıralayalım;

Kauçuk Tarihi



1980'li yıllar kauçuk parça kalite kontrol

- Arslan Lastik Fabrikası, Topkapı-Gümüşsuyu Ayakkabı, bot, sandalet, terlik, spor ayakkabı
- Abdullah Binatlı Lastik Fabrikası, Topçular-Rami Her çeşit ayakkabı, kauçuk levha
- Çiftkurt Lastik Fabrikası, Topçular-Rami Çeşitli lastik ayakkabı
- Çıkvaşvili Ayvansaray Lastik Fabrikası, Ayvansaray Lastik ayakkabı, çizme, spor ayakkabı
- Derby Lastik Fabrikası Limited Ortaklığı, Kazlıçeşme Her çeşit galoş, tenis ayakkabı, kürklü ayakkabı, lastik bot, ayakkabı topuk, ayakkabı taban ve tabanlık plaka, yağa dayanıklı lastik kaplı bez, hortum, lastik kaplanmış bezli transmisyon kayışı (konveyör bant), müşteri isteğine göre oto dış ve iç lastik tamir takımı, sırt kauçuğu, tank kaplama için sert kauçuk hamuru
Marka: DERBY Çalışan sayısı: 1040
- Emin Bey Lastik Fabrikası, Topçular-Rami Kadın, erkek, çocuk lastik ayakkabı, iş botları
- Fehmi Zorlu Kauçuk Fabrikası, Topkapı-Maltepe Lastik ayakkabı, sandalet, taban topuk
Marka: QUADRAT Çalışan sayısı: 206
- İstanbul Lastik Fabrikası "ÜÇYILDIZ", Cankurtaran Çocuk, kadın ve erkek bot, galoş, kar çizmesi, tenis ayakkabısı, lastik kaplı bez, preste her çeşit imalat, taban, topuk
Marka: ÜÇYILDIZ Çalışan sayısı: 240 kişi
- Kauçuk Sanayi ve Ticareti T.A.O. (Gislaved), Eyüp Bot, galoş, kar botu, tenis ayakkabısı
Marka: GISLAVED Çalışan sayısı: 1280

- Kartal Lastik Fabrikası, Topkapı Çeşitli ayakkabı
Marka: KARTAL Çalışan sayısı: 300
- Kenan Borazanoğlu Lastik Fabrikası, Topçular-Rami Her amaca uygun lastik ayakkabılar, levha lastik
- Limtaş Lastik Fabrikası, Kazlıçeşme Lastik ayakkabı, spor ayakkabı, terlik, galoş
- Maraton Lastik Fabrikası, Topkapı-Maltepe Taban, topuk, tenis ayakkabısı ve diğer ayakkabı çeşidi
- Pakiş Lastik Fabrikası, Topçular-Rami Lastik ayakkabı, taban topuk, kauçuklanmış bez
- Rüştü Diktürk Lastik Fabrikası, Topçular-Rami Lastikli ayakkabı ve kauçuk crep taban, topuk
- Said Bey Lastik Fabrikası, Topkapı-Maltepe Taban, topuk, lastik ayakkabı, spor ayakkabı, iş ve tarım için ayakkabılar
- Trio Lastik Fabrikası, Topkapı-Maltepe Her çeşit lastik ayakkabı
- Venüs Lastik Fabrikası, Topkapı-Maltepe Lastik ayakkabı, bot ve galoş, tenis ayakkabısı, taban topuk
Marka: VENÜS Çalışan sayısı: 155
- Yako Abuisak, Kazlıçeşme Galoş, spor ayakkabı, terlik, topuk, taban, silindir kaplama, bant
Marka: PARS, LALE, BULDOG Çalışan sayısı: 200



Kauçuk çizme üretimi

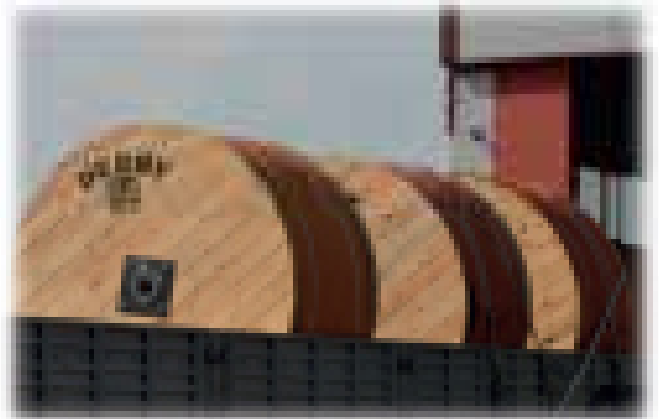
Listede olan isimler bunlar. Ama aynı dönemde daha başka imalatçılar da vardı. Örneğin, İsmail Çakır Karaköy'de çizme imal ederken, Arif Ölçken Beşiktaş İhlamur' da hamur yapıp satıyor, taban, topuk, top ve oyuncak imal ediyordu. O güzelim ihlamur ve at kestanesi ağaçlarının altında hiç de hoş durmayan, içi dışı simsiyah fabrika 1980'li senelere kadar çalıştı. Fabrika yeri belediyeye aitti ve şimdiki Beşiktaş Evlendirme Dairesi, yıkılan fabrikanın bulunduğu yerde, tam üstündedir.



DERBY
CONVEYOR BELTS

1884'TEN BUĞÜNE TEKNOLOJİ, KALİTE VE HİZMET ANLAYIŞI

30 YILI AŞIRI tecrübeyle uluslararası DERBY adı altında kaliteyi garantiye alan uluslararası konveyör bantlarıyla aynı öncelikli kalite anlayışımızla aynı yapıyoruz.



Kauçuk Tarihi



Kauçuk hamurunu kord bezi ile kalenderleme ve konfeksiyon

Listenin ilk ismi Çikvaşvili aynı zamanda, kauçuk sünger ve protez levazımatı da üretiyor. Moiz Baruh, kauçuk ithalat ve satışı yanında Karaköy Aynalı Lokanta Sokak'ta bel lastiği üretiyor. Kuruçeşme'de Stepan Yanes'in hortum imal ettiği fabrika var, hatta daha sonra 1955'de sanırım, Kenan Borazanoğlu'nun tek satıcısı olan Hamdi Özkavaf bu fabrikayı satın alıp Boğaziçi Lastik Fabrikası olarak galoş üretti.

çok lastik parça ihtiyacını karşılamış. 1950 senesinde hortum, profil, takoz gibi üretime kabloyu da ilave etmiş. Yervant Çizmeci'nin 3 oğlundan biri olan Barkev Çizmeci 1957 senesinde kardeşlerinden ayrı Çizmeci Kauçuk ve Kablo Sanayi A.Ş.'yi kurar. Kardeşlerden diğeri ise Sütlüce'de aynı tarihlerde Baruyr Çizmeci Lastik Eşya Fabrikasını, Tazkom Çizmeci de gene kauçukla ilgili kendi işini kurar. Barkev Çizmeci 1950-1960 arası ayakkabı dışında en fazla çeşitli lastik eşya üreterek en büyükler arasına girer. Daha sonra da 1973'de Kurtköy'deki modern fabrikasını kurar.



Yine İstanbul'da 1946 senesinden sonra Kurtuluş'ta Fehmi Bilge ve ortağı, keten ayakkabı, galoş üretiyorlar ve Rekor Kauçuk olarak daha sonra 1957'de sırt kauçuğu, 1960'da ise tokyo terlik imalatına geçiyorlar. Daha da eskisi, Barkev Çizmeci var. Çizmeci Lastik Fabrikası adıyla 1932 senesinde Yervant Çizmeci Azapkapı'da ilk fabrikasını kurdu. İmalat gene ayakkabı, çizme vs. üzerineydi. İkinci Dünya Harbi sırasında ordumuzun pek

1948 senesinde Hidayet Keçe Mahmutpaşa'da oto lastik şambrel ve oyuncak yaparken 1956'da zenne, yani kadın ayakkabısı imal eder. 1945'de Cemalettin Eman Kalafat yerinde gemilere conta imal etmektedir. Kenan Borazanoğlu 1935'de Gislaved'e girdi, 1943'de ayrıldı. Zaten kunduracılık mesleği idi, kendi fabrikasını Topçular'da Hüsnü Ağa'nın Ahır denilen yerde kurdu ve



1947'de Rami'ye taşındı. Oğlu Etem bu yazı dizisi için çok yardımcı oldu, teşekkür ederim. İstanbul'da 1960 öncesi çalışan bir başka imalatçı Fevzi Manço Dolapdere'de radyatör hortumu yapıyor. Rifat Öztemir ve Plasto Loranzin 1957'de üstü deri altı kauçuk, preste vulkanize değişik bir ayakkabı üretiyorlar. Gene o tarihlerde Mata var. Şükrü Doğan Bey 1957'de motosiklet ve bisiklet lastiği imalatı, sırt hamuru, sırt kaplama gibi oto lastiğine yönelik, hatta oto lastiği üretmek hedefiyle fabrikasını kuruyor. O dönemin en güzel makinaları ile imalata başlıyor. O zamana kadar Goodyear sırt kaplama hamurunu Tatko satıyor. Bir de Canerler ve Ceri Kauçuk var.

Kauçuk Tarihi

Ahmet Ceri 1945 ve 1950 arası kuşingam ve sırt kauçuğunda tek imalatçı, 1957'de Fil Kauçuk hortum üretirken Hasan Şahingiray Abimiz 1958'de işe başlıyor, daha sonra şirket Teknik Kauçuk ismini alıyor. 1958'de Mutlu Akü firması akü kutusu imal etmeye başlamış.



Yani Lindiridis Usta

Bu dönemlerde büyük makinalar yurtdışından geliyordu. Küçük çaplı hamur makinası yapan bir usta var ki yaptığı ilk makinalar bile hala çalışıyor; Yani Lindiridis. 1925'de çalışmaya Dapay firmasında başladı. Firma gemi işleri yapardı. 1948'de Yani Usta Tophane'de ilk makinasını yaptı. Geçen ay kendisiyle telefonda konuştum. Eskileri pek hatırlayamıyor, ayrıca soru sorulunca çok heyecanlanıyor. Eh kolay değil, 90 yaşının üstünde. Trabzon Maçka'da doğmuş, İstanbul'da yaşamış, arkasında birçok ve randımanla çalışan hamur makinası bırakıp Yunanistan'a göçmüş. 1952 senesinde Ali Meral çırak olarak Yani Usta'nın yanında çalışmaya başlıyor. Gördüğünüz resmi o verdi, sağolsun.



Daha başka makinacılar da var. Hamdi Ezerdi, Mehmet Çalışır genelde hamur makinası, kalender yaparlarken Harun Çam, önce Perşembe Pazarı'nda, sonra Rami'de

büyük presler yapıyor. 1954-1960 arasında kauçuğun tahsisle verilmesi sırasında makinaya talep o kadar artıyor ki, gece gündüz, konu komşu tüm tezgâhlar hamur makinası yetiştiremiyorlar.



1980'li yıllarda Bursa'da kauçuk parça üretimi

1960 öncesi İstanbul'da bulunan fabrikalar bunlar. Birçoğu değişik yer ve daha gelişmiş çeşitlerle imalatlarını sürdürüyor, bir kısmının yerinde ise hanlar kurulmuş. Babam rahmetli zaten: "Ben kauçuktan değil fabrika kurmak için aldığım arsadan kazandım" derdi. Gene o dönemlerde kauçuk ve kimyasal satıcıları şunlardı: İzak Namer Eminönü'nde, Niso Saydam ve Beno Bolevi Çarşıkapı'da, İzak Amram ve Sami Benezra gene Çarşıkapı'da bulunuyorlardı. Rifat Sason 1951'de kauçuk ithal ederken daha sonra ayakkabı imalatı ile sanayiye girdi. Mahmutpaşa'da Raymardo ve Antonyo Baldini Kardeşler kauçuk ithal ediyor, Moiz Baruh Karaköy'de kauçuk ve kimyasallar pazarlarken bir yandan da don lastiği ve kuşingam imal ediyordu.



1980'li yıllarda Bursa'da kauçuk parça üretimi

1960 öncesi İstanbul dışında Ankara, Samsun, Trabzon, Bursa, İzmir, Afyonkarahisar, Niksar, Ünye gibi il ve ilçelerde de lastik fabrikaları var. İlgili arkadaşlarımızın gayreti ile elimize yeni geçen 1932 yılında kurulmuş ve Unika Kablo'nun başlangıcı sayılan İstanbul Kauçuk ve Kablo Fabrikası Türk Anonim Şirketinin Esas Mukavelesinin ilk kısmını ve ilgili Ticaret Sicil Memurluğu yazısını o zamandan bir anı olarak yazımıza eklemek istedik...

Kauçuk Tarihi



Yazımıza devam ederken 1937 de Ali Sezmen'in lastik kaplamayı üç seferde çevirerek kalıplı pres sisteminde yaptığını, Sait Aktaş'ın da onun yanında işe başladığını Kauçuk Dergisinin 15. sayısındaki güzel röportajdan öğrendik.



Afyonkarahisar'da 1946'da İsmail Bıdık galoş ve ayakkabı imalatına başlıyor ve daha sonra Kazım Özer Ağa tarafından satın alınarak Eskişehir'deki kardeşi Mustafa Özer'in imalatını da Afyonkarahisar'a taşıyorlar ve işi büyütüyorlar.

Ankara'da Nurettin Manyas'ın estirdiği fırtına ile 1950 senesinden itibaren pek çok lastik ayakkabı fabrikası kuruluyor. Nuri Pek (kendisi namı ile tanınır) çırak çalıştığı dönemde erkek kalıbın hava ile şişirilen torbadan yapıldığını 1950'den sonra metale dönüldüğünü söylüyor.

Gene 1950'li yıllarda yaptığı kalıpların ve presin parasını alamayınca geri aldığı makinalarla lastik ayakkabı yapan, hatta ilk mufonlu imalatı Soğukkuyu'da başlatan Tahsin Fesatan var.



Ali Erdem Boğa, markası ile en çok üretim yapan, Kadillak arabaları ile ünlü imalatçı. Bulgaristan'dan aldığı lastik öğütme makinasını Kadillak'a yükleyip getirirken arabanın şasisinin eğildiğini anlatırlardı. Hatta rivayet o ki, yanındaki hanımlar mı daha güzel, yoksa arabası mı diye tartışılmış!

1950'li yılların başında Burhan Aktürk, Abit Kestane, Osman Keskinaya, Şerif Turankök, Salim Karlıova ve babam Abdülkadir Tüfekçioğlu varlar. Babam ayakkabı imalatının yanı sıra 1957'de Almanya'dan getirdiği o günkü en modern makinalarla tırnaktan tırnağa lastik kaplama yaparken, Ankara'da ilk defa petrol sondaj kuleleri, maden işletmeleri, devlet üretme çiftlikleri ve sular idaresi gibi kurumlara ithal etmekte oldukları parçaları yerli olarak üretmeğe başlamıştı. Lastik kaplamacı olarak Ahmet Öztekin de üç sefer çevirmeli pişirme sistemi ile çalışıyordu.

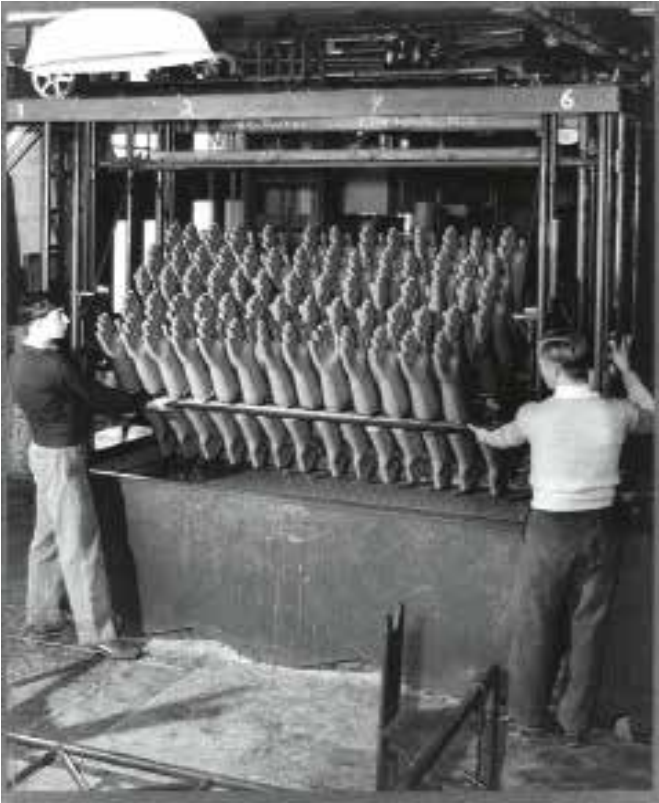
Trabzon'da Mehmet Kara eski galoşları tamir ederken oğulları Aziz ve Dr. Ahmet Kara'nın ısrarı ile imalata başlıyorlar. Galiba ilk başlarda Kurşunoğulları ile ortaklar. Samsun'da Tayyip Altuncu, Torluoğulları, Aksoylar, Akyürekler iyi kalitede lastik ayakkabı üretiyorlar.

Kauçuk Tarihi



1951'de kendi imkanları ile pres yaparak imalata başlayan Abdurrahman Akman Ağabeyim Samsun'dan 1956'da İstanbul'a geliyor. O dönemde rejenere kauçuk buharla yapılırken, ilk defa elektrikle ısıtılan plakalar arasında tavada pişirme yöntemini uygulayan Abdurrahman Akman oluyor.

Ünye'de Soysallar ve Ürerler ortak başladıkları lastik ayakkabı imalatına daha sonra kendi fabrikalarında devam ediyorlar. Niksar'da Süleyman Erdem, Kaya ve İsmet Özden kardeşler gene lastik ayakkabı imalatındalar.



İzmir'de ise Gislaved' den ayrılmış olan Mustafa Üngör Amcam şapkacı Akgerman ile ortak olarak 1952'de Alsancak'da galoş üretimine başlıyor. Bilahare radyatör hortumu gibi işler de yapıyor. Sonra da 1958'de Rafet Kahraman'ın kurduğu Tokez Yağ Keçeleri fabrikasına ortak oluyor.

Raif Er çevirme yöntemi ile lastik kaplama yaparken, 1954 senesinde Danimarka'dan komple lastik kaplama presleri getirmiş. Salih Pala, Raif Beyden ayrılıp 1955 senesinde Asaf ve Süleyman Pancaroğlu'na komple lastik kaplama kalıplarını yerli olarak ilk defa yaptırmış. O tarihlerde Zihni Düvenli hortum ve kaplama hamuru yapıyor. 1957 yılında Afyonkarahisar'da Ulaş Lastik Fabrikası da imalat yapmakta. Bilahare Palalıyı biliyoruz.



Bursa'da otomobil fabrikalarının kurulmasından sonra kauçuk eşya imalatının da hızlandığını görüyoruz. Daha önceleri Bursa'da oto lastik tamiri ve kaplaması dışında imalat pek azdı. Mustafa Tumba 1955'de kauçuk solüsyonuna batırılmış bezleri kat kat yapıştırıp preste vulkanize ederek düz kasnaklara kayış imal ederken Mehmet Alicik de ilk kauçuk işine burada çalışarak başlamış. Hasyıldız 1957'de makas burçları yapmağa başlamış. Osman Çokuslu ilk preste conta işini başlatanlardan. Böylece 1960 senesinden önceki tarihçeyi bildiğimiz kadarı ile ve dostlarımızdan aldığımız bilgilerle sıraladık. Pehlivan tefrikasına benzetmeden şimdilik burada noktayı koyalım. Gerekirse daha sonraki senelerde, gene Kauçuk Dergisinde ilaveler yaparız.



YATIRIMLARLA BÜYÜYEN EATON POLİMER KAUÇUK SAN. VE PAZ. A.Ş.

100 yılı aşkın bir süredir faaliyet gösteren Eaton Corporation; güç kalitesi, dağıtımı ve kontrolü, endüstriyel ve mobil ekipmanlar, ticari ve askeri havacılık endüstrisi, kamyon ve otomotiv endüstrisi ve güç sistemleri konularında ürünler geliştiren; 20 milyar ABD Doları yıllık ciroya sahip küresel bir güç yönetim şirkettir.

Eaton Grubu, ülkemizde SEL markası ile kauçuk, PVC ve termoplastik hammaddelerden her türlü hortum üretimini gerçekleştiren Polimer Kauçuk Sanayi ve Pazarlama A.Ş.'yi 2012 yılında bünyesine katarak Türkiye organizasyonunu oluşturmuştur. Eaton Polimer Kauçuk'un ana ürün grupları; Kauçuk Hidrolik Hortumlar, Kauçuk Endüstriyel Hortumlar, Termoplastik Hortumlar ve PVC Hortumlardır.



Soldan sağa ; Fabrika Müdürü Sayın Zeki DİNÇ , Genel Müdür Sayın Aron BENSASON ve EMEA Hidrolik Başkanı Sayın Ben BRYSON

Eaton Global'in vizyonu, enerji yönetim teknolojilerini ve hizmetlerini kullanarak yaşam kalitesini ve çevreyi iyileştirmek; misyonu, global müşteriler için güvenli, güvenilir, verimli ve sürdürülebilir enerji yönetim çözümleri sunmak olarak tanımlanmıştır.

Eaton, hidrolik hortum sektöründe lider olma amacı ile, üstün performans özelliklerine sahip ve hidrolik hortum marketinde farklılık yaratacak ürünler ortaya koymayı hedeflemektedir.

Ar-Ge Merkezi Çalışmaları Hız Kesmeden Devam Ediyor ;

Kurulduğu günden bugüne üstüne koyarak elde edindiği tecrübe ve bilgi birikimi sayesinde müşterilerine hızlı ve

etkin çözümler sunan Eaton Polimer Kauçuk, yeni ürün çalışmalarına Şubat 2017 itibariyle Ar-Ge Merkezi çatısı altında devam etmektedir. İki yılı aşkın süredir faaliyet gösteren Arge merkezi, 18 adet proje, 5 adet patent başvurusu yaparak, katma değeri yüksek ürün çalışmalarına hız kesmeden devam etmektedir.

Kauçuk ve plastik sektörünün önemini ve gerekliliklerini bilerek kurulan Malzeme Laboratuvarı, DSC (Diferansiyel Taramalı Kalorimetre), TGA (Termal Gravimetrik Analiz), RPA (Kauçuk Proses Analiz), FTIR (Fourier-Dönüşümlü Kızılötesi Spektroskopisi) cihazları başta olmak üzere Reometre, Viskozimetre, İklimlendirme test cihazları, Ozon test cihazları, Yorulma test ekipmanları ve daha birçok test ekipmanını bünyesinde barındırmaktadır. Malzeme Laboratuvarı, aynı zamanda ISO 17025 akreditasyon belgesine sahip olarak hizmet vermektedir.

Eaton Polimer Kauçuk, hidrolik hortumların çalışma şartlarını simule eden ve ürün kalifikasyonu için en önemli testlerden biri olan Tekrarlı Darbe Dayanım (Impulse) testini statik ve hareketli şartlarda yapabilen 18 adet test makinası ile dünyanın sayılı test parkuruna sahiptir.

Teknolojinin gelişmesiyle değişen pazar taleplerine öncü ve kalıcı çözümler bulmayı ilke edinen firma, Ar-Ge çalışmalarına son derece önem vermekte ve bünyesindeki çalışanlarının eğitimine yatırım yapmanın yanı sıra kadrosunu da gün geçtikçe genişletmekte ve güçlendirmektedir.

Kauçuk ve PVC reçete, takviye malzemeleri, hortum konstrüksiyon, yeni nesil malzemeler gibi farklı alanlarda araştırma ve geliştirme çalışmalarına devam eden merkez, yenilikçi çözümler sunarak, global platformda ürün gamını geliştirmekte ve hortum sektörüne yön vermektedir.

Yeni Üretim Hattı Yatırımları

Eaton Polimer Kauçuk, Çerkezköy yerleşkesinde Mart 2019 tarihi itibariyle açılan Yeni Çelik Tel Örmeye hattı ile müşterilerine yüksek performanslı hortum üretme kapasitesini arttırmıştır. Hidrolik Türkiye Genel Müdürü Aron BENSASON, Yeni Çelik Tel Örmeye hattıyla ilgili olarak; "Çerkezköy fabrikamızda bulunan Yeni Çelik Tel Örmeye yatırımımızın açılışını yapmaktan gurur duyuyoruz. Yeni üretim hattımız 80`den fazla ülkede bulunan müşterilerimize yüksek teknolojik ürünler üretimimizi sağlayacaktır. Dünya standartlarında hidrolik hortum üretimi yapan tesisimizin yeni yatırımına verdikleri destek için yurt dışındaki yöneticilerimize ve tüm ekip arkadaşlarımıza teşekkür ederiz. Bu yatırımla birlikte daha fazla üretim imkanı ve global fırsatlar yaratmayı umuyoruz." açıklamasını yapmıştır.



One network.

A world of solutions for...

- 1) **Boya Kimyasalları**
- 1) **Yapı Kimyasalları**
- 1) **Yağlımsı Kimyasalları**
- 1) **Kompozit Kimyasalları**
- 1) **Plastik Kimyasalları**
- 1) **Genel Kimyasalları**
- 1) **Kozmetik Kimyasalları**
- 1) **İlaç Kimyasalları**
- 1) **Kauçuk Kimyasalları**
- 1) **Genel Kimyasalları**
- 1) **Coatings Chemicals**
- 1) **Construction Chemicals**
- 1) **Adhesives & Sealant Chemicals**
- 1) **Composites Chemicals**
- 1) **Plastic Chemicals**
- 1) **Food Ingredients**
- 1) **Personal Care Ingredients**
- 1) **Pharmaceutical Ingredients**
- 1) **Rubber Chemicals**
- 1) **General Chemicals**

T: +90 216 428 00 30
E: Info.Turkey@univar.com
www.univar.com

 **UNIVAR**



KAUÇUK VE BAŞKA MALZEMELERLE BİRLEŞEN TELLERİN YORULMA DAYANIMLARINI ORTAYA ÇIKARAN CİHAZ ÜRETİLDİ

Araç lastikleri, tıp ve savunma sanayisinde kullanılan tellerin yorulma testlerini yapacak cihaz üretildi. Karabük Üniversitesi Demir Çelik Enstitüsü Müdürü Prof. Dr. Yavuz Sun ise, "Tamamen yerli bir üretim. Bunun tasarımı da bize ait. Üretimi de ülkemizdeki yerli firmalarla irtibata geçerek yaptırıldı. Dolayısıyla tamamen yerli ve milli bir ürün. Dolayısıyla bu tasarımı Türkiye'de yapabilen ilk cihaz olma özelliğine sahip. Hedefimiz bundan sonra bu konu üzerine çalışıp belki bunları daha ileri aşamalara götürmek. Bununla ilgili patent müracaatlarımız var. Patentini alabilirsek kendimize ait, patenti bize ait olan bir cihazı ülkemize kazandırmış olacağız diye düşünüyorum." diye konuştu. Karabük Üniversitesi'nde 4 yıl önce başlatılan TÜBİTAK destekli '1005 yeni fikirler ve ürünler' adlı proje çalışması kapsamında uluslararası standartlara uygun olarak yorulma cihazı üretildi. Bu cihaz ile diş teli, metalik tıbbi dikiş telleri, ortopedi alanında kullanılan teller, rezistans telleri ve ayrıca savunma sanayinde kullanılan tel ve çeşitli kabloların yorulma dayanımlarının ortaya çıkarılması için test yapılacak. Böylece 1600 mikrometreden daha düşük çaplı tellerin Türkiye'de yorulma testlerinin yapılabilmesi sağlanıp, yerli üretim, kaliteli, katma değeri yüksek olan tel üretimine katkı sağlanarak, yorulma testlerinde dışa bağımlılığın engellenmesi ve döviz kaybının önüne geçilmesi planlandı.

Projenin yürütücüsü olan Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölüm Başkanı Prof. Dr. Hayrettin Ahlatçı, cihazı şöyle anlattı; "Otomobil lastiklerinin çok kompleks bir kompozit malzeme olması sebebiyle, tüm yorulma özelliğinin bilinmesi için tek başına kauçuk, tek başına çelik lastik teli ve kauçuk-çelik lastik teli maddesi beraber olarak yorulma testleri yapılarak bir bütün olarak değerlendirilmesi gerekmektedir. Teker kompozitinin katkı maddesi olan çelik kord tellerinin tek başına yorulma özelliğinin bilinmesi, tekerleğin tüm yorulma özelliklerinin büyük bir kısmını kapsadığından çok önemlidir.

Böylece tel ve telin üretiminde yarı mamul olan çubuk üreticilerine ürünlerinin geliştirilmesi için fırsat verecektir. Bu projenin konusu olan yalın eğmeli test metodu dünyanın en büyük lastik kord üreticileri tarafından çelik filamentlerin yorulma özelliklerinin belirlenmesinde kullanılmakta olup bu konuda kendi içlerinde şirket sırrı niteliğinde çalışma yapmaktadırlar. Yalın eğmeli test metodu kullanılarak dünya üzerinde bazı diş implant tellerinin yorulma davranışının belirlenmesi dışında yapılmış çalışma yoktur ve özellikle lastik teline uygulanmış akademik anlamda çalışma olmaması sebebiyle, lastik teli filamentlerinin bu yöntem kullanılarak yorulma özelliklerinin çıkarıldığı bu çalışma dünyada yapılmış ilk akademik çalışma özelliğini taşımaktadır."

Prof. Dr. Ahlatçı, cihazın sağlık sektörü ve sanayide tellerin yorulma testi için kullanılabileceğini belirterek, "Yorulma testi basit eğme koşullarında güdümlü ve güdümsüz olarak yapılmaktadır. Bu projede güdümsüz test metodunun yapılabilmesi için test cihazı tasarlanmış ve imal edilmiştir. Standartta verilen denklemler yardımıyla belirlenen bir uzunluğa sahip tel basit eğme koşullarında bükülerek tel uçları iki tutucu tarafından tutularak birbirlerine ters dönmesi sağlanıp tel uzunluğunun orta kısmında tekrarlı çekme-basma birim şekil değişimi ve elastik gerilmeler gerçekleştirilmiştir. Proje kapsamında ilk olarak tel numuneler için bükme yarıçapları hesaplanarak bükme şablonları çıkartılıp bu şablonlara göre yarıçapı verilen numunelere güdümsüz testler yapılmış ve bu testlerin büyük bir kısmı defalarca tekrarlanarak cihazın tekrarlanabilir sonuç verdiği kaydedilmiştir. Yalın eğmeli yorulma test cihazı yardımıyla örneğin diş tellerinin yorulma davranışlarının bilinmesine ihtiyaç duyulduğunda diş hekimliği fakülteleri, otomobil lastik telinin yorulma davranışının belirlenmesi halinde çelik kord sanayi ve metal teknolojisi laboratuvarlarında bu cihazların kullanılması planlanmıştır" diye konuştu. Prof. Dr. Ahlatçı tellerin test için yurt dışına gönderilmesine gerek kalmayacağını ifade ederek, "Günlük hayatımızda bilindiği üzere ince teller her ortam şartlarında kullanılabilmektedir. Örneğin, diş telleri sıcak soğuk kuru ve yaş ortamda, lastik telleri yine yaz kış gibi değişen sıcaklıklarda ve lastik malzeme içerisinde muhafazalı bir ortamda çalışmaktadır. Bu gibi sebeplerden dolayı cihazda bulunan test ortamının korozif ve sıcaklık gibi değişken test parametrelerine cevap verecek şekilde tasarımı ve imalatı yapılmıştır. Lastik teli üreticileri bu testi yapmak istiyorlar. İhtiyaç duymaktadırlar. Yurt dışına gönderiyorlardı. Yurt dışına gönderiliyor ve oradan sonuçlar geliyor. Ondan sonra telin kalitesi belirleniyor ve satış yapıyorlar. Ama artık Türkiye'de standarda uygun bir şekilde yapılabilir yorulma testi. Bu cihazımız orijinal tasarımlı bir test cihazıdır" dedi.

Kaynak; Bülent Diktepe/Karabük (DHA)



TELAS

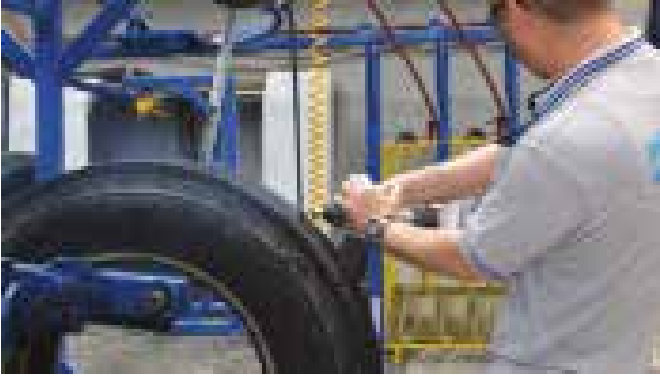
Lastik San. ve Tic. A.Ş.

*Hayatın, her alanına
izimizi bıraktık.*



TELAS Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İtiffil Organize Sanayi Bölgesi, Çirine Sanayi Sitesi 5.Blok No:38 34306 Başakşehir - İstanbul
Ticaret Sic. No: 212-485 48 01 / Fikri Sic. No: 212-485 49 30 | E-Posta: info@telas.com.tr



AKO LASTİK KAPLAMA 9 MİLYON TL YATIRIMLA YÜZDE 40 BÜYÜDÜ

AKO Lastik Kaplama AŞ Genel Müdürü Şevket Bacacı: “Ülkemizin ve üzerinde yaşadığımız dünyanın kaynaklarına sorumlu duyarlılığımız ve sosyal sorumlu iş bilincimizle, ömrünü tamamlamış lastiklerden elde edilen granül ve akabinde elde edilen rejenere kauçuk ile ülke ekonomimize yıllık 15 milyon dolar katkı sağlayacak ürün prosesinin yüzde 10'luk bölümünü 2019 itibarı ile devreye almış durumdayız'. AKO Grup bünyesinde faaliyet gösteren AKO Lastik Kaplama, 9 milyon lira düzeyinde yatırım gerçekleştirdiği 2018 yılında, üretimde hedeflerinin yüzde 40 üzerinde büyüme kaydetti. AKO Lastik Kaplama'dan yapılan açıklamaya göre, marka, yüksek kalite, teknoloji, servis ve hizmet yatırımlarıyla sektörünü yukarı taşımaya hedefliyor. Sektöründe pazar liderliğini elinde bulunduran AKO Lastik Kaplama, yurt dışında yaygın hizmet yapılanmasıyla, İstanbul, Ankara, Mersin, Denizli'deki AKO'ya ait lastik kaplama fabrikaları ve Edremit, İzmir, Ankara, Eskişehir'deki franchise üretici bayileri ile “Türkiye'nin Kaplamacısı” olarak isimlendiriliyor. Şirket, soğuk kaplama, sıcak kaplama, orbit kaplama hizmetlerinin yanı sıra kaplamada kullanılan yüksek kalite soğuk sırt kauçuğu ve kaplama yardımcı malzemelerinin üretimini de gerçekleştiriyor.

“Sektörümüzün katma değer öncülüğünü yapıyoruz”

Açıklamada görüşlerine yer verilen AKO Lastik Kaplama AŞ Genel Müdürü Şevket Bacacı, 2018 yılında toplam 9 milyon lira düzeyinde yatırım gerçekleştirdiğini belirterek, şunları kaydetti: “Kamyon lastiği kaplama üretiminde kullanılan sırt kauçuğunun üretimine yönelik yeni teknoloji, tam otomatik 1500 ton Hidrolik Sırt Kauçuğu Presi yatırımımızın yanı sıra Lastik Tozu Geri Dönüşüm (rejenere) alanında ve fabrika içi diğer ekipmanlar ve taşıtlar için yatırımlar gerçekleştirdik. Ülkemizin ve üzerinde yaşadığımız dünyanın kaynaklarına sorumlu duyarlılığımız ve sosyal sorumlu iş bilincimizle, ömrünü tamamlamış lastiklerden elde edilen granül ve akabinde elde edilen rejenere kauçuk ile ülke ekonomimize yıllık 15 milyon dolar katkı sağlayacak ürün prosesinin yüzde 10'luk bölümünü 2019 itibarı ile devreye almış durumdayız. Bu yatırım, ülkemiz kaynaklarına olduğu kadar ve şirketimize de ciddi katma değer sağlayacaktır. Devam eden yatırımlarımız ve kapasite artışıyla, ülkemiz ve

dünya için önem taşıyan çevre bilinci ve sıfır atık yönetimi konularında, sektörümüzün katma değer öncülüğünü yapmanın gururunu yaşıyoruz. “AKO Kaplama'nın, yeni yatırımlar ve değer üzerine kurulu üretim stratejileriyle 2018 yılı için öngörülen hedefin yüzde 40 üzerinde büyüme kaydettiğini aktaran Bacacı, “kamyon kaplama tamirde 40 bin, iş makinası kaplama tamirde 2 bin 500 adetlerine ulaştık. İşlem görmüş sırt kauçuğu üretim ve kauçuk satış tonajımız ise 2018 yılında bin 250 ton rakamını aşmıştır. Büyüme ve yeni yatırımlarımızla, her yıl düzenli belirlediğimiz yüzde 20 istihdam artışı hedefimizi, bu yıl da gerçekleştirdik. Makine yatırımı ve kapasite artışı ile oluşan yeni katma değerimizi ihracat ile taçlandırmayı düşünüyoruz. 2019 yılında bunun için aktif çalışmalarımız olacak.”

Kaynak; Timetürk



TÜRKİYE PLASTİK, KAUÇUK VE KOMPOZİT SANAYİ MECLİSİ TOPLANDI

Türkiye Plastik, Kauçuk Kompozit Sanayi Meclisi, 25 Şubat 2019 tarihinde, Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Zeynep Tülin Yılmaz'ın katılımıyla gerçekleşti. TOBB Genel Sekreter Yardımcısı Cengiz Delibaş ve Ticaret Bakanlığı İthalat Genel Müdür Yardımcısı Filiz Köseyener'in katılımlarıyla sektörün güncel konularını tartışmak üzere TOBB'da bir araya geldi. Toplantıda Avrupa Birliği'nin tek kullanımlık plastik ürünlerin yasaklanmasına ilişkin tasarısı ve bunun sektörlerimize olan etkisi değerlendirildi. Tasarıda şişe ve kapağın atık geri dönüşümü açısından bir olması yönünde ibareler bulunduğu dikkat çekildi. Plastik alışveriş poşetlerinin 2019 yılından itibaren satış noktalarında ücretli satılmasının sektöre olan yansımalarının görüşüldüğü toplantıda, Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği ile poşetlerin 15 mikronun altındaki çok hafif poşetler ve 15 mikronun üzerindeki poşetler şeklinde ikiye ayrıldığı iletildi. Yönetmelikle 2019 yılı sonuna kadar 15 mikron üzerindeki plastik poşetler için kişi başına kullanımın 90 adeti, 2025 sonuna kadar ise 40 adeti aşmayacak şekilde olmasının amaçlandığı belirtildi.

Sektörden Haberler

Bu ibarenin çok hafif plastik torbaları kapsamadığı, sadece 15 mikronun üzerindeki torbaları kapsadığı ifade edildi. İmalat sanayi yatırımları için Kurumlar Vergisi Kanununun 32/A maddesi kapsamındaki yatırım teşviklerinin daha yüksek oranlarda faydalanılmasına imkân veren düzenlemenin, 2018 yılında faaliyete başlayıp henüz tamamlanmayan projeler için 2019 yılına kadar uzatılmasının önerildiği toplantıda sektör konuyla ilgili bilgilendirildi ve detaylar üzerinde değerlendirmelerde bulunuldu. Toplantıda ayrıca plastik, kauçuk ve kompozit sektörlerinin önümüzdeki dönemde gerçekleşecek önemli etkinliklerine dair takvim paylaşıldı.

Kaynak; tobb.org.tr



ATIK ARABA LASTİKLERİYLE ASFALT ÜRETİMİ YAPILIYOR

Atık lastikleri geri dönüştürmenin bir yolu "kauçuk asfalt" üretiminde kullanmak. Iowa State Üniversitesi'nde çalışan bir grup araştırmacı kauçuk asfaltı daha kararlı hale getirmenin bir yolunu buldu. Her yıl milyonlarca araba lastiği kullanılmamaya başlıyor. Çöplüklerde ve atık depolarında biriken bu lastikler hem çevreyi kirletiyor hem de sağlığı tehdit ediyor. Üstelik esnek ve dirençli oldukları için doğada yok olmaları çok uzun yıllar alıyor. Atık lastikleri geri dönüştürmenin bir yolu "kauçuk asfalt" üretiminde kullanmak. Sıradan asfalt üretiminde kullanılan zift ile araba lastiklerindeki kauçuğun karıştırılmasıyla elde edilen bu malzeme, bugün de dünyanın çeşitli bölgelerinde yol yapımı için kullanılıyor. Üstelik sıradan asfalta göre hem daha ucuza mal oluyor hem de çevreye daha az zarar veriyor. Ancak günümüzde kullanılan kauçuk asfalt ile ilgili bazı sorunlar var. Kauçuk ile zift arasındaki önemli yoğunluk farkı olduğu için uzun süre depolarda bekletilen kauçuk asfalt yeniden kauçuk ve zifte ayrışıyor. Iowa State Üniversitesi'nde çalışan bir grup araştırmacı kauçuk asfaltı daha kararlı hale getirmenin

bir yolunu bulmuş. Dr. Brittany L. Hallmark-Haack ve arkadaşları, Energy & Fuels'te yayımladıkları makalede kauçuk asfalt üretiminde kullandıkları araba lastiği kauçuğunu önce çeşitli polimerlerle (çok sayıdaki küçük molekül birimlerinin birbirine bağlanmasıyla oluşan çok uzun moleküller) karıştırdıklarını yazıyorlar. Böylece malzemenin yoğunluğu düşüyor ve ziftinkine yaklaşıyor. Bu şekilde üretilen kauçuk asfalt hem daha iyi performans gösteriyor hem uzun süre depolanması durumunda bileşenlerine ayrılmıyor hem de daha ucuza mal oluyor. Araştırmacılar en iyi sonuçları 3:1 oranında transizoprenden üretilen polimerlerle karıştırılan kauçukla elde ettiklerini söylüyorlar.

Kaynak; Bilim Genç



REKOR KAUÇUK TIRE TECHNOLOGY EXHIBITION 2019'A KATILDI

2016 yılında, Eskişehir'deki yeni tesisini açarak kapasite artırımına giden Rekor Kauçuk A.Ş., ilk defa katıldığı Tire Technology Exhibition'da müşteri ve tedarikçilerini misafir etmiştir. Fuar, Yönetim - Satış - Üretim ve Ürün Geliştirme Bölümlerinden oluşan 6 kişilik bir ekip ile katılan Rekor Kauçuk, hem mevcut hem de potansiyel müşteri ve tedarikçileri ile görüşme imkanı bulmuş ve yeni tesisinde yapmış olduğu Kord Bezi Kalenderleme yatırımını Lastik üreticilerine tanıtmıştır. Ayrıca, Ürün Geliştirme Bölümü, katılmış olduğu seminerlerde Lastik Teknolojisi ile ilgili son gelişmeler konusunda da bilgilendirilmiştir. Her yıl Mart ayında Hannover Fuar Merkezinde düzenlenen Tire Technology Exhibition, 5-7 Mart 2019 tarihleri arasında yirminci kez kapılarını katılımcı ve ziyaretçilerine açmıştır. 319 katılımcı ve 5600 ziyaretçinin iştirak ettiği fuar, özellikle tüm dünyadan lastik üreticileri ile hammadde - makine/ekipman ve hizmet tedarikçilerinin buluşma sahası olarak öne çıkmaktadır. Ayrıca, lastik teknolojisindeki son gelişmelerin görüşüldüğü 550 konferans ve workshop'ta, 180 adet konuşmacı kendi konuları ile ilgili sunumlar yapmışlardır. Rekor Kauçuk Standı, Türkiye'nin Hannover Ticaret Ataşesi tarafından da ziyaret edilmiştir.

Kaynak; Rekor Kauçuk



OSTİM KÜMELERİ İŞBİRLİĞİ VE İSTİŞARE TOPLANTISI YAPILDI

Ostim Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesinin de üye olduğu, OSTİM Kümeleri İşbirliği ve İstişare Toplantısı, 5 Ocak 2019 tarihinde, küme ve OSTİM OSB Yönetim Kurullarının katılımıyla gerçekleştirildi. Toplantıya, Anadolu Raylı Ulaşım Sistemleri Kümelenmesi, Ostim Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesi, Ostim Yenilenebilir Enerji ve Çevre Teknolojileri Kümelenmesi, Haberleşme Teknolojileri, İŞİM-İş ve İnşaat Makineleri Kümelenmesi, Ostim Medikal Sanayi Kümelenmesi, Ostim Savunma ve Havacılık Kümelenmesi, Ostim Teknopark A.Ş. ile Ostim Teknik Üniversitesi katıldı. Ostim Kümeleri İşbirliği ve İstişare toplantısına, Ostim Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesi adına Özdekan Kauçuktan, Zeynep Tülin Yılmaz, Yusuf Ziya Korkmaz ve Küme Koordinatörü Kayhan Olanca katıldılar.

Kaynak; OSTİM



MÜNİH'TE YAPILAN MADEN EKİPMANLARI VE İNŞAAT MAKİNELERİ FUARI'NA SAMSUN'DAN FKK FİRMASI KATILDI

Almanya'nın Münih kentinde her 3 yılda bir düzenlen-

mekte olan dünyanın en büyük Maden Ekipmanları ve İnşaat Makineleri Fuarı'na Samsun'dan FKK Güney Oto Lastik Takoz Sanayi ve Tic. AŞ de katıldı. Bu yıl, 8-14 Nisan 2019 tarihleri arasında gerçekleşen fuarı 200 ülkeden yaklaşık 620 bin kişinin ziyaret ettiği tahmin ediliyor. 614 bin metrekare alanda kurulan fuara Samsun'dan katılan iki firmadan biri olan FKK Güney Oto Lastik ve Takoz Sanayi'nin standındaki maden ekipmanları ziyaretçiler tarafından büyük ilgi gördü. Türkiye'den 190 firmanın katıldığı fuara, Samsun'dan katılan sektörünün öncüsü FKK 63 metrekarelik standı ile ülkemizi en iyi şekilde temsil etti. Bauma 2019 fuarına 7 kişilik bir ekiple katılan firmanın Yönetim Kurulu Başkanı Ufuk Altuncu, 2013 yılında ilk kez katıldıkları Bauma Fuarı'na bu yıl üçüncü kez katıldıklarını söyledi. Kauçuk astar & lifterbar ürünlerinin Türkiye'nin ve dünyanın maden sektöründe en yüksek üretim kapasiteli işletmelerinde çalıştığını dile getiren Ufuk Altuncu, Dünya madencilik sektöründe global anlamda bilinen tek Türk yedek parça üreticisi olduklarını vurguladı. Altuncu, ürettikleri kauçuk değirmen astar ve lifterbarlar, değişik maden sektöründeki bilyeli değirmenlerin yanı sıra, SAG değirmenler, AG değirmenler, FGD değirmenler ve yıka ma tamburlarında kullanılmakta olduğunu belirtti. Ayrıca çap 3.5 metreden, çap 11.5 metreye kadar olan maden öğütme değirmenlerinde astar & lifterbar proje tasarımı ve üretimi yapma kapasitesine sahip olduklarını belirten Altuncu, sergiledikleri ürünler için Bauma fuarından yeni siparişler aldıklarını bildirdi.

Kaynak; Samsun Halk / Feride İçkilli



PİRELLİ TARİHİ ÇİZGİ ROMAN OLARAK YAYINLANDI

İtalyan lastik üreticisi Pirelli, 147 yıllık tarihini bir çizgi roman ile anlattı. Markanın kuruluşundan günümüze kadar geçen süreçte lastik endüstrisinin gelişimi ile birlikte, Pirelli'nin dönüm noktaları da okuyucuya aktarılıyor... İtalyan lastik üreticisi Pirelli, 147 yıllık hikayesini dijital bir çizgi romana taşıdı. Beş bölümlük "Pirelli an Italian in the world" (Pirelli, dünyada bir İtalyan) adlı çizgi roman, şirketin internet sitesinde sunulacak. Pirelli'nin tarihindeki en önemli aşamalar hakkında farkındalığı artırmak için tasarlanan projede, yaklaşık yirmi dakikadan oluşan beş bölümün 1872 yılında "G.B. Pirelli & C." olarak kuruluşundan günümüze Pirelli'nin hikayesini anlattığı belirtildi.



www.vikudha.com

Sentetik Kauçuklar

Stiren-Butadien Kauçuklar (SBR)
Polibutadien Kauçuk (SKD)
Sentetik Poliisopren Kauçuk (SKI-3)
Kloropren Kauçuklar
Butil Kauçuklar
EPDM Kauçuklar (Prime & Near-Prime)

Güçlendirici Dolgu ve Renklendiriciler

Karbon Siyahları (N220, N330, N375, N550, N660, N772)
Çöktürülmüş Silika (Toz & Granül)
Titanyum Dioksit (Rutil & Anatas)

Aktivatörler

Stearik Asit
Çinko Oksit

Vulkanizasyon Hızlandırıcıları (Polimer Bağlı & Toz & Granül)

TMTD - DPG
MBT - MBTS (DM) - CBS - DCBS - TBBS
ZDEC - ZDBC - ZMBT

Antioksidanlar

TMQ - IPPD (4010NA) - 6PPD (4020)

Diğer Vulkanizasyon Kimyasalları (Polimer Bağlı & Toz)

DTDM (Sülfür Donörü)
PVI (Geciktirici)



VIKUDHA DİŞ TİCARET LTD. ŞTİ

Göztepe Mah. Göksu Evleri Sarıyerde Sok. No:36 B204A V Blok
Anadoluhisari Beykoz İSTANBUL / TÜRKİYE

Tele: (0216) 383 03 88 - 363 87 89 Faks: (0216) 383 04 34

Web: www.vikudha.com

Sektörden Haberler

Beş bölümde markanın ekonomik ve toplumsal dokuyula yakından bağlantılı endüstriyel gelişimi, zorlu yıllar, değişimler ve başarılan hedefler ele alınıyor. “Geleceğin Kauçuğu” adlı ilk bölümde, şirketin kurucusu Giovanni Battista Pirelli'nin hikayesine yer verilirken, 1930'larda geçen ikinci bölümde ise ikinci kuşak Alberto'nun babasının mirasını devraldığını görülüyor. Alberto Pirelli'nin, “Bir Marka Doğuyor” adlı bu bölümde Pirelli'yi lastik üretiminde ileriye taşıdığı ve şirkete uluslararası bir nitelik kazandırma yolunda ilk adımları attığı anlatılıyor. “Rubber goes pop” (kauçuğun pop hali) adlı üçüncü bölümde, 1963'te yayımlanan ilk Pirelli Takvimi ile Cinturato gibi yeni ürünler lanse ediliyor. “From the Road to the Information Highway” (Yoldan Bilgi Otoyoluna) bölümünde Pirelli, teknolojik girişimler, yenilenen grup stratejisi ve P Zero serisi gibi konular öne çıkıyor. “The Journey Continues” (Yolculuk Devam Ediyor) adlı final bölümünde ise 2000 yılından günümüze uzanan dönemde yeni ortakların katılımıyla şirketin geçirdiği evrim, tüketici işine odaklanma, süregelen teknolojik gelişmeler ele alınıyor.

Kaynak; Haber Türk



LASTİK ÜRETİCİSİ CONTINENTAL VE KORDSA, ARAÇ LASTİĞİNDE YENİ BİR YAPIŞTIRICI STANDARDI GELİŞTİRDİ

Lastikte asırlık formül değişti. Lastik üreticisi Continental ve Kordsa, araç lastiğinde yeni bir yapıştırıcı standardı geliştirdi. Ek maliyet gerektirmeyen teknolojiye dayanarak lisans havuzuna dahil olabilecek. Kordsa ve Continental, AR-GE güçlerini birleştirerek, yeni bir yapıştırıcı standardı geliştirdi. 9 yıllık çalışmanın sonucunda hayata geçirilen ürün için 11 bin 240 test yapılarak, 15 bin 800 iş saati harcandı. Lastik endüstrisini açık inovasyon anlayışları ile dönüştürmeyi hedefleyen Kordsa ve Continental, Ar-Ge güçlerini birleştirdi. Yapılan çalışmayla kauçuk esaslı bileşiklerle tekstil güçlendirme malzemelerini yapıştırmak için sektörde kullanılan yaklaşık 1 asırlık formülün yerine geçebilecek yeni bir yapıştırıcı standardı geliştirdi. Tekstil güçlendirme malzemelerinin yapıştırılmasında kullanılan yeni teknoloji, lastiğin güvenlik ve performansından ödün vermeden, 1 asra yakındır sektör standardı olan formülde yer alan resorsinol ve formaldehite alternatif. Continental, 2019 yılı içerisinde, bu teknolojiyi

kullanarak ilk seri üretimi gerçekleştirmeyi hedefliyor. Sektöre çevre dostu ve sürdürülebilir alternatif bir çözüm sunmak için Kordsa olarak 9 yıldır çalışmalarını sürdürdüklerini aktaran Kordsa CEO'su Ali Çalışkan, “Ar-Ge ekiplerimiz bu teknolojiyi geliştirmek için 9 yılda, 11 bin 240 test yaptılar ve gecelerini gündüzlerine katarak 15 bin 800 iş saati harcadılar” dedi. Continental'in de aynı doğrultudaki vizyonu sayesinde güç birliği yaptıklarını dile getiren Çalışkan, geliştirdikleri teknoloji olan CoKoon'un üretimde ek maliyet gerektirmediğini vurguladı. Continental ile hiçbir lisans ücreti talep etmeden lisans havuzuna dahil olmak isteyen herkese CoKoon teknolojisini kullanmasını sağladıklarını dile getiren Ali Çalışkan, “Sadece bir ay içinde, TireTech 2019 fuarında sektörde yer alan firmalarla buluşturduğumuz CoKoon teknolojisini kullanmak için 20 firma numune talebi ile başvurdu” bilgisini paylaştı. Ürünün sektörde yeni yapıştırma standardı olmasını hedeflediklerini belirten Çalışkan, şunları kaydetti: “Bunu desteklemek için de sadece üründe değil, iş modelinde de bir yenilik sunuyoruz. Kurduğumuz ücretsiz lisanslama modeli, herkesin bu teknolojiye kolayca ulaşmasını ve geliştirme yapmasını teşvik ediyor. Bu sayede teknolojimizi daha ileri taşıyacak, kendi sektörümüzde standartlaşmanın yanı sıra farklı sektörlerde, farklı alanlarda da kullanımını yaygınlaştıracaktır.”

Kaynak; Burak Karaca, Yeni Şafak



TIRE TECHNOLOGY EXHIBITION 2019 FUARI HANNOVER'DE YAPILDI

Lastik Teknolojisi Fuarı ve Konferansı 5-7 Mart 2019 tarihleri arasında gerçekleşti. Lastik tasarım, geliştirme ve üretim konusunda önde gelen uzmanlar, sektördeki konuları ve temaları tartışmak üzere Almanya'daki Hannover Messe'de buluştular. 3 salonda yapılan konferansa 319 kişi katıldı. 12 ayrı oturumda 180 konuşmacı sunum yaptı. 2019 Expo ve Konferansı, üç gün boyunca 5.600'den fazla ziyaretçi ağırladı. Lastik sektöründe çalışanlar için son teknolojiler hakkında sunumlar yapıldı. Katılımcılardan Michelin firmasından, Laurent Simonet, “Bu etkinlik, tüm favori tedarikçilerimizle tanışmak ve yenilerini keşfetmek için dünyadaki en önemli olaylardan biri ve burada olmaktan çok memnunuz” dedi.



Yeni Teknoloji (WASTE-LESS) Soğuk Plakalı Kauçuk Enjeksiyon Makineleri ile YOLLUK FİRESİZ Kauçuk Parça Üretimi Yapılabilir. Her türlü Soğuk Plaka Makine Üzeliğidir. Dolaşarak Ekstra Kalıp Maliyetleri Olup tutmaz. Mevcut Kalıplarınız Üzerinde Yapılacak Küçük Modifikasyonlarla Yolluk Firesiz - Yüksek Verimlilikle Parça Üretimi Yapabilir. Hale Önerülmektedir. MPM MAKİNE ATÖLYESİNDE BULUNAN TEST MAKİNEMİZLE HER TÜRLÜ KALIP TESTİ YAPABİLMEKTEYİZ.

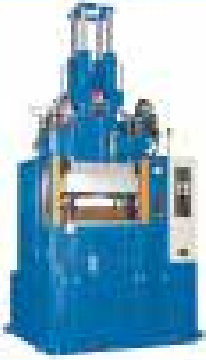
MPM MAKİNE HİZMETLERİMİZ

- UZMAN TEKNİK ve SATIŞ KADROSU
- 7/24 TEKNİK ve TİCARİ DANIŞMA
- TEKNİK SERVİS ve YEDİTİM
- MAKİNE KALIP TEST ÜRETİMLERİ

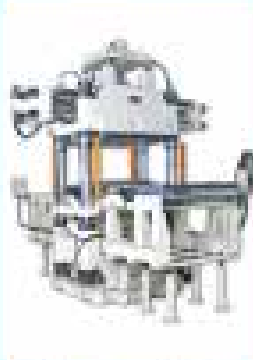


SOĞUK PLAKALI (YOLLUK FİRESİZ) DİK KAUÇUK ENJEKSİYON MAKİNESİ

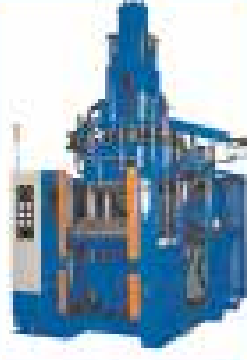
YATAY TIP KAUÇUK ENJEKSİYON MAKİNESİ



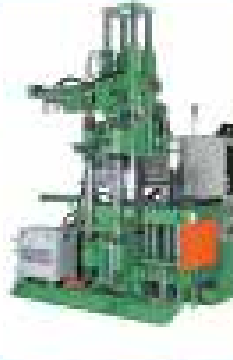
VAKUM HAZNELİ



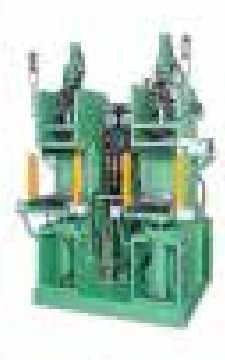
DÜŞÜK TAVAN İÇİN



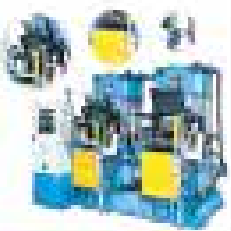
FİLO SİLİKON ÜNİTELİ



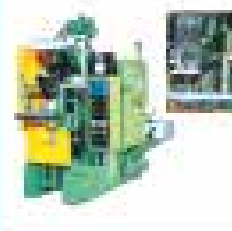
FİLO SİLİKON ÜNİTELİ



C-ŞAŞE KÖŞE KAYNAK



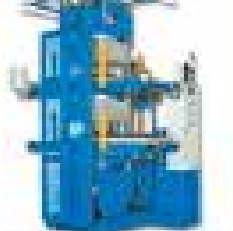
VAKUM KOMPRESYON



VAKUMLU REÇE PRESİ



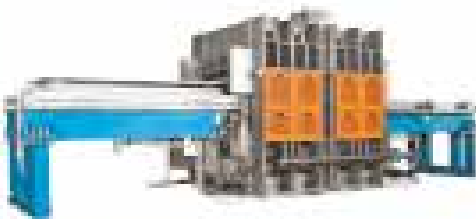
VAKUM KOMPRESYON



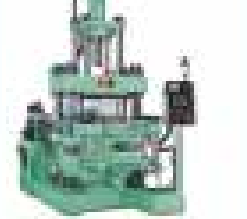
VAKUMLU ÇİFT KATLI



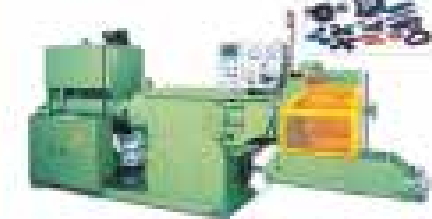
SİRSİLELİ TRANSFER



5.000 TON'A KADAR HER TÜRLÜ ÖZEL PRES



TRANSFER KOMPRESYON



PREFORMER GRAMAJLI HAMUR KESME MAKİNESİ

Sektörden Haberler

Konferans ve sergi, dünyanın en büyük lastik tasarım, geliştirme ve üretim uzmanı toplantısı oldu. Fuar, etkinliği düzenleyen UKI Media & Events'in CEO'su Tony Robinson tarafından açıldı. Konferans programı, lastik endüstrisindeki geniş bir konu yelpazesini ele aldı. Üç gün boyunca, önde gelen uzmanlar, lastiğin gelecekteki nakliye çözümleri, lastik testleri, malzeme ilerlemeleri ve geliştirilmesi, lastik bileşimleri, modelleme teknikleri, sürdürülebilirlik gelişmeleri, lastik geri dönüşümü, polimer bilimleri, iş modelleri ve gelişmeleriyle ilgili herşeyi tartıştılar. Fuarda, Cassioli'nin yeni otomatik taşıma sistemleri, Albeniz'in AST 4.0 etiketleme teknolojisi ve Zeppelin'in bulut tabanlı karıştırma platformunun tanıtımları yapıldı. Bu şirketler için, Tire Expo'nun uzman ziyaretçi tabanı, etkinliği en son gelişmelerin tam potansiyelini görebilecek bir kitleye yeni teknolojiler ve yenilikler sunmak için mükemmel bir yer haline getirdi. Tire Technology Expo ayrıca, Uzer Makina ile FineLine ve Romill gibi ortaklarla ortak projelerin detaylarını ortaya koyan sektördeki önde gelen oyuncuları bir araya getirme kabiliyetini gösterdi.

Emerson, 2019'da Tire Technology Expo'da ilk defa yer alan katılımcılardan biriydi. Kauçuk endüstrisi sahasına giren bir şirket olan EMEA'nın otomotiv ve lastik, sıvı ve hareket kontrolü konusunda İş Geliştirme Direktörü Pascal Lamonerie'ye göre; "Artık bu sektöre çok odaklandık ve lastik segmentine daha fazla girmeye karar verdik. Bu fuar, sektördeki insanlarla tanışmak ve ortaklarımızla geliştirdiğimiz kapsamlı deneyimi göstermek için iyi bir yer" dedi. Etkinliğin 2. gününün sonunda katılımcılara, görkemli bir gala yemeğinde 2019 Lastik Teknolojisi Uluslararası İnovasyon ve Mükemmellik Ödülleri'nin sunumu yapıldı. Kazananlar arasında Michelin (Yılın Lastik Üreticisi) ve Yüksek Mukavemetli Kauçuk geliştirdiği için Çevresel Başarı Ödülünü alan Bridgestone da vardı. SRI, Yılın Lastik Teknolojisini Algılama Çekirdeği Ödülüne layık görüldü, HF Grubu, bir TBM için Yılın Lastik Üretim Yeniliği Ödülünü aldı. Ayrıca gala yemeğinde Chidambaram Subramanian, Young Scientist Ödülü ve Rudi Hein, Yaşam Boyu Başarı Ödülünü aldı. Tony Robinson, "Bunun gerçekten mükemmel bir etkinlik olacağına dair büyük umutlarımız vardı ve ekibimin her düzeyde gerçekten güçlü ve başarılı bir Fuar sergiledikleri için gurur duyabileceğini düşünüyorum" dedi. 5600 kişi tarafından ziyaret edilen fuar geçen seneki ziyaretçi sayısını geçti. Katılımcıların % 90'ı 2020 de yapılacak fuara katılmak istediklerini söylediler.

Kaynak; Tire Technology International Magazine

KAUÇUK SANAYİCİLERİ AVRUPA'DA HEDEF BÜYÜTTÜ

OSTİM Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesi, T.C. Ticaret Bakanlığı tarafından desteklenen UR-GE projesi kapsamında Fransa ve Belçika'da 100'ün üzerinde ikili iş görüşmesi gerçekleştirdi. Verimli geçen görüşmelerin ardından yurda dönen küme üyeleri, kısa zamanda Avrupa pazarındaki paylarını artırmayı hedefliyor. OSTİM Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesi, 18-23 Mart 2019 tarihleri arasında Fransa'nın Başkenti Paris ve Belçika'nın



Başkenti Brüksel'i kapsayan ikili iş görüşmeleri programı düzenledi. Programa küme üyesi 14 firma katıldı. Kauçuk küme, Avrupa temalarında ihracat fırsatlarını araştırmanın yanında kurucu üyesi olduğu Avrupa Kauçuk Kümeleri Birliği üyelerini de ziyaret etti. Avrupa İşletmeler Ağı (Enterprise Europe Network), Fransa ve Belçika ekonomik misyonlarıyla birlikte planlanan program kapsamında, Paris Ticaret Ataşesi Özlem Nurdal, MÜSİAD Paris Teşkilatı, Fransız Elastopole ve Belçikalı Plastiwin Kümelenmesi ile toplantılar düzenlendi. Ayrıca Türkiye'nin Belçika Büyükelçisi Zeki Levent Gümrükçü de makamında ziyaret edilerek, küme çalışmaları hakkında bilgilendirildi.

Küme üyeleri, Avrupa'nın kauçuk konusundaki en önemli temas noktalarından olan Fransız Kauçuk ve Polimer Merkezi ve Avrupa Lastikçiler Birliği'nde önemli görüşmeler gerçekleştirdi. TOBB'un Brüksel merkezinde İktisadi Kalkınma Vakfı Brüksel Temsilciliği'nde de konuk edilen OSTİM heyeti, Vakfın faaliyetleri ve Belçika ekonomisi hakkında bilgiler aldı.

OSTİM firmaları da faydalanacak;

Geri dönüşüm alanında yeni teknolojilerle de tanışan heyet; bu çerçevede hiçbir kimyasal madde kullanmadan gerçekleştirilen geri dönüşüm çalışmalarını inceleme fırsatı buldu. Bir sonraki durak olan Avrupa'nın kauçuk konusundaki en önemli araştırma merkezlerinden olan CFCP ziyaretinde ise küme üyelerinin Fransız firmalarıyla aynı imkanlardan faydalanabilecekleri konusunda anlaşma sağlandı. İki başkentte 100'ün üzerinde iş görüşmesi gerçekleştiren firmaların, yakın zamanda ticari potansiyele olumlu yansımaları bekleniyor. Resesyon uyarısı; Fransa ve Belçika temasları sırasında Avrupa ekonomisini de gözlemlene fırsatı bulduklarını belirten OSTİM Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesi Koordinatörü Dr. Kayhan Olanca, Avrupa ekonomisinin resesyona doğru gittiğini kaydetti. Türkiye'nin ihracatının ağırlıklı olarak Avrupa pazarına yapıldığına işaret eden Olanca, "Dolayısıyla çok olası görünen resesyonun ülkemiz ihracatını doğrudan etkilemesi bekleniyor. Özellikle ara ürün üreten OSTİM firmaları için bu tehdit daha yüksek olabilir. Bu ekonomik krizin etkilerini en aza indirmek için yeni pazarlara yönelmek ve yenilikçi ürünler üzerine çalışmak gerekecektir." dedi.

Kaynak; OSTİM



GOODYEAR, GELİŞTİRDİĞİ ÇÖZÜMLERLE 'SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK ÖDÜLÜ'NE LAYIK GÖRÜLDÜ

Dünyanın en büyük lastik şirketlerinden biri olan Goodyear, günümüzde küresel platformda 21 ülkedeki 47 tesisinde üretim yapmakta ve 64.000 kişiye istihdam sağlamaktadır. Goodyear'ın Akron, Ohio ve Colmer-Berg, Lüksemburg'da bulunan iki İnovasyon Merkezi, sektörün performans standartlarını belirleyen teknoloji harikası ürün ve hizmetler sunmak için çalışmaktadır. Goodyear Proaktif Çözümleri, "Lastikler ve Lastik Yönetimi" kategorisinde "2019 Internationalen Busplaner Sürdürülebilirlik Ödülü"nü kazandı. Dünyada sürdürülebilirlik alanında karşılaşılan zorluklara çözüm üreten yenilikçi firmaların ve ürünlerin ödüllendirildiği, 2019 Internationalen Busplaner Sürdürülebilirlik Ödülleri'nde Goodyear'ın otomatik lastik analizi ve kontrol sistemi olan Drive-Over-Reader teknolojisi, "Lastikler ve Lastik Yönetimi" kategorisinde birincilik ödülü kazandı. Goodyear Proaktif Çözümler Avrupa, Orta Doğu ve Afrika Genel Müdürü André Weisz konuyla ilgili olarak; "Ekibimiz, bu prestijli ödülü almaktan gurur duyuyor. Bu ödül, Goodyear'ın teknoloji alanındaki liderliğinin lastik ve filo yönetimi konusundaki dijital çözümleri ve güvenilir geniş lastik portföyüyle pekiştığinin bir göstergesidir" dedi.

Drive-Over-Reader Teknolojisi; Goodyear'ın Drive-Over-Reader sistemi, yere monte edilmiş son teknoloji ürünü bir sensördür. Sistem otomatik olarak, önemli lastik ve araç parametreleri olan, lastik basıncı, kalan diş derinliği, aks başına düşen ağırlık ve toplam ağırlık değerlerini ölçer, analiz eder ve saniyeler içinde görüntülenmesini sağlar. Son teknoloji ürünü olan Drive-Over-Reader sistemi gerçek zamanlı lastik verisi sağlıyor ve lastiğin durumuyla ilgili uyarıları otomatik olarak filo yöneticisi, servis teknisyeni ve sürücüyü gönderiyor. Bu veriler lastiğin ve filonun verimliliğinin proaktif olarak izlenmesine katkıda bulunuyor. Ayrıca filo operatörlerinin araçların çalışma süresini maksimize etmelerini, araç servise değilken bakım çalışmalarını önceden belirleyebilmelerini ve uzun vadeli lastik değiştirme planı hazırlayabilmelerini sağlıyor. Lastikle bağlantılı olası sorunların erken aşamalarda belirlenebilmesi lastiğin ve filonun verimliliğinin ve kilometre performansının en üst seviye-

ye çıkarılmasına katkıda bulunuyor. André Weisz konuya dair; "Goodyear'ın Drive-Over-Reader teknolojisi özellikle toplu taşıma hizmeti sunan firmalar için oldukça uygun. Otobüs garaja her geldiğinde sensör üzerinden geçecek ve sistem lastikle ilgili sorunları önceden tam olarak belirleyerek çözülmesini sağlayacaktır" dedi. Lastik basıncının doğru olarak ayarlanması gereksiz karbondioksit emisyonunu azaltır. Lastik basıncının düşük olması yakıt tüketimini ve dolayısıyla istenmeyen CO2 emisyonunu artırır. Lastikleri doğru hava basıncına sahip bir kamyon, 1.5 bar daha az basınçla çalışan bir kamyonu göre yılda 4500 TL'ye kadar tasarruf sağlayabilir. Bu, yaklaşık 510 litre yakıt tasarrufu ve 1.330 kilogram daha az CO2 emisyonu anlamına geliyor.

Kaynak; Goodyear.eu



K 2019 DÜSSELDORF PLASTİK VE KAÜÇÜK FUARI 16-23 EKİM TARİHİNDE YAPILACAK

Plastik ve kauçuk sanayiinde faaliyet gösteren 3 bini aşkın firma, 16-23 Ekim tarihleri arasında Düsseldorf'ta gerçekleştirilecek olan K 2019 Fuarı'nda yenilikçi ürün ve çözümlerini sergileyecek ve sektördeki eğilimleri gösterecek. K-Düsseldorf Fuarı, dünyanın farklı kıtalarından gelen plastik ve kauçuk sanayiinde faaliyet gösteren katılımcı firmaları ve ihtisas ziyaretçilerini, bu çok dinamik ve yenilikçi sanayi sektöründeki en yeni gelişmeleri canlı olarak izlemek üzere her üç yılda bir Düsseldorf kentinde buluşturuyor. Etkinlik, 68 yıldan beri sürdürdüğü ve sürekli geliştirdiği faaliyetiyle, sektöre yön veren otoriteler tarafından plastik ve kauçuk sanayiinin dünyadaki en önemli buluşma noktası olarak kabul ediliyor. K Fuarı yetkilileri, etkinlikle ilgili olarak şu noktalara vurgu yapıyorlar: "Fuar, inovasyon ve geleceğe yönelik gelişmeler açısından vazgeçilmez bir buluşma noktası oluşturuyor. Yenilikçi ürün, çözüm ve eğilimlerin çok kapsamlı bir şekilde tanıtıldığı ve uluslararası boyutta kıyaslama ve uzmanlarla tartışma olanağının sunulduğu bir enformasyon ve iletişim platformu niteliğine sahip bulunuyor. K Düsseldorf, çok fazla sayıda yeni ürün tanıtımını bir arada görebilme olanağı sunan özgün bir konumda yer alıyor."

Inovasyonun itici gücünü oluşturan yeni teknolojiler

Sektörün otoriteleri K 2019'u alanında dünyanın lider fuarı olarak görüyorlar. Fuar yetkilileri de, nisan ayı başında İstanbul'da yapılan bilgilendirme toplantısında yaptıkları şu açıklamayla bu durumu teyit eden bir veri sundular: "Başvuru süresinin sona erdiği gün itibarıyla 16-23 Ekim tarihleri arasında gerçekleştirilecek olan K 2019 için fuar alanının tamamen dolmuş olduğunu görüyoruz. 60 ülkeden 3 bini aşkın firmanın katılım başvurusu yaptığı fuarda, yine başta Almanya, İtalya, Avusturya, İsviçre, Fransa, Hollanda ve Türkiye olmak üzere Avrupalı üreticiler, aynı zamanda da ABD firmaları güçlü şekilde temsil ediliyor."

"K Fuarı'nın aynı zamanda dünya pazarındaki değişimleri de belirgin şekilde yansıttığını görüyoruz" diyen yetkililer, konuyu şöyle açıklıyorlar: "Asya ülkelerinden gelen katılımcı firmaların sayısı ve kullandıkları sergi alanı birkaç yıldan beri aynı yüksek düzeyini koruyor. Özellikle Çin, Tayvan, Hindistan, Japonya ve Güney Kore güçlü katılımlarıyla dikkat çekiyor. Fuara katılan firmaların çeşitliliği ve uluslararası niteliği, bu yıl da sektörün ana konularının (özellikle enerji, kaynak ve malzeme verimliliği vb.) yanı sıra özel uzmanlık alanlarının da fuar çerçevesinde ele alınacağını gösteriyor. "Fuar alanının tamamı kullanılıyor. Toplantıda fuarla ilgili şu bilgiler paylaşıldı: K 2019 için yaklaşık 174 bin metrekarelik net sergi alanına sahip Düsseldorf Fuar Merkezi'nin tamamı kullanılacak. Yapılan açıklamaya göre, ürün gruplarının 18 salona dağılımı şu şekilde düzenlenmiş olacak:

- Makina ve ekipmanlar: Salon 1, 3-4 ve 9-17
- Hammaddeler ve yardımcı maddeler: Salon 5, 6, 7, 7a, 8a, 8b
- Yarı mamuller, teknik parçalar ve takviyeli plastik ürünler: Salon 5, 6, 7, 7a, 8a, 8b

"K 2019 Fuarı'nda sektörün tüm katma değer aşamaları çok kapsamlı ve ayrıntılı biçimde ele alınıyor" diyen yetkililer, bu bağlamda kauçuk konusunun da belirleyici rol oynadığını belirtiyorlar. Yetkililer, kauçuk sektörü ile ilgili şu bilgileri verdiler: "Bu sektör plastik sanayiine kıyasla daha küçük bir bölüm oluştursa da, bu ürünleri kullanan bazı önemli branşlar için belirleyici rol oynuyor ve inovasyon gücüyle öne çıkıyor. Fuarın 6. salonunda yer alacak olan kauçuk yolu, K Düsseldorf'un vazgeçilmez bir bölümünü oluşturuyor ve ziyaretçilerden yoğun ilgi görüyor. Fuar tam bir pazar alanı gibi çalışıyor. İlgililer, K Fuarı'nın sektörün performans barometresini ve inovasyonlar açısından da sektörün küresel pazar meydanını oluşturduğunu belirtiyorlar. Fuar yetkilileri de bu tespite

vurgu yaparak, "Dünyanın çeşitli yerlerindeki plastik ve kauçuk sanayilerini temsilen gelecek uzmanlar, etkinlikte sektörlerinin performans gücünü ortaya koyacaklar. Gelen uzmanlar; otomotiv, ambalaj, elektroteknik, elektronik, iletişim, inşaat, tıp teknolojileri ve havacılık ile uzay sanayilerinden gelecek profesyonellere plastik ve kauçuk malzemelerin gerek güncel, gerekse geleceğe yönelik uygulama olanaklarını tanıtmayı amaçlıyorlar. K 2019'un özel konumu sadece sanayinin gösterdiği yoğun talepten kaynaklanmıyor; aynı zamanda, bu yıl da en güncel konuların, özellikle de sektörel konuların ele alınacak olması etkinliğin bu alandaki gücünü yansıtıyor" dediler.

'Rubber & TPE Pocket Guide', kauçuk ve (TPE dâhil) elastomerler üzerinde çalışan potansiyel ortaklara fuarda kolayca ulaşılabilmesini sağlayacak bir rehber. Bu rehber, hammadde ve makina tedarikçilerinden üreticilere kadar uzanan katma değer zincirini kapsıyor. İhtisas ziyaretçileri olumlu buluyor. Fuar yetkilileri, etkinlikle ilgili değerlendirme ve yorumları yakından takip ediyorlar ve dikkate alıyorlar. Yetkililer, özetle şu bilgileri paylaştılar: "K Fuarı'nın sektör için ne denli büyük önem taşıdığını sadece katılımcı sayısı ve sergilenen ürünlerin kalitesi değil, aynı zamanda ihtisas ziyaretçilerinin değerlendirmeleri de gösteriyor. Ekim 2016'da düzenlenen son etkinliği 161 ülkeden 232 bin 53 ihtisas ziyaretçisi gezdi. 2016 yılında ziyaretçilerin yüzde 71'i yurt dışından geldi. Uluslararası ziyaretçiler arasında İtalya, Hollanda, Hindistan, Türkiye, Fransa, Belçika, ABD, Çin, İspanya ve Polonya'dan gelen konukların ağırlıkta olduğu görüldü. Uzmanların etkinlik sonrasında yaptıkları değerlendirmeler ortaya çok net bir sonuç koydu. Ziyaretçilerin yüzde 97'si fuarda edindikleri bilgilerden, gördükleri yeniliklerden ve geleceğe yön verecek çözümlerden çok etkilendiklerini söylediler. Özellikle, inovasyon yoğunluğu ve piyasanın lider firmalarının da fuara katılmış olması ziyaretçiler tarafından olumlu yönde değerlendirildi. Artık endüstriyel nihâi tüketiciler de, kendi sektör ve ürünleri için yeni fikirler edinmek amacıyla düzenli olarak fuarı takip ediyorlar." Farklı kanallar üzerinden sunulan hizmetler; "Hizmet sunmak Messe Düsseldorf'un öncelikleri arasında yer alıyor" diyen yetkililer bunun sadece fuar süresince verilecek hizmetlerle kısıtlı olmayıp, etkinlik öncesi farklı kanallar üzerinden sunulacak hizmetleri de kapsadığını belirttiler. K Fuarı, internet üzerinde k-online.com ile temsil ediliyor ve ayrı bir mobil uygulama da (iOS ve Android OS için) sunuyor. Böylelikle, sektörel bilgilere ve fuarla ilgili yararlı önerilere her zaman kolayca ulaşabiliyor.

Kaynak; Makine Magazin

SHARED VALUES – SHARED SUCCESS

Brand Portfolio – Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Owner / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Name / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Name / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

- Brand Name / Brand Name:**
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Name / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Name / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Name / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,

Brand Name / Brand Name:
Brenntag, Carlsberg, Faldem, Te, Tostitos,
Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla, Milla,



GOODYEAR, 2 YILLIK 'MESLEK LİSESİ KOÇLARI' PROGRAMINI BAŞARIYLA TAMAMLADI

Goodyear 'Meslek Lisesi Koçları' programını tamamladı. Programın kapanışını gerçekleştiren Goodyear ekibi ve öğrenciler, projenin bu yılki finalini bir kurumsal sorumluluk etkinliğiyle taçlandırdı. İzmit'te düzenlenen törende, Goodyear çalışanları ve koçluk yaptıkları İzmit Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi öğrencileri birlikte 250 adet çam fidanı dikerek bu yılki çalışmalarını doğaya katkıda bulunarak bitirdiler. Özel Sektör Gönüllüleri Derneği ile birlikte Meslek Lisesi Koçları Programı yürüten Goodyear, 2 yıllık programı başarıyla tamamladı. ÖSGD ve Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Müdürlüğü protokolü ile uygulanan gönüllülük temelli programda Goodyear'ın çalışanları, 10. ve 11. sınıf meslek lisesi öğrencilerine grup koçluğu uygulaması gerçekleştirdi. İki yıl boyunca aynı öğrenci grubu ile en az 12 defa bir araya gelen koçlar, her buluşmada öğrenciler ile farklı kişisel gelişim buluşmaları uygulayarak bir yandan öğrencilerin sosyalleşmelerine ve gelişimlerine destek olurlarken, bir yandan da rol model olarak öğrencilerin hayatlarına dokundular. Koçlar, özel sektörde edindikleri becerileri değerlendirebildikleri bir gönüllülük deneyimi yaşadılar. İkinci yılın sonunda 11 gönüllü Goodyear çalışanından koçluk alan 71 öğrenciden 12'si Goodyear'a kış ve yaz dönemi staj programına alınacak. 2 yıl süren program kapsamında öğrencilere verilen dersler arasında; güvenle hedefe doğru, zaman yönetimi, sürekli öğrenme ve gelişme, sorumlu vatandaşlık, ekip çalışması, özgeçmiş hazırlama ve mülakat teknikleri, problem çözme ve iş etiği yer aldı.

Konuyla ilgili bir açıklama yapan Goodyear Gelişen Pazarlar Kurumsal İletişim Direktörü Sera Üner; "Goodyear olarak, global platformda gönüllülük çalışmalarıyla fark yaratırken ülkemizdeki çalışmalarımızı da bu vizyona uygun olarak sürdürüyor ve geliştiriyoruz. İşimizin temelini oluşturan ürün ve hizmetlerimizi sürekli olarak geliştirebilme yeteneğimizin kaynağı olan gençler kariyerlerini planlarken, onların yanında olabilmek bizler için çok değerli. Öğrencilerimiz bu programla, profesyonel iş yaşamına dair ipuçlarını çalışanlarımızdan aldılar, ilk yılın sonunda Adapazarı'ndaki fabrikamızı ziyaret ederek çalışmalarımızı yerinde gözlemleyerek çok değerli bilgilere sahip oldular. İkinci yılın sonunda program kapanışında ise yine öğrencilerimiz ile birlik-

te Kocaeli Çağdaş Engelliler Derneği ile el ele yeni bir sosyal sorumluluk projesine imza attık; 250 çam fidanını birlikte ektik. Başta Goodyear çalışanları olmak üzere bu projede emeği geçen herkese teşekkür ediyor, koçluk alan bütün öğrencilerimize başarılar diliyorum" diye konuştu. İzmit Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Müdürü Mehmet Aktaş da "Projeye katılan öğrencilerimizde olumlu gelişmeler gözlemliyoruz. Goodyear çalışanlarına ve projede emeği geçen herkese çok teşekkür ederiz" dedi. Tören, Goodyear çalışanları ile birlikte çam fidanı diken öğrencilerin sertifikalarını Program Koordinatörü ve Goodyear Yatırımcı İlişkileri Müdürü Eser Taşçı'dan almalarıyla sona erdi.

Kaynak; Autoworld Dergisi



TÜRKİYE KAUCUKTA İLK 10 ÜLKE ARASINA GİREBİLİR

Ostim OSB Kauçuk Teknolojileri Kümelenmesi Koordinatörü Kayhan Olanca, sektörle ilgili ihracatçı birliğinin kurulması önerisinde bulunarak, "Petkim ve Star Rafinerisi sentetik kauçuk üretimi konusunda teşvik edilmeli, tanıtım fonlarından sektöre daha fazla destek verilmeli. Bunlar sağlınırsa, ülkemiz kauçukta birkaç yıl içinde dünyada ilk 10 ülke arasına girebilecektir" dedi. Olanca, AA muhabirine yaptığı açıklamada, iklim koşulları nedeniyle doğal kauçuğun Türkiye'de yetişemediğini, sentetik kauçuğun ise Petkim tarafından 2005 yılına kadar üretildiğini belirtti. Türkiye'nin sentetik kauçuk hammaddesi açısından tamamen dışa bağımlı olduğunu ifade eden Olanca, "Petkim ve Star Rafinerisi bu konuda teşvik edilmeli. Tanıtım fonlarından sektöre daha fazla destek verilmeli. Bu noktada Kauçuk İhracatçı Birliğinin kurulması büyük önem arz ediyor. Bunlar sağlınırsa, ülkemiz kauçukta birkaç yıl içinde dünyada ilk 10 ülke arasına girebilecektir" diye konuştu. Olanca, Türkiye'nin kauçuktan mamul ürün ihracatının 2,8 milyar dolar düzeyinde olduğuna dikkati çekerek, bir otomobilin 250-300 kilogram kauçuk içerdiğini, ihraç edilen otomobil, beyaz eşya ve makinelerde bulunan kauçuk parçalarla bu rakamın ihracat tutarının 4 milyar dolara ulaştığını tahmin edildiğini söyledi.



Mukavemet Tekstilleri

Ny66 Kord Bezleri
Polyester Kord Bezleri
Polypropilen Servis Bezleri
Membran Bezleri
Aramid Bezler



Rejenereleler

Çok İnce %100 Tabii Kauçuk (T1010)
Standard Rejenere Kauçuklar
GRP NRM35A(GR444)

Yüksek mukavemetli rejenereleler

EPDM Rejeneresi GRP EPS60E (EP101)
Butyl Rejeneresi GRP BR175R (BT 999)

www.marara.com.tr

Dudullu Organize Sanayi Bölgesi
3. Cadde Sarıoğlu İş Merkezi
Kat: 2 No: 40 Yılan Dudullu / STANBUL
Tel : +90 216 313 44 00 / 01
sales@marara.com.tr



Silika

Precipitated Silica (Toz ve Granül Halde)
Dust Free Silica (Tozuna Yapmayan)



İplikler

Aramid, KEVLAR
HMLS Polyester
Amerikan menşelli Beaverloc
dipli, dipsiz iplikler



Su Bazlı Kalıp Ayırıcılar

Yüksek Performanslı Kalıp Ayırıcılar Silicon
HNBR, AEM, ACM, FKM, NR, NBR
Performanslı Antitack (Batch-off sabunu)



Kimyasallar

Rasorsinol Reçine
Silan
Çinko Oksit
Hidrokarbon Reçine
Melamin Reçine
Fenolik Reçine



Sektörden Haberler

Yurtdışından Türkiye'ye 629 milyon doları sentetik kauçuk olmak üzere yaklaşık 1 milyar dolarlık hammadde girdiğini anlatan Olanca, "Ülkemizde sentetik kauçuk üretimi için destek mekanizmalarının harekete geçirilmesi gerekiyor." dedi.

Kümedeki 55 üyeden 88 ülkeye ihracat

Kümelenmenin faaliyetlerine de değinen Olanca, 2013'te kurulduklarını, Ankara, Bursa, Sakarya ve İstanbul'dan 55 KOBİ'yi bünyelerinde barındırdıklarını belirtti. Olanca, kümelenme üyelerinin, Ticaret Bakanlığının Uluslararası Rekabeti Geliştirme (Ur-Ge) desteğiyle, ihracata yönelik çeşitli faaliyetler gerçekleştirdiklerini anlattı. Avrupa Kauçuk Kümelenmeleri Birliğinin (TE-EPPI) kurucu üyesi olduklarını kaydeden Olanca, Birlik aracılığıyla kauçuk konusunda dünyadaki gelişmeleri takip ettiklerini ve bu çerçevede geziler düzenleyerek iş birliklerini geliştirdiklerini söyledi. Böylece kuruluş aşamasında hiç yurtdışına gitmemiş ve ihracat yapmamış üyelerinin neredeyse tamamının ihracatçı olduklarının altını çizen Olanca, "Kümelenme firmalarının ihracat yaptığı ülke sayısı 88'e ulaştı." ifadelerini kullandı.

Kauçuğu ilk kez Aztekler kullandı

Bebek emziğinden oyuncağa, otomobil lastiğinden ayakkabı tabanına kadar yaklaşık 50 bin ürünün içeriğinde bulunan kauçuk, tarihi kaynaklara göre ham haliyle ilk olarak 15. yüzyılda Azteklerce kullanıldı. Sütlegengiller familyasından Hevea ağacından elde edilen kauçuk, Amerikalı mucit Charles Goodyear'ın 1839 yılında ürünü kükürtle işlemeyle günlük hayata da girdi. Anavatanı Brezilya'nın ardından Uzakdoğu'daki Malezya, Tayland, Endonezya, Çin, Hindistan ve Vietnam gibi ekvator kuşağı ülkelerinde yaygınlaşan kauçuk üretimi, Uluslararası Ticaret Merkezinin (Trade Map) son verilerine göre 13 milyon 500 bin tonu geçti. Tüketime bakıldığında ise kullanılan kauçuğun yüzde 45'ini doğal, yüzde 55'ini ise petrol türevi sentetik kauçuk oluşturuyor.

Kaynak; Ankara (AA) - Mehtap Yılmaz



MACARİSTAN KAUÇUK ALANINDA YATIRIM YAPACAK TÜRKİYELİ YATIRIMCILARI BEKLİYOR

Manisa Ticaret ve Sanayi Odası'nda (Manisa TSO) Macaristan Ankara Büyükelçiliği Ticaret Ataşeleri Aron Sipos, Gabor Takacs; ALX Hungray Genel Müdürü Fikret Nas,

Macar EXIM Bank Ülke Direktörü Arda Tugay'ın katılımıyla 'Macaristan Tanıtım Günü' etkinliği düzenlendi.

Manisa Ticaret ve Sanayi Odası Yönetim Kurulu Başkanı Mehmet Yılmaz, Manisa Ticaret ve Sanayi Odası Meclis Üyesi Gültekin Aşçı, Manisa Ticaret ve Sanayi Odası Genel Sekreteri Filiz Kavaklı, TOBB Manisa Oda ve Borsalar Akademik Danışmanı Prof.Dr.Mahmut Karğın ve Manisa iş dünyası temsilcilerinin katılımıyla Manisa Ticaret ve Sanayi Odası Bülent Koşmaz Hizmet Binası'nda gerçekleştirilen toplantıda Macaristan'daki yatırım ortamı ve imkanları, yabancı yatırımcıya sağlanan teşvikler ve finansman destekleri hakkında bilgilendirme yapıldı.

Manisa'nın ekonomisini ve kültürel özelliklerini anlatan tanıtım filminin izlenmesi ile başlayan toplantının açılışında konuşan Manisa Ticaret ve Sanayi Odası Yönetim Kurulu Başkanı Mehmet Yılmaz, 'Türkiye ile Macaristan arasında tarihten gelen dostane ilişkiler, siyasi ve ekonomik bağlar ile kültürel yakınlık, gün geçtikçe derinleşerek günümüze değin ulaşmıştır. İkili ilişkiler, son dönemde artan karşılıklı üst düzey ziyaretler ve istişare mekanizmaları ile her alanda ivme kazanmıştır. Her iki ülke de konumlarından dolayı birbirlerine önemli fırsatlar sunmaktadır. Macaristan Türkiye'nin Avrupa'ya açılan kapısı, Türkiye de Macaristan'ın Ortadoğu ve Asya'ya açılan kapısı niteliğindedir. Türkiye, Macaristan'ın Avrupa birliği dışındaki ülkeler arasında 5. en önemli ticaret ortağı konumundadır. 2018 yılında Macaristan'a ihracatımız 1 milyar 156 milyon dolar, Macaristan'dan ithalatımız 1 milyar 395 milyon dolar olmak üzere, toplam ikili ticaret hacmi 2 milyar 551 milyon dolar olarak gerçekleşmiştir. İki ülke arasındaki ticaret hacminin yıllık 5 milyar dolara çıkartılması yönündeki hedef doğrultusunda, bu rakamları daha da üst seviyelere taşımalıyız. 2002-2018 dönemi için, Macaristan'daki doğrudan Türk yatırımları 58 milyon dolar, Macaristan'ın Türkiye'deki doğrudan yatırımları ise 29 milyon dolar olarak gerçekleşmiştir. Genel olarak bakıldığında, Macaristan'a yönelik ihracatımızın % 97,5'ini sanayi ürünleri, % 2,5'ini ise tarım ürünleri oluşturmaktadır. İhracatımızda olduğu gibi, Macaristan'dan yapılan ithalatta da sanayi ürünlerinin payı yüksektir. Macaristan'a ihraç ettiğimiz başlıca ürünler; otomobiller, karayolu taşıtları için aksam ve parçalar, giyim/tekstil, demir-çelik eşyası, kauçuk mamuller, elektrikli makine ve cihazlar, sıhhi tesisat, ısıtma ve aydınlatma cihazlarıdır. Macaristan'dan ithal ettiğimiz başlıca ürünler; kara ulaşım araçları, canlı hayvanlar, elektrikli makine ve cihazlar, plastik ve mamulleri, büro teçhizatı ve mesleki / ilmi cihazlardır. Türkler ve Macarlar arasında her zaman dostluğa dayalı olan ilişkilerin daha da gelişerek artacağına olan inancımınla, sizlerle dış ticaret hacmimizi arttırmak için her türlü gerekli teknik destek, altyapı ve yan sanayi konusunda destek vermeye hazır olduğumuzu ifade etmek isterim. Ülkenizdeki sanayiciler, yatırımcılar ve iş adamları ile tanışmak için sabırsızlanıyoruz. Ben sözlerime burada son verirken, nazik ziyaretinizden dolayı size ve heyetinize teşekkür ederim. Manisa'mıza tekrar hoş geldiniz' diye konuştu.

Sektörden Haberler

Böyle bir toplantıya ev sahipliği yaptığı için Manisa Ticaret ve Sanayi Odası'na teşekkür eden Macaristan Ticaret Ataşesi Aron Sipos, 'Macaristan Avrupa Birliği'nin doğuya açılan, Balkanlara giriş kapısı. Bununla birlikte her geçen gün güçlenen ekonomisi ile Macaristan bir fırsatlar ülkesi. Bu sebeple iki ülke arasında ticaret hacminin geliştirilmesi için her konuda işbirliğine hazır olduğumuzu belirtmek isterim' dedi.

Konuşmaların ardından ALX Hungray Genel Müdürü Fikret Nas, Macar İş ve Yatırım Fırsatlarını, Macaristan Ticaret Ataşesi Aron Sipos Macaristan'da Öne Çıkan Sektörler, Devlet Teşvikleri ve Vergi Sistemini, Macar EXIM Bank Ülke Direktörü Arda Tugay ise Macaristan ile İkili Ticaret & Macaristan'da Yatırımlara Yönelik Verilen Finansman Destekleri hakkında katılımcıları bilgilendirdiler. Yaklaşık 2 saat süren toplantının son bölümünde ise katılımcılardan gelen sorular cevaplandırıldı.

Kaynak; manisatso.org.tr



FKK ÇORUM'A YENİ FABRİKA KURUYOR

1957 yılında Tayyip Altuncu ve Ahmet Avni Altuncu kardeşler tarafından kurulan ve kauçuk sektöründe üretime başlayan FKK Güney Oto Lastik Takoz Sanayi, 1965 yılında otomotiv ve kamyon yedek parçaları, 1989 yılında ise maden sektörü için öğütme değirmenlerinin iç kaplamaları olan kauçuk astar ve lifterbarları üretmeye başladı. 30 yılda maden sektöründe kauçuk astar ve lifterbar üretiminde dünyanın en büyük üçüncü üreticisi konumuna gelen firmanın ileriye dönük hedefi dünyada 1 numara olmak. Firmanın şu anda ikinci ve üçüncü kuşak yöneticiler tarafından yönetildiğini de dile getiren Yönetim Kurulu Başkanı Ufuk Altuncu, önümüzdeki 2 yıl içerisinde talebi karşılamak için Çorum OSB'de yeni bir fabrika açma planları olduğunu da belirterek, "62 yıllık kauçuk işleme ve üretme bilgisine sahip bir firma olarak madencilik sektörüne sunmuş olduğumuz ürünler katıldığımız her fuarda çok büyük talep görüyor. Bauma fuarında, madenlerde kullanılan öğütme değirmenlerinin kauçuk astar ve liftebarlarını sergiledik. Ayrıca İstanbul'daki Tuzla Birlik OSB'de 4 bin metrekarelik fabrikamızda son teknoloji ile üretilen vulkollan ve poliüretan forklift ve istif makinaları tekerleri de gelen ziyaretçiler

tarafından büyük ilgi gördü. Pazardaki mevcut talebi karşılamak için önümüzdeki süreçte Çorum OSB de 5.fabrikamızı açacağız " dedi. FKK Güney Oto Lastik Takoz Sanayi ve Tic. AŞ'nin ürettiği tüm ürünlerin özellikle Afrika ve Güney Amerika'daki ülkelerin pazarlarında büyük ilgi gördüğünü de sözlerine ekleyen Yönetim Kurulu Başkanı Ufuk Altuncu, "Ürünlerimize gösterilen ilgi nedeniyle bu pazarlara yönelik yeni pazarlama teknikleri geliştireceğiz. AR-GE ve ÜR-GE çalışmaları çerçevesinde yeni geliştirdiğimiz aşınmayı minimize eden özel bir hamurdan üretilen kauçuk değirmen astar ve lifterbarlarımız da Bauma Fuarı standımızda sergilenmiştir. Bu ürünlerimiz Afrika, Güney Amerika ve Ortadoğu pazarlarından büyük talep görmüştür." diye konuştu.

Kaynak; Samsun Halk/Feride İçkilli



ROBOTLARLA ÜRETİM, OTOMOTİV, PLASTİK, KAUÇUK SEKTÖRLERİNDE ÇİFT HANELİ BÜYÜME SAĞLADI

Uluslararası Robotik Federasyonu (IFR) tarafından 2018 yılının ön istatistikleri açıklandı. Bu kapsamda dünya çapında endüstride kullanılan robot satışları, 384 bin üniteye ulaşarak yeni bir rekora imza attı. Bu sonuçlar doğrultusunda endüstriyel robotların yıllık satış hacminin 2013 yılından 2018 yılına peş peşe altıncı kez artışı gerçekleşti. IFR Genel Müdür Yardımcısı Steven Wyatt, "2018 istatistikleri gösteriyor ki, 2017 yılına kıyasla pazar yüzde 1 oranında arttı. Dolayısıyla yeni bir rekor yılı diyebiliriz. Ama şimdilik." dedi. Wyatt, endüstriyel robot satışları kıta bazında ele alındığında, Asya pazarında ufak çaplı bir küçülme meydana gelmesine rağmen hala bu pazarın Amerika ve Avrupa pazarının her ikisinin toplamından iki kat büyüklüğünde olduğunu söyledi. Sağlıklı büyümesine devam eden Amerika pazarı yüzde 6 büyürken, Avrupa pazarı ise yüzde 7 oranında bir büyüme kaydetti. Dolayısıyla her iki kıtanın da olumlu bir trendde ilerlediği görülüyor.

Sektörden Haberler

Dünyadaki en büyük pazar olan Çin'in 2017 yılında 138 bin ünite olan endüstriyel robot satışının 2018 yılında 133 bin üniteye gerilemesine karşın, listenin diğer üç ülkesi olan Kore, ABD ve Japonya'ya bakıldığında bunun göreceli olduğu ortaya çıkıyor. Çünkü Çin hala bu üç ülkenin toplamından daha büyük bir pazara sahip durumda ve lider konumunu koruyor. Sektörel bazda endüstriyel robot satışları incelendiğinde, otomotiv sektörünün liderliğine devam ettiği görülüyor. 2018 yılında otomotiv sektörünün robot tedarikçileri için hala en büyük müşteri olma konumunda bir değişiklik yaşanmazken, söz konusu sektördeki satışlarda düşüş yaşandı.

2018 yılında otomotiv sektöründeki endüstriyel robot satışlarında yüzde 6'lık bir düşüş kaydedildi. Meydana gelen bu düşüşün nedenleri arasında, sektördeki elektrikli araçlar ve otonom araçlar başta olmak üzere yeni teknolojilerin pazara girmesi ve yatırım konusundaki belirsizlik, Çin gibi büyük pazarlardaki satışların her geçen yıl yaklaşık yüzde 3 oranında gerilemesi gösteriliyor. Buna karşın veriler incelendiğinde, yeni robot kurulumlarının yüzde 39'unun otomotiv sektöründe gerçekleştiği görülüyor. Bu durum, otomotiv sektörünü de robot teknolojisi için itici güç haline getiriyor. Robot kullanan tesisler ele alındığında, 2018 yılında söz konusu tesisler yüzde 2'lik bir artış ile 6 bin 700'e ulaştı. Yeni teknolojik gelişmeler ile birlikte lityum iyon batarya ile çip ve sensör üreten fabrikalar da robot tedarikçileri için önemli müşteriler arasında yer aldı. Otomotiv sektörünü takip eden en büyük ikinci pazar konumunda elektrik/elektronik sektörü bulunuyor. Toplam arzın yüzde 18'ine sahip pazar payı bulunan sektörde, 2013'ten 2018'e kadar robot kurulumları yıllık ortalama yüzde 15 oranında artış gösterdi. Global akıllı telefonlarda yüzde 5 oranında azalma olurken, bu durum robotik endüstride elektronik sektörünün yüzde 8 oranında azalmasına neden oldu. Diğer yandan gıda ve içecek sektörü ile metal sektöründeki güçlü artış trendi devam ediyor. Plastik, kauçuk ve kimya sektörleri genel olarak tabloya olumlu katkıda bulunmaya yardımcı oldu. IFR'ye göre, gıda ve içecek, ilaç, plastik ve metal sektörleri de dahil olmak üzere diğer imalat türlerinde çift haneli büyüme görüldü.

Kaynak; International Federation of Robotics (IFR)

LASTİK HORTUMLAR VE BEZ TAKVİYELİ, BASINÇLI HAVA HORTUMLARI YÖNETMELİĞİ DEĞİŞTİ

T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'ndan alınan yazıda; 04.01.1999 tarihli ve 23573 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan, ÖSG98/120-121 sayılı Tebliğ ile mecburi yürürlüğe konulan TS 745 EN ISO 2398 "Lastik Hortumlar- Bez Takviyeli, Basınçlı Hava Hortumları- Özellikler" standardı, Türk Standartları Enstitüsü'nün Teknik Kurulunca 18.12.2017 tarihli toplantısında iptal edilmiş; yerine TS EN ISO 2398 standardı adapte Türk standardı olarak kabul edilmiştir.



Söz konusu standart mecburi uygulamaya konuldu. İlgilenenler Kauçuk Derneğinden bu konuda bilgi alabilirler.
Kaynak; Kauçuk Derneği



ÖMRÜNÜ TAMAMLAMIŞ LASTİKLER (ÖTL) ERZİNCAN'DA ELEKTRİK ENERJİSİNE DÖNÜŞEREK EKONOMİYE KATKI SAĞLIYOR

Erzincan'daki bir tesiste ömrünü tamamlamış lastiklerden geri kazanım sağlanarak yıllık 40 bin megavatlık elektrik ile pirolitik yağ ve gazlardan enerji üretiliyor. Erzincan Organize Sanayi Bölgesi'nde faaliyet gösteren Erzincan Era Çevre Teknolojileri A.Ş. tesisinde piroliz yöntemi ile geri kazanım sağlanarak, ömrünü tamamlamış lastikler ikincil hammaddelere dönüştürülüyor. Doğada herhangi bir kirliliğe neden olmadan temiz ve yaşanabilir bir çevre bırakma anlayışı ile faaliyet gösteren tesis, enerji tasarrufuna, atık miktarının azaltılmasına ve ülke ekonomisine katkı sağlıyor. Tesiste yürütülen çalışmalara yönelik açıklamada bulunan İşletme Müdürü Ergin Özkök, 3 ayda yaklaşık 3 bin 500 ton ömrünü tamamlamış lastiği tesiste geri kazandırarak, elektrik ve çeşitli ürünler ürettiklerini kaydetti. Karbon siyahı maddesinin Türkiye'de hiç üretilmeyen bir madde olduğunu bildiren Özkök, bu geri dönüşümü Erzincan'da yaptıklarını ve dünya çapında yapan hiçbir ülkenin bulunmadığını söyledi.

Özerband®

Merkez : Hoca Ahmet Vesovi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Abyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Abyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Abyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



Ö Z E R B A N D

Geri dönüşümden enerjiye giderek, ekonomik değeri olan birçok ürün ürettiklerini ifade eden Özkök, Türkiye'nin de dünyanın en büyük beşinci ithalatçısı konumunda olduğunu hatırlattı. Çelik tel, pirolitik sıvı ve gaz ile karbon siyahı üreterek bu ürünlere yönelik ArGe çalışmaları yürüttüklerini aktaran Özkök, karbon siyahının asfaltta kullanımına yönelik de bir proje geliştirdiklerini ve başarılı sonuçlar almayı hedeflediklerini söyledi. Tesisteki öncelikli amaçlarının sıfır atıkla ekonomik değeri yüksek ürünler üretmek olduğunu belirten Özkök, yurtdışından birçok talebin olduğunu, bu kapsamda en çok siyah boya üreticilerinin yüksek bir talebi olduğunu bununla birlikte lastik ve kauçuk üreten firmaların da ürünlere ilgi gösterdiklerini söyledi. Özkök "Ürünlerimizi daha kalite hale getirmeyi hedefliyoruz. Erzincan'daki bu tesisimiz için aynı zamanda Sanayi Bakanlığı ArGe müracaatı yaptık. Tesisimizde yeni ürünler üretmeye devam edeceğiz. Yıllık yaklaşık 40 bin megavatlık bir elektrik üretimimiz var. Erzincan Organize Sanayi Bölgesi'nin tüm elektrik tüketimini ömrünü tamamlamış lastiklerden üretiyoruz" diye konuştu.

Kaynak; Haber Türk



BELÇİKA KAUÇUK TOPLAMADIĞI İÇİN ELLERİ KESİLEN VE İNSANLIK DIŞI UYGULAMADA BULUNDUĞU AFRIKALILARDAN ÖZÜR DİLEDİ

Bu fotoğraf, 1900'lü yılların başında, Belçika Kralı II. Leopold'un Afrika'daki sömürgelerinden biri olan Kongo'da, bir din adamı tarafından gizlice çekilmiş. Fotoğraftaki adam, kendisi gibi köle olan ve yeterince kauçuk toplayamadığı için cezalandırılan 5 yaşındaki kızının kesilen sol eli ve sağ ayağına bakıyor. Bu korkunç fotoğraf 1885 ve 1908 yılları arasında Kral Leopold'un Afrika'daki hâkimiyeti süresince işlenen 5 milyon cinayet ve sayısız işkenceden sadece birisinin tanığı ve Kral Leopold'un, Afrika'da sahip olduğu topraklardan elini çekmesi ile sonuçlanan medya tepkisini başlatan belgelerden birisi. İnternette bu fotoğrafın altındaki tartışmalardan birisinde Belçikalı olduğunu söyleyen biri şu yorumu yazmıştı: "Belçikalıyım, dahası bir tarihçiyim. Belçika'nın geçmişindeki bu utancın 4 yıl boyunca aldığım dersler içinde bir kez olsun tartışılmamış olmasını son derece dehşet verici buluyorum". 1885-1908 yılları arasında Kral II. Leopold'un özel alanı sayılan Kongo'da,

her iki kişiden biri, baskı ve zulüm sonucu hayatını kaybetti. Bu Afrika ülkesi 1908-1960 yılları arasında Belçika devletinin sömürgesi oldu. BM heyeti, Belçika'nın Kongo'da uyguladığı "Kauçuk politikası"nı da eleştiriyor. Belçika'nın uyguladığı politika çerçevesinde yeterli kauçuk üretimi kotasını dolduramayan Kongolular, elleri kesilerek cezalandırılmıştı. BM uzmanlar grubu, "Kongo'daki vahşeti simgelediği gerekçesiyle" Kral 2. Leopold'un heykellerine de karşı çıktı. Belçika, 2002 yılında Guy Verhofstadt'ın başbakanlığı döneminde Demokratik Kongo Cumhuriyeti'nde Patrice Lumumba'nın öldürülmesi nedeniyle özür dilemişti.

Flamanca yayımlanan De Standaard gazetesine göre, Belçika hükümeti, Kongo'nun bağımsızlığı için mücadele eden Lumumba'nın öldürülmesinde "vicdani sorumluluğu bulunduğunu" kabul etti. Belçika sömürgecilik döneminde uyguladığı insanlık dışı uygulamalarıyla, yeterli kauçuk toplamadığı için elleri kesilen insanlardan, ırkçı yasalardan dolayı ailelerinden koparılan melez çocuklardan resmi olarak özür diledi. Belçika Başbakanı Charles Michel parlamentoda yaptığı konuşmada, "Federal hükümet adına kolonileştirme döneminde doğan mezlere ve ailelerine yaşadıkları acılar ve adaletsizlik nedeniyle özürlerimi sunuyorum. Umarım bu adım, milli tarihimizin bu kısmı hakkındaki farkındalığı artırır ve bilgi noksanlığını giderir." dedi. Geçtiğimiz sene Belçika parlamentosu Ruanda, Kongo ve Burundi'nin Belçika kolonisi olduğu dönemde ülkenin ve Katolik kilisesinin oynadığı rolün kabulü ve bu konuda özür dilenmesi konusunda bir öneriyi oylamıştı. Belçika yasaları özellikle 1885 ile 1908 arasında Kongo Demokratik Cumhuriyeti'nde çok katı olarak biliniyor. Ülkedeki zengin kauçuk rezervlerinin çıkarılması için ülke halkının köle olarak kullanıldığı Kongo'da 10 ila 15 milyon kişinin işkence gördüğü ya da sakat bırakıldığı sanılıyor.

Kaynak; Euronews

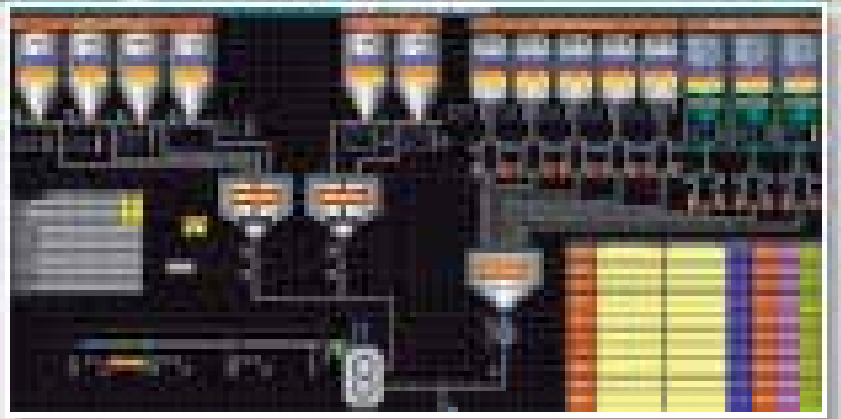
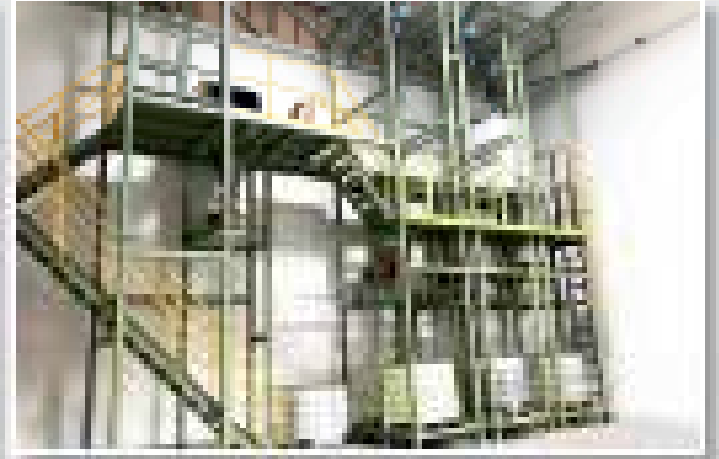


KARPOL, KATMA DEĞERİ YÜKSEK ÜRÜNLER İHRAÇ EDECEK

Mermer makineleri için plastik aksamlar üreten Karpol Poliüretan, ürün portföyüne eklemeyi planladığı katma değeri ve teknolojik düzeyi yüksek ürünlerle ihracata yönelmeyi hedefliyor.



- Otomatik Kesim, Bükme, Tırnak ve Yıkama Makinaları
- Otomatik Tağ, Fırın ve Yıkama Makinaları
- Kuvvetli Çerçeve Makinaları
- Kesim ve Bükme Makinaları
- Kaldırıcı - ÇÖZ
- Makine Çamaşırhanası
- Kuvvetli Kesim Makinaları
- Makine Çerçeve Makinaları, Kaldırıcı



ORMAKSAN

ORMAKSAN Makine Mak. ve Tic. Ltd. Şti.

Adana 2. Organize Sanayi Bölgesi
Marmarış Sanayi Sitesi 1. Blok No: 11 / 45070000

☎ 0342 624-01 07-09

☎ 0342 624-00 11

✉ info@ormaksan.com



Sektörden Haberler

Poliüretan, plastik ve kauçuk bazlı ürünler imal ettiklerini belirten Karpol Poliüretan sahibi Hasan Kara, “En çok mermer sektörüne hizmet veriyoruz. Fabrikamızın bulunduğu Denizli, Türkiye’de doğal taş dendiğinde akla ilk gelen iller olan Afyonkarahisar, Burdur ve Muğla’nın keşişim noktasında. Bundan dolayı 200’den fazla mermer fabrikasına ve çok sayıda mermer makinesi üreticisine ev sahipliği yapıyor. Biz de bunlara yedek parça temini konusunda hizmet veriyoruz” dedi. Mermer sektöründe özellikle kesme, delme, abrazyon, slimleme ve epoksi uygulamalarında kullanılan cihaz ve makinelerin plastik aksamlarını ürettiklerini ifade eden Hasan Kara, “Ahmet Nazif Zorlu OSB’de 2 bin metrekarelik kapalı alana sahip yerimizde üretim yapıyoruz. Mermer ve tekstil başta olmak üzere, kuruyemiş makineleri ve benzer endüstriyel sektörlerle hitap ediyoruz. Çözüm odaklı, inovatif ve Ar-Ge temelli bir firmayız” diye konuştu. Poliüretan bazlı üretimde Denizli’nin tüm ihtiyacını karşılayacak düzeyde imalat kapasitesine sahip olduklarına değinen Kara, “Benzer şekilde kauçuk bazlı ürünlerde de Denizli payının yarısına hitap edebilecek kapasitemiz var. Erzurum’dan Diyarbakır’a, Edirne’den Adana’ya kadar birçok firmaya ‘ürün değil çözüm üretiyoruz’ sloganıyla hizmet veriyoruz” şeklinde konuştu.

“KOSGEB ve bakanlık desteklerinden faydalanmak istiyoruz”

Firma olarak, 2018’in ilk yarısının kendileri açısından önceki yıllarla karşılaştırıldığında stabil olduğunu vurgulayan Hasan Kara, “Fakat yılın ikinci yarısında pazarda yüzde 35’lere varan bir daralma oldu. Bu yılın ilk aylarında bu daralmanın daha da arttığını yakından takip ediyoruz. Son dönemde iki farklı alanda yatırım projesiyle ilgili olarak karar almamıza rağmen, mevcut ekonomideki öngörülemez durumlardan dolayı bu yatırımları ertelemek zorunda kaldık. Bunlar, katma değeri yüksek, yurtiçinde üretilmeyen ve cari açığın düşürülmesine katkı sağlayacağına inandığımız üst düzey teknolojik üretime dayalı projeler” ifadelerini kaydetti. Yatırım projeleriyle ilgili fizibilite çalışmalarının tamamlandığını anlatan Kara, “KOSGEB ve Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı desteklerinden faydalanmak istiyoruz. Bu yıl ayrıca İzmir’deki Marble Fuarı’na katılacağız. Fuar katılmadaki en temel ve öncelikli hedefimiz; ihracat altyapımızı tamamlayıp, yılın ikinci yarısında ihracat potansiyelimizi daha net görebilmemize katkı sağlayacağını düşünmüyoruz. İhracatımızın özellikle KOSGEB desteğiyle üretmeyi tasarladığımız ürünlere dayanmasını planlıyoruz” dedi.

Kaynak; Dünya Gazetesi

KONYA İLİNDE YAPILAN İTHALAT İÇERİSİNDE EN BÜYÜK PAY SENTETİK KAUÇUK VE PLASTİK HAMMADDELERE AİT

Konya ilinde yapılan ithalat içerisinde en büyük pay sentetik kauçuk ve plastik hammaddelere ait. 2019 Şubat ayında Konya ilinde yapılan ithalat içerisindeki paylara bakıldığında 5,2 milyon dolarlık değeri ile



sentetik kauçuk ve plastik hammaddeler ilk sırada yer aldı. Bu değeri 4,9 milyon dolar ile tahıl ve başka yerde sınıflandırılmamış bitkisel ürünler, 4,6 milyon dolar ile ana kimyasal maddeler (kimyasal gübre ve azotlu bileşikler hariç) izliyor. 2018 Şubat ayında yapılan ithalat içerisinde en büyük pay 27,2 milyon dolarlık değeri ile tahıl ve başka yerde sınıflandırılmamış bitkisel ürünlere aitti. Türkiye İstatistik Kurumu Konya Bölge Müdürlüğü, Dış Ticaret İstatistiklerinden “Konya İli Dış Ticareti, 2019 Şubat” konusunda bir basın bülteni hazırladı. 2019 Şubat ayı geçici sonuçlarına göre; Konya’da ihracat %17,7 arttı, ithalat %38,7 azaldı. 2019 Şubat ayı itibarıyla Konya ilinden 160,1 milyon dolar değerinde ihracat gerçekleştirildi. İhracat değeri bir önceki yılın aynı ayına göre (136 milyon dolar) %17,7 artış gösterdi. 2019 Şubat ayı itibarıyla Konya ilinde 53,9 milyon dolar değerinde ithalat gerçekleştirildi. İthalat değeri bir önceki yılın aynı ayına göre (88 milyon dolar) %38,7 düşüş gösterdi. Ülkemizde ihracat 2019 yılı Şubat ayında, 2018 yılının aynı ayına göre %3,4 artarak 13 milyar 593 milyon dolar, ithalat %16,9 azalarak 15 milyar 727 milyon dolar olarak gerçekleşti. Konya’da en fazla ihracat Irak’a gerçekleştirildi TÜİK Konya Bölge Müdürlüğünden yapılan açıklamaya göre; Konya ilinde 2019 Şubat ayında en fazla ihracat 20,4 milyon dolar ile Irak’a gerçekleştirildi. Bu ülkeyi 10,5 milyon dolar ile Almanya ve 7 milyon dolar ile İspanya izlemektedir. 2018 Şubat ayında ise en fazla ihracat 15,6 milyon dolar ile yine Irak’a yapılmıştı. Türkiye’de; Almanya’ya yapılan ihracat 2019 Şubat ayında 1 milyar 225 milyon dolar olurken, bu ülkeyi sırasıyla 857 milyon dolar ile Birleşik Krallık, 815 milyon dolar ile İtalya ve 741 milyon dolar ile İspanya takip etti. Konya’da en fazla ithalat Çin’den gerçekleştirildi. 2019 Şubat ayında en fazla ithalat 12,1 milyon dolar ile Çin’den gerçekleştirildi. Bu ülkeyi 6,4 milyon dolar ile Rusya Federasyonu ve 3,1 milyon dolar ile İtalya izledi. 2018 Şubat ayında ise en fazla ithalat 26,1 milyon dolar ile Rusya Federasyonu’ndan yapılmıştı. Türkiye’de Rusya’dan yapılan ithalat, 2019 yılı Şubat ayında 1 milyar 577 milyon dolar olurken, bu ülkeyi sırasıyla 1 milyar 371 milyon dolar ile Çin, 1 milyar 347 milyon dolar ile Almanya ve 842 milyon dolar ile ABD izledi.

Sektörden Haberler

TÜİK Konya Bölge Müdürlüğünden yapılan açıklamaya göre; 2019 Şubat ayında Konya ilinden yapılan ihracat içerisinde en büyük pay 18 milyon dolar değeri ile motorlu kara taşıtlarının motorlarıyla ilgili parça ve aksesuarlarına aittir. Bu değeri 12,7 milyon dolar ile gıda, içecek ve tütün işleyen makineler ile 10 milyon dolar ile tarım ve orman makineleri ürünleri izlemektedir. 2018 Şubat ayında ise ihracat içerisindeki paylara bakıldığında 21 milyon dolarlık değeri ile yine motorlu kara taşıtlarının motorlarıyla ilgili parça ve aksesuarları ilk sırada gelmekteydi.

Kaynak; Yeni Haber



MICHELIN'E TIRE TECHNOLOGY EXPO'DA 2019 YILIN LASTİK ÜRETİCİSİ ÖDÜLÜ

Michelin, Almanya'da düzenlenen Tire Technology Expo'da "2019 Uluslararası Lastik Teknolojileri İnovasyon ve Başarı Ödülleri"nde "Yılın Lastik Üreticisi" seçildi. Michelin, Almanya'nın Hannover kentinde düzenlenen Tire Technology Expo kapsamında verilen "2019 Uluslararası Lastik Teknolojileri İnovasyon ve Başarı Ödülleri"nde "Yılın Lastik Üreticisi" ödülüne layık görüldü. Michelin'den yapılan açıklamaya göre, Michelin'in söz konusu ödülü almasında; çevreye duyarlı girişimleri, inovatif ürünleri ve aşınmış lastik performansı konusundaki çalışmaları etkili oldu. Ödül, uluslararası sektör uzmanları, akademisyenler, araç ve lastik üreticilerinden oluşan 31 kişilik uzman bir ekip tarafından belirlendi. Açıklamada görüşlerine yer verilen TÜV SÜD Lastik Uzmanı Jüri Klaus Baltruschat, "Michelin, son bir yılda olağanüstü çevresel girişimler sergiledi. Mikronize kauçuk tozu ve aşındığında bile iyi performans sunan akıllı sırt deseni gibi inovasyon ve sürdürülebilirlik çabaları, Michelin'i yıllardır lastik sektöründe ön plana çıkarıyor" ifadelerini kullandı. Michelin Araştırma ve Geliştirme Direktörü Pierre Robert de lastik sektörünün oldukça rekabetçi bir yapıya sahip olduğunu vurgulayarak, "Tire Technology International tarafından 'Yılın Lastik Üreticisi' ödülüne layık görülme Michelin için büyük bir onur. İnovasyon, 125 yıldan uzun bir süredir Michelin'in başarısının merkezinde yer alıyor. Bu prestijli ödül, bugün Michelin'in 6 binden fazla Ar-Ge çalışanının öncü çabalarının bir kanıtı niteliğinde." değerlendirmesinde bulundu.

Kaynak; İstanbul (AA)

DÜNYANIN LİDER LASTİK ÜRETİCİLERİNDEN GOODYEAR, TÜRKİYE PAZARINDA 2018'i, 2017 TOPLAM SATIŞ HASILATINI YÜZDE 34 ARTIRARAK KAPADI

2018'de tüketici lastikleri yenileme kanalı satış adedini %7 artırmayı başaran Goodyear, ticari lastikler yenileme pazarı özelinde ise satış adedini sabit tutmayı başardı ve pazar payı artışı kaydetti. Goodyear'ın bu başarısında yeni filo kazanımları ve üçüncü havalimanı gibi büyük projeler etkili oldu. Goodyear'ın 2018 filo kazanımlarında Avrupa'da kendisini kanıtlamış ve sektörde bir ilk olan filo lastik yönetim sistemi Fleet Online Solutions'ı Türkiye pazarına sunmasının da katkısı oldu. Goodyear 2018'de, orijinal ekipman satışlarını da %6 artırdı. Türkiye'deki otomotiv üreticilerinin AB yönergelerine uygun olarak daha düşük dönme dirençli lastik talep etmeleri ve Goodyear'ın teknolojik üstünlüğe sahip ürünlerini pazara sunan Türkiye'deki iki fabrikasının büyük etkisi oldu. Goodyear'ın toplam satış hasılatı 2018 yılında, 2017 yılına oranla %34 artarak 2.462 milyon TL'ye ulaştı. Net dönem karı ise 126 milyon TL olarak gerçekleşti. 2018 yılında 117.704 ton karşılığı 6.772.456 adet dış lastik üretilirken, bu sayı geçen yılın aynı dönemine göre üretim adet bazında %5 arttı. 2018 yılının en önemli gelişmelerinin bir diğeri ise Temmuz ayında Goodyear'ın ürün gamının en ilgi çeken modellerinden Ultra Grip 8 lastiğinin Adapazarı fabrikasında üretimine başlanması oldu.

"Türkiye ticari lastikler yenileme pazarında ise Goodyear olarak pazar payı artışı kaydettik"

2018'deki başarılı sonuçlarla ilgili bir açıklama yapan Goodyear Lastikleri Türk A.Ş. Genel Müdürü Mahmut Sarıoğlu; "Goodyear'da üretim ve satış anlamında başarılı bir yılı geride bıraktık, pazar paylarımızı artırdık.

Bölgesel ve küresel stratejilerimizle paralel olarak Goodyear olarak hem tüketici lastikleri tarafında hem de ticari lastikler tarafında önemli başarılarla imza attık. Bu yıl içerisinde dört mevsim lastiklerinde stratejik bir değişikliğe gittik. Dört mevsim lastiğinin mucidi olarak bu yıl da pazardaki yerimizi bir kez daha vurguladık ve 2018'de dört mevsim satışlarımızı önemli ölçüde artırdık. Kış lastiklerimizde ise Goodyear UltraGrip ailesi çok sayıda modele hitap etmesiyle yine öne çıktı.

Sektörden Haberler

UltraGrip 8 lastiğini Temmuz ayından itibaren Adapazarı fabrikasında üretmeye başladık. Tüketicilerin de tercih ettiği UltraGrip 8 modeli, çeşitli testlerde de çok başarılı olan bir model. Ayrıca yıl içerisinde kış lastiğinde yeni ebatları da pazara sunduk. 2018 yılında daralan Türkiye ticari lastikler yenileme pazarında ise Goodyear olarak pazar payı artışı kaydettik” dedi. 2019’a dair hedeflerini de paylaşan Sarioğlu “Goodyear olarak 2019 için önemli hedeflerimiz var. 2019 yılında hem binek hem hafif ticari araç lastiklerinde yeni desenlerimizi geniş ebat seçenekleriyle pazara sunacağız. Bununla birlikte İzmit Fabrikası’nda gelişmekte olan ülkeler için özel bir ürün bandı devreye girecek ve Orta Doğu ve Afrika ülkeleri için lastik üreteceğiz. Goodyear’ın Adapazarı ve İzmit fabrikaları, mühendislik ve üretim özellikleriyle Goodyear’ın sayılı fabrikaları arasında yer alıyor ve Türkiye’deki iki fabrikamızda ürettiğimiz lastiklerin yaklaşık %60’ını dünyaya ihraç ediyoruz. Bildiğiniz gibi otomotiv sektörü ihracat anlamında Türkiye’nin önde gelen sektörleri arasında. Biz de Goodyear olarak otomotiv sektörünün 9. büyük ihracatçısı konumundayız. 2019 yılında da bu yerimizi daha da iyi bir konuma getirmeyi planlıyoruz” diye konuştu.

Kaynak; Anka Haber



ÜNTEL KABLO EKONOMİK ZORLUKLARA RAĞMEN YATIRIMLARINA DEVAM EDİYOR

Üntel Kablo, İş Geliştirme Müdür Yardımcısı ve şirketin en genç yöneticisi Serhat Günan, Üntel Kablonun yapısı ve ekonomik zorluklara rağmen yaptıkları yatırımlarla ilgili açıklamada bulundu ve kauçuk ağırlıklı kablo üreten firma hakkında bilgi verdi: “Zor bir seneyi geride bıraktık. Kur dalgalanmaları, ertelenen projeler ve iç piyasadaki durgunluk gibi koşulları gözardı edemeyiz, ama 2018 yılını, Üntel Kablo olarak tüm bu koşullara rağmen, yılsonu hedeflerimizi yakalayarak hatta üzerine çıkarak kapattık. Yurtiçinde kökleşmiş bir yapıya sahip olup, aynı zamanda ihracat odaklı bir firma olduğumuz için geçtiğimiz yıl satış bazında %60’ın üzerinde ihracat rakamını yakalamayı başardık. 2019 yılında da bu trendi devam ettirmek hedefiyle, Amerika, Afrika ve Uzak Doğu gibi yeni pazarlar üzerinde çalışmaya devam ediyoruz. Geride bıraktığımız üç ayın değerlendirmesi yaparsak, yine

zor bir ticari yıl olacağını düşünmekle beraber, daha çok çalışıp, hedeflerimizi yakalayacağımız, başarılı bir sene yaşayacağımıza inandığımız için, ekip olarak umutlu olduğumuzu söyleyebilirim. Üntel Kabloları Anonim Şirketi 1972 yılında başta kauçuk kablolar imalatı yapmak üzere kurulmuştur. Kauçuk, PVC, poliüretan, halojen-free ve eşdeğer elastomer kompozit teknolojilerine hakim olan Üntel Kablo, gemi, offshore, maden, havalimanı pist aydınlatma ve demiryolları gibi tecrübe gerektiren uygulamalar için sayısı 15.000’den fazla ürün çeşitliliğine sahiptir. Üretim faaliyetlerine 2010 yılında yapımı tamamlanan Dilovası/Kocaeli’ndeki 32.000 m²’si kapalı olmak üzere toplam 43.000 m² alana kurulu fabrikasında devam eden Üntel Kablo ürettiği endüstriyel kabloları 6 kıtada; 70’e yakın ülkeye ihraç etmektedir. Yaklaşık 250 çalışanı ile Üntel Kablo, paydaşlarına çözüm ortağı olma felsefesini benimseyerek, müşterilerinin ihtiyaçlarını en kısa sürede, maksimum kalite ve güven ile gerçekleştirmektedir. İleri teknolojiye sahip ölçüm ve test ekipmanları bulunan kalite laboratuvarlarının yetkinliği; standartları belirleyen kurumlar tarafından da onaylanmıştır. Kalite ve sistem sertifikaları kapsamında global alanda tanınan, ISO, IQnet, TSE kalite şartlarına uygun bir yönetim sistemi bulunmaktadır. Üntel Kablo, güçlü gelecek vizyonu ile hep daha ileriye hedefleyerek marka gücünü zirveye taşıırken, ülkesinin değerlerine sahip çıkmakta; daha iyi bir geleceğe atılan adımların öncüsü olmanın gururunu yaşamaktadır” dedi.

Kaynak; Üntel Kablo



KAUÇUK VE PLASTİK ÜRÜN İMALATI YAPAN FİRMALARA YÖNELİK UR-GE (ULUSLARARASI REKABETÇİLİĞİN GELİŞTİRİLMESİ) PROJESİ KAPSAMINDA BİLGİLENDİRME TOPLANTISI DÜZENLENDİ

Çerkezköy Organize Sanayi Bölge (ÇOSB) Müdürlüğü önemli bir toplantıya ev sahipliği yaptı. Ur-Ge Destekleri Projesi, ÇOSB’de kauçuk ve plastik sektörüne anlatıldı. 7 Mart 2019 Perşembe günü ÇOSB ve Trakya Kalkınma Ajansı işbirliğiyle, ÇOSB’de kauçuk ve plastik ürün imalatı yapan firmalara yönelik Ur-Ge (Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesi) Projesi kapsamında bilgilendirme toplantısı düzenlendi. ÇOSB Bölge Müdürlüğü’nde düzenlenen toplantıya, çok sayıda firma temsilcisi katıldı.



HLP 250/20+10+10 Ton
P.L.C. kontrolü, 2 istasyonlu otomatik hidrolik lastik presi

HRP 250/20+10+10 Tons
Hydraulic rubber moulding press
2 station, P.L.C. control



HLP 250/20+20 Ton
1 ve 3 parçalı kalıplarla çalışarak için 2 istasyonlu çok amaçlı hidrolik lastik presi

HRP 250/20+20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with 2 ejector and automatic dosing

Lastik Vulkanize Presleri

Lastik, kauçuk ve sentetik kauçuk gibi vulkanize malzemeler ile,

- Endüstriyel sanayide,
- Otomotiv sektöründe,
- Beyaz eşya sektöründe,
- İnşaat sektöründe,
- Uçak, Tank ve İş Makinaları aksamında kullanılan ürünlerin imalatında güvenle kullanılır.

Rubber Vulcanizing Presses

With vulcanizing materials such as rubber and synthetic rubber

- Industrial industry,
- Automotive industry,
- White goods sector,
- Construction industry,
- Airplane, Tank and Work Machine parts trustfully can be used in the production of these goods.



HLP 250/20 Ton
İki telli otomatik gaz akmalı hidrolik lastik presi

HRP 250/20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with ejector and automatic dosing system



HLP 1000 Ton
Kalıp sürücü hidrolik lastik presi

HRP 1000 Tons
Mould driver hydraulic rubber press

Sektörden Haberler

Toplantı çerçevesinde öncelikle proje ve bu konuda verilen devlet teşvikleri anlatıldı. Ardından firmalardan konu ile ilgili beklentileri alınarak, çözüm yolu belirlendi. Ur-Ge destekleri; geniş anlamıyla, belirlenen sektördeki şirketlerin halihazırda ihracat yaptıkları pazarlara yenilerini ekleyebilmelerini ve ellerinde bulundukları pazarlardaki paylarının artırılmasına yönelik bir devlet teşvikidir. **Kaynak; Çerkezköy Bakış Gazetesi**



TÜRKİYE'NİN ABD GENELLEŞTİRİLMİŞ TERCİHLER SİSTEMİ PROGRAMI'NDAN (GPS) ÇIKARILMASI, KAUÇUK SEKTÖRÜNÜ YÜZDE 3.9 ETKİLEYECEK

Türk Amerikan İş Adamları Derneği TABA-AmCham Başkanı Ali Osman Akat, Türkiye'nin ABD Genelleştirilmiş Tercihler Sistemi Programı'ndan (GPS) çıkarılmasının, ABD'de kurulması planlanan organize sanayi bölgesi (OSB) projesinin önemini artırdığını vurguladı. Akat, "Bu gelişmeler hiç de sürpriz olmamalı, her an yenilerine de hazırlıklı olalım çünkü uluslararası sistemde güç gösterisi savaşla değil ekonomik olarak yapılıyor" dedi. TABA-AmCham'in ABD'de yapmayı planladığı OSB yatırımına ilişkin girişimleri anımsatan Akat, "ABD artık dünyada serbest ticaretten ziyade kendi ülkesinde, kendi insanının, refahı açısından kendi topraklarında üretim yapmasını ve üretim verilerinin artmasını istiyor. Özellikle de ağır sanayide. 2018'de Türkiye-ABD ticaret tarihinde ilk defa artışa geçti. 2017'de 328 milyon dolara gerileyen dış ticaret açığımız, 2018'de Kasım rakamları ile 154 milyon dolar dış ticaret fazlasına dönüyor" dedi. ABD Başkanı Donald Trump, konuyla ilgili olarak ABD kongresine sunduğu mektubunda şöyle demişti: "Türkiye'nin ekonomik durumu göz önünde bulundurularak artık GTS'den yararlanan gelişmekte olan ülkeler listesinde olmaması gerektiğini düşündüğüm için bu adımı atıyorum. Fakirliğin azalması, kişi başına düşen yıllık milli hasıla ve ticaret yaptığı ülkelerle ithalatın artması ve Türkiye'deki sektörler, gelişmiş ticaretinin göstergesidir. Buna ilave olarak Türkiye, gelişmiş ekonomisi sayesinde ve yaptığı karşılıklı anlaşmalarla diğer gelişmiş ülkelerin seviyesine gelerek diğer ülkelerin GTS programlarından da geçmiştir". ABD'nin Genelleştirilmiş Tercihler Sistemi (GTS) Programından Türkiye'yi çıkarmasından otomotiv yedek parçası sektörüne yüzde 4.5'lik bir vergi artışına mal olacağını belirten TABA-AmCham Başkanı Ali

Osman Akat, "Demir-çelik sektörü için geçtiğimiz sene yüzde 25 ilave gümrük vergisi konulmuştu. Yüzde 3.7'lik bir artış daha söz konusu olacak. Kuyumculuk sektöründe yüzde 2.0, taklit mücevherci eşyası yüzde 4.0, plastik sektörü 6.5, kauçuk sektörü yüzde 3.9 etkilenecek bu gelişmeden" dedi ve Türk tekstil ve hazır konfeksiyon ve tarım ürünleri sektörlerinin GTS sistemi kapsamında olmamasından dolayı herhangi ekstra bir vergi artışına maruz kalmayacak olacağını açıkladı.

Kaynak; Demirören Haber Ajansı



CONTINENTAL SÜRÜCÜSÜZ TEST ARAÇLARIYLA LASTİK TESTLERİNE ÖNCÜLÜK EDİYOR

Dünyanın en büyük lastik ve orijinal ekipman tedarikçilerinden Continental, ABD'nin Teksas eyaletinde bulunan test pistinin farklı zeminlerinde ilk sürücüsüz test aracını hizmete soktu. Yeni test aracında otobanlar için tasarlanan Continental'in Otomatik Sürücüsü kullanılıyor. Artık her türlü test pistinde sürücüsüz test yapılmasının mümkün olduğunu söyleyen Continental Yönetim Kurulu üyesi Nikolai Setzer, bu projenin en üst kaliteyi garanti ettiğini söyledi. Continental, Teksas, Uvalde'de bulunan test pistinde ilk sürücüsüz test aracını hizmete soktuğunu duyurdu. Bu sayede Continental, binek ve hafif ticari lastikleri ile daha kesin test sonuçları elde etmek ve insan faktörünün test sonuçlarına olası etkisini minimize etmeyi amaçlıyor. Yeni test aracında, otoban için tasarlanan Continental'in Otomatik Sürücü Sistemi kullanılıyor. Test aracı uydu navigasyon sistemi ile kontrol ediliyor. Kamera ve radar sensörleri yerleştirilen araç, Continental'in Vision Zero (Sıfır Kaza) vizyonu doğrultusunda, insan, hayvan ve aniden yola çıkabilecek diğer objelere sürücü olmadan da tepki verebilecek. Continental Yönetim Kurulu Üyesi ve Lastik Bölümü Başkanı Nikolai Setzer, "Lastik teknolojisi, kritik durumlarda, aracın doğru zamanda fren yaparak yola tutunmasında belirleyici bir faktördür. Otomatik araçlarla yapılan lastik testleriyle ulaştığımız kesin sonuçlarla lastiklerimiz birinci sınıf kalitesini garanti edebiliyoruz" dedi.

Yeni geliştirilen lastik modelleri gerçek koşullarda test edilmeli.

Lastik üretiminin zorlayıcı yönlerinden biri de kalite testlerini araç seyir halindeyken gerçekleştirmektir.

TRECO

KAUÇUK ve KİMYASALLARI SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

teknik hamur üretimi



TRECO KAUÇUK ve KİMYASALLARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Dumlupınar Mah. Emirgan Cad. No:5 Görükle
Nilüfer / BURSA - TÜRKİYE

Tel: +90.224. 410 00 20 (pbx)

Fax: +90.224. 410 00 21

info@treco.com.tr

treco.com.tr



Sektörden Haberler

Bu yüzden de hem test yapılan yolun koşulları, hem de testi yapan sürücü çok önemli etmenlerdir. Yeni geliştirilen kauçuk bileşenleri ve lastik modellerinin, örneğin mıcırly yol gibi farklı zemin tiplerinde nasıl bir performans sergileyeceğini ölçmek için, gerçek yaşam koşullarında test edilmesi gerekir. Bu yüzden de test araçlarını kullanmak sürücüler için iddialı bir iştir. Çünkü test pistindeki en ufak değişikliğin test sonuçlarına etkisi düşünüldüğünden daha fazla olabilir. Continental, 2016 yılından bu yana Teksas'ta geleceğin lastik testlerini yapıyor. Continental Lastik Test Departmanı Müdürü Thomas Sych'in liderlik ettiği Continental ekibi, Teksas Uvalde'de geleceğin lastik testleri üzerinde çalışıyor. Sych, "Lastik testlerini, lastiklerde en ufak bir değişikliği tespit edebilecek kadar otomatik ve standart hale getirmek istiyoruz." diye açıklıyor. "Otomatik araç, prosesleri büyük bir titizlikle yeniden oluşturmamızı sağlıyor. Bu da her lastiğin tam olarak aynı koşullarda test edilmesi demek. Bu sayede, test sonuçlarındaki farklılığın gerçek anlamda test prosedüründen değil de lastiklerden kaynaklandığından emin olabiliyoruz."

Aynı nedenlerden dolayı, Continental mühendisleri lastik testlerini otomatik hale getirmek için 50 yıl önce elektronik olarak kontrol edilen bir araç geliştirdi. O zamanlarda test aracı, asfalt pistlerde kullanımını kısıtlayan, piste yerleştirilmiş bir kabloyu takip ediyordu. Günümüzde kullanılan prototipler ise mıcırly yollarda bile güvenle hareket edebiliyor. Otomatik araçlarla yapılan lastik testleri, mukayese edilebilirliği ciddi anlamda artan sonuçlarının yanı sıra test pistleri için gerekli bakım çalışmalarını da azaltacak. Aracın her seferinde yalnızca birkaç santimetre değişen bir rotada kullanılması nedeniyle, test pisti daha az aşınma ve yıpranmaya maruz kalacak ve ciddi anlamda daha az bakıma gerek duyulacak. Sych, "Continental'in farklı departmanlarında çalışan arkadaşlarımız ile yakın işbirliğimiz sayesinde, lastik testi prototiplerimizde çok iyi yol aldık. Şimdilerde, önüne aniden insan, hayvan veya diğer araçlar çıkan bir aracın gereken tepkiyi verebilmesi için özel arazi rotalarında ihtiyaç duyduğumuz gerekli kamera ve radar sistemlerini daha da geliştirmeye odaklanıyoruz" diye sözlerine devam ediyor. "Continental Mobilite Araştırması gibi bizzat yürüttüğümüz araştırmalardan, geleceğin mobilitesinde güvenin son derece önemli olduğunu biliyoruz. Bu yeni teknolojileri geliştirirken de bu sorumluluğun tamamıyla farkındayız."

Kaynak; Continental

PIRELLİ ÇİVİLİ LASTİK MODELİ, YENİ SAAT MODELLE- Rİ İÇİN İLHAM KAYNAĞI OLDU

Roger Dubuis tarafından Pirelli Design ile birlikte tasarlanan, köklü sportif stili ve imza iskelet mekanizması ile



simgeleşen koleksiyonun ayrılmaz bir parçası olan yeni saat, İsviçre Yüksek Saatçilik (Haute Horlogerie) dünyasının en zor komplikasyonları arasında yer alan çift iskeletli flying tourbillon içeriyor ve gücünü Poinçon de Genève onaylı RD105SQ Calibre mekanizmadan alıyor. Sadece sekiz adet üretilecek Excalibur Pirelli ICE ZERO 2, konseptte ilham veren lastiği tanımlayan aynı çivili desene sahip kayışıyla göz alıyor. Yeni saat için çelikten, Pirelli lastikleri için alüminyumdan üretilen çiviler, her iki ürünün ayrıştırıcı ögesini oluşturuyor. Çoğunlukla İskandinav ülkelerinde görülen aşırı koşullarla başa çıkmak için yaratılan lastikler, kauçuğun iyi bir tutuş sağlayamadığı buzlu yollarda bile "tutuş" için en etkili çözüm oluyor. En zorlu koşullarda güvenliği ve sürüş memnuniyetini maksimuma çıkarmak amacıyla Ice Zero 2'nin sırtındaki çivi sayısı, ilk nesildeki 130'dan 190'a çıkarıldı. Çivi dağılımının yarattığı izler, Excalibur'un bu versiyonundaki kayışın deseni için ilham kaynağı oldu. Tüm Limited Edition Pirelli saatlerin kayışlarında olduğu gibi, Excalibur Pirelli ICE ZERO 2 versiyonu da Pirelli'nin tek tedarikçi olduğu önemli motor sporları yarışlarına katılan ve kazanan P Zero lastiklerden elde edilen kauçuk iç dolgu malzemesini içeriyor.

Kaynak; Pirelli



SEÇİL KAUÇUK, KULLANDIĞI ELEKTRİĞİN YÜZDE 18'İNİ ÜRETİYOR

Türkiye ve Belarus'ta yer alan fabrikalarında üretim gerçekleştiren Seçil Kauçuk, çatı üzeri GES projesiyle kullandığı elektriğin yüzde 18'ini üretiyor.

NEVER UNDERESTIMATE HOW MUCH WE HELP YOU IN THE KITCHEN.

OUR ADDED VALUE
FOR THE CONSUMER GOODS SECTOR.



+ CONSUMER GOODS

Food and Beverage
Household products
Sport and Leisure
Products for children
Fashion items
Hobbies

Silicone rubber compounds for oven door seals;
Silicone rubber compounds for water
management in home appliances;
Synthetic rubber compounds for washing
machines and dishwasher components;
Synthetic, silicone and fluoro-carbon rubber
compounds for flue gaskets;
Pigment masterbatches for silicone rubber
compounds;
Pigment masterbatches for thermoplastic
compounds;
Thermoplastic compounds for home appliances
components.

+ INDUSTRIAL

+ TRANSPORTATION

+ AUTOMOTIVE

MESGO group, a unique reference point for all your requests in the rubber and plastic materials industry. Synthetic and natural rubber compounds, silicone rubber compounds, fluoro-carbon rubber compounds, thermoplastic compounds, pigment masterbatches, additive masterbatches. MESGO is part of the Hexcel Group.

www.mesgo.it



MESGO
compounding solutions

A HEXPOL COMPANY

Sektörden Haberler

Türkiye ve Belarus'ta yer alan üretim tesislerinde ürettiği sektörel kauçuk ürünlerini otomotiv, beyaz eşya, inşaat gibi sektörlerle sunan Seçil Kauçuk, aynı zamanda çevreci yaklaşımıyla da dikkat çekiyor. Türkiye'deki fabrikasının çatısını güneş panelleriyle donatan Seçil Kauçuk, elektrik tüketiminin yüzde 18'ini çatı üzeri GES projesinden elde ediyor.

Kaynak; ST Elektrik Enerji Dergisi



SİLİKON KAUÇUK HAMURU ÜRETİMİ, "ÇİN'DE SAHTE ET ÜRETİMİ" DİYEREK PAYLAŞILDI VE 10 MİLYON KERE GÖRÜNTÜLENDİ

10 milyon kez paylaşılan videonun, Çin'de sahte et üretimini gösterdiği iddia edildi. Videoda bir kişinin silindir üzerinde bulunan kırmızı maddeye bazı işlemler uyguladığı görülebiliyor. Bir kullanıcı tarafından 10 Şubat 2019'da Facebook'a yüklenen video 10 milyon kere görüntüledi. Yine 2018 yılında Facebook'ta bir kullanıcı tarafından Çin'deki sahte et üretimini gösterdiği iddiasıyla paylaşılan video şimdiye kadar 115 bin kez görüntüledi. Ancak videonun Çin'deki sahte et üretimini gösterdiği iddiası doğru değil. Videoda görülen madde birçok kauçuk üründe kullanılan, hamur halindeki kauçuk. Silindirlerin bulunduğu makine ise kauçuğu hamur haline getirmek için kullanılan bir kauçuk hamur makinesi. Yani videoda üretilen maddenin etle bir ilgisi yok. Görüntülerdeki madde hamur haline getirilmiş kauçuk, internette yapılan aramalarda kauçuk maddesinin hamur haline getirildiği süreci gösteren birçok video ile karşılaşmak mümkün. Bir kullanıcı tarafından 2013 yılında YouTube'a yüklenen görüntülerde benzer şekilde silindirlerin olduğu bir kauçuk hamur makinesi görülebiliyor. Videoda işçilerin siyah renkteki kauçuğa bazı işlemler uyguladığı fark edilebiliyor. Buna ek olarak 2011 yılında YouTube'a yüklenen ve poşet lastiğinin yapım sürecini gösteren görüntülerde de silindirler üzerindeki kauçukların inceltme ve renklendirme işlemlerinden

geçtikleri görülebiliyor. Poşet lastiklerin yapılma sürecinde kırmızı renkteki kauçukların çiğ ete benzediğini söylemek de yanlış olmaz. Hamur halindeki yeşil kauçuğun işlendiği başka görüntülerde de benzer şekilde bazı toz kimyasalların sürece dahil edildiği görülebiliyor. Son olarak 2015 yılında TRT Okul'da yayınlanan ve araç lastiği yapım sürecini anlatan bir videoda da kauçuk diğer örneklerle benzer şekilde silindri makinelerde işleniyor. Video başka ülkelerde de benzer iddiayla yayılmış. Çin'deki sahte et üretimini gösterdiği iddiasıyla paylaşılan videonun başka ülkelerde de yayıldığını söylemek mümkün. Rus bir kullanıcı tarafından paylaşılan 2018 yılında aynı iddiayla paylaşılan video şimdiye kadar 10 milyon kez görüntülenmiş. Fransız doğrulama sitesi The Observes'ın 11 Ağustos 2018'de yayınladığı bir haberde söz konusu maddenin kauçuk olduğu ifade edilmiş. Buna ek olarak Yunanistan'da faaliyet gösteren doğrulama kuruluşu Ellinika Hoaxes da videonun kauçuk işleme sürecini gösterdiğini belirtmiş.

Kaynak; teyit.org



PETLAS'IN İHRACAT HEDEFİ 265 MİLYON DOLAR

Ülkemizin yerli taşıt lastiği PETLAS bünyesindeki Abdülkadir Özcan A.Ş. AKO Grup, 2019 için hedeflerinin 265 milyon dolar olduğunu açıkladı. Türkiye'nin yerli taşıt lastiği markalarından PETLAS'ı bünyesinde barındıran Abdülkadir Özcan AŞ (AKO) Grup Finans Yöneticisi Furkan Yazgan, "2018 senesinde, 100'den fazla ülkeye ihracat gerçekleştirdik. 2017 senesine ait oranla yüzde 17,6 artırarak, 202 milyon dolara çıkardık. 2019 ihracatımızı da 265 milyon dolar seviyesine yükseltmeyi ve ülkemize çeyrek milyar doların üzerinde ihracat geliri sağlamayı hedefliyoruz. Böylelikle Türkiye'nin en büyük 50 ihracatçısı arasına girmeyi başaracağız" dedi.

PETLAS'IN KAMPANYASI NE?

Yazgan, sözlerine şöyle devam etti: "Hep olduğu gibi 2018 senesinde ülkemizin halkına ve ülke ekonomimize en yüksek düzeyde katkı sağlamaya odaklandık.

Sektörden Haberler

AKO Grup bünyesinde yer alan tüm lastik markalarının kış sezonunda, lastiklerinde yüzde 10 indirim gittik. Enflasyonla mücadele hareketinde biz de kararlılık gösterdik. Geçtiğimiz sene 100'den fazla ülkeye ihracat yaptık" ifadelerini kullandı.

HEDEF İHRACATTA YÜZDE 50'YE ÇIKMAK

PETLAS olarak 2019 senesine ait beklentilerine de değinen Yazgan, lastik talebini öteleme süresinin güvenlik, ekonomik ömür, yasal zorunluluk gibi gerekçelerle otomobilin kendisini yenileme süresine göre daha kısa olduğunu belirterek, "Türkiye ekonomisi için sürdürülebilir değer hedeflemek ve ortaya koymak, 2019 ve sonrası dönemler için de en büyük önceliğimiz olmaya devam edecek. Orta vadede ihracat oranını yüzde 50 olarak hedefliyoruz. 2018 yılı itibarıyla 109 ülkeye ihracat gerçekleştiriyoruz. Ülkemizin ihracatçıları arasında en çok ülkeye ihracat yapan 11. kuruluş olma özelliğine sahibiz" ifadesini kullandı.

ÇANKIRI'DA OTOMOBİL LASTİK ÜRETİMİ GÜNDE 13-14 BİN

2013 senesinde, Japon Sumitomo Rubber ile yapılan anlaşma kapsamında, Dunlop ve Falken marka lastiklerin Çankırı'da üretiminin gerçekleştirildiği, Sumitomo Rubber AKO fabrikasına ortak olduğunu vurgulayan Yazgan, "Mevcut fabrikanın ilk ünitesinin açılışı 2015 senesinde gerçekleşti. Hali hazırda fabrikada günde 13-14 bin civarında binek otomobil lastiği üretiliyor" dedi.

Kaynak; ANKARA (AA)



CEVİZ KABUĞU TOZU SERT KAUCUĞU KOLAY YUVARLAMAK VE CİLALAMAK İÇİN KULLANILYOR

Ceviz kabuğu, mükemmel dayanıklılık özelliklerine sahip tamamen doğal, biyolojik olarak parçalanabilen, dayanıklı bir malzemedir. Ceviz kabuğu çeşitli pH ve sıcaklık koşullarında iyi performans gösterir ve fermantasyona karşı dirençlidir. Yeniden kullanılabilir ve geri kazanılabilirler, bu nedenle birçok yerde kullanılır. Ceviz kabuğunun içeriğinde neler var? Protein, lif, omega 3, omega

6 yağ asitlerini barındırırken, kalsiyum, demir, çinko, magnezyum, fosfor, bakır, selenyum, manganez mineraleri, A, B1, B2, B6, C vitaminleri bulunur. Bazı parçaları eskitmek, pirinç, metal, plastik ve sert kauçuğu kolay yuvarlamak ve cilalamak için kullanılır. Ek olarak, ceviz kabuğunun öğütülmüş hali, kauçuk ve plastik bileşik üretiminde tercih edilen bir katkı maddesidir.

Kaynak; TGRT Haber

KAUÇUK, PLASTİK, LASTİK İŞLEME MAKİNELERİ İHRACATINDA İLK 10 ÜLKE

KAUÇUK, PLASTİK, LASTİK İŞLEME MAKİNELERİ İHRACATINDA İLK 10 ÜLKE (2017 YILI 12 AYLIK VERİLERİNE GÖRE)						
ÜLKE	2017 YILI		2016 YILI		2015 YILI	
	İHRACAT DEĞERİ (MİLYAR DOLAR)	YÜZDE	İHRACAT DEĞERİ (MİLYAR DOLAR)	YÜZDE	İHRACAT DEĞERİ (MİLYAR DOLAR)	YÜZDE
Amerika	10.2	18.5	10.1	18.2	10.0	18.0
Almanya	8.5	15.5	8.2	15.0	8.0	14.5
Fransa	7.8	14.5	7.5	14.0	7.2	13.5
İtalya	6.5	12.0	6.2	11.5	6.0	11.0
Avustralya	5.8	10.5	5.5	10.0	5.2	9.5
Yeni Zelanda	5.2	9.5	5.0	9.0	4.8	8.8
Polonya	4.8	8.8	4.5	8.2	4.2	7.8
Ukrayna	4.5	8.2	4.2	7.8	4.0	7.5
Yunanistan	4.2	7.8	4.0	7.5	3.8	7.2
İspanya	3.8	7.2	3.5	6.8	3.2	6.5

Kaynak; Momen Expo



LASDER, 1 MİLYON TON ÖMRÜNÜ TAMAMLAMIŞ LASTİK GERİ KAZANDIRDI

LASDER Genel Sekreteri Erdal Kurt ve Kurumsal İlişkiler ve Pazarlama Müdürü Erdoğan Şahin, T.C. Çevre ve Şehircilik Bakan Yardımcısı Sayın Prof.Dr. Mehmet Emin Birpınar'ı makamında ziyaret ederek, LASDER'in kurulduğu günden bugüne kadar 1 milyon ton ömrünü tamamlamış lastik geri kazandırmış olması anısına kahve seti takdiminde bulundu.

Kaynak; Lasder

arabplast 2019

Next International Trade Show for
Plastics, Petrochemical, Packaging & Rubber Industry
5-8 JANUARY 2019
Dubai World Trade Center, Dubai, UAE



İKMİB PLASTİK, KAUÇUK ÜRÜNLERİ VE MAKİNELERİNİ ARABPLAST FUARINDA TANITTI

İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği (İKMİB), Orta Doğu ve Kuzey Afrika (MENA) bölgesindeki plastik, petrokimya, ambalaj ve kauçuk endüstrisinin en büyük ticaret fuarı olan ArabPlast 2019'a milli katılım organizasyonu gerçekleştirdi. Türk firmaları, plastik ve mamullerinden oluşan ürünlerini fuarda tanıttı. İKMİB'in açıklamasına göre, plastik, kauçuk, plastik-kauçuk makineleri ve hammaddeleri sektöründe 2 yılda bir düzenlenen ArabPlast Fuarı'nın 14'üncüsü 5-8 Ocak'ta Dubai World Trade Center'da gerçekleştirildi.

Dünyanın dört bir yanından sektördeki kilit oyuncu ve uzmanları bir araya getiren fuara, İKMİB milli katılım organizasyonu ile 10 firma, bireysel olarak 23 firma olmak üzere toplam 33 Türk firması katıldı. Türk firmaları, fuarda ziyaretçilere plastik ve mamullerinden oluşan ürünlerini tanıttı. Fuar kapsamında, Türkiye'nin Dubai Başkonsolosu Mustafa İlker Kılıç, Dubai Ticaret Ataşeleri Hasan Önal ve Ahmet Canlı, İKMİB Yönetim Kurulu Başkanı Adil Pelister, İKMİB Genel İdare Kurulu Üyesi Halil Gökhan Can ve İKMİB TİM Delegatesi Mehmet Uysal'ın yer aldığı heyet Türk katılımcı firmaları ziyaret etti.

“İhracatımıza katkı sağlayacak”

Açıklamada görüşlerine yer verilen İKMİB Yönetim Kurulu Başkanı Adil Pelister, ArabPlast 2019'un alanında MENA bölgesinin en büyük fuarlarından olduğunu belirterek, şunları kaydetti: “ArabPlast fuarına katılımımızın, Türk ihracatçılarının gerek sektörün gelişimini izleme ve dünyanın en önde gelen alıcıları ile işbirliği fırsatı

yakalamaları, gerekse ihrac potansiyelimizin fiili ihracata dönüştürülmesi yönünde önemli katkıları olacağına inanıyoruz. 2017'de BAE'ye plastik ve mamulleri ihracatımız 47 milyon dolarken, 2018'de yüzde 6,80 artışla 50,4 milyon dolar oldu. BAE Altyapı Geliştirme Bakanı Abdullah Al Nuaimi ve Dubai Başkonsolosumuz İlker Kılıç ile bir araya gelerek, BAE'ye ihracatımızı arttırmanın yolları hakkında görüşmeler yaptık. Firmalarımızın Orta Doğu pazarında sürdürülebilir, yeni iş birlikleri oluşturmalarını ve ülkemiz ihracatına önemli katkılar sağlamanı hedefliyoruz.”

Kaynak; Haber Türk



HAKSAN KURULUŞUNUN 30'UNCU YILINI KUTLADI

Otomotiv ve beyaz eşya sektörlerinin kauçuk parça tedarikinde önemli yan sanayilerinden olan Haksan, kuruluşunun 30'uncu yılını kutladı. Podyum Davet'te çalışanların ve ailelerinin katıldığı gecede konuşan Haksan Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Gülmez Türkiye'de üretim yapan otomotiv firmalarının kauçuk parça ihtiyacını karşılamak üzere 1988 yılında kurulduklarını hatırlattı. Gülmez, yüzde 100 Türk sermayeli bir şirket olarak 1995 yılından itibaren beyaz eşya ve kauçuğa ihtiyaç duyulan her alanda üretim yapmaya başladıklarını kaydetti. Gelinen noktada 56 milyon Euro cirosu, 700 çalışanı, yıllık 7 bin 500 ton kauçuk hamuru işleyen bir yapıya kavuştuklarını belirten Gülmez, her yıl ortalama yüzde 12 civarında büyüme kaydettiklerini aktardı. Üretimin yüzde 45'ini 25 ülkeye ihraç ettiklerini belirten İbrahim Gülmez, yüzde 51 beyaz eşya, yüzde 49 otomotiv endüstrisine üretim yaptıklarını dile getirdi. Volkswagen ve Mercedes gibi dünya markalarının binek ve ticari araçlarında da ürünleriyle yer alan Haksan, aynı zamanda beyaz eşya sektöründe de şirketin Manisa'daki fabrikasında Bosch/Siemens, Vestel, Whirlpool (İndesit) gibi markalara kauçuk parça üretimi yapıyor.

Kaynak; Dünya –Bursa / Esra Özarfat



Profilen Connections - since 1980

Güvenilir Çözümler

Yüksek kaliteli ürünler için güvenilir kaynaklar, LAMINA, Siga Çözümleri ve Siga Çözümler konusunda güncel ve doğru bilgiler için iletişime geçin. ASANA, Siga Çözümler ve Siga Çözümler konusunda uzmanlaşmış bir şirkettir. ASANA'nın güncel ve doğru bilgileri için iletişime geçin ve Siga Çözümler konusunda uzmanlaşmış bir şirkettir. ASANA'nın güncel ve doğru bilgileri için iletişime geçin.

ASANA, iletişim için her zaman en doğru adresinizdir. ASANA'nın güncel ve doğru bilgileri için iletişime geçin.

ASANA

- Siga Çözümler
- Siga Çözümler
- Siga Çözümler
- Siga Çözümler
- Siga Çözümler
- Siga Çözümler

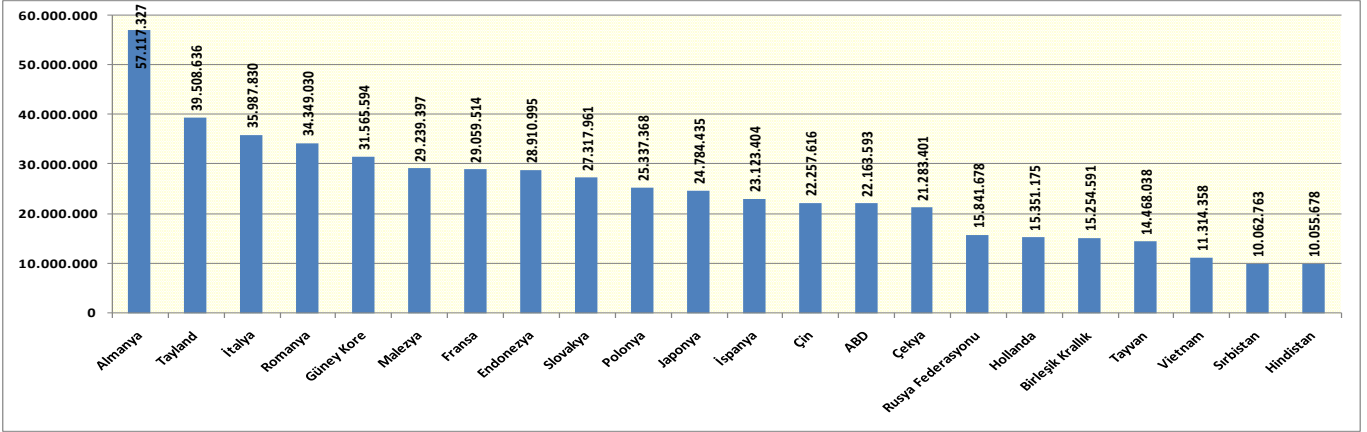
www.asana.com.tr

Asana İnşaat Profil Malzeme Sanayi A.Ş.
Mevki: İstanbul - Etiler, Beşiktaş, Marmara Etiler Mahallesi - İstanbul - Türkiye
Telefon: +90 212 361 88 88 | Faks: +90 212 361 88 88

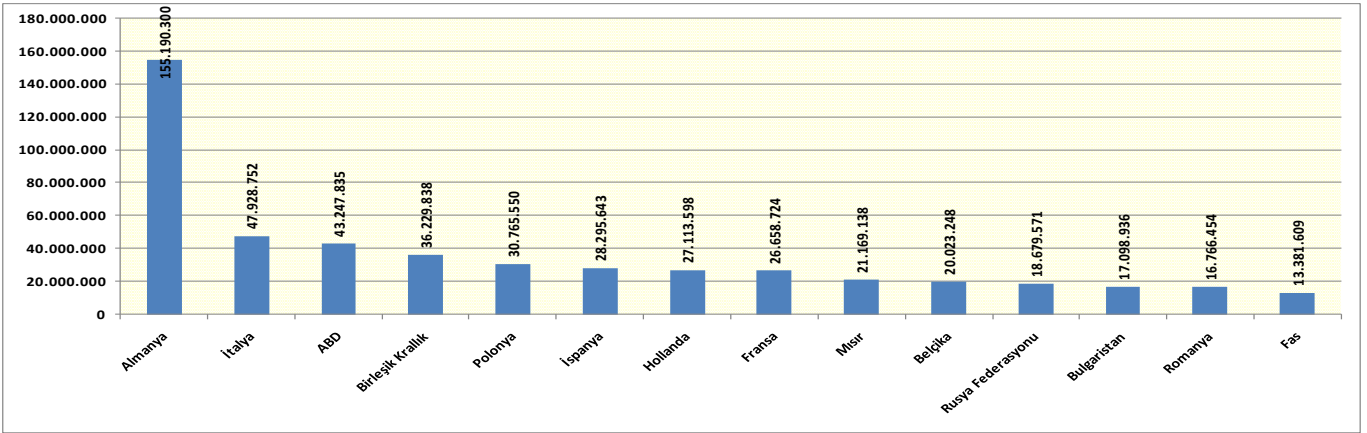


İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

İTHALAT 2019 OCAK-MART ÜLKELER/USD

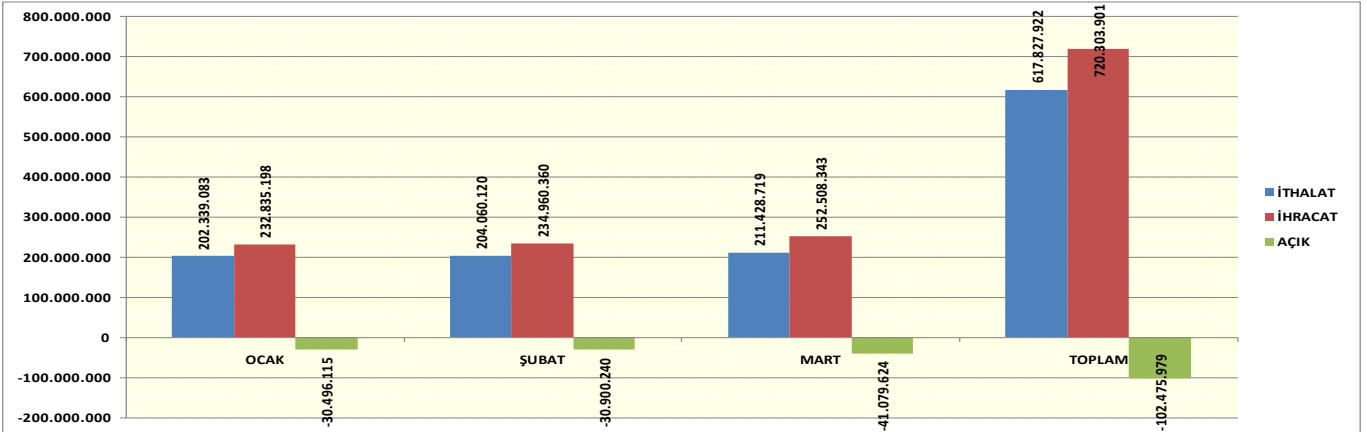


İHRACAT 2019 OCAK-MART ÜLKELER/USD

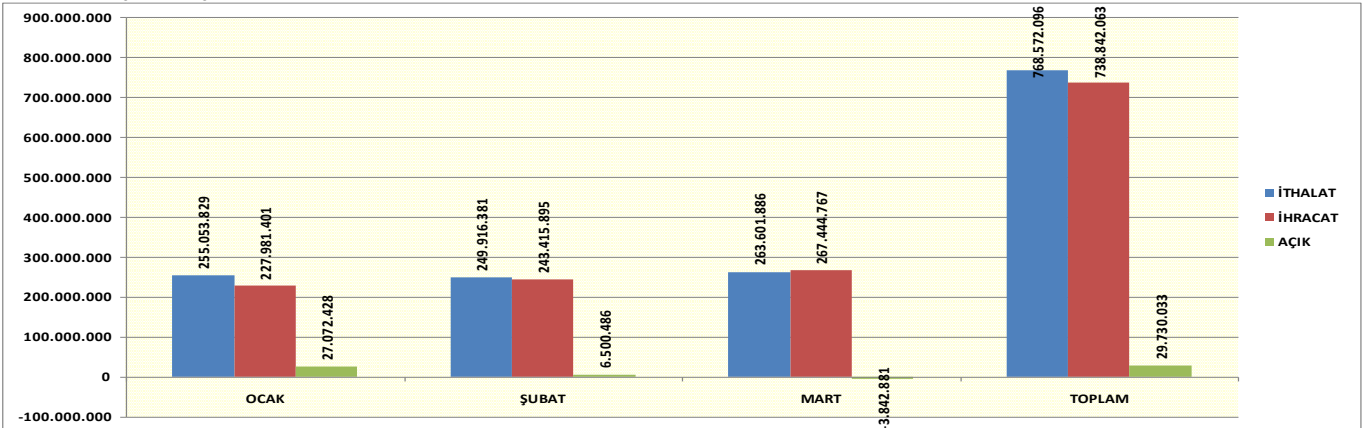


2019 KAUÇUK DIŞ TİCARET OCAK-MART/USD

*Grafiklerde 10.000.000 USD üzerindeki ülkeler gösterilmiştir.



2018 KAUÇUK DIŞ TİCARET OCAK-MART/USD



İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

2019 OCAK-MART	İTHALAT \$
Almanya	57.117.327
Tayland	39.508.636
İtalya	35.987.830
Romanya	34.349.030
Güney Kore	31.565.594
Malezya	29.239.397
Fransa	29.059.514
Endonezya	28.910.995
Slovakya	27.317.961
Polonya	25.337.368
Japonya	24.784.435
İspanya	23.123.404
Çin	22.257.616
ABD	22.163.593
Çekya	21.283.401
Rusya Federasyonu	15.841.678
Hollanda	15.351.175
Birleşik Krallık	15.254.591
Tayvan	14.468.038
Vietnam	11.314.358
Sırbistan	10.062.763
Hindistan	10.055.678

2019 OCAK-MART	İHRACAT \$
Almanya	155.190.300
İtalya	47.928.752
ABD	43.247.835
Birleşik Krallık	36.229.838
Polonya	30.765.550
İspanya	28.295.643
Hollanda	27.113.598
Fransa	26.658.724
Mısır	21.169.138
Belçika	20.023.248
Rusya Federasyonu	18.679.571
Bulgaristan	17.098.936
Romanya	16.766.454
Fas	13.381.609

***Tablolarda 10.000.000 USD üzerindeki ülkeler gösterilmiştir.**

2019 \$	İTHALAT	İHRACAT	AÇIK
OCAK	202.339.083	232.835.198	-30.496.115
ŞUBAT	204.060.120	234.960.360	-30.900.240
MART	211.428.719	252.508.343	-41.079.624
TOPLAM	617.827.922	720.303.901	-102.475.979

2018 \$	İTHALAT	İHRACAT	AÇIK
OCAK	255.053.829	227.981.401	27.072.428
ŞUBAT	249.916.381	243.415.895	6.500.486
MART	263.601.886	267.444.767	-3.842.881
TOPLAM	768.572.096	738.842.063	29.730.033

2019 Dünya Kauçuk ve Endüstri Fuarları

Fuar Tarihi	Fuarın Adı ve Sergilenen Ürünler	Fuar Yeri
04.06 2019 05.06 2019	COMPOUNDING WORLD CONGRESS 2019 : International conference on business strategies, innovative additives and process optimisation for thermoplastics compounders	Cologne (Germany)
04.06 2019 05.06 2019	COMPOUNDING WORLD EXPO EUROPE 2019 : International Exhibition for Plastics Additives and Compounding	Cologne (Germany)
04.06 2019 07.06 2019	SUBCONTRACTING POZNAŃ 2019 : Industrial Subcontracting Exhibition	Poznań (Poland)
11.06 2019 13.06 2019	DESIGN & MANUFACTURING ATLANTIC 2019 : CAD/CAM/PDM - Contract Service Providers in Plastics Processing, CNC Manufacturing, Sheet Metal, Subassemblies, Electronic Components and R&D Services	New York, NY (USA)
11.06 2019 13.06 2019	PLASTEC EAST 2019 : Plastics Industry Trade Show	New York, NY (USA)
11.06 2019 15.06 2019	DIE & MOULD CHINA 2019 : International Exhibition on Die & Mould Technology and Equipment	Shanghai (China)
11.06 2019 15.06 2019	DMC 2019 : China International Exhibition on Die & Mould, Metal Processing and Forming Industry	Shanghai (China)
12.06 2019 15.06 2019	VIETNAM AUTOEXPO 2019 : Vietnam International Automobile Supporting Industries Exhibition & Conference	Hanoi (Vietnam)
14.06 2019 16.06 2019	COMPLAST MYANMAR 2019 : International Plastics Exhibition	Yangon (Myanmar (Burma))
18.06 2019 20.06 2019	ROSMOULD 2019 : International specialized Exhibition of Moulds, Die Moulds, Stamps. ROSMOULD is a world-class specialized Trade Fair for Mold-making, Prototyping and 3D technologies	Moscow (Russia)
18.06 2019 20.06 2019	ROSPLAST. PLASTICS. EQUIPMENT. ITEMS 2019 : International Trade Fair for Plastics & Raw Materials, Machinery and Equipment	Moscow (Russia)
19.06 2019 22.06 2019	AUTOMOTIVE MANUFACTURING 2019 : Exposition of Machinery and Equipment for Automotive and Parts Manufacturing	Bangkok (Thailand)
19.06 2019 22.06 2019	INTERMOLD THAILAND 2019 : International Mold & Die Technology Exposition	Bangkok (Thailand)
19.06 2019 22.06 2019	INTERPLAS THAILAND 2019 : International Trade Exhibition and Conference for Plastics and Petrochemical Manufacturing Machinery and Technology	Bangkok (Thailand)
23.06 2019 25.06 2019	CHINA TRADE WEEK - SOUTH AFRICA 2019 : China Trade Week	Johannesburg (South Africa)
25.06 2019 26.06 2019	MEDICAL TUBING 2019 : International conference on polymeric medical tubing and catheters, covering design, materials, production and applications	Berlin (Germany)
26.06 2019 28.06 2019	PLASTECH VIETNAM 2019 : International Exhibition & Conference on Machinery, Equipment, Technology and Materials of Plastics Industry for Vietnam	Ho Chi Minh (Vietnam)
26.06 2019 28.06 2019	RUBBER & TYRE VIETNAM 2019 : International exhibition and conference for rubber industry and tyre manufacturing in Vietnam	Ho Chi Minh (Vietnam)
11.07 2019 13.07 2019	COMEXPO - MANUFACTURING EXHIBITION - KENYA 2019 : Complete Manufacturing Exhibition	Nairobi (Kenya)
11.07 2019 13.07 2019	WOPS - WORLD OF PLASTICS & RUBBER EXHIBITION - INDIA 2019 : Forum for Plastics & Rubber Products	Chennai (India)
11.07 2019 13.07 2019	COMPLAST KENYA 2019 : International Plastics Exhibition	Nairobi (Kenya)
12.07 2019 14.07 2019	KENYA TRADE SHOW 2019 : KENYA TRADE SHOW features Automotive, IT, Electronics, Building, Construction, Medical, Pharmaceutical, Food, Hotel Supplies, Consumer, Household, Industrial Machinery	Nairobi (Kenya)
19.07 2019 21.07 2019	M'SIA-PLAS 2019 : Malaysia International Plastic, Mould & Tools Exhibition	Kuala Lumpur (Malaysia)
24.07 2019 26.07 2019	LATIN AMERICAN & CARIBBEAN TYRE EXPO 2019 : Latin American & Caribbean Tire and Equipment Manufacturers Expo	Panama City (Panama)
26.07 2019 28.07 2019	PHILTREX 2019 : Philippines International Tire Exhibition	Manila (Philippines)
09.08 2019 11.08 2019	COMEXPO - MANUFACTURING EXHIBITION - SRI LANKA 2019 : Complete Manufacturing Exhibition	Colombo (Sri Lanka)
09.08 2019 11.08 2019	COMPLAST SRI LANKA 2019 : International Plastics Exhibition	Colombo (Sri Lanka)
09.08 2019 11.08 2019	SRI LANKA PLAST 2019 : International Plastics Exhibition	Colombo (Sri Lanka)
09.08 2019 11.08 2019	WOPS - WORLD OF PLASTICS & RUBBER EXHIBITION - SRI LANKA 2019 : Forum for Plastics & Rubber Products	Colombo (Sri Lanka)
14.08 2019 16.08 2019	INDUSTRIAL COMPONENTS & SUBCONTRACTING VIETNAM - HANOI 2019 : International Industrial Parts and Components Sourcing Trade Exhibition & Conference	Hanoi (Vietnam)
19.08 2019 21.08 2019	CITEXPO 2019 : China International Tire Expo. Tire Manufacturers, Dealers, Traders and other relevant Enterprises from China and overseas	Shanghai (China)
27.08 2019 29.08 2019	PLASTI&PACK PAKISTAN - INTERNATIONAL PLASTIC & PACKAGING INDUSTRY EXHIBITION 2019 : International Plastic & Packaging Industry Exhibition	Karachi (Pakistan)
20.09 2019 23.09 2019	IRAN PLAST 2019 : International Trade Fair Plastic, Rubber Equipment & Machinery	Tehran (Iran)
23.09 2019 28.09 2019	INTERNATIONAL TECHNICAL FAIR 2019 : International Technical Fair	Plovdiv (Bulgaria)
24.09 2019 26.09 2019	SUBCONTRACTING TAMPERE 2019 : Industrial Subcontracting Fair	Tampere (Finland)
25.09 2019 27.09 2019	PLASTEX UZBEKISTAN 2019 : International Plastics and Rubber Exhibition. PLASTEX UZBEKISTAN is an International Specialized Exhibition for Raw Materials, Equipment and Plastic Production Technologies	Tashkent (Uzbekistan)
02.10 2019 04.10 2019	DMS OSAKA - DESIGN ENGINEERING & MANUFACTURING SOLUTIONS EXPO / CONFERENCE 2019 : Design Engineering & Manufacturing Solutions Expo / Conference Kansai	Osaka (Japan)
02.10 2019 24.10 2019	SIANE 2019 : Fair of the partners of the industry of the Great South	Toulouse (France)
03.10 2019 05.10 2019	AFRICA INDUSMACH - KENYA 2019 : International Industrial Products, Equipment & Machinery Trade Exhibition	Nairobi (Kenya)
03.10 2019 05.10 2019	PPP - PLASTICS PRINTING PACKAGING - KENYA 2019 : International Plastic, Printing & Packaging Trade Exhibition	Nairobi (Kenya)
03.10 2019 06.10 2019	VIETNAM PLAS 2019 : International Rubber & Plastics Industry Exhibition	Ho Chi Minh (Vietnam)
07.10 2019 11.10 2019	MSV 2019 : International Engineering Fair	Brno (Czech Republic)
08.10 2019 09.10 2019	KOMPOZYT-EXPO 2019 : Trade Fair for Hi-Tech Composites, Technologies and Machinery for the Production of Composites	Krakow (Poland)
08.10 2019 11.10 2019	VIIF 2019 : Vietnam International Industrial Fair	Hanoi (Vietnam)
23.10 2019 24.10 2019	DESIGN & MANUFACTURING MINNEAPOLIS 2019 : Design & Manufacturing Solutions Expo	Minneapolis, MN (USA)
06.12 2019 08.12 2019	COMEXPO - MANUFACTURING EXHIBITION - MYANMAR 2019 : Complete Manufacturing Exhibition	Yangon (Myanmar (Burma))

EN KARMAŞIK REÇETELERİ UZMANLIKLA KARIŞTIRIYORUZ!



www.testlab.com.tr



- 6000 m² alan
- Kompleks Kalite Güvence ve Test Laboratuvarı
- Sağlıkta Birinci Kalite





Behlül METİN

PORTEKİZ



Turistik özelliklere sahip Avrupa ülkelerini daha önce yazdığımız için anlatabileceğimiz ülke sayısı azaldı. Diğerleri kadar çok rağbet görmese de ilginç özellikleri ile anlatabileceğimiz ülkelere bir tanesi de Portekiz. Bu yazımızda Portekiz'i tanıtmaya çalışacağız. Türkiye'deki tur firmaları Portekiz'e fazla gezi düzenlemiyor fakat Portekiz, Avrupa ve dünya turizmde önemli bir ülke. Atlas Okyanusunun doğusunda 10 milyonluk küçük bir ülke olmasına rağmen dünya üzerinde Portekizce konuşan insan sayısı, başta Brezilya olmak üzere 200 milyondan fazla. Portekiz dili belki tuhafınıza gidecek ama dünya üzerinde Türkçeden fazla konuşulan bir dil.

Portekiz'in kısa tarihine bir göz atmak gerekirse, M.Ö.1200'de ilk yerleşim Fenikeliler tarafından kuruluyor. Ardından Kartaçalılar, İberler, Celtler geliyor. Akabinde Romalıların hâkimiyetine geçiyor. Bugün Romalı-



lar dönemine ait bulunan tiyatro, dini yapılar, hamamlar turistler tarafından ziyaret edilebilmektedir. Hristiyanlık da Romalılar döneminde bu bölgeye geliyor. M.S. 585 yılında ülke Alman kökenli Visigotların eline geçiyor. Müslümanlar, 711 yılında ülkeyi fethediyor ve 432 yıl süren bir Müslüman hâkimiyeti başlıyor. 1143 yılında ülke bağımsız krallık oluyor. 1600'ü yıllarda Portekizli denizciler dünyaya yayılmaya başlıyor. Asya, Afrika ve Güney Amerika arasında büyük bir sömürge imparatorluğu kuruyorlar. 1580 yılında İspanya Kralı II. Philip tarafından, Portekiz işgal edilse de, 1668'de tekrar bağımsız bir krallık oluyor. 1806 yılında Lizbon ve Portekiz Napolyon tarafından işgal ediliyor. Fransız işgalinden sonra 1919 yılında cumhuriyet kuruluyor. Kısa tarih bu şekilde.

Portekiz'e ulaşım nasıl olur? Bunun havayoluyla, 2 yolu var. Porto veya Lizbon'a uçakla gitmek ya da



Madrid'den başlayan bir İspanya gezisi ile birleştirip Madrid üzerinden, 5 saatlik bir karayolu yolculuğu ile Lizbon'a varmak. Otobüs biletinden az pahalı, Madrid – Lizbon uçak bileti alıp havayoluyla gitmek de mümkün. İstanbul Portekiz arası direkt uçak biletlerinin fiyatları, Madrid'e göre bağı yüksek ve 350 Euro civarlarında. İlginçtir o fiyata, 3 gece konaklamalı Portekiz turları düzenleyen tur firmaları da var. Fakat şu dezavantajı var en fazla 2-3 şehir gezebiliyorsunuz. Fakat Portekiz'in, kuzeyden güneye ilginç bölgelerini görmek için her sene çok sayıda turist geliyor. Portekiz'i tanımak için 3-4 gün süre çok az. Gezimize karayolu veya havayoluyla en kolay ulaşılacak Lizbon'dan başlayalım.



LİZBON

Roma, Barselona, Atina, Madrid ve Milano'dan sonra Avrupa'nın en çok turist çeken 6.şehri, Lizbon ülkenin başkenti. Düzensiz yapısıyla biraz İstanbul'u andıran şehir iki yakadan oluşuyor. Toplamı 10 milyonu bulan ülke nüfusunun % 30'u bu şehirde yaşıyor. Şehri turistik otobüslerle gezebileceğiniz gibi kendi imkânlarınızla da gezebilirsiniz. Lizbon'da metro ağı oldukça geniş. Bunun dışında, tramvaylarla da her yere ulaşabilirsiniz. Şehir içinde metro bileti 1,40 Euro. Metro kartı alıp para yüklemeniz gerek. Bu karta da 0,50 Euro veriyorsunuz. Günlük kart alma imkânı da var. O zaman, indi-bindi serbest. Turist otobüsleri sizleri önemli noktalara bırakıyor, yarım saat sonra gelen başka bir otobüse binip, başka turistik bir noktaya devam edebiliyorsunuz.



Şehir gezimize, IV. Petro Meydanı olarak da anılan, şehrin merkezi Rossio Meydanından başlayalım. Gösteriler, boğa güreşleri, idamlar, mitingler, Orta Çağ'dan bu yana hep bu meydanda yapılmış. Meydana adını da 27 metre yüksekliğindeki IV. Petro Heykeli veriyor. Rossio Tren Garı ve Ulusal Tiyatro Binası bu meydanda bulunuyor.



Şehirde yeme, içme, restoran ve kafeterya, alışveriş merkezi durumunda olan yerin adı Baixa – Rua Augusta. Hani olur ya, her şehrin bir hareketli merkezi, Lizbon'un da en merkezi yeri burası. Buradan Zafer Takının bulunduğu, Commercía Meydanına çıkabiliyorsunuz. Üst tarafta bulunan Bairro Alto'ya çok ilginç bir yöntemle çıkılıyor. Burada bulunan otantik bir asansör, turistleri ve halkı yukarıya taşıyor, tabi ücret karşılığı.



Asansörle çıktığımız bölgenin adı Barrio Alto. Yüksek yukarı mahalle anlamına geliyor. Meraklıları için yazıyorum, gece hayatının kalbi burada atıyor, ünlü mekânlarıyla meşhur. Şehrin uyuşturucu trafiği de ağırlıklı bu sokakta dönüyor ama korkmayın güvenli yerler. En azından benim başıma bir şey gelmedi. Tabi bu sizin başınıza birşey gelmeyecek anlamına gelmez ama sakın yerler.



Biraz şehrin dışında da, mutlaka gidilmesi gereken önemli bir yer Jeronimos Manastırı. İçinde ünlü kâşif Vasco de Gama'nın mezarının da bulunması, burasını daha da ilginç duruma getiriyor. 1502 yılında inşaatına başlanan bu yapı Unesco tarafından koruma altına alınmış. Dış tarafı beyaz mermerle kaplanmış. Sütunlardan her biri, Portekizli denizciler tarafından yapılan keşifleri anlatan kabartma resimlerle dolu. Buraya giriş 10 Euro, dışardan bakmak bedava. Bu noktaya ulaşım, şehir merkezinden 15 numaralı tramvayla varabilirsiniz. Aynı zamanda şehir içi otobüsleri de kalkıyor. Banliyö treniyle de ulaşabilirsiniz. Yolculuk, yaklaşık 15-20 dakika sürüyor. Turist otobüsleri de getiriyor ki, ben öyle yaptım.



Lizbon'da bu noktaya gelmişken görülecek başka önemli bir yapı da Belem Kulesi veya Kalesi diye anılan yapı. Değişik kaynaklarda adları farklı geçse de bana göre kule çünkü hiç kaleye benzer bir hali yok. Yapımına 1514 yılında başlanan ve 6 yılda biten bu kuleye, 6 Euro'ya giriliyor, kulenin tepesinden sıra da olsa çıkılıp, Lizbon manzarası seyrediliyor.



Kale olarak burası beni kesmedi, gerçek bir kale görmek istiyorum diyorsanız istikamet Sao Jorge Kalesi. Bazılarının merakı vardır böyle yerlere, ben de dâhil. İçinde gezerken, kendinizi Malkoçoğlu, Battal Gazi gibi hisseder, zaman tünelinden Orta Çağa ışınlandığınızı düşünürsünüz. Sao Jorge Kalesi size tam bu atmosferi sağlayacak bir yapı. 28 numaralı tramvay, 37 numaralı otobüs veya turist otobüsleri ile ulaşabiliyorsunuz. Bu bölgede Müslüman hâkimiyeti döneminde kurulan ve bugüne kadar bozulmadan ulaşmış eski bir Arap yerleşimi Alfama bulunuyor. Otantik, dar sokaklarında yürürken, kendinizi Orta Çağda hissediyorsunuz. Kaleye ve içinde bulunan müzeye 5 Euro'ya girebiliyorsunuz.



Gelelim doğa meraklıları için gezilecek mekânlara. 8 milyon deniz canlısının bulunduğu söylenen The Oceanário de Lisboa, Türkçesi akvaryum anlamına geliyor. İlginç bir deniz hayvanat bahçesi. 10.00 – 20.00 saatleri arasında açık olan bu akvaryum Avrupa'da 2. sırada yer alıyor. Öyle akvaryum deyip geçmemek lazım. Valencia'dan sonra Avrupa'nın en büyük ikinci akvaryumu olan Oceanarium 8 milyon deniz canlısına ev sahipliği yapıyor. Sabah 10'dan akşam 20.00'a kadar açık. Öğrenci bileti 9 Euro, yetişkin bileti ise 14 Euro. Lizbon'un önemli turistik nok-

alarını anlattıktan sonra masal şehir Sintra'ya geçelim.



SINTRA

Sintra Başkent Lizbon'a 28 kilometre uzaklıkta. 40 dakikada tren veya otobüsle gidilebiliyor. Küçük bir yerleşim olmasına rağmen, birbirinden ilginç yapıları ile turistlerin ilgisini çekiyor ve Unesco Dünya Mirası Koruma Listesine alınmış. Önemli yapılardan Sintra Ulusal Sarayı ile başlarsak, diğer adıyla Şehir Sarayı, tarihi 10. yy öncesine uzanıyor.



Saray ve şatoları ile ünlü bu masal şehirde önemli başka bir saray da, Regaleira Sarayı. Yapımına 1697 yılında başlanan bu saray, Sintra'nın en turistik ve en güzel yeri. 27 metre derinliğindeki ters kuyu ile Dünya Mirası Listesinde yer alan ve benzeri görülmeyen ilginç bir mimari yapı.



Sintra'da gezilecek ilginç bir müze de Museu do Brinquedo, oyuncak müzesi. 3500 sene öncesinde Mısır'da kullanılan oyuncaklar ve benzerleri bu müzede sergileniyor. Tarihte sa-

vaşlara maruz kalmış önemli bir mekan da Mahribi Kalesi ya da gerçek adıyla, Castle of the Moors. Müslümanlar tarafından 8.yy'da fethedildiği zaman inşa edilen kale, 12.yy'da şehrin Hristiyanlar tarafından işgal edilmesinden sonra da savunma amaçlı kullanılmış.



Kalenin yakınlarında da 1433'de yapılmış, Pena Palacio Sarayı bulunuyor. Portekiz'in 7 harikasından biri olarak kabul edilen bu yapı, 1755 Büyük Lizbon Depreminde bu saray, manastır durumundayken harabeye dönmüş. 1838'de Kral II. Ferdinand bu eski manastırı ve çevresini düzenleyerek yazlık saray yaptırmış. 1910'da ulusal anıtlar kategorisine alınarak müzeye yapılmış. Sarayın içerisinde bulunan Arap Salonu, şapel, büyük salon, kraliçe ve kralın odaları, hanedanın salonları, terasları, çalışma odaları ve mutfak görülmeye değer.



Avrupa kıtasının Atlas Okyanusu'na açılan batıdaki en uç noktası Roca Burnu. Cabo da Rocadiye anılıyor, Sintra'dan hareket eden 403 nolu otobüsle 30 dakikada ulaşılıyor. Çok sayıda turistin ziyaret ettiği bu bölgede, geldiğinizi kanıtlamaya yarayan bir sertifikayı, 10 Euro karşılığı veriyorlar. Tabi ben almadım, paraları sokakta toplamıyoruz herhalde. Fakat hatırası olsun, evimin bir köşesine asarım diyen çok sayıda turist alıyor. 140 metre yüksekliğinde bir de deniz feneri bulunuyor.



PORTO

Lizbon'dan 3 saatlik bir yolculukla, Portekiz'in 2. büyük şehri Porto'ya ulaşıyoruz. Douro Nehrinin iki yanında Porto ve Gaia adıyla anılan iki yerleşim bölgesine kurulmuş Porto'ya ulaşıyorum. Şehir adeta sembolleşmiş iki köprü ile birbirine birleştiriliyor. Dom Luis Köprüsü ile üzerinden demiryolu geçen Maria Pia Köprüsü. Bu küçük fakat sevimli şehrin tarihine biraz bakarsak, deniz kenarında olması sebebiyle, 4.yüzyılda Romalılar tarafında bir liman kenti olarak kurulmuş ve deniz ticaretinde önem taşımıştır. 711 yılında Müslüman tarafından fethedilse de, 868 yılında Katolikler tarafından geri alınır.



Porto'yu gezmeye şehir meydanı sayılan Porto Üniversitesinin bulunduğu meydandan başlayalım. Aslanlı Çeşme meydanının sembolü. Yakındaki Liberdade Square meydanında, Kral 4. Peter'in heykeli bulunuyor. Turist otobüslerinin ilk kalkış durağı da burası. Tur otobüsü doğal olarak sizi müzelerin önünde bırakıyor. Önce en ilginçinden başlayalım, "Quinta da Macieirinha" Romantizm Müzesi. Kristal Saray Bahçeleri içinde bir binada ve saray yaşamını gösteren İngiliz porselen yemek takımları, kristal kadehler ile gümüş çatal bıçak takımları sergileniyor. Yemek salonu dışında balo salonu ve giyinme odası var. Zaman tüneline birkaç yüzyıl geriye ışınlanıyorsunuz. Porto şarapları ile ünlü. Şarap üretimini gösteren bir Şarap Müzesi bulunuyor.



Diğer müzeleri de kısaca sayalım, National Museum Soares dos Reis, Portekizli sanatçıların eserleri sergileniyor. 18 hektarlık devasa bir parkta kurulan, Museu Serralves Modern Sanat Müzesinde, sanat eserleri sergileniyor. Fotoğraf meraklıları için, Portekiz Fotoğraf Merkezinde, Portekiz'e dair fotoğraflar ve belgeler bulunuyor. Ulaşım tarihi için, Tramvay Müzesi bulunuyor. Bunun dışında önemli mimari eserlere gelince, Unesco Dünya Mirası listesinde Serra do Pilar Manastırı var, girişi ücretli. Yapımı sırasında içinde 300 kilo altın kaplama kullanıldığı söylenen, Katolik Sao Francisco Kilisesi var. Yan tarafında da, neo klasik mimari ile inşa edilen, Avrupa'nın ilk borsalarından biri olan "Palacio Da Bolsa" adlı Porto Borsası bulunuyor. Diğer ilginç bir kilise de, barok stilde yapılan Clerigos Çan Kulesi. Bir kilisenin çan kulesi olmasına karşılık, merdivenle çıkılıp yüksekten şehir manzarası görülebiliyor.



Biraz da başka yönleri ile Porto'yu tanıyalım, Rua Fernandes Tomás Caddesi'ndeki pazarda organik tarım ürünleri ve çiçekler satılıyor. Porto'ya özgü ve size şehir panoraması imkânı tanıyan bir ulaşım aracı Guindais Füniküleri. 3 dakikada Porto'nun eski mahallelerinden yolculuk ederek, Cedofeita isimli bir mahalleye ulaşıyorsunuz. Tepeden şehri seyrederiyorsunuz. Başka bir yapı da, ne olduğuna pek karar vermediğim Sao

Bento. Tren İstasyonu diye geçiyor ama istasyonun içindeki resimlere bakılırsa daha çok bir sanat müzesine benziyor. İnsanın hoşuna gidiyor, sıkıcı istasyonlar yerine böyle renkli, sanat ile iç içe mekânlardan yola çıkmak.



Porto'ya yolunuz düşerse kitapçı olduğu söylenen, Livreria Lello'nun mekânına da uğrayın. Her ne kadar kitap kurtlarının rağbet ettiği büyük bir kitapçı dükkânı gibi gözükse de, ilginç iç mimari yapısından dolayı kitaplara bakanlardan çok, mekânda fotoğraf çektiler var. Kıvrılarak çıkan kırmızı harika merdivenleri, renkli cam tavanı, göz alıcı mimari yapısıyla birçok turistin ilgisini çekiyor fakat bir kötü tarafı gezmek parayla, 4 Euro. İyi tarafı da, kitap alırsanız, 4 Euro hesaptan düşüyor. Fakat siz yine bunu kötü bir haber olarak değerlendirin, çünkü Portekizce bir kitabı okuma şansınız yok!



FÁTİMA

Porto'dan Lizbon'a geri gelirken, yol üstündeki kendi küçük, adı büyük şehir Fátima. Adı da size çok yabancı gelmedi değil mi? Aslında bizim de kullandığımız bir isim olan bildiğimiz Fatma. Müslümanlar fethettikten sonra bu adı koymuş. Sonra gelenler de, şehrin adını değiştirmemiş. Nüfusu 10 bini bulmayan bu küçük kasabanın en büyük gelir kaynağı inanç turizmi. Bana göre şehir efsanesi, fakat Katolik dünyasında önemi büyük.

1917 yılında Hz. Meryem 3 çocuğa gözüküp, 3 kehaneti haber veriyor. Katolik dünyası bu olayı doğru kabul edip kutsuyor. Bu yüzden şehir çok sayıda turist tarafından ziyaret ediliyor. Ziyaret edenler mutlu, şehir halkı turizmden paylarına düşenden dolayı memnun, gerisi de bizi pek ilgilendirmez. Kasabada önemli sayılabilecek Basílica de Nossa Senhora do Rosário de Fátima kilisesi var. Ayrıca bu kehanet anısına dikilmiş anıtlar var.



COIMBRA

Başkent ve Porto arasında kalan, küçük fakat diğer Portekiz şehirleri gibi ilginç bir şehir Coimbra. Porto'dan trenle, 2 saatlik bir yolculuktan sonra ulaşıyor. 12 ve 13. yüzyıllar arasında Portekiz'in başkentliğini yapan şehrin en belirgin yapısı, 1290 yılında açılan, bir tepenin üzerine kurulu olan ve dünyanın en eski üniversitelerinden bir olan Coimbra Üniversitesi. Eski şehrin içinde kalıyor. Barok mimari tarzı yapısıyla, içinde Joanina Kütüphanesi yer alıyor. Şehir bu yüzden üniversiteler şehri olarak da anılır.



Şehrin geçmişi Roma dönemine kadar uzanıyor. Güzel mimari eserlerinden dolayı Unesco Dünya Mirası listesinde yer alıyor. Şehrin düzensiz dolambaçlı sokakları, benim gibi düzgün mimariden bıkanlar için değişik bir hava katıyor. Eski kiliseler mevcut. Sao Tiago Kilisesi, Santa Cruz Manastırı ve Se Velha Katedrali ve Se Nova Katedrali. Tepeden aşağıya kendinizi saldırdığınız zaman, Baixa Meydanı'na ulaşabiliyorsunuz.

nuz. Mimari eserlerle ilgilenmeyen alışveriş tutkunları, özellikle bayanlar için güzel bir yer burası. Coimbra'da başka şehirlerde rastlayamayacağınız bir müze var, "Portugal for the Little Ones", Türkçesi ise "Küçükler için Portekiz" anlamına gelen bu minyatür müzesi. Ülkenin önemli mimari eserlerinin minyatürü yapılmış. Çocuklar bunların içlerine girerek oynuyorlar. Kısaca Coimbra gezimizi tamamladık sonra Güney Portekiz'e uzanalım.



EVORA

Güney Portekiz'e uzanırken ilk durağımız Évora. Alentejo Bölgesinin başkenti olan bu şehir Lizbon'un doğusunda yer alıyor, 135 km uzaklıkta. Araçla 1.5 saatte ulaşabiliyorsunuz. Évora'nın tarihi de Roma dönemine kadar uzanıyor. Kiremit çatılı, beyaz badanalı, kapı ile pencere kenarları sarıya boyalı evleri ile meşhur ve Unesco Dünya Miras Listesinde yer alıyor. Şehrin meydanı Giraldo, taştan yapılmış binalardan oluşuyor. En önemli binası, yüksek çan kulesi ile St. Antoa Kilisesi. Diğer önemli ve ilginç bir kilise de, St. Francis Kilisesi. 1500'li yıllarda inşa edilen bu şapelin, duvar ve direkleri insan kafatası ve kemiklerinin düzgün bir şekilde duvarlara dizilerek düzenlenmesiyle yapılmış. Kilise yapılacağı zaman koskoca dünyada yer bulamamış olacaklar ki, şu andaki yerinde bulunan mezarlık kaldırılıp, sırf ölümlere saygı olsun diye kemikleri kilise inşasında kullanılmış!!! Bu kilisede 5000 farklı insanın kemikleri yer almaktadır. Katedraldeki rahipler de bu cesetleri 'ölümün kaçınılmazlığını hatırlatmak' adına bu şekilde değerlendirmeye karar vermişler. Katedralin girişindeki bir musalla taşında 'Bizim kemiklerimiz burada, sizinkiler için bekliyoruz.' yazıyor. Bu şapel, eşi benzeri pek

görülmeven ilginç dini bir yapı.



Geçmiş 14.yy'a kadar uzanan, şehrin tarihi duvarları arasında şehrin ünlü Jardim Publico de Évora halk pazarını bulabilirsiniz. 16. yüzyılda yapılmış olan Kral Manuel Sarayı da bu alanda. Portekiz sanatının sergilendiği bir müzeyi gezmek ve şehre tepeden bakmak istiyorsanız, yapım tarihi 1250 yılına uzanan Se Katedrali'ne çıkmanız gerekiyor. İçindeki müzede sergilenen eserler dini içerikli. Şehir içinde görkemli bir Roma mimari eseri de, Diana Tapınağı. 1755 depremde zarar görse de, sütunları ile dimdik ayakta. 16.yy'da kurulan Évora Üniversitesi, önemli bir tarihi yapı ve eğitim merkezi. Şehre 9 km uzaktan su taşıyan ve zamanın imkânları ile yapılmış su kemerinin kalıntıları mevcut. Portekiz'de 1980'li yıllarda birçok kasaba şehir mertebesine geçirilmiştir ve günümüzde 151 yerleşim yeri şehir olarak tanımlanmıştır. 2-3 bin kişilik kasabalara dahi şehir statüsü verilmiştir. Bunların hepsini tek tek anlatmak mümkün değil. Güneydeki biraz büyük ve turistik bir yerleşim birimi olan Faro ile yazımızda devam edelim.



FARO

Bulunduğu coğrafi konum dolayısıyla eski dönemlere uzanan bir yerleşim bölgesi olan şehir, MS. 2. yy'dan 7.yy'a kadar Roma hâkimiyetinde kalmış.

7.yy'dan sonra Müslümanlar tarafından fethedilip, 13.yy'a kadar Müslüman hâkimiyetinde kalmıştır. Cidade Velha olarak anılan, eski şehir ve limanın bulunduğu yer, iyi korunmuş. Sokaklarda gezerken Akdeniz'in sıcak havası ile birlikte Portekiz mimarisinin yanı sıra, Endülüs mimarisini de hissetmek mümkün. Şehir el değiştirirse de mimari anlayışlar, yüzyıllar sonra da çok değişmemiş. 1755 depreminden çok hasar gören şehir, daha sonra yeniden kurulmuş. Old Town Faro denilen kısım, güzel restoranlar, mandalina, portakal ağaçları, otantik evler ve kiliseden oluşuyor. Şehirde çok sayıda kilise olsa da buradaki kilisenin mimari yapısı çok farklı. Bu liman şehri çevreleyen kalenin duvarlarının hemen yanı başındaki, küçük liman ve devamında sonradan yapılan şehrin uzantısı görülecek yerler arasında. Faro'nun en dikkat çeken turistik noktaları Centro Historico, yani tarihi merkezi, Ria Formosa, Praia de Faro'dur. Old Town'dan uzaklaşıldığında, Faro şehir merkezi sınırı 18. yüzyılda yapılan Carmo Kilisesi'yle çizilmiştir. Bu kilisenin ilginç yanı ikiz kuleli çan kuleleridir. Asıl ilginç olan bu kulelerin arkasında bulunan, Capela dos Ossos diye anılan, Kemiklerin Şapelidir. 19.yy'da yapılan bu şapelin dekorasyonunda 1250 tane Hristiyan din adamının kemikleri dekor olarak kullanılmıştır.



Faro ilginç bir şehir; Müslümanla-

rın fethinden sonra, Yahudilerin de yerleşim bölgesi olmuş. Gezilecek ilginç bir nokta, Faro Jewish Heritage Centre veya Faro Musevi Kültürel Miras Merkezidir. 1838'den bu yana mezarlığa defnedilen Yahudilerin mezar taşları bulunmakta. Mezarlığın içinde Yahudi kültürel değerlerine ait eserlerin sergilendiği bir müze bulunuyor. Müzede 1487'de Portekiz'de ilk defa basılan Tevrat bulunmaktadır. Kiliseleri uzun uzun anlatmıyorum fakat Faro merkezde görülecek ilginç bir yapı, bugünlerde katedral olarak kullanılan, The Se katedrali. Bugünlerde kilise olarak kullanılıyor dedim, çünkü ilk yapımı bir Roma tapınağı. Daha sonra şehir Müslümanlar tarafından fethedilince camiye çevriliyor ve yüzyıllarca cami olarak kullanılıyor. Daha sonra ilavelerle Gotik, Rönesans ve Barok tarzında bir kiliseye dönüştürülüyor. Faro'nun bir özelliği şehir yakınlarında uluslararası hava limanının bulunması. Portekiz'in büyük şehirleri burada biterken, tabii Portekiz, kara Portekiz'inden ibaret değil. Yüzyıllarca Afrika, Amerika ve Asya'da birçok yeri sömürge haline getirmişler. Bugünlerde sadece Atlas Okyanusundaki Azor Adaları ellerinde kalmış. Biraz da bu adaları anlatalım.



AZOR ADALARI

Portekiz'in batısı, Atlas Okyanusunun ortasında kalan Azor Adaları Portekiz'e 1500 kilometre uzaklıkta. Toplam 9 adadan oluşan bu takımadaların isimleri, sırayla batıda Flores ve Corvo, merkezde Graciosa, Terceira, São Jorge, Pico ve Faial,

doğuda São Miguel, Santa Maria ve Formigas Reef. Adaların özelliği, volkanik yapılarından dolayı krater göllerinin olması ve Avrupa kıtası içinde iklimi müsait olduğu için çay ekilen tek bölge olması. 2. büyük ada Terceira, limanı Asya, Hint, Afrika ve Amerika'ya giden gemiler için bir mola noktası olmuştur. Farklı ülke gemilerinin uğrak noktası olduğu için Unesco Dünya Mirası Listesinde yer almıştır. Azor Adalarına nasıl ulaşılır? Avrupa kıtası ile en kolay ve uygun ulaşım havayolu. Her adada havalimanı bulunuyor. Bu adalara Lizbon ve Porto'dan düzenli uçak seferleri yapılıyor. Adalar arası ulaşım deniz yolu ile ve hava yolu ile yapılıyor. Avrupa'dan adalara biraz romantik ve keyifli bir yolculukla, Atlas Okyanusunu seyrede seyrede gitmek isteyenler deniz ulaşımını seçiyor. Fakat bu hava yoluna göre daha çok zaman almasına rağmen daha pahalı bir ulaşım. Tabii okyanusu seyrede seyrede gitmenin tadı başka. Hele Atlas Okyanusunda, gün batımını veya gün doğumunu seyredip bunu bir hatıra fotoğrafına dönüştürmek bambaşka.



Portekiz gezi yazımız burada bitiyor. Bunlar dışında kalan başka yerleşim birimleri olsa da, en çok ziyaret edilen önemli noktaları kısaca anlatmaya çalıştık. Portekiz, Romalılardan, Müslümanlara, ardından Katoliklere ev sahipliği yapmış, birçok medeniyet ve kültüre kucak açmış, bunun izlerini hala bugün de taşıyan ilginç bir ülke. Hakkıyla gezmek için en az 15 gün ayırmak lazım. Fakat 1 haftaya kısa bir tur sığdırılabilir.



ÖZGEÇMİŞ VE İZLENİMLER FORMU

Formu doldurup TC Kimlik numaranı altına yazarak hastaneye iletebilirsiniz.

Adınız:			
Fotoğrafınızın konulacağı yer:			
Fotoğrafınızın boyutu:			
Fotoğrafınızın çözünürlüğü:			
Doğum Yılı:			
Doğum Yeri:			
Doğum Kurumunuzun Adı:			
İş gördüğünüz kurum:			
Tel:	Faks:		
Özgeçmişinizle ilgili aşağıdaki sorulara cevap veriniz			
Adınız doğru mu?			
TC Kimlik no:			
Doğum yeri:			
Doğum tarihi:			
Doğum kurumu doğru mu?			
Evlilik:			
Evliyseniz:			
Tamam bilgileri doğru mu?	<input type="checkbox"/> Ev	<input type="checkbox"/> Hayır	
Tarih:			
İmza ve İsim:			

ÖZGEÇMİŞ VE İZLENİMLER

Özgeçmişinizdeki bilgilerin doğruluğunu teyit etmek amacıyla bu formu doldurmanız gerekmektedir. Lütfen formu dikkatlice doldurunuz. Formu doldurduktan sonra, formu hastaneye teslim ediniz. Formu doldurduktan sonra, formu hastaneye teslim ediniz. Formu doldurduktan sonra, formu hastaneye teslim ediniz.

Kalite ve performans bizim
hamurumuzda var!

Size özel kauçuk karışımları...

rekor.com



rekor
kauçuk

MICRO-VU CORPORATION

PROFESYONEL YÖNETİM SİSTEMİ İNŞAATI



Yeni fabrikasında; ihtiyaçlarınıza uygun yüksek teknoloji makineleri üretmeye devam ediyor...



Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri



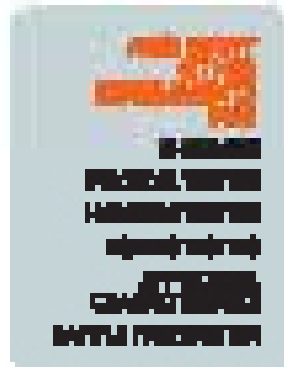
www.ergu.com.tr



-  Mill
-  Lathe
-  Laser

Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri, Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri, Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri

Hot news that will make you shiver



www.ergu.com.tr

Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri, Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri, Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri



gibitre

Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri, Yüksek Performanslı İşleme Merkezleri